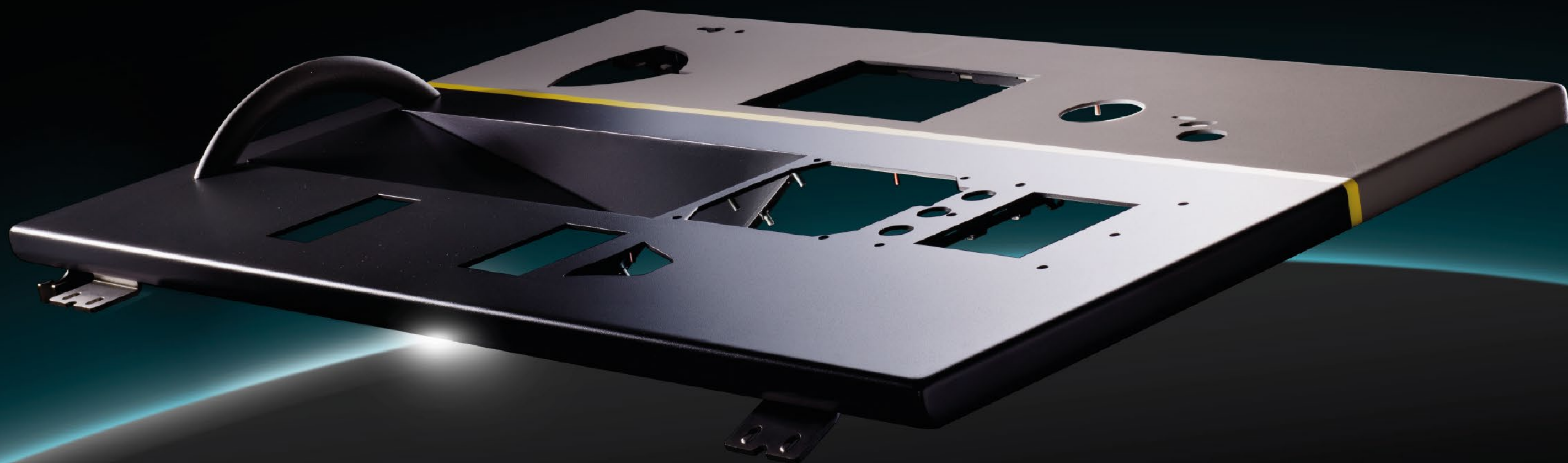




Your Manufacturing Partner



Facciamo nostro il tuo progetto
e ci lavoriamo con grande impegno.

Scegliamo di essere pienamente responsabili e puntiamo a trovare insieme a te la migliore soluzione in ogni fase della produzione.

Mettiamo passione nel nostro lavoro: dal prototipo alla produzione in serie.



Nel cuore della zona industriale nel nord Italia

Rovereto è un'area strategica: entro 100 km si trovano le zone più produttive in Italia.

Nel Nord Est dell'Italia si trovano 10 distretti di meccanica, elettronica e dell'automazione.



Un ponte tra la creatività italiana e i mercati DACH

CMB ha sede a Rovereto, nel cuore della zona industriale nel Nord Est dell'Italia, una delle più importanti aree produttive in Europa.

Rovereto si trova in Trentino, una regione che è sempre stata un ponte tra la creatività italiana e i mercati DACH (Germania, Austria e Svizzera), nostri clienti principali sin dagli esordi.



