

Ihr zuverlässiger Partner für **mechanische**
Bearbeitung/Lohnbearbeitung.

Ihr Kontakt:

PROKON:CE Elektrotechnik GmbH PM Herr Ingo Thamm

- Maschinenbau

Dennerlesgrund 6

D-98663 Heldburg

Telefon: +49 36871/246-24

E-Mail: i.thamm@prokon-ce.de

Fräsbearbeitung

Verfahrachsen

X= 4230 mm Y= 2750 mm Z= 1100 mm
X= 4230 mm Y= 1700 mm Z= 850 mm
X= 3000 mm Y= 1250 mm Z= 2000 mm
X= 3000 mm Y= 1000 mm Z= 1500 mm
X= 2000 mm Y= 1500 mm Z= 1400 mm
X= 1100 mm Y= 650 mm Z= 600 mm
X= 1500 mm Y= 600 mm Z= 500 mm
X= 750 mm Y= 400 mm Z= 400 mm

Spindelleistung

24 kW
30 kW
38 kW
25 kW
30 kW
13 kW
12 kW
10 kW

Tischgröße

4000 x 1650 mm
4000 x 1650 mm
1800 x 1400 mm
3100 x 1050 mm
1400 x 1200 mm
1300 x 600 mm
1650 x 650 mm
1000 x 600 mm

Lackieren

Lackierung der Fertigungsteile ist auf Anfrage
möglich

Schleifbearbeitung

Präzisionsschleifen von Führungsbahnen, Platten, Schlitten, Tischen in Ebenheit und Winkelgenauigkeit, konkaves und konvexes Schleifen ist möglich.

Schleiflänge/-breite:

4000 x 1700 mm
4000 x 1800 mm

Spindelleistung

7,5 kW
7,5 kW

Tischgröße

4000 x 1500 mm
4000 x 1250 mm

Qualitätssicherung

Mess- und Prüfeinrichtungen

- Ebenheitsmessung auf 2 µm mittels Niveltronic
- Großteilvermessung mit Keyence XM-5000
-> Messbereich: 2000 x 1200 x 1000 mm
-> Messgenauigkeit $\pm(7 + 9L/1000)$ µm*
- Laservermessung möglich
- Granitmesstisch 3000 x 1700 mm

Schweißen/ Ausbrennen

Die Anfertigung von Schweiß- und Brennteilen sowie deren Bearbeitung, ist
in Zusammenarbeit mit langjährigen Partnern möglich.

