

RSB RATIONELLE STAHLBEARBEITUNG GmbH & Co. KG

VARIO - METALL GmbH & Co. KG



ZWEI Unternehmen
EIN starker Partner

Mit neuesten Technologien in der Mitte Deutschlands

Die Anforderungen des Marktes und die Fertigungswünsche unserer Kunden haben RSB geformt.

Heute bezeichnet sich das familiengeführte Unternehmen als Systemlieferant und Dienstleister für die Branchen Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau.

Seit Gründung im Jahr 1998 wurden 180 Arbeitsplätze geschaffen bei einer Produktionsfläche von mehr als 10.000 qm. Die straffe Organisation der Arbeitsabläufe, Vernetzung der einzelnen Arbeitsplätze und, modernste Fertigungstechnologien sind für uns Grundvoraussetzungen für höchste Ansprüche unserer Kunden. Motivation und Einsatzbereitschaft der einzelnen Arbeitsteams sind für uns selbstverständlich.

Wir laden Sie auf den folgenden Seiten herzlich ein, RSB als innovativen Partner kennenzulernen.

Sonja und Thomas Müller



Thomas Müller
Dipl.- Kfm.
Geschäftsführender Gesellschafter

Sonja Müller
Dipl.-Betw.
CFO

RSB der Systemlieferant

RSB ist ein unabhängiges, modernes und sehr junges Familienunternehmen, das sich durch Bodenständigkeit und Innovationskraft auszeichnet.

Die Firma ist geprägt von kontinuierlichen Investitionen, ständiger Weiterentwicklung und zukunftsweisenden Entscheidungen. Dabei steht die Qualität unserer Produkte, Termintreue und ein exzellenter Service an erster Stelle.

Unser kompetentes Vertriebspersonal beantwortet Ihre Anfragen innerhalb 24 Stunden.

Die Fertigung arbeitet rund um die Uhr im 3-Schicht-System, um Ihre Bestellungen in kürzester Zeit ausliefern zu können. Alle Betriebsaufträge werden durch modernste ERP und PPS Systeme gesteuert. Unser spezieller Service: Kapazitätsreservierungen.

Auch in Zukunft setzen wir auf das verantwortungsvolle Handeln unserer Fach- und Führungskräfte, unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und damit auf die Menschen, die unseren Erfolg ausmachen. So gehen wir mit Mut und neuen Ideen, hoher technischer Kompetenz und hochwertigen Produkten und Dienstleistungen selbstbewusst in die Zukunft.





Die Geschichte unseres Unternehmens

1997
Gründung RSB

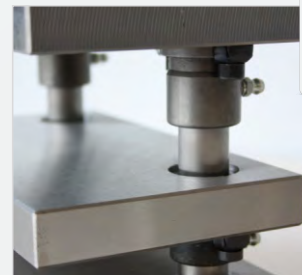


1998
Produktionsstart Sägerei

Mitarbeiterzahl: 10

1999
Start CNC Bearbeitung

Mitarbeiterzahl: 70



2000
Stanznormalien

Mitarbeiterzahl: 107

2001
Hallenerweiterung

Mitarbeiterzahl: 115

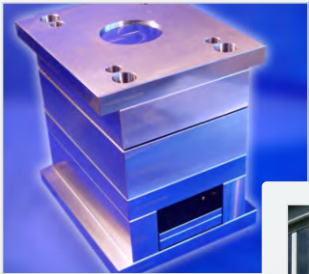


2002
**Zulieferer im Maschinen-
und Anlagenbau**

Mitarbeiterzahl: 120

2003
Formnormalien

Mitarbeiter: 130



2007
Gründung VARIO-metall

Mitarbeiterzahl: 137

2008
Großteilmbearbeitung

Mitarbeiterzahl: 155

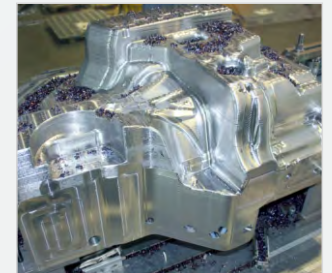
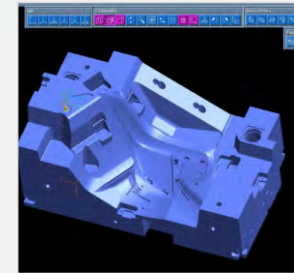


2009
Schwerstes Bauteil der Firmengeschichte

Mitarbeiterzahl: 160

2012
Einführung TEBIS

Mitarbeiterzahl: 174



2014
**Kapazitätserweiterung
3D Frästechnik**

Mitarbeiterzahl: 182

Stahllager und Zuschnittservice

Mit dem Fertigungsbereich Sägen fing 1998 bei RSB alles an.
15 Bandsägeanlagen schneiden sich tagtäglich durch gewalzte Stahlbleche,
um Rohteile für hochpräzise Halbzeuge vorzufertigen.
Ob für die Weiterverarbeitung bei RSB bestimmt oder für den direkten Verkauf
an Kunden, die dies selbst übernehmen.
Und hierbei ist RSB unschlagbar schnell.

Durch eine ausgeklügelte ERP Verwaltung werden alle Restmaterialien
organisiert und griffbereit gelagert. Kluge Einkäufer profitieren von unserem
Restmaterial - Onlineverkauf. Schneller und günstiger geht es nicht!

KAPAZITÄTEN

CNC Blocksägen
Schnittlängen bis zu 4.000 x 1.600 x 800 mm

Vertikale Bandsägen
Schnittlängen bis zu 3.800 x 800 x 600 mm

CNC Hartmetallbandsäge
Schnittbereich: 430 mm

CNC Sägeautomaten
Schnittbereich: 530 mm

- A RSB Stahllager
- B Multispektralanalyse
- C Normalienfertigung
- D Sägen als Job Shop



A



B



C



D

Stahllager und Brennschneidservice

5.000 Tonnen Baustahlbleche und Brammen auf Lager.
Mit zwei Brennschneidanlagen bieten wir unseren Kunden kürzeste Lieferzeiten für Materialdicken von 10 bis 300 mm.
Alle Brennteile werden verputzt und entgratet, auf Ebenheit geprüft und bei Bedarf gerichtet. Das spart Aufmaß und Kosten bei der Weiterverarbeitung.
Das anschließende Spannungsarmglühen und Sandstrahlen übernehmen wir für Sie gerne inklusive.

KAPAZITÄTEN

CNC Brennautomat

Arbeitsbereich: 3.000 x 18.000 mm
max. Schneiddicke: 300 mm

Blechentgratmaschine

Glüh - Herdwagenofen

Chargenabmessung: 3.500 x 1.950 x 1.200 mm

Portalrichtmaschine

Sandstrahlanlage

Chargenabmessung: 3.600 x 2.900 x 2.750 mm

- A Brennschneiden
- B Spannungsarmglühen
- C Richtanlage
- D Brennanlagen



A



B



C



D

Schweißen und Farbgebung

Mit erfahreinem und sachkundigem Fachpersonal fertigen wir in diesem Bereich hoch anspruchsvolle Schweißbaugruppen. Ob für den Bereich Maschinen- und Anlagenbau oder in der Herstellung von Komponenten für den Werkzeugbau. Dabei sind wir spezialisiert auf Einzelteile und Kleinserien. Das anschließende Spannungsarmglühen, Sandstrahlen und die Farbkonservierung bieten wir als Option an. Viele der gefertigten Schweißbaugruppen werden im Hause RSB komplett mechanisch gefertigt. So erhalten Sie Ihre Komponenten komplett aus einer Hand und termingerecht.

KAPAZITÄTEN

Schweißverfahren: MAG

Schweißbaugruppengewicht:
max. 40.000 kg

Schweißbaugruppenlänge:
max. 20.000 mm

Zugelassene Schweißfachleute und
geprüfte Blechschweißer

Sandstrahlanlage und Lackierkabine

- A MAG Schweißen
- B Anlagenbau
- C Lackierraum



A



B



C

.grinding

Diskusschleifen Feinschleifen

Hochqualitative Werkzeugplatten setzen geschliffene Auflageflächen in sehr großer Präzision in Bezug auf Parallelität und Ebenheit voraus.

RSB stellt Ihnen eine Reihe von verschiedenen Flachsleiftechnologien zur Verfügung - ob Diskusschliff mit hohem Materialabtrag oder Feinschliff mit höchster Genauigkeit.

Für sehr große Bauteilabmessungen setzen wir 2 Portal - Schleifmaschinen ein, mit einem für unsere Kunden sehr attraktiven Preis - Leistungsverhältnis.

