

ABKANTEN



Kraft & Erfahrung

KOLB 

UNSERE HIGHLIGHTS AUF DEN PUNKT GEBRACHT



Erfahrene Mitarbeiter



Abkanten von komplexen Teilen
ohne Zwischenablage



Winkelmesssystem

ALLE DETAILS IM ÜBERBLICK

Für jede Aufgabe die richtige Presskraft. Erfahrene Mitarbeiter an den Pressen. Abkanten von komplexen Teilen ohne Zwischenablage. Hohe Genauigkeit durch Winkelmesssystem. Automatische Bombierung. Schnellspannsystem für schnellen Werkzeugwechsel. Integrierte Biegehilfen für schwere Werkstücke. Programmierung des Kantvorganges und der Kantfolge direkt an der Maschine.

Ein Projektmanagement, das sich kümmert, sowie unser eingespieltes Team aus Fachkräften sorgen für einen sicheren Fertigungsprozess. **Für Produkte in hoher Qualität.**

Maschine:	EHT Variopress 300-35 EHT Variopress 170-35
Presskraft:	170 kN bzw. 300 kN
Arbeitsbreite:	3550 mm (Ständerdurchgang 3050 mm)
Blechstärke:	bis 6 bzw. 12 mm
Materialien:	alle kalt umformbaren Stähle und Nichteisenmetalle
Programmierung:	an der Maschine mit EPC-Touch 2-D Grafiksteuerung
Kantbare Radien:	abhängig von der Materialstärke
Verfahrensvorteile:	Abkanten von komplexen Teilen ohne Zwischenablage Hohe Genauigkeit durch Winkelmesssystem Flexibel durch modulares Werkzeugsystem
Anwendungsbereiche:	Kantteile aller Art. Gehäuse. Profile. Konsolen. Abdeckungen u.v.a.m.



170 t bzw. **300 t**
Presskraft

3.550 mm
Arbeitsbreite

bis **12 mm**
Materialstärke



WIR KÖNNEN MEHR.
FORDERN SIE UNS!

Laserschneiden

Wasserstrahlschneiden

Stanzen/Nibbeln

Baugruppenfertigung

Sandstrahlen

Lackieren

Projektmanagement



KOLB 
Wir bringen Blech in Form.

KOLB Zulieferungen GmbH

Ziegelhüttenstraße 39 | 64832 Babenhausen

Fon 06073/7200-0 | Fax 06073/2005 | info@kolb.zulieferungen.de