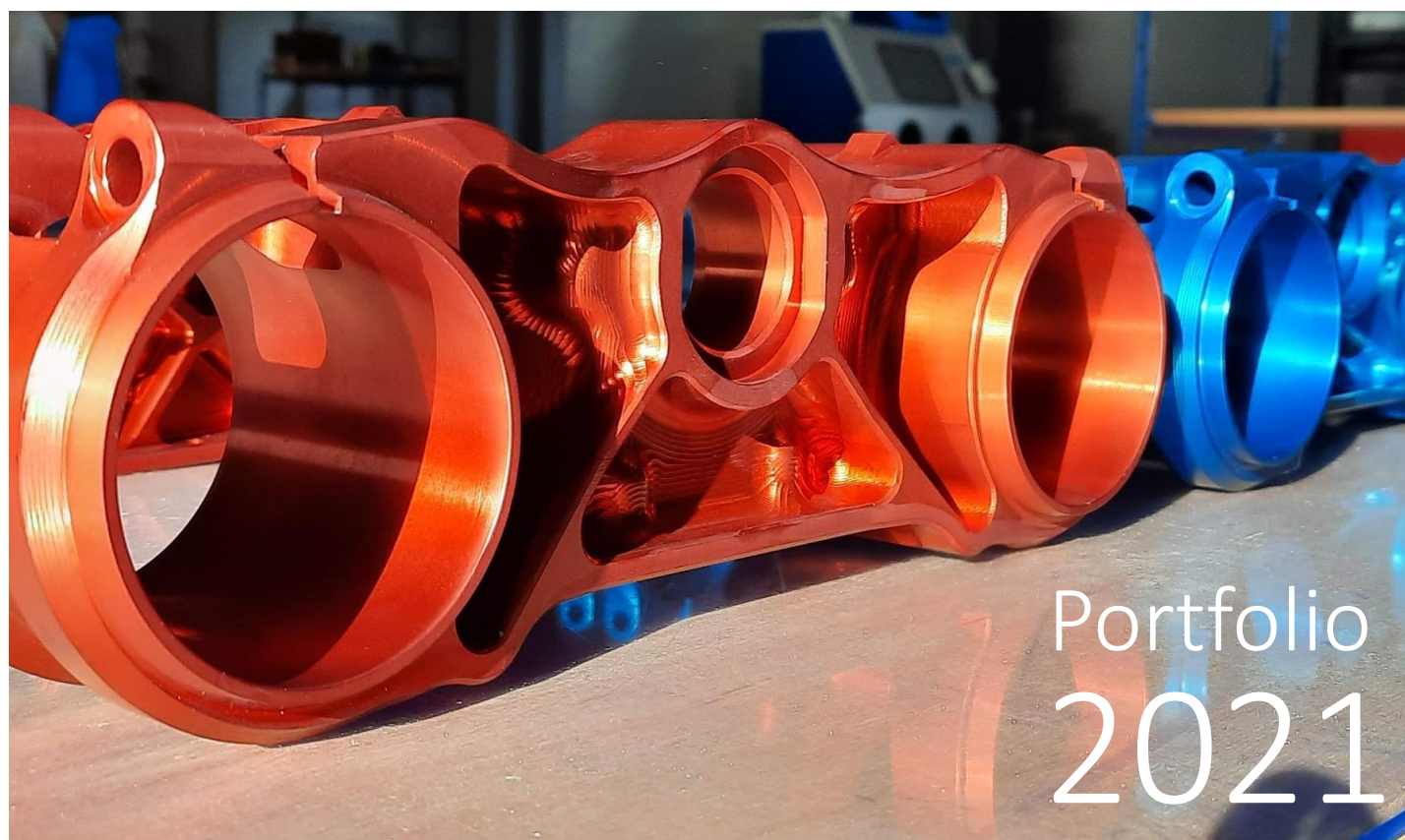


CNC-Fräsen,
Drehen
Drahterodieren

Konstruktion

Sonder-
vorrichtungsbau



Portfolio
2021

5-Achs-Fräsen

Hermle C40U
Hermle C22U

Drehen

Spinner TC400

Drahterodieren

Fanuc c400iB

Messen

Tesa Microhite 3D



Verfahrwege

X850 Y700 Z500
X450 Y600 Z330

Ø200 x 515

X730 Y630 Z250

Ob nach Skizze oder Daten – wir fertigen auch komplexe Einzelteile schnell und wirtschaftlich.