KAPAZITÄTEN

DISKUSSCHLEIFEN

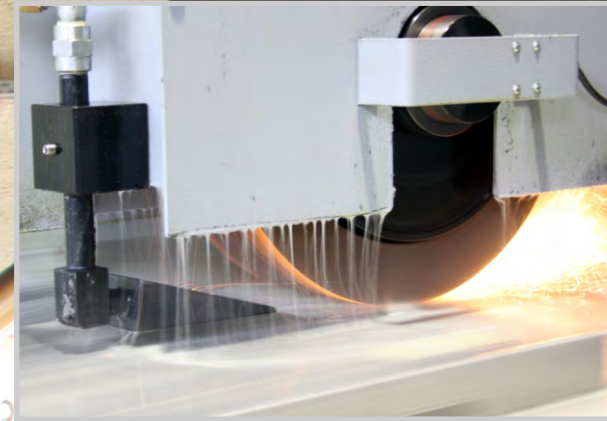
Tischgrößen:

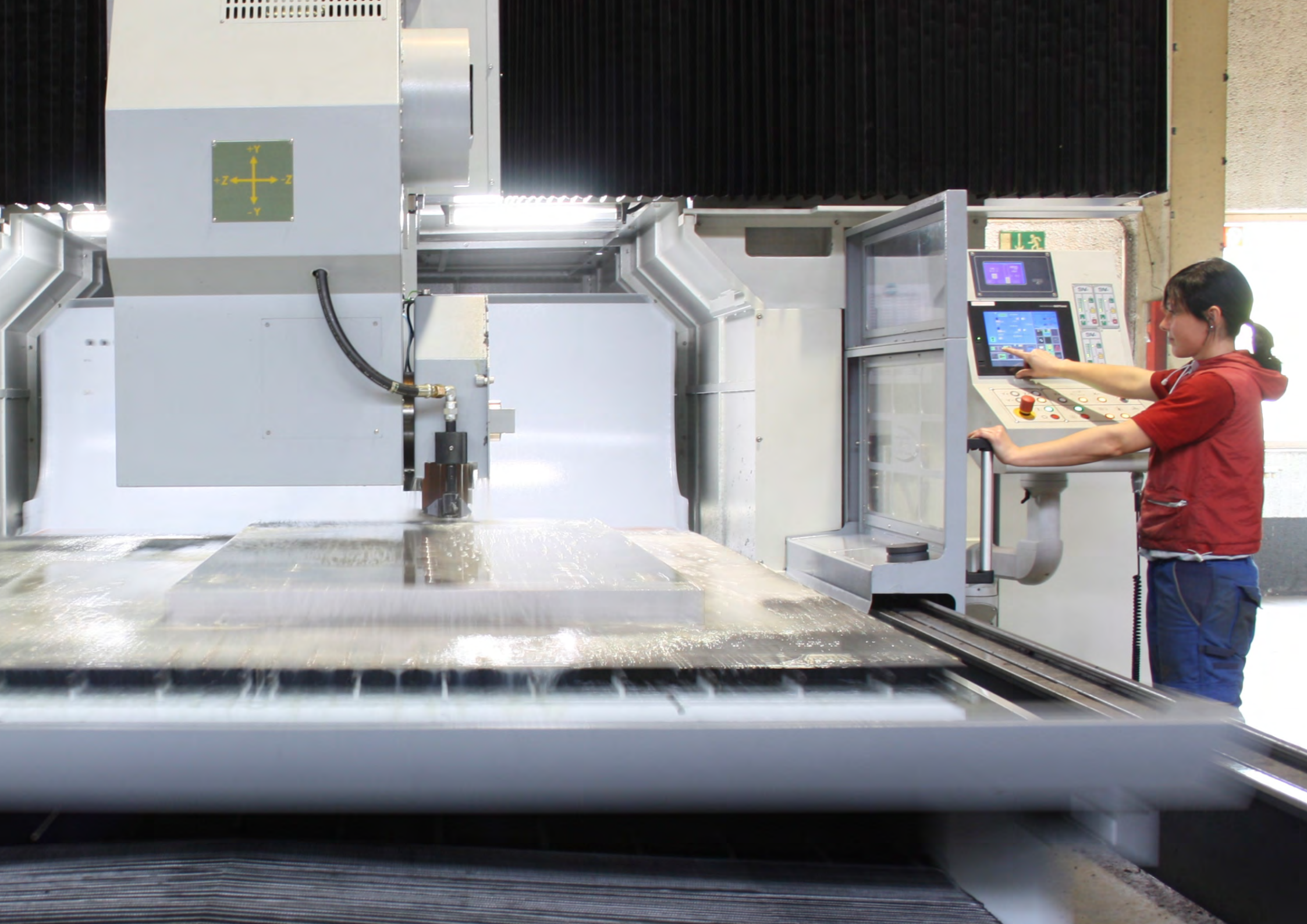
6.000 x 800 / 450 mm
3.600 x 300 mm / 3.100 x 500 mm
4.000 x 300 mm

FEINSCHLEIFEN

Tischgrößen:

3.000 x 2.200 mm / 3.000 x 1.500 mm
3.000 x 1.100 mm / 2.000 x 850 mm
3.500 x 350 / 300 mm





CNC Technik Bearbeitungsservice

Mittelpunkt des RSB Fertigungsbetriebes ist die CNC Technik. Unser Maschinenpark stellt Ihnen aktuell 25 Bearbeitungszentren aller Bauarten und Größen zur Verfügung. Egal ob Sie einen Artikel in Streichholzschachtelgröße benötigen oder eine Baugruppe, die mit Schwerlasttransport unser Haus an Sie verlässt. Der gesamte Maschinenpark ist im 3-Schichtbetrieb organisiert, so dass Ihnen RSB monatlich rund 13.000 Fertigungsstunden zur Verfügung stellt.

KAPAZITÄTEN

5 - Achs BAZ Tischgröße (max)
2 Stück
X 6.000 mm
Y 3.100mm
Z 1.750 mm

4 - Achs BAZ Tischgröße (max)
4 Stück (Drehtisch)
X 1.600 mm
Y 1.250 mm
Z 500 mm

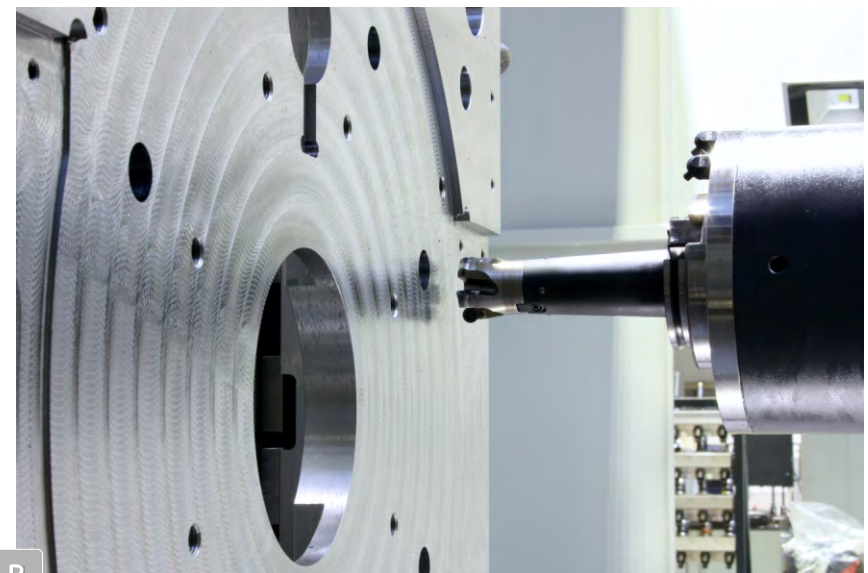
4 - Achs BAZ Tischgröße (max)
4 Stück (Fahrständer)
X 6.000 mm
Y 1.000 mm
Z 580 mm

3 - Achs BAZ Tischgröße (max)
15 Stück (Portal)
X 5.200mm
Y 2.400mm
Z 400 mm

- A Grundplatte Umformwerkzeug
- B Seitenständer Maschinenbau
- C Vorschruppen Einsatz Druckguss
- D Formplatte Spritzguss
- E Schlichtbearbeitung Formenbau



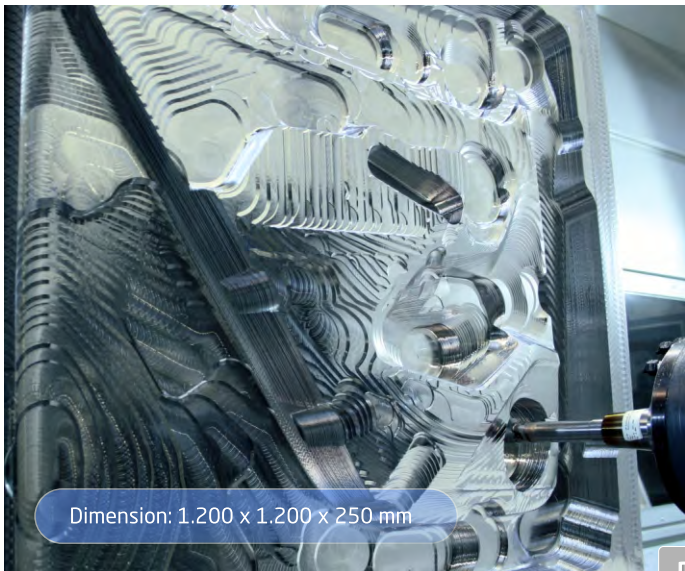
A



B



C



Dimension: 1.200 x 1.200 x 250 mm

D



Dimension: 2.100 x 1.800 x 250 mm

E

Großteilbearbeitung für den Maschinenbau

In unserer Fertigung machen wir aus Ihrer Konstruktion Präzisionsbauteile in Dimensionen bis zu einem Stückgewicht von 40 Tonnen. Die Großteilbearbeitung ist seit 2008 Schwerpunkt der Sonderbearbeitung bei RSB. Es stehen 4 Bearbeitungszentren mit Abmessungen bis 6.000 x 3.000 mm zur Verfügung. Ob Lohnfertigung oder komplett inklusive Materialbeistellung oder Schweißbau. Unser 3-Schicht-System schafft darüber hinaus kurze Durchlaufzeiten, die durch PPS und BDE termingenau gesteuert werden. Ein umfangreiches Werkzeugzeugsortiment sorgt neben modernsten Maschinenausstattungen für ein Höchstmaß an Effektivität und Produktivität bei Anforderungen unserer Kunden aus den Bereichen:

- Pressenbau
- allgemeiner Maschinen- und Vorrichtungsbau
- Werkzeugmaschinenbau / Werkzeugbau / Umformtechnik

