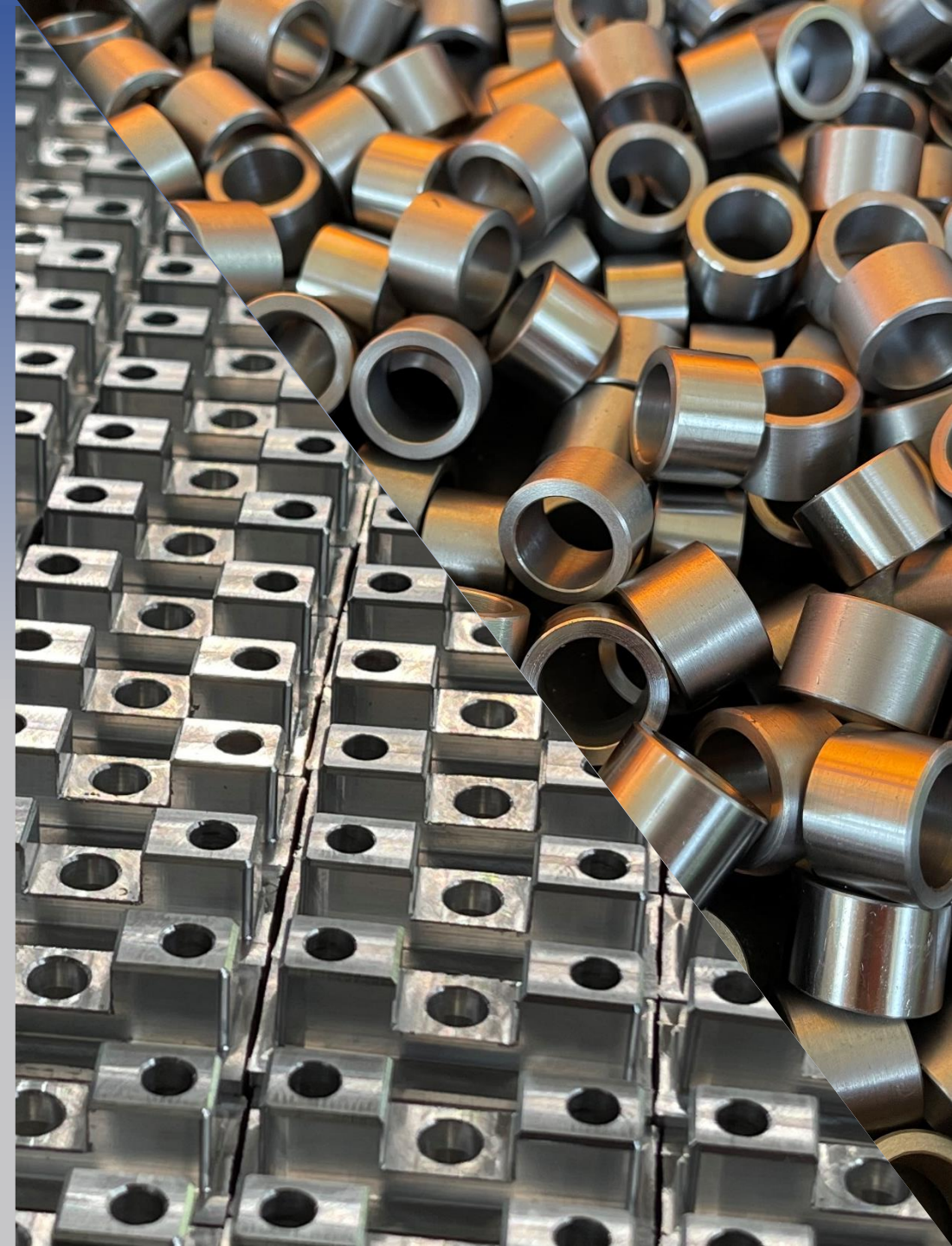


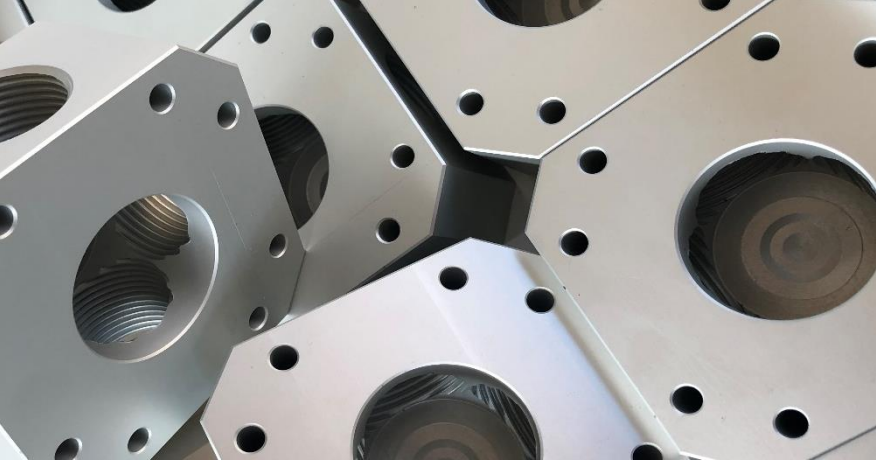


Nel 2017 viene fondata Meccanica Calderaro S.R.L., azienda nata grazie al passato trentennale nel settore metalmeccanico della famiglia Calderaro.

Nel corso degli anni la società si è specializzata nella meccanica di precisione, fornendo ai clienti esperienza e affidabilità in vari settori.