Servizi tecnici e produttivi del comparto manifatturiero disponibili con CMB

PROTOTIPAZIONE

ASSISTENZA ALLA INDUSTRIALIZZAZIONE DI PRODOTTO

SELEZIONE E GESTIONE DEI FORNITORI

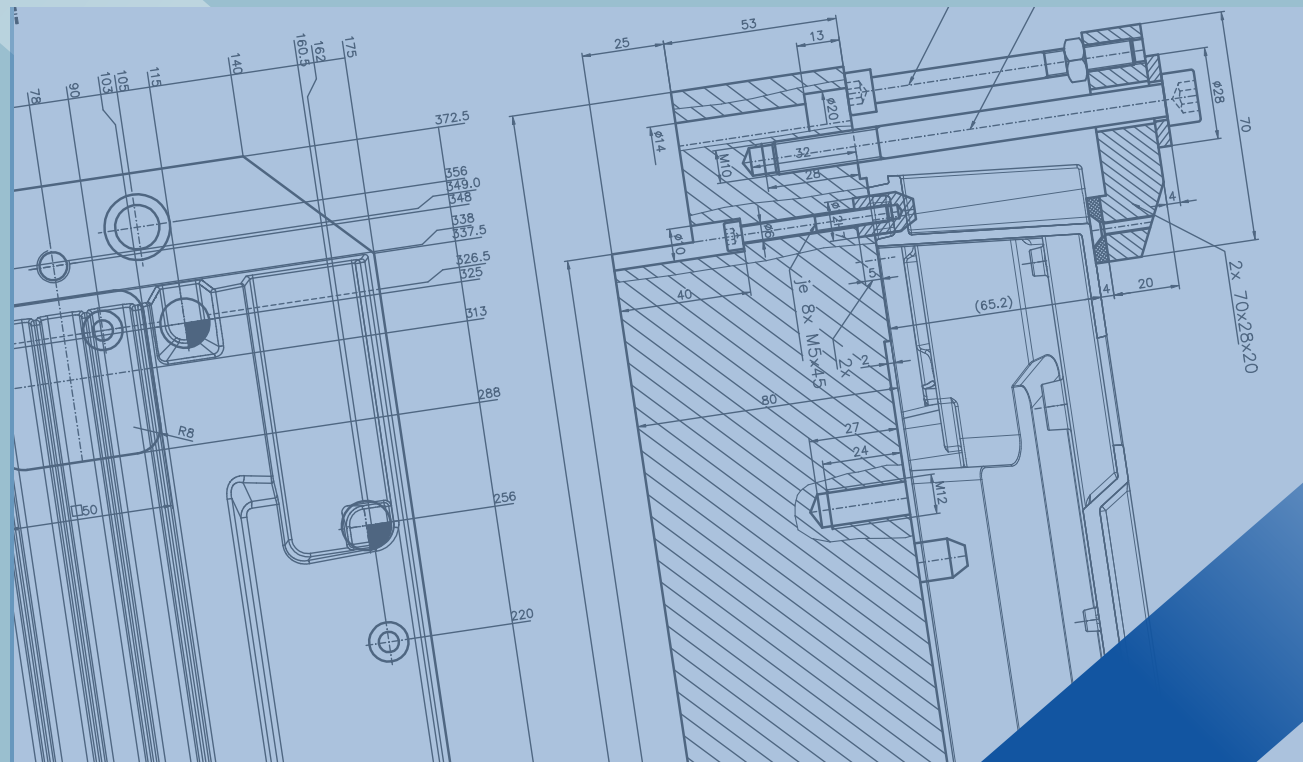
LAVORAZIONI MECCANICHE

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

PREASSEMBLAGGI DI SOTTOASSIEMI

ASSEMBLAGGIO DI PRODOTTI FINITI

RIFINITURE SUPERFICIALI



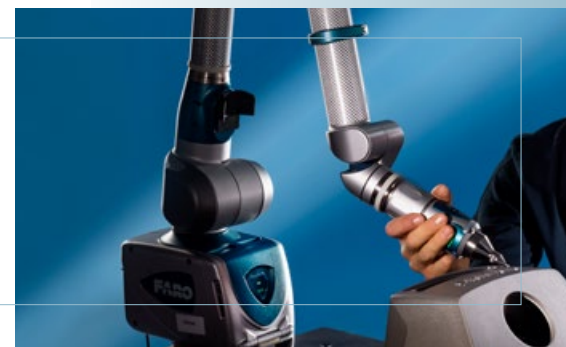
Capacità produttiva



Isola robotizzata ARCOS-FANUC
per operazioni di spazzolatura, smerigliatura,
satinatura e lucidatura