- A Fertigung Krantraverse
- B 5-Achs Bearbeitung Maschinengrundkörper
- C MAZAK Versatec V140N
- D Grundgestell für Doppelkolbenstanzmaschine
Bauteilgewicht: 37 Tonnen



A



B



C



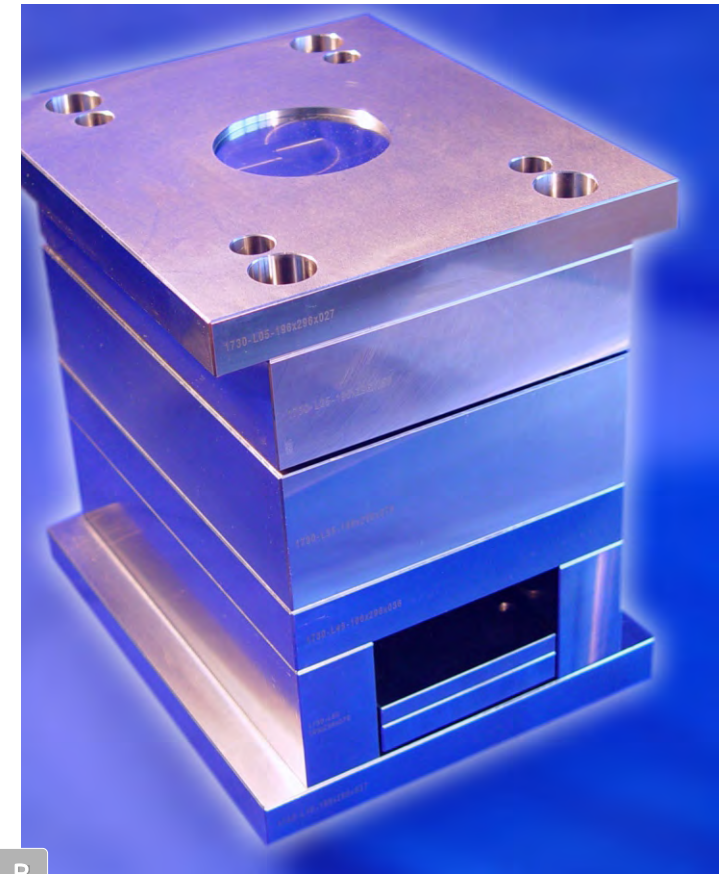
Dimension: 4.500 x 3.000 x 1.250 mm

D

Produktbeispiele Modell- und Formenbau

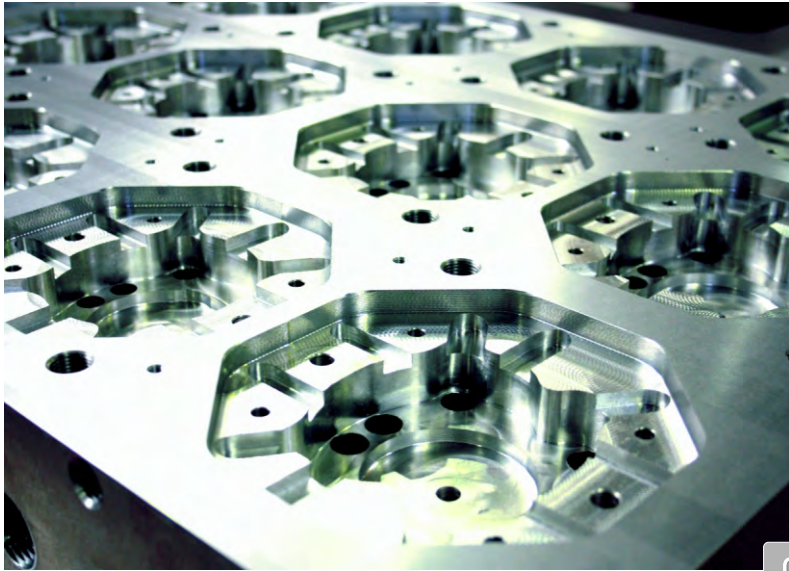


A

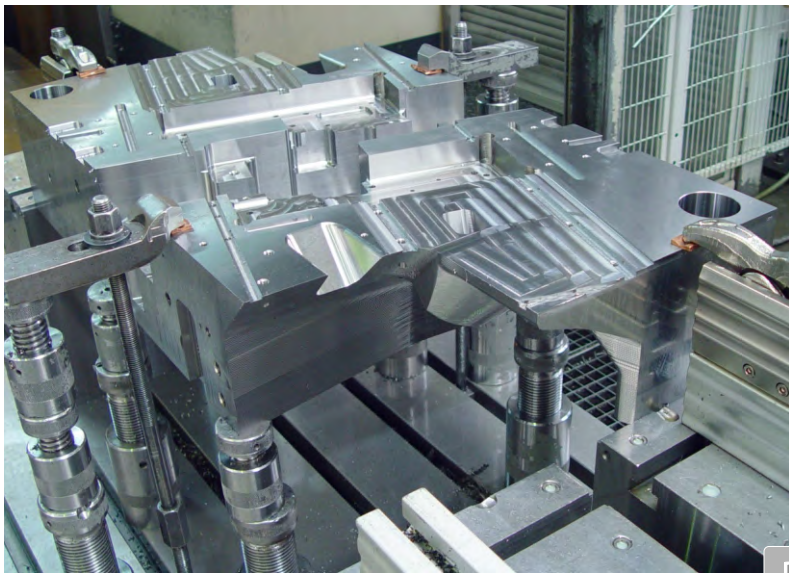


B

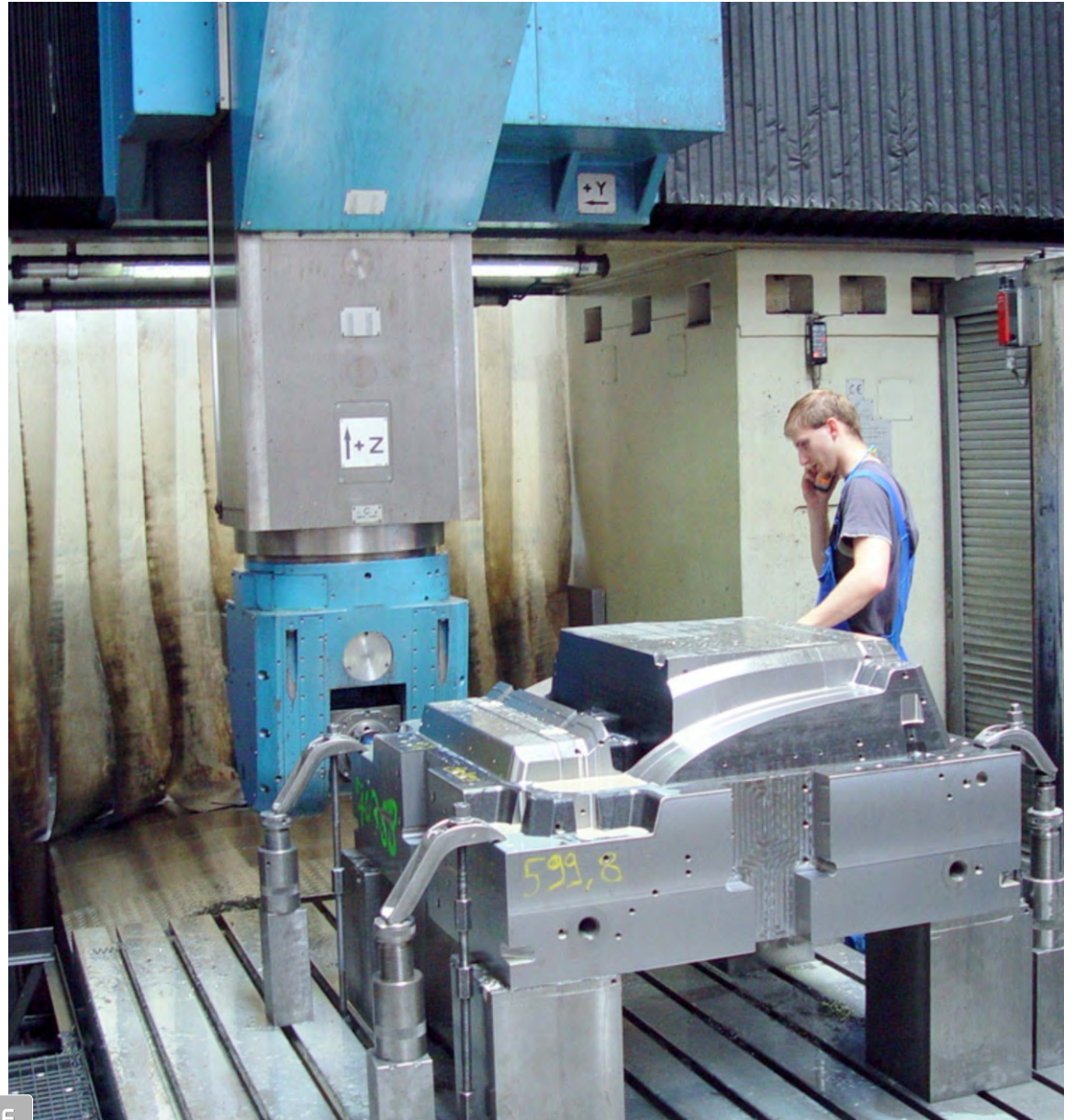
- A Formplatte Spritzgießwerkzeug (Logistikindustrie)
- B Standard Formaufbau ab Lager
- C Formplatte (Lebensmittelindustrie)
- D Formeinsatz Spritzguss (Automotive)
- E Formplatte (Automotive)