Für eine optimale Bauteilgestaltung steht Ihnen unsere hauseigene Konstruktion gerne zur Seite.

Zusätzlich kümmern wir uns um die Verwaltung Ihrer CAD-Daten, damit baugleiche Nachbestellungen auch kurzfristig möglich sind.



schnell und wirtschaftlich

Einzelteile



Prototypen



in enger Kundenabstimmung.

Konstruktion und Fertigung werden solange optimiert, bis die bestmögliche Lösung im Hinblick auf Qualität und Wirtschaftlichkeit gefunden ist.

Mit Erfahrung und Herzblut sorgen wir für die präzise Umsetzung von individuellen Kundenwünschen. Selbstverständlich gehen wir mit sensiblen Daten streng vertraulich um.

automatisierte 5-Achsbearbeitung

Hermle C40U



Handling System | Spiralturm
60 Bauteile

Hermle C22U



Handling System | Automationswagen
70 Bauteile



Für uns gilt:

Eins so exakt wie das andere, ob wir 10 oder 1.000 Stück fertigen. Dabei können wir jeden Gesamtauftrag auch in einem engen Zeitrahmen realisieren.

Sonder- vorrichtungen

Beispiele

Entwicklung

Konstruktion

Fertigung

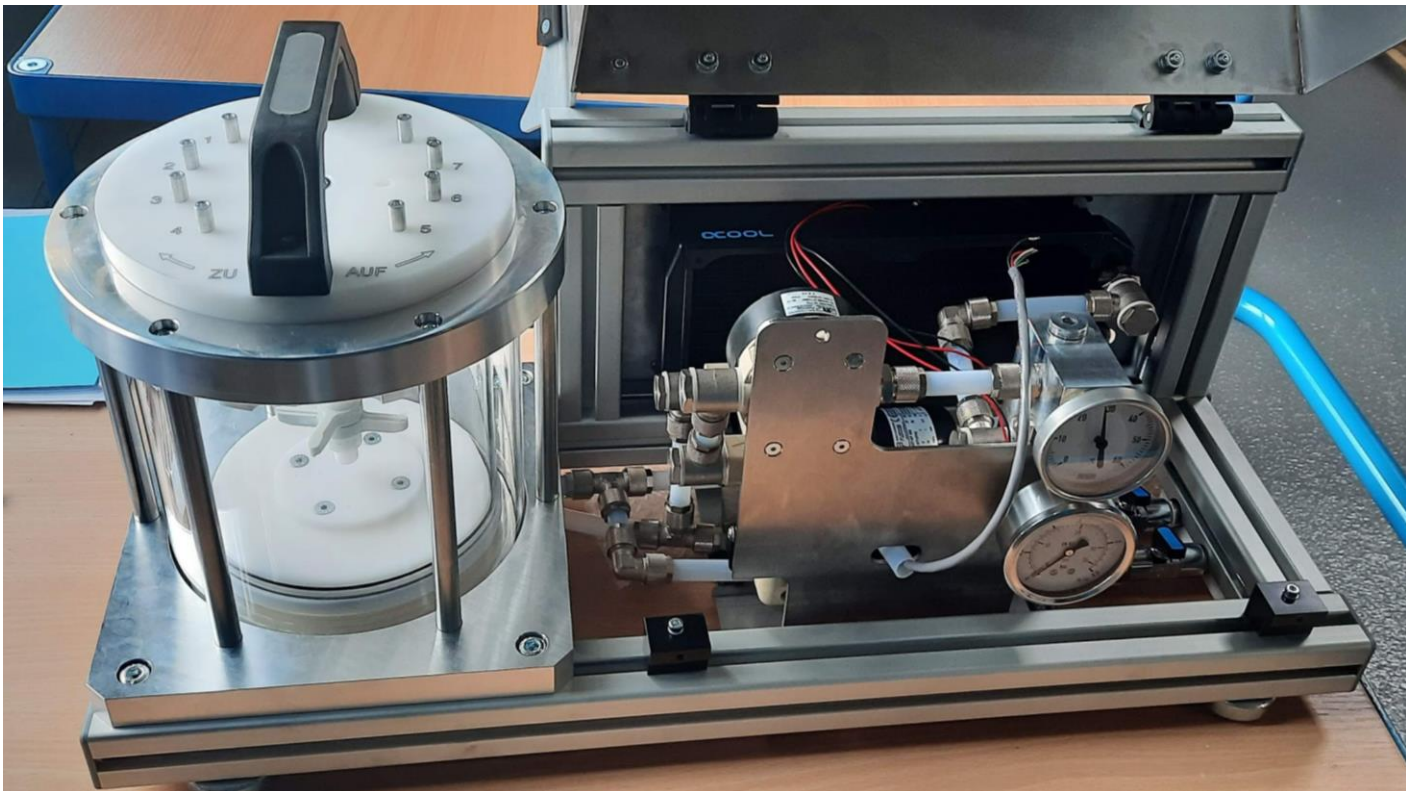
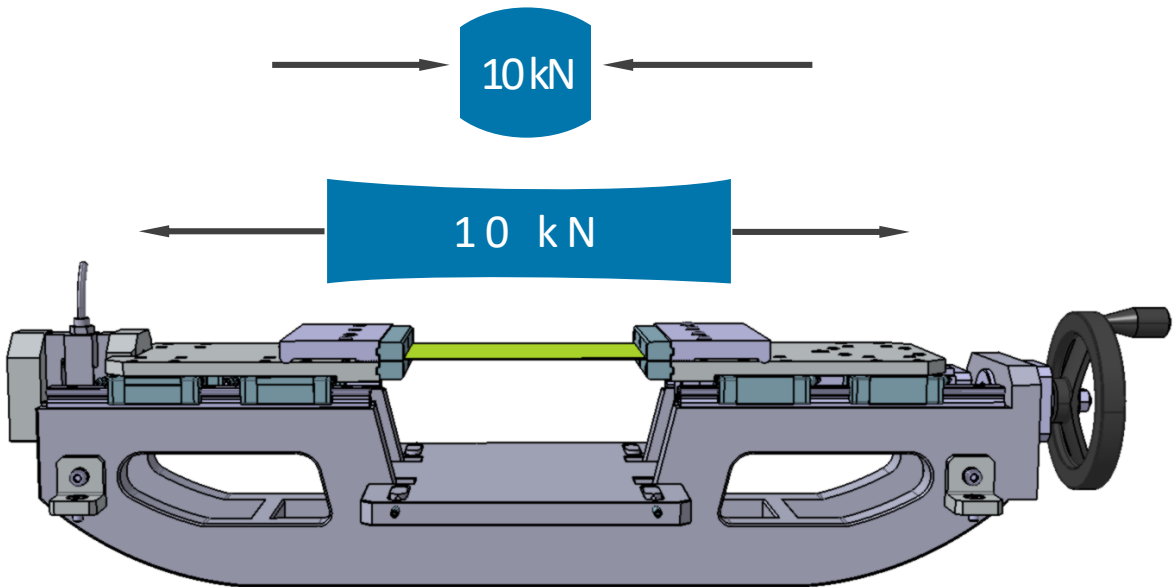
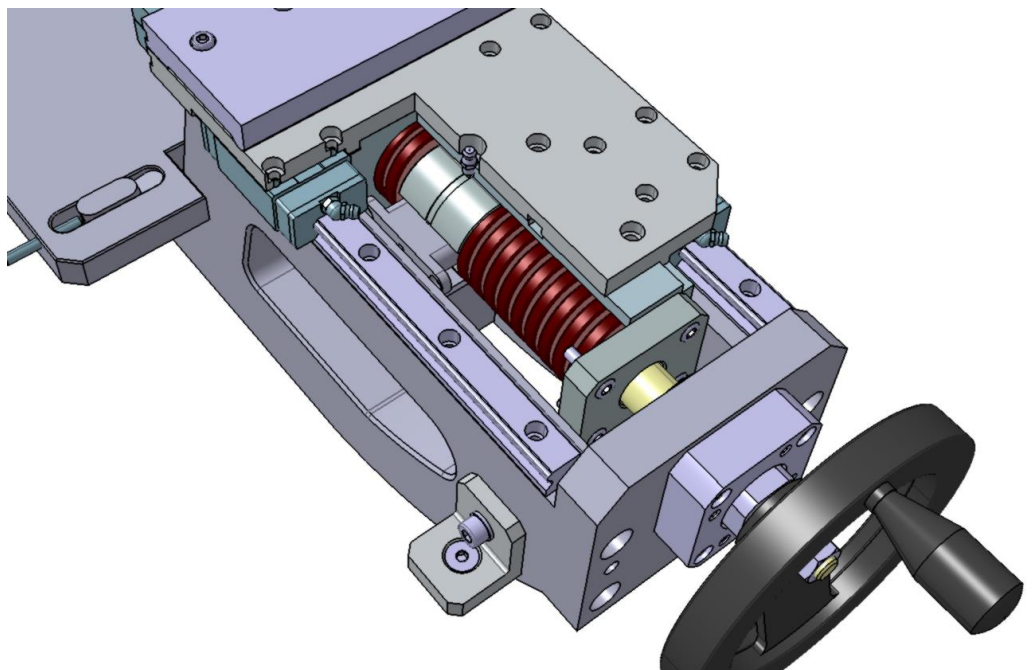