Fanuc Robodril
mandrino ALPHA D21-LiB5 10k/10.000 rpm con 4
assi per operazioni di fresatura, foratura e filettatura



Braccio per la misurazione

modello FARO ARM EDGE 2.7 per misurazioni tridimensionali con software di acquisizione per l'analisi e la reportistica Polyworks Inspector



Cabina di verniciatura

per verniciatura a spruzzo di vernici a base di acqua
o solventi



Area di saldatura
composta da due banchi da lavoro Siegmund e
sistema di serraggio flessibile



Area di assemblaggio e prova
preparata per l'assemblaggio di componenti
elettronici con monitoraggio periodico della
resistenza a terra dei dispositivi in aree di lavoro
ESD specificatamente ideate

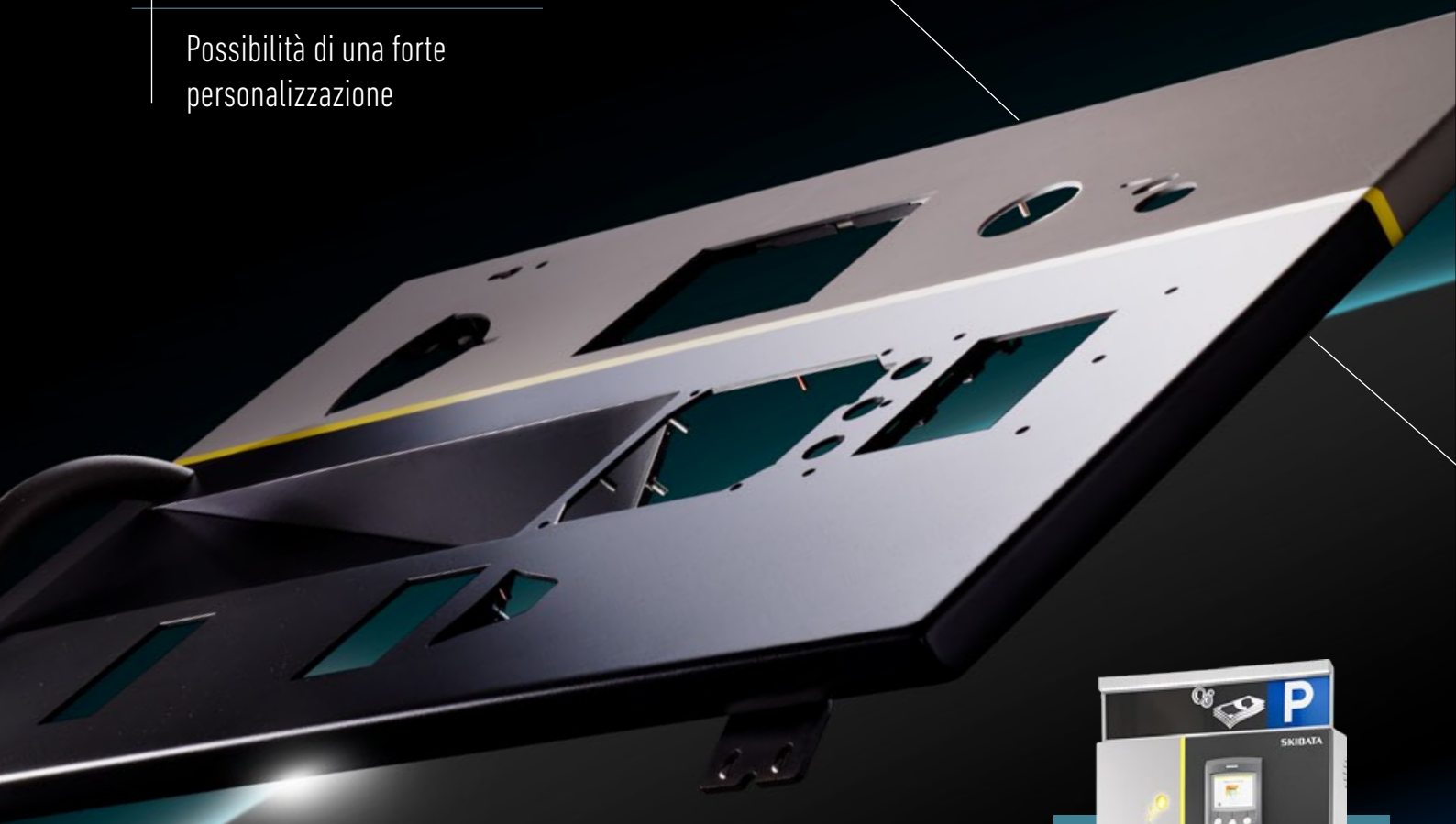
Cassonetti e alloggiamenti

ALLOGGI

Acciaio verniciato
e acciaio inossidabile

Oltre **15.000** unità
prodotte negli ultimi **10** anni

Possibilità di una forte
personalizzazione



Sbarre per controllo accessi



VERSIONE RIGIDA / VERSIONE PIEGHEVOLE

Oltre **100,000** unità
fabbricate negli ultimi **10** anni

Possibilità di personalizzare colori,
dimensioni e integrazione guidata



Tornelli

TORNELLI PER ZONE SCIISTICHE E ALTRI ACCESSI

(TORNELLI A TRIPODE PER STADI, CENTRI
ESPOSIZIONI, UFFICI, BANCHE E PALESTRE)

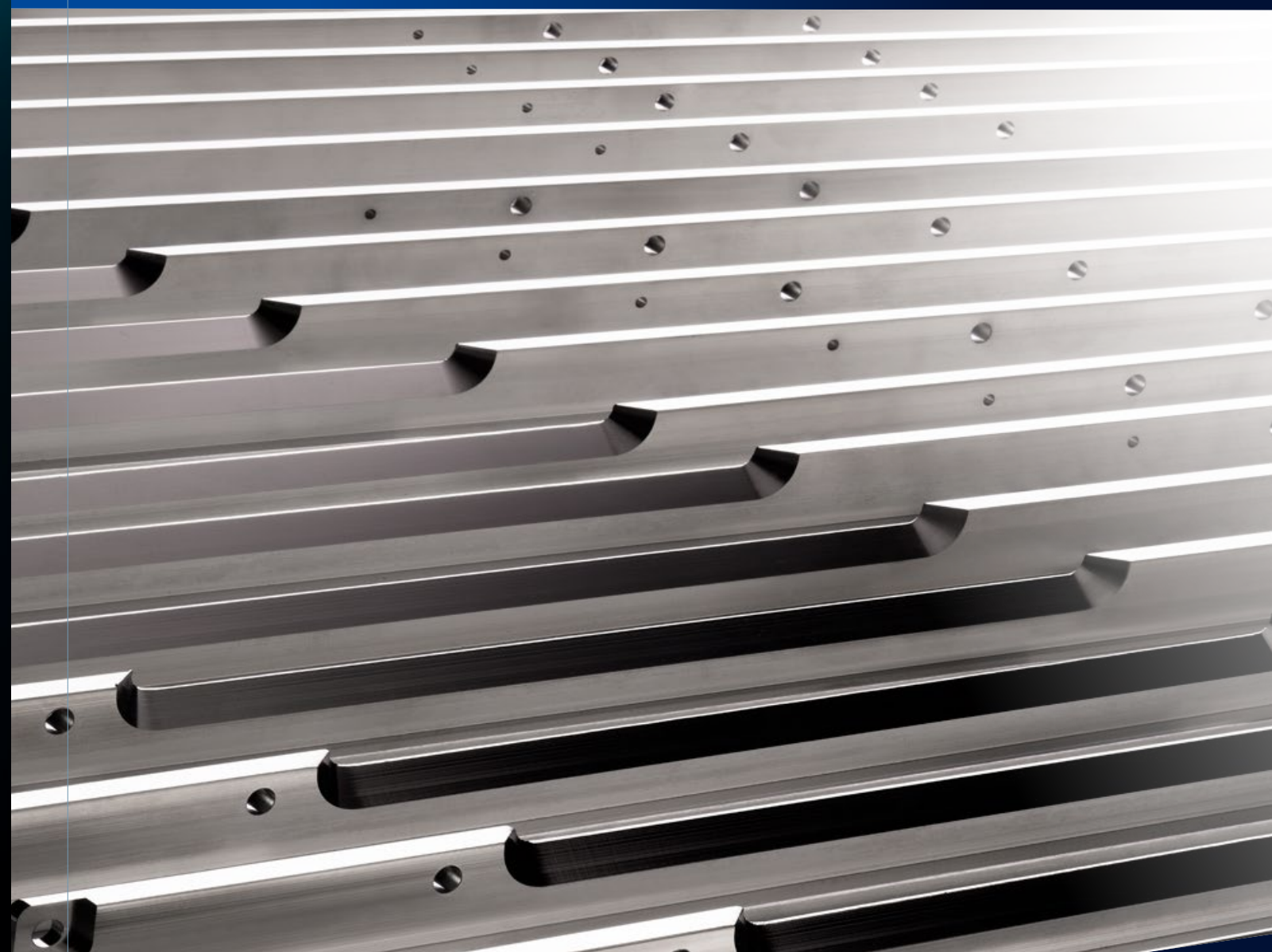
25,000 unità
consegnate negli ultimi **20** anni