C



D

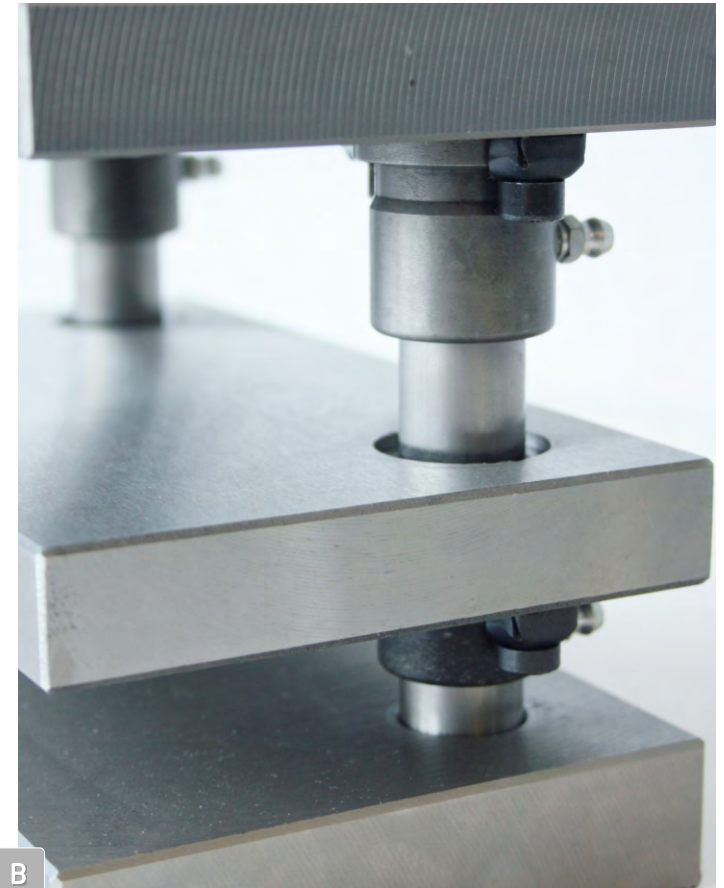


E

Produktbeispiele Schnitt- und Stanzwerkzeugbau



A



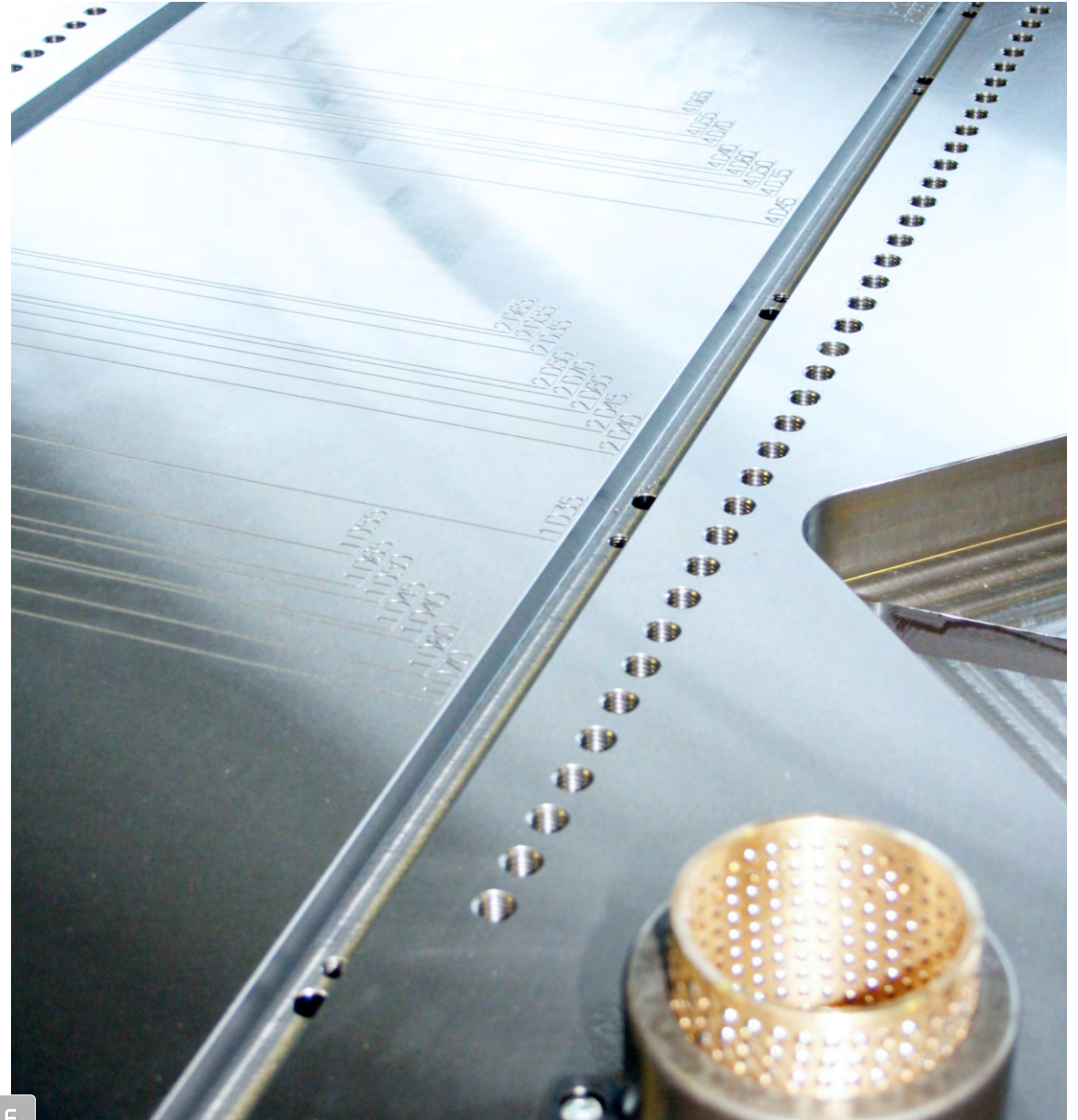
- A Grundgestell für Tiefziehwerkzeug
- B Standard Säulenführungsgestell
- C Gussbearbeitung im Lohn
- D Grundplatte für Emballagenwerkzeug
- E Grundplatte für Stanzwerkzeug