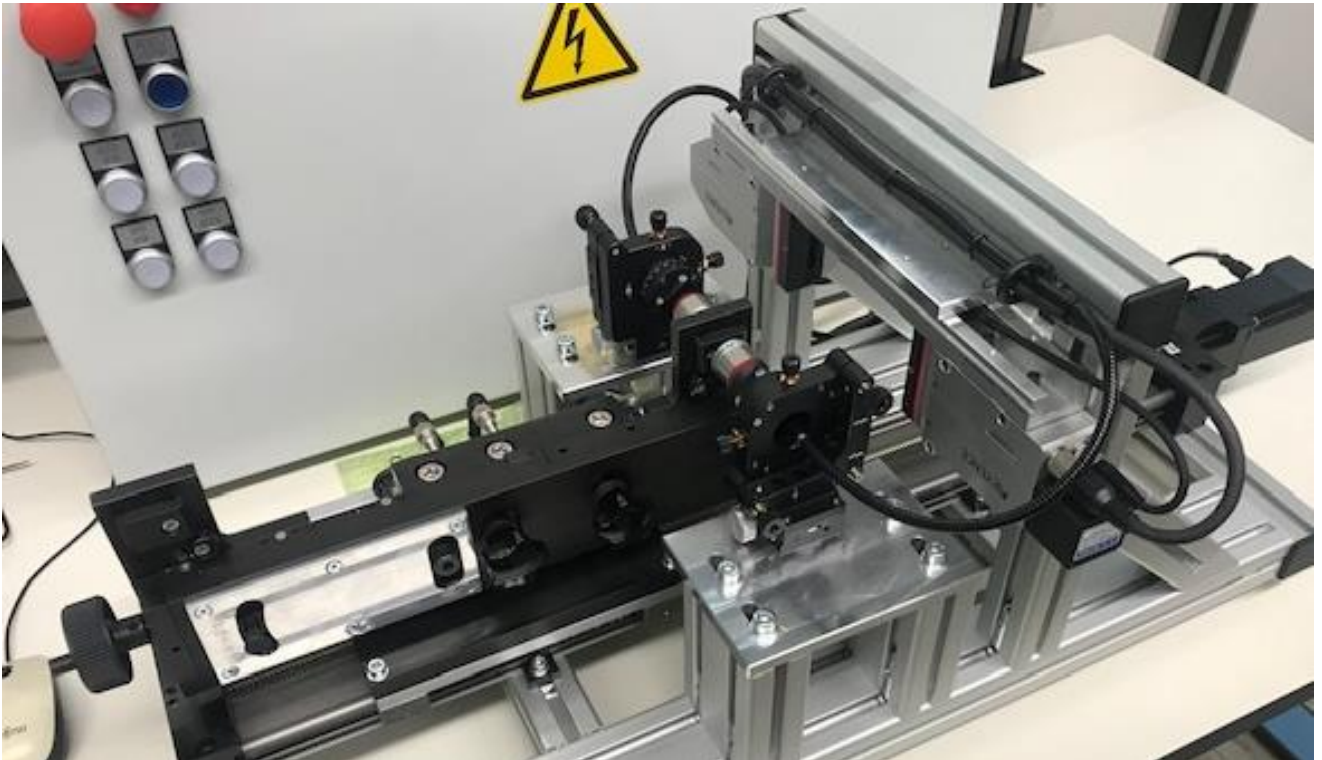
Abb: Mineralöl-Kühleinheit mit integriertem Acrylglasbehälter zur Probenaufnahme



Mit Hilfe dieser Vorrichtung