Possibilità di produrre anche accessori come antenne,
supporti per lettori di schede e piedistalli

Cornici e strutture di alluminio

CMB può fornire ai suoi clienti, inoltre, semplici prodotti che richiedono tuttavia differenti lavorazioni, modifiche e/o trattamenti.

In casi simili, il vantaggio del cliente è quello di avere CMB come unico fornitore, che procurerà tutti gli ulteriori fornitori necessari e gestirà la produzione in questione dal punto di vista tecnico e amministrativo.



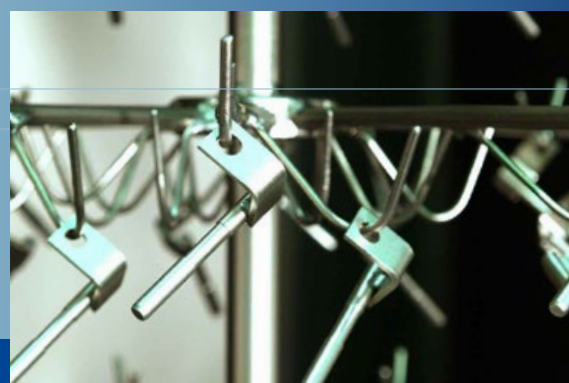
Lavorazioni meccaniche

Lavorazioni di sottoassiemi meccanici e lamiere metalliche con operazioni di montaggio significative e quantità importanti.

Possibilità di gestire l'intero processo per fornire l'attrezzatura completamente finita.



Fusioni di alluminio completamente finite: gestione degli stampi, unità fuse con le necessarie lavorazioni meccaniche, verniciatura e finitura della superficie: possibilità di gestire l'intera procedura di fusione per fornire pezzi completamente finiti.