C

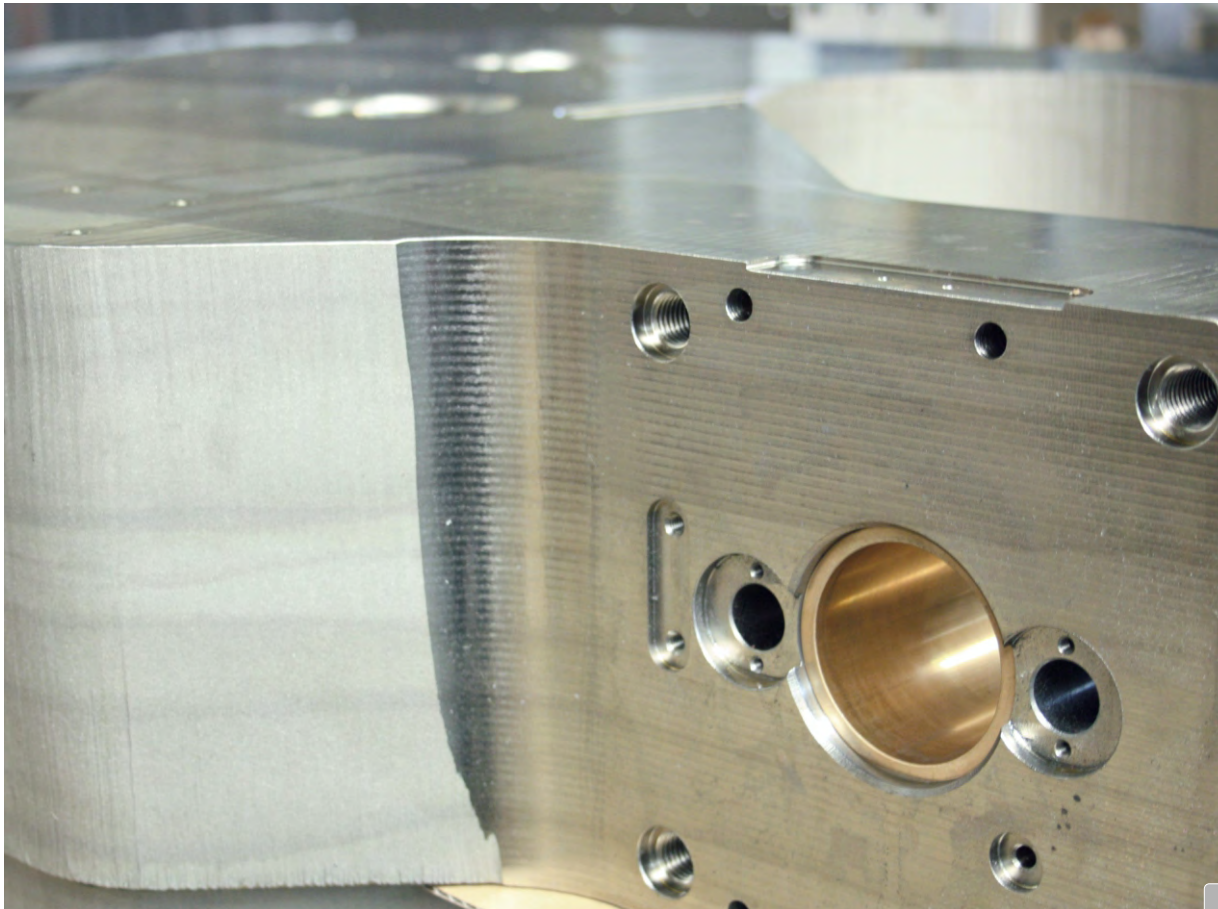


D



E

Produktbeispiele Maschinen- und Anlagenbau



A



B

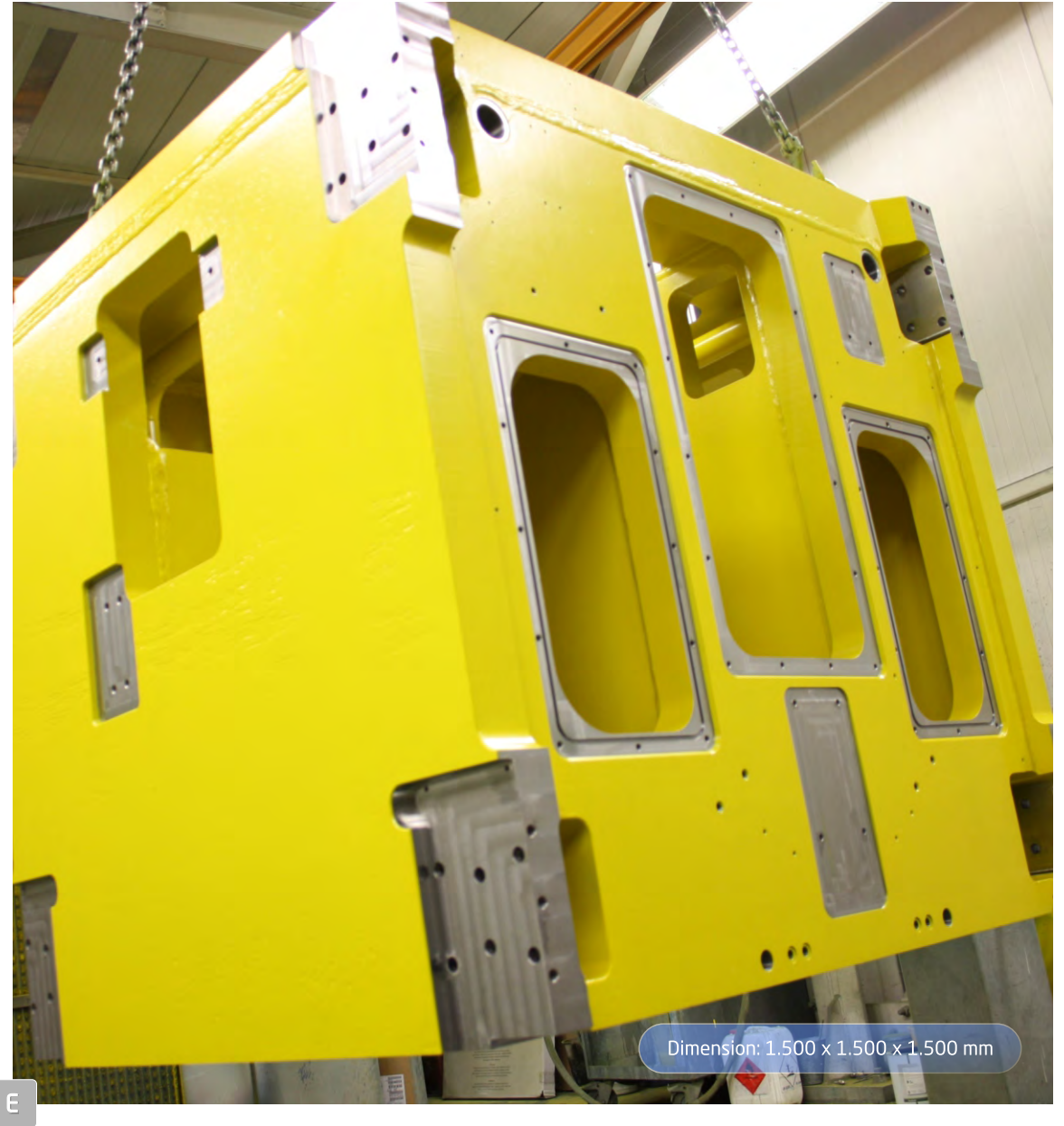
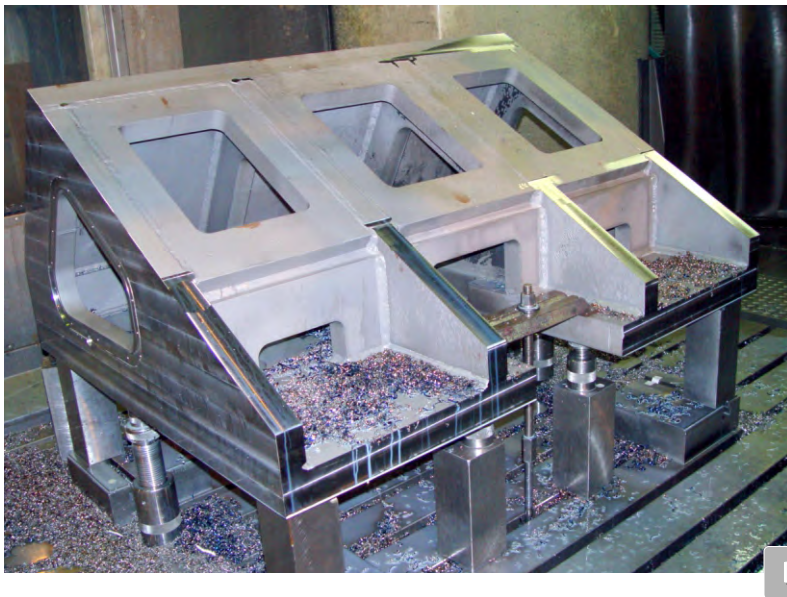
A C-Bügel für Stanzmaschine

B 5-Achs Bearbeitung Vorrichtungsbau

C Schweißbaugruppe Maschinenzelle

D Schweißkonstruktion Reitstock

E Komplettfertigung Pressenstößel



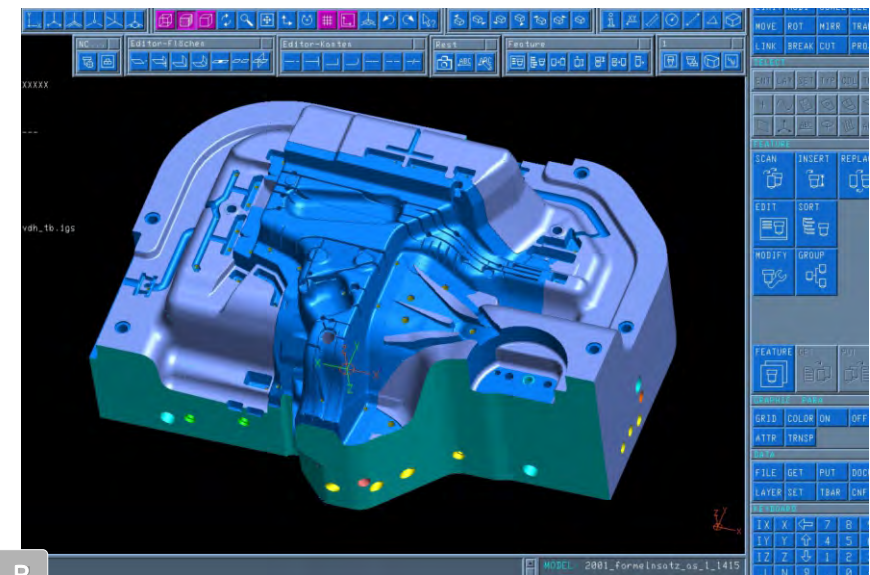
NC Programmierung Werkzeuge und QS Abteilung

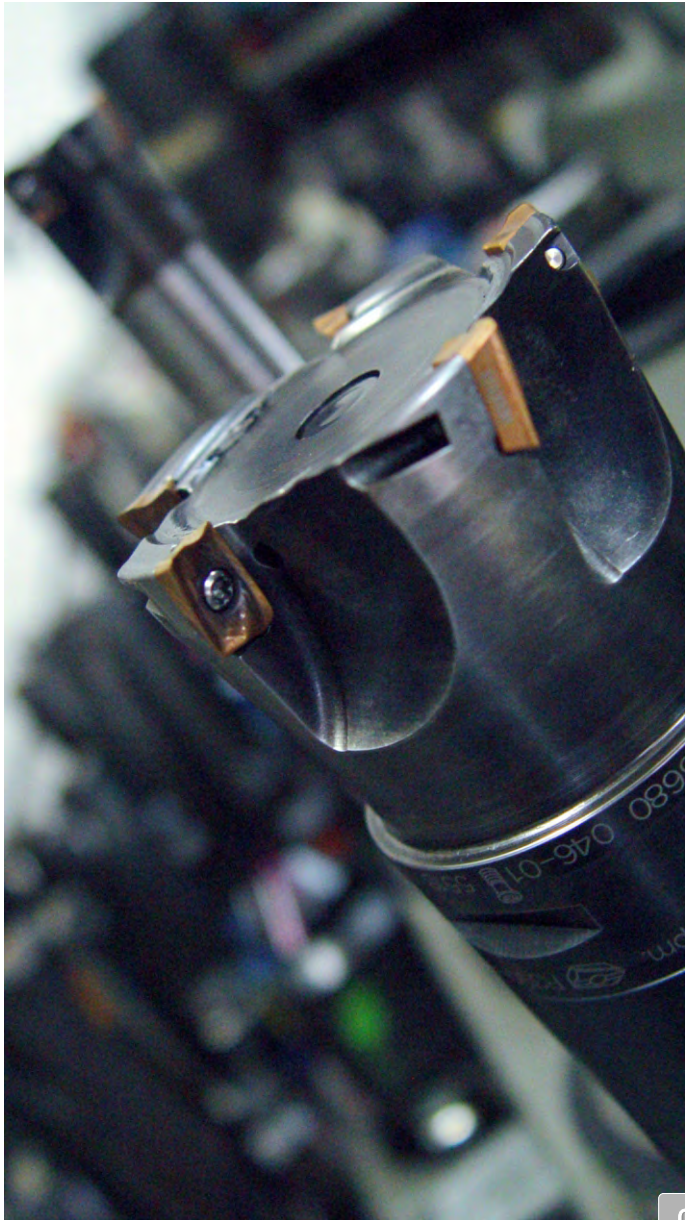
RSB ist der Spezialist wenn es um Sonder- und Einzelteilerfertigungen geht. Dies bedeutet aber auch einen verhältnismäßig hohen Anteil an Vorbereitungsarbeiten bis das Werkstück auf eines unserer 25 Bearbeitungszentren liegt. Von der Daten - Stimmigkeitsprüfung mit Kundenrücksprache, über die Fertigung bis zur Qualitätskontrolle.

