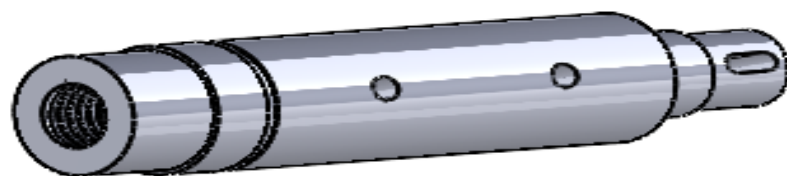
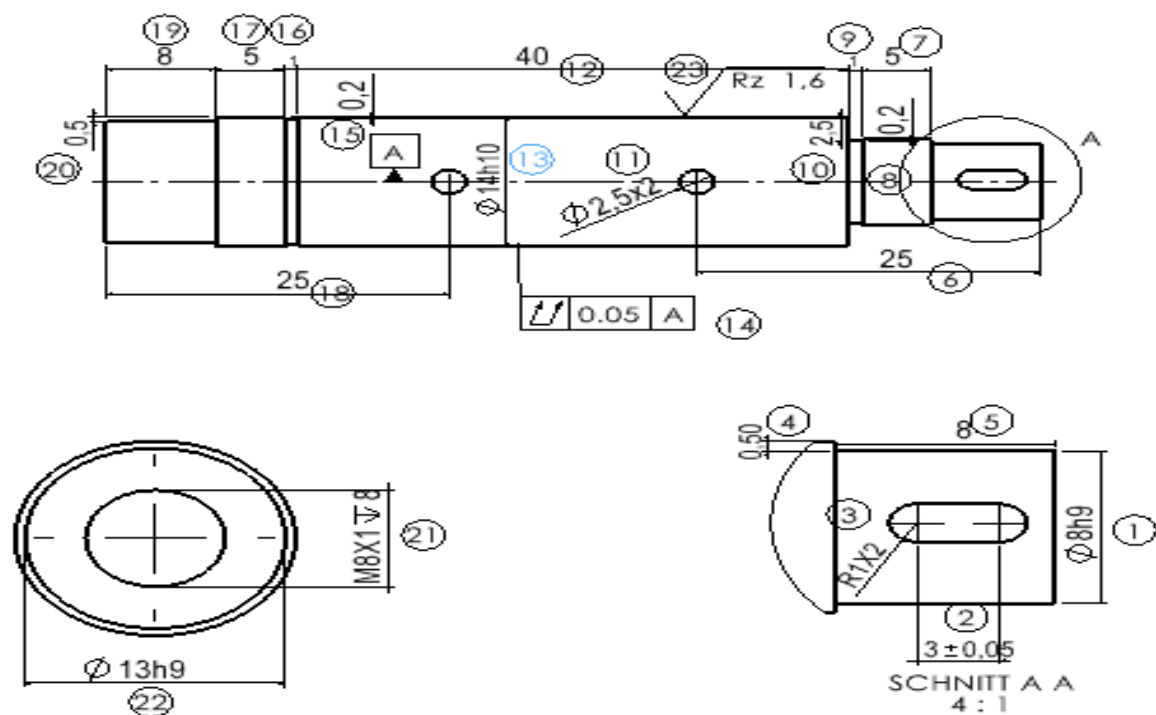


		Maßprotokoll Dokument/Measurement Dokument				Form				
						Dokumentnummer		1773		
						Erstellungsdatum		20.05.2024		
Produktionsmenge		80		Probenmenge		4				
Pos	Messgerät	Nennweite	Toleranz	Unt. Dim	Ob. Dim	1.Probe	2.Probe	3.Probe	4.Probe	Ergebniss
1	Rachenlerne Mikrometer	8	h9	7,964	8	7,978	7,982	7,971	7,981	ok
2	CMM	3	±0,05	3,05	2,95	3,02	3,04	3	2,98	ok
3	CMM	R1	±0,2	1,2	0,98	0,98	1,02	0,87	0,99	
4	CMM Contour	0,5	±0,1	0,4	0,6	0,445	0,47	0,51	0,487	ok
5	Contour	8	±0,2	7,8	8,2	7,84	7,85	7,98	8,05	ok
6	Contour Schublehre	25	±0,2	24,8	25,2	24,89	24,91	25,02	25,01	ok
7	Contour	5	±0,1	4,9	5,1	5,01	4,97	5,02	5,03	ok
8	Contour	0,2	±0,1	0,1	0,3	0,27	0,25	0,28	0,26	ok
9	Contour	1	±0,1	0,9	1,1	0,99	1	0,93	0,97	ok
10	Contour	2,5	±0,1	2,4	2,6	2,45	2,47	2,48	2,52	ok
11	Contour Schublehre	Ø2,5x2	±0,2	2,3	2,7	2,53	2,52	2,5	2,51	ok
12	Contour	40	±0,3	39,7	40,3	40,2	40,1	39,8	39,9	ok
13	Rachenlerne Mikrometer	14	h10	13,93	14	13,94	13,98	13,97	13,95	ok
14	CMM	0,05 Auslauf	-	-	-	0,04	0,03	0,05	0,04	ok
15	Contour	0,2	±0,1	0,1	0,3	0,26	0,24	0,29	0,25	ok
16	Contour	1	±0,1	0,9	1,1	0,93	0,99	1,05	1,07	ok
17	Contour	5	±0,1	4,9	5,1	4,92	4,94	4,98	5,05	ok
18	Contour Schublehre	25	±0,2	24,8	25,2	24,87	24,92	25,021	25,02	ok
19	Contour	8	±0,2	7,8	8,2	8,15	8,12	8,1	8,05	ok
20	Contour	0,5	±0,1	0,4	0,6	0,59	0,48	0,52	0,51	ok
21	Contour Gewindelehre	M8X1↓8	±0,2	8,2	7,8	7,85 Go	7,87 Go	7,88 Go	7,92 Go	ok
22	Rachenlerne Mikrometer	13	h9	12,957	13	12,96	12,97	12,965	12,98	ok
22	-	1,6	-	-	1,6	1,5	1,4	1,4	1,2	ok
Ersteller			Geprüft			Kunde				
T.ATASOY			H.TOK			Salcono				



Verwendungsbereich			Allgemeintoleranz ISO 2768-m		2:1	Stechachse
					Maßstab	Materialsbenennung
	Datum	Name			1.4404	0100-3169
Geprüft	25.10.2022	Hr.Sen				
Ersteller	23.10.2022	Hr.Yesilimcik		Rev Nr	Werkstoff	Zeichnungsnummer