Saldatura

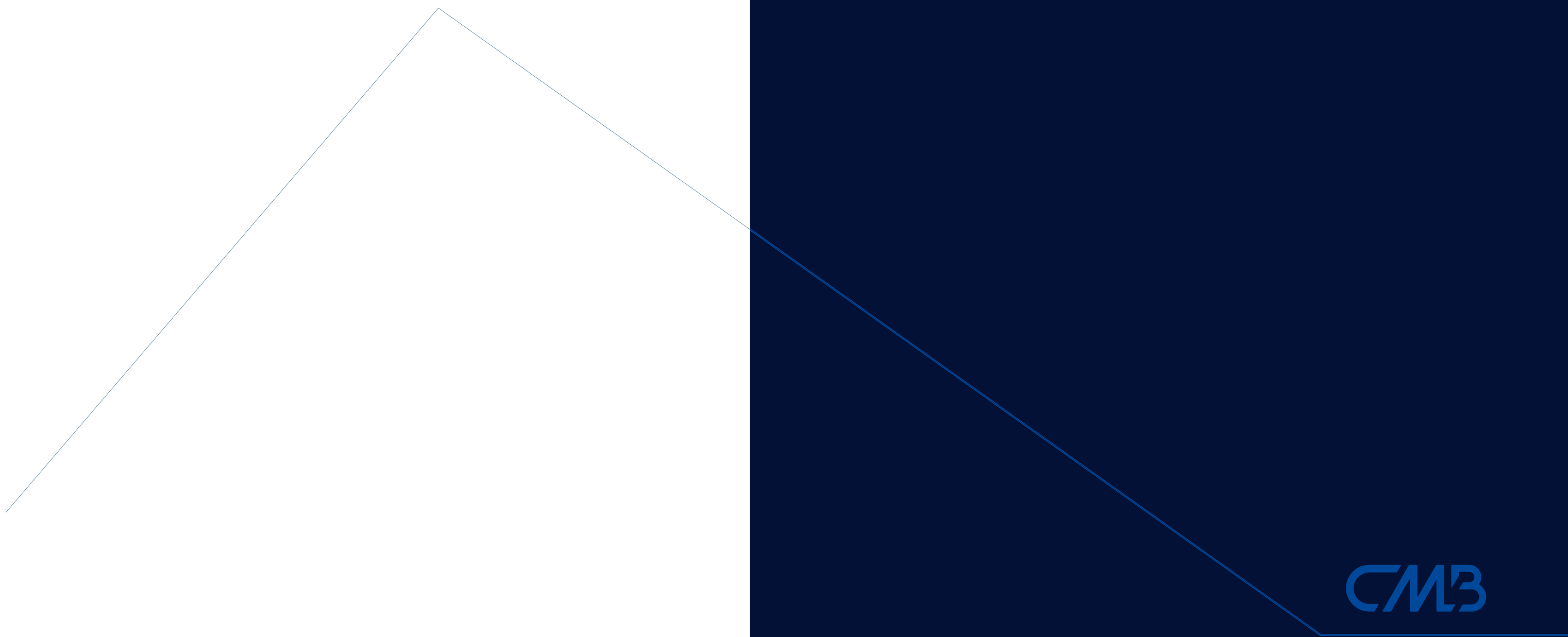
Operazioni di saldatura dell'acciaio inossidabile per sottoassiemi elaborati con più pezzi da saldare insieme e con una finitura particolarmente accurata per garantire la qualità estetica.



Assemblaggi elettromeccanici

Possibilità di realizzare sottoassiemi elettromeccanici completi inclusi parti meccaniche, schede elettroniche, cavi, motore e alloggiamento esterno. CMB può anche accordare l'esecuzione di un test funzionale finale sul prodotto finito prima della spedizione, in base alle procedure di analisi dei clienti e alle apparecchiature di collaudo.





CMB



www.cmb-rovereto.it

Tel: +39 0464 420454 | Fax: +39 0464 422126 | Email: cmb@cmb-rovereto.it
PEC: pec@pec.cmb-rovereto.it | Via dell'Artigiano, 10 - 38068 Rovereto (TN) - IT