Im Einsatz sind 7 TEBIS Programmierarbeitsplätze. Alle Maschinenbediener haben über Viewer Zugriff auf die Fertigungsdaten. Werkstattorientierte NC Programmierung mit angebundener Werkzeugvoreinstellung ist zentraler Mittelpunkt der RSB CNC Fertigung.

Im klimatisierten Prüfraum steht eine 3D Messmaschine für die Erstellung von Qualitätsberichten zur Verfügung.

- A TEBIS Programmierarbeitsplatz
- B 3D Modell Formeinsatz Druckguss
- C Fräswerkzeug
- D Werkzeug - Voreinstellplatz
- E QS Arbeitsplatz
- F Erstellung von Messprotokollen





C



D



E



F

Ausbildungsberufe bei RSB

Die praxisnahe Ausbildung junger Menschen ist für RSB eine wichtige Investition in die Zukunft. Unsere Ausbildungsquote liegt bei ca. 14 %.

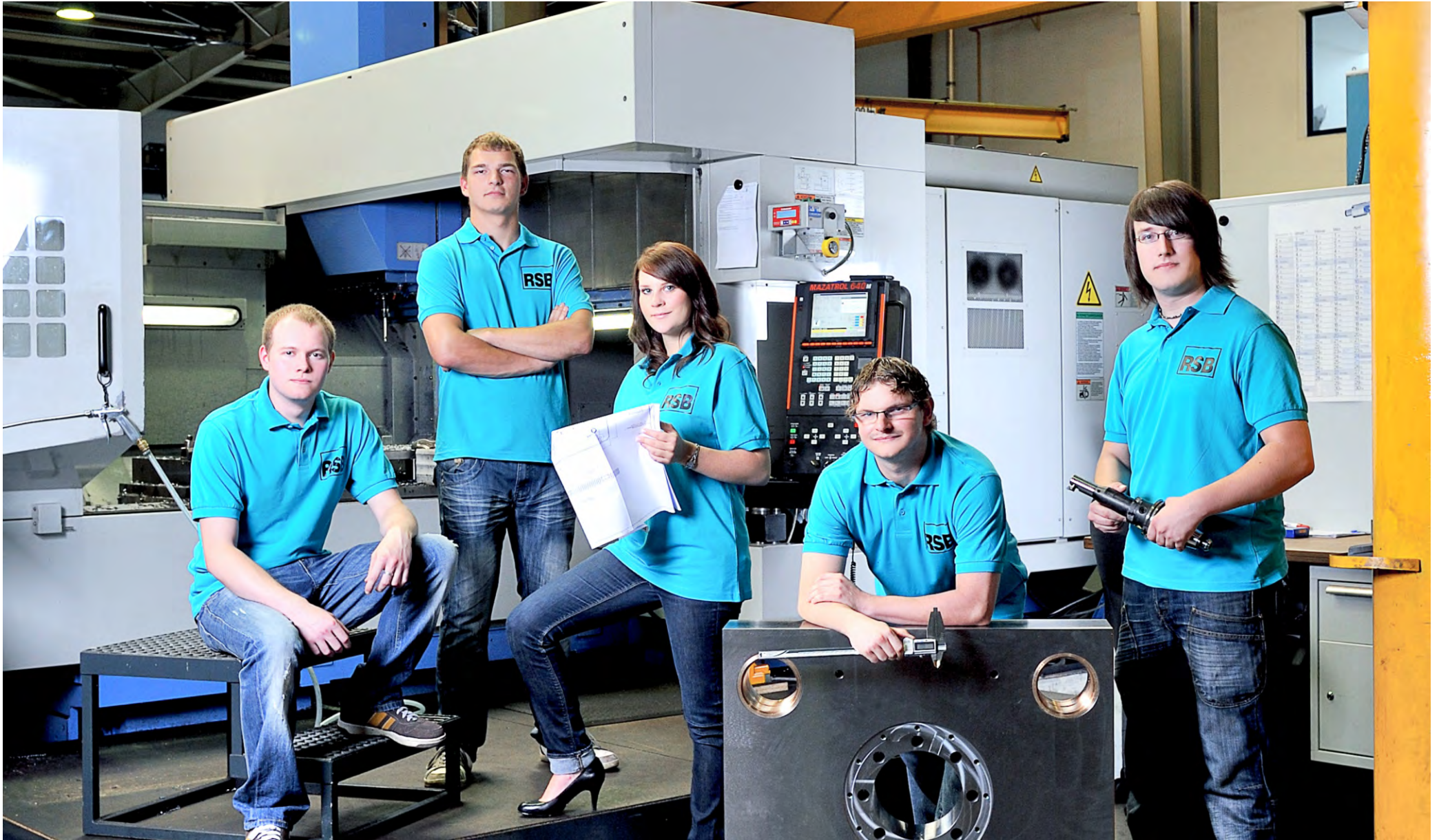
Seit Unternehmensgründung in 1998 haben wir bereits 124 Fachkräfte ausgebildet.

Wir unterstützen unsere Auszubildenden optimal und fördern ihre persönliche Entwicklung. Denn wir wollen auch zukünftig unsere qualifizierten Fachkräfte vorwiegend aus den eigenen Reihen gewinnen. Bei erfolgreich bestandener Abschlußprüfung und guten Leistungen während der Ausbildung gewähren wir eine Übernahme-garantie. Wir suchen Auszubildende, die mit uns gemeinsam die Herausforderungen der Zukunft meistern.

Aktuell bilden wir in folgenden Berufen aus:

- Zerspanungsmechaniker/-in
- Industriemechaniker/-in
- Elektroniker/-in für Betriebstechnik
- Fachkraft für Lagerlogistik
- Industriekaufmann-/frau
- Technische(r) Produktdesigner/-in





.deep hole drilling

VARIO-metall

Das Tiefbohrzentrum

Langfristige Partnerschaften mit unseren Kunden stehen im Mittelpunkt unserer Arbeit.

Für das Tiefbohrzentrum VARIO - metall resultiert dieses Ziel an der Seite von RSB vor allem in einem ganz besonderen Service für unsere Kunden und wird täglich mit höchster Qualität und Termintreue bestätigt.

Mit neuester Tiefbohrtechnik, modernen CAD CAM Systemen, geschultem Personal und flexiblen Arbeitszeiten hat es VARIO - metall innerhalb kürzester Zeit geschafft, sich auf dem Markt der Formen- und Maschinenbauer zu etablieren. Bestätigt wird dies durch eine Vielzahl von Weiterempfehlungen unserer Kunden.

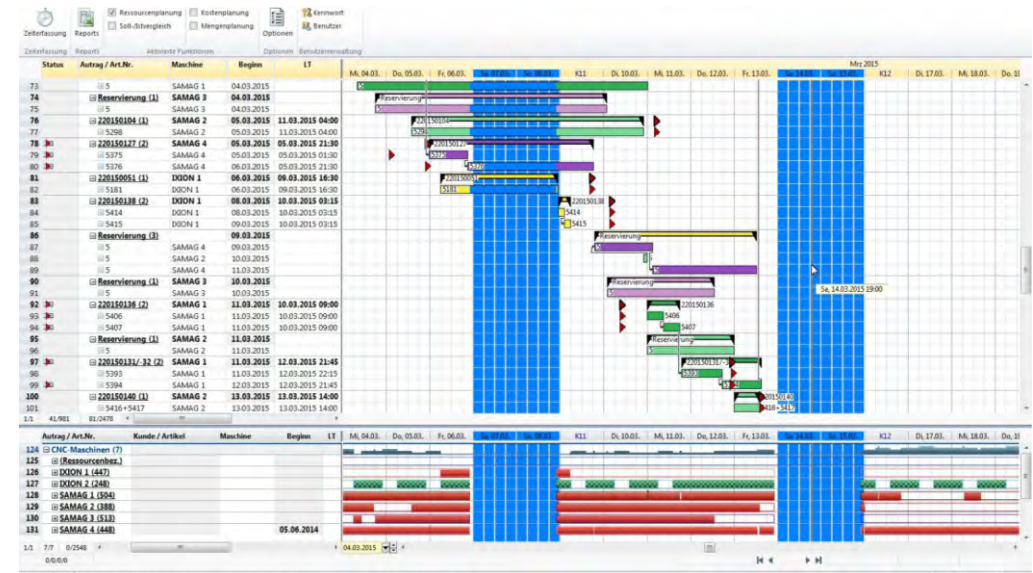
Wir haben uns spezialisiert auf die Tiefbohrbearbeitung von Formplatten und Einsätzen für den Kunststoff- und Druckgussformenbau, sowie für alle Tiefbohraufgaben im Maschinenbau. Hier stellen wir unseren Kunden monatlich rund 3.000 Maschinenstunden zur Verfügung. Weitere Investitionen sind in Planung.