La caratteristica che contraddistingue l'azienda, è la flessibilità produttiva accumulata grazie al continuo rinnovo del parco macchine, sempre più tecnologicamente avanzato.





Servizi e Lavorazioni

- Fresatura
- Tornitura
- Piegatura lamiera
- Zincatura
- Anodizzazione
- Verniciatura
- Brunitura
- Cromatura
- Etichettature, imballi e spedizioni

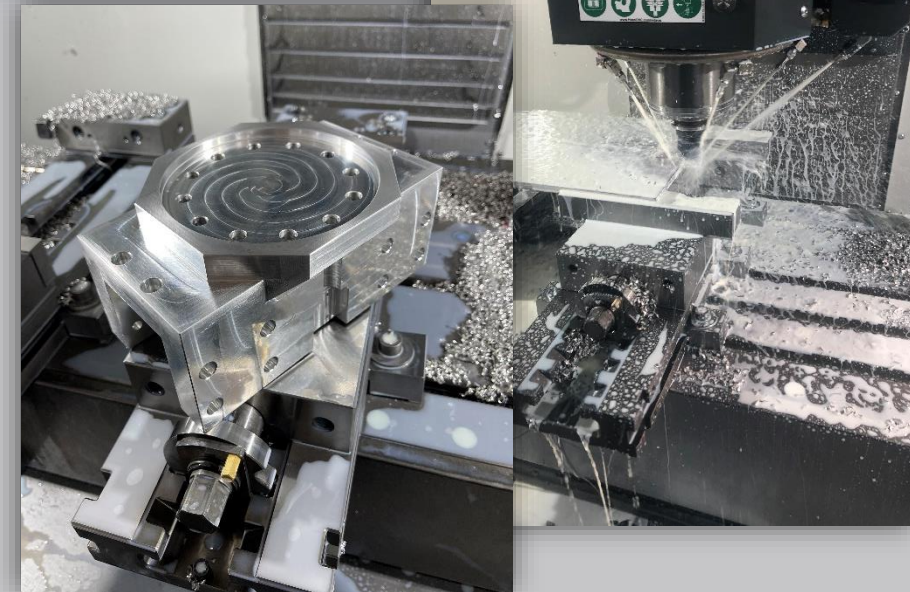
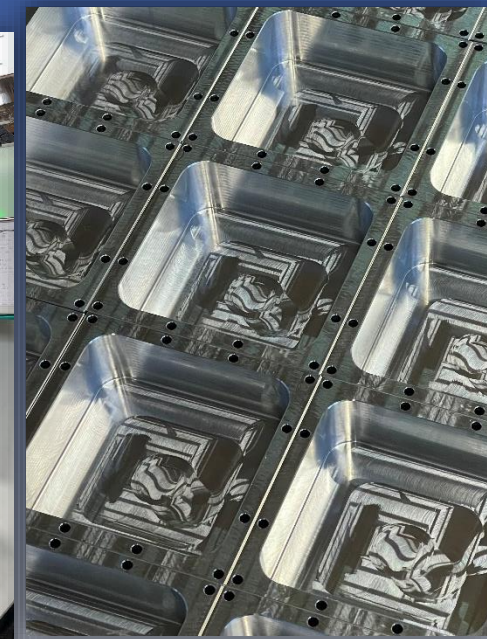
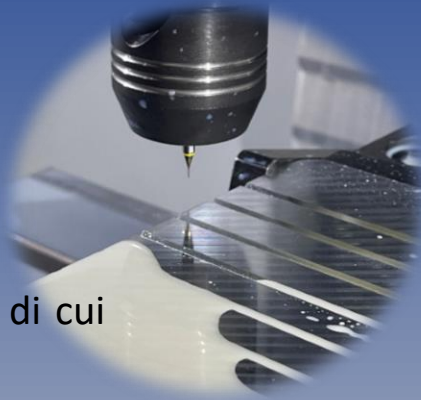
FRESATURA