Fertigungsbeispiele Tiefbohren

Unsere erfahrenen und geschulten Mitarbeiter fertigen für Sie an modernen 5 - Achs - Bearbeitungszentren und können über das Tiefbohren hinaus auch diverse Fräs- und Gewindebohrarbeiten übernehmen. So z.B. die komplette seitliche Bearbeitung von Formplatten. Das spart zusätzliche Aufspannungen der Werkstücke in Ihrem Haus. Dabei haben wir Erfahrung gesammelt für das Bearbeiten aller gängigen Werkzeugstähle, Aluminium, Kupferlegierungen, korrosionsbeständigen und auch gehärteten Stählen.



KAPAZITÄTEN

IXION IA3 TLF
2 Stück

X 1.500 mm
Y 1.000 mm
Z 1.500 mm

SAMAG TFZ 2 - 1000
3 Stück

X 1.000 mm
Y 1.000 mm
Z 1.400 mm

SAMAG TFZ3 - 1500

X 1.800 mm
Y 1.800 mm
Z 1.400 mm

IMSA

X 3.000 mm
Y 1.600 mm
Z 1.600 mm

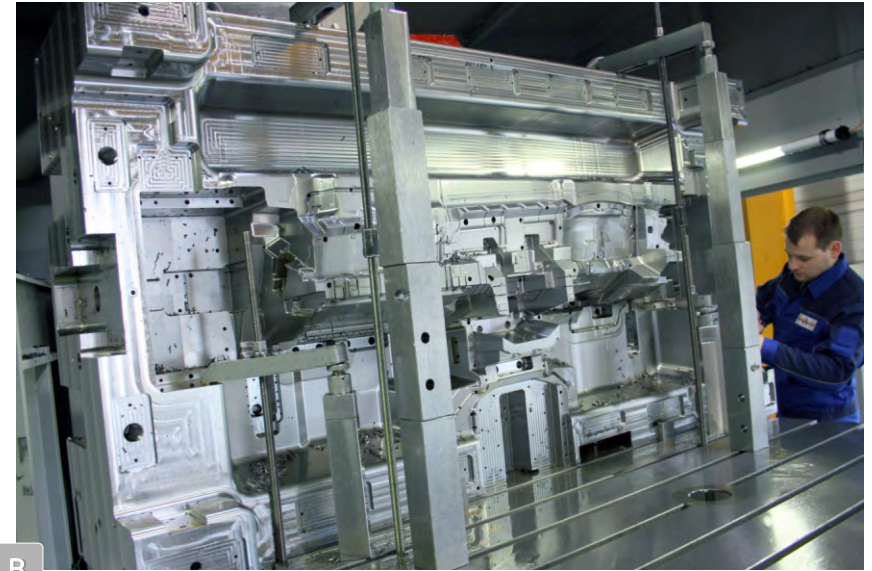




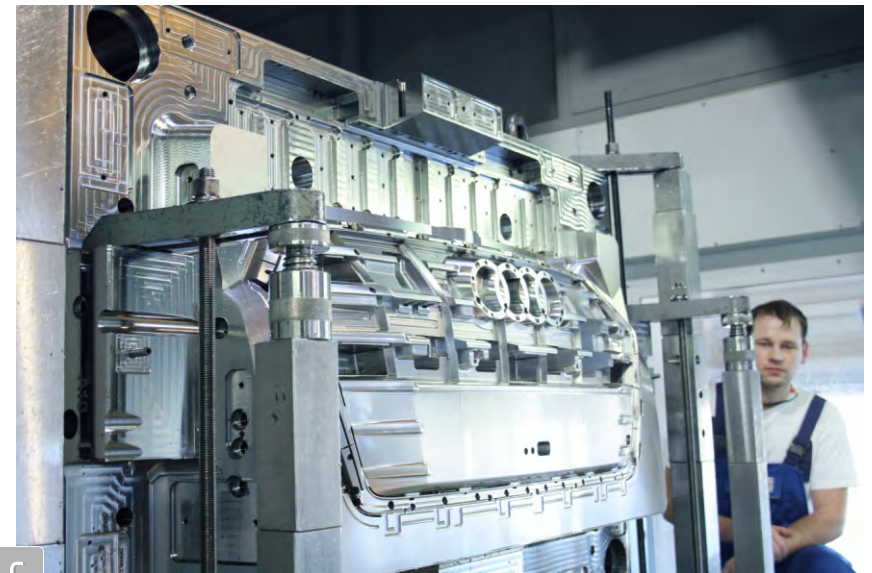
Fertigungsbeispiele Tiefbohren



A



B



C

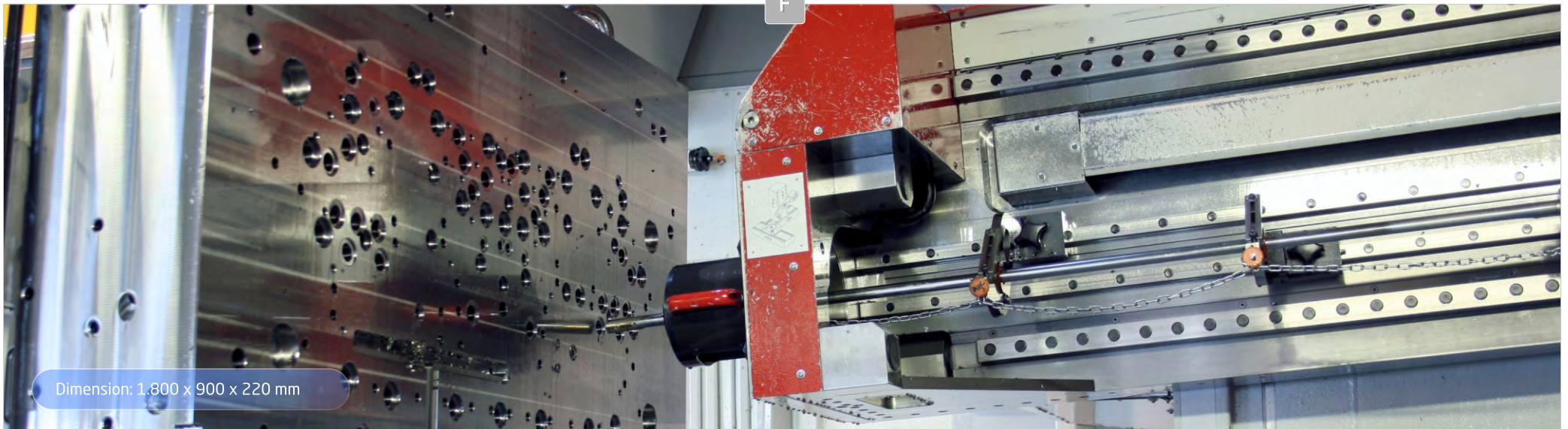


D

- A Tiefbohren Formeinsatz
Spritzgießwerkzeug Haushaltswaren
- B Kühlkreislauf + Auswerfer bohren
Werkzeug Instrumententafel Automotive
- C Kühlkreislauf + Auswerfer bohren
Werkzeug Front Automotive
- D Einlippen - Bohrwerkzeuge
- E Kühlkreislauf
Kunststoff - Blaswerkzeug
- F Bohrarbeiten an Spritzgießwerkzeug
Kühlkreislauf - Auswerfer - Anschlüsse



E



F

Dimension: 1.800 x 900 x 220 mm

Synergien & Kombinationen Tiefbohren + 3D Vorschruppen

2014 wurden bei RSB zwei weitere CNC Bearbeitungszentren – maßgeschneidert für das Vorschruppen von Formplatten und Einsätzen in Betrieb genommen.

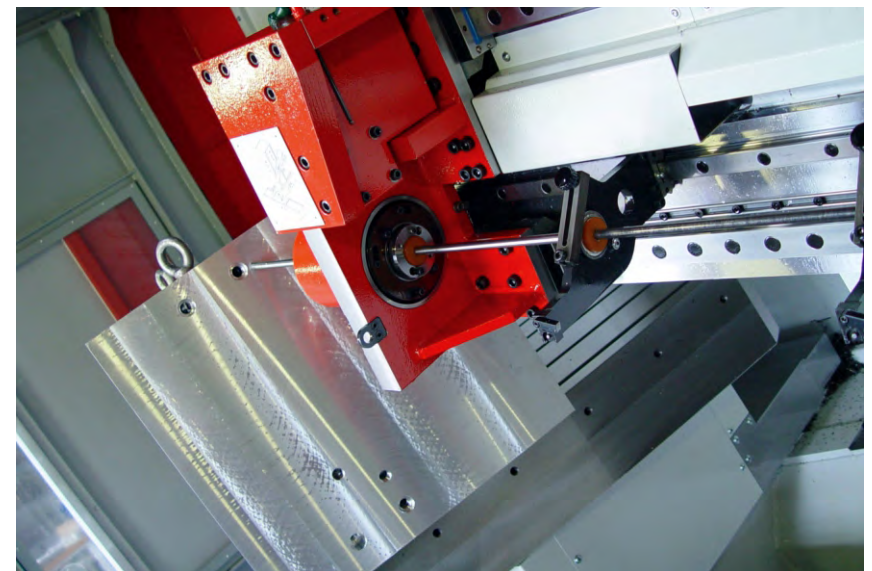
VARIO-metall ist mit 6 Tiefbohr - Fräszentren als leistungsstarker Partner im Fachbereich Formenbau am Start. Unser 3 - Schicht Produktionssystem hat sich für die Garantie kurzer Lieferzeiten bestens bewährt.