Disponiamo di cinque centri di lavoro CNC a 3 assi, di cui quattro predisposti per il quarto e quinto asse.

Le macchine sono accessoriate con sistemi RENISHAW per la rilevazione di misure e la verifica delle tolleranze dimensionali, lubrificazione attraverso il mandrino ad alta pressione che ci consente di realizzare tasche e forature profonde di alta qualità.

Il nostro parco macchine del reparto fresatura è composto da:

Modello macchina	Corsa asse X (mm)	Corsa asse Y (mm)	Corsa asse Z (mm)	Capacità utensili	Velocità mandrino (giri/min)
Haas VF3	1016	508	635	40 + 1	8.000
Haas VF3SS	1016	508	635	30 + 1	12.000
Haas VF2SS	762	406	508	30 + 1	12.000
Haas VF4SS	1270	508	635	30 + 1	15.000
Haas VF2SSYT + Pallet Pool	762	508	508	50 + 1	12.000





TORNITURA

Disponiamo di tre torni a CNC, configurati per diverse tipologie di lavoro.

- Gildemeister NEF CT 20 con capacità massima tornibile $\varnothing$ 250 per L. 180mm , dotato di 12 utensili e contropunta idraulica, manina raccogli pezzi, passaggio barra $\varnothing$ 42.
- Gildemeister NEF CT 20 con caricatore barre IEMCA fino a 3 metri con il quale possiamo lavorare tondi fino a un massimo di diametro 42, quadri 30, esagoni 36mm. Dotato di 16 utensili, contropunta idraulica e manina raccogli pezzo.
- Hurco TMX10MYSi capacità massima tornibile $\varnothing$ 375 per L. 620 mm, dotato di 12 utensili motorizzati, asse Y, contro mandrino e asse C1 e C3 che ci permette di lavorare pezzi garantendo la precisione tra le due fasi. Passaggio barra mandrino principale 78mm , manina raccogli pezzo e predisposizione per caricatore barre. Alta pressione del refrigerante per forature e per lavorazioni gole, presetting RENISHAW per l'azzeramento degli utensili.

Info

Posizione

Viale dei Borromeo 43,
Fontaniva PD

Posta elettronica

info@meccanicacalderaro.com

Telefono

049 940 4431