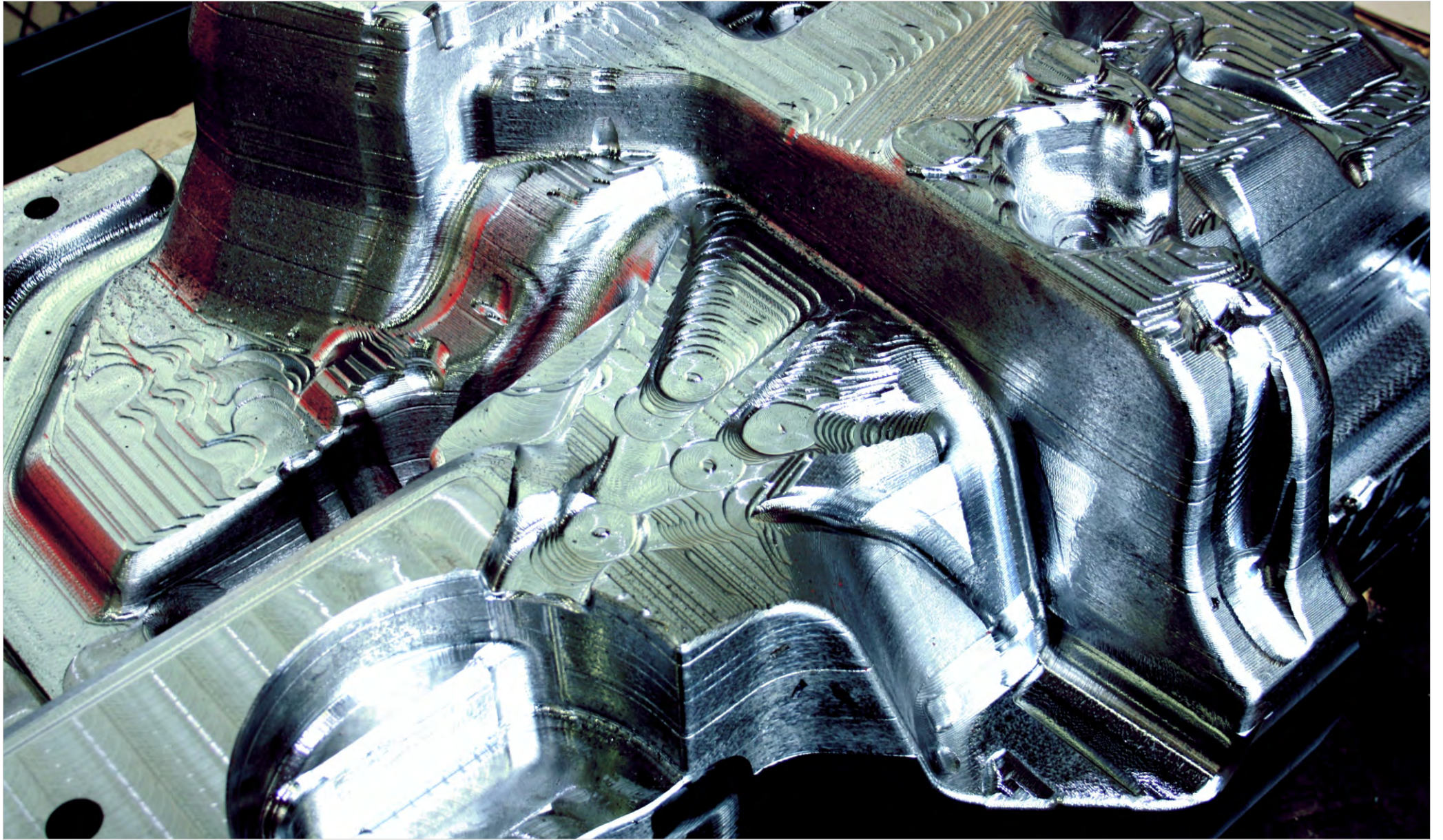
Für die Vorbereitung Ihrer Fertigungsaufträge stehen bei RSB inzwischen 7 TEBIS Programmier - Arbeitsplätze zur Verfügung. Schrappmodelle werden im STL - Format für die kundenseitige Weiterverarbeitung zur Verfügung gestellt.

Unser ganz spezieller Service: Vorreservierung Ihrer Bearbeitungsaufträge

Um unsere Lieferzeiten noch kürzer halten zu können, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Reservierungen vorzunehmen. Mit unserem modernen PPS System werden diese Vorabbestellungen punktgenau in unsere Produktion eingetaktet.

Durch diese Kombination - Winkeln + Tiefbohren + Vorschruppen - geben Sie Ihre Fertigungsaufträge „vor Härten“ in die Hand eines zuverlässigen Partners, der sich um alle Einzelschritte bis zur Fertigmeldung kümmert.





Besuchen Sie uns im Wartburgkreis



THÜRINGEN

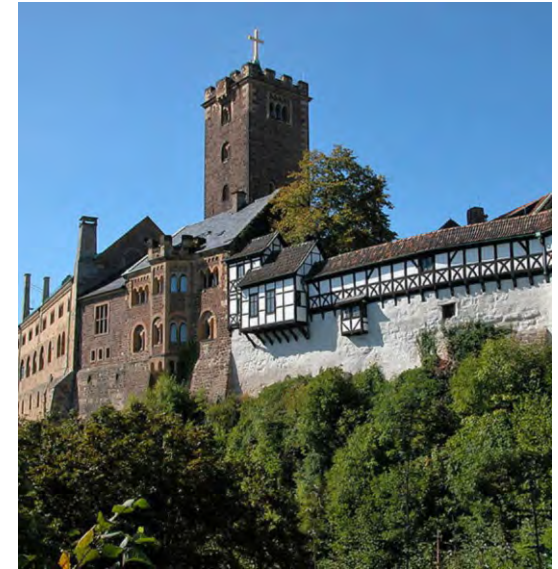
RSB profitiert von seiner zentralen Lage in der Mitte Deutschlands. Im Dreiländereck Thüringen / Hessen / Bayern gelegen, ist Merkers ideal für Ausflüge in den Thüringer Wald oder in die Rhön geeignet. Unsere Region hat viel zu bieten, Kulturelles, Sportliches, Geschichtliches und eine herrliche Landschaft an der Werra. Verbinden Sie einen Besuch bei RSB mit einem Kurzurlaub oder Wochenende. Hier geben wir Ihnen sehr gerne einige Tipps:

www.thueringer-wald.com

WARTBURG BEI EISENACH

Die Burg, die unserem Landkreis ihren Namen gab, erreichen Sie nach nur 30 Autominuten von RSB. Wie kaum eine andere Burg Deutschlands ist die Wartburg mit der Geschichte Deutschlands verbunden. 1211 bis 1227 lebte die später heiliggesprochene Elisabeth von Thüringen auf der Burg. 1521/22 hielt sich der Reformator Martin Luther als „Junker Jörg“ hier versteckt und übersetzte während dieser Zeit das Neue Testament der Bibel ins Deutsche.

www.wartburg.de



ERLEBNISBERGWERK MERKERS

Gleich in der unmittelbaren Nachbarschaft zu RSB befindet sich das Erlebnisbergwerk Merkers. Dort treten Sie ein in eine spannende Reise bis in 800 Meter Tiefe. Es erwarten Sie Stationen voller Spannung, der hallenartige Großbunker mit dem größten untertägigen Schaufelradbagger der Welt, die erst 1980 entdeckte Kristallgrotte, ein einzigartiges Naturwunder, mit Salzkristallen bis zu einem Meter Kantenlänge und das "Museum zum Anfassen".

Oder besuchen Sie eines der monatlich stattfindenden Konzerte im Salzdom. Bekannte Künstler und Bands, wie BAP, Max Raabe, Chris de Burgh, Supertramp, Eric Burdon u.v.a. traten hier in Merkers bereits auf.

www.erlebnisbergwerk.de



GEDENKSTÄTTE POINT ALPHA

In der Nähe der kleinen Rhönstadt Geisa, ca. 25 km südwestlich von Merkers, finden Sie Point Alpha.

Die Gedenkstätte ist in ihrem Gesamtkomplex ein unvergleichbares Zeitzeugnis und ein einzigartiger Lernort der Geschichte. Hier standen sich die Vorposten von NATO und Warschauer Pakt vier Jahrzehnte lang Auge in Auge gegenüber. Point Alpha präsentiert am authentischen Ort die Konfrontation der beiden Machtblöcke, den Aufbau der Grenzanlagen mit ihren Sicherungselementen, aber auch militärische Abläufe sowie das Leben an und mit der Grenze aus der Sicht der Bevölkerung.

www.point-alpha.com

OBERHOF IN THÜRINGEN

Zu jeder Jahreszeit ist Oberhof ein lohnendes Ziel für Erholungssuchende. Die Ruhe, saubere Luft und die Landschaft zogen bereits im 19. Jahrhundert erste Feriengäste nach Oberhof. Weltmeisterschaften, Weltcups, internationale und nationale Wettkämpfe sowie die zahlreichen Erfolge der Wintersportler haben Oberhofs Ruf als Wintersportzentrum geprägt. Biathlon, Rennrodeln, Nordische Kombination und Bobsport sind populär. Sport und Urlaubsfreude gehören in den Sommer- und auch in den Wintermonaten in Oberhof fest zusammen.

www.oberhof.de





RSB Rationelle Stahlbearbeitung GmbH & Co KG

Brunnenstraße 1 / D - 36460 Merkers
Tel.: 036969 536 0
E-mail: rsb-stahl@rsb-stahl.de
Homepage: www.rsb-stahl.de



VARIO - metall GmbH & Co KG

Vachaer Straße 40 / D - 36433 Leimbach
Tel.: 03695 85888 0
E-mail: info@vario-metall.de
Homepage: www.vario-metall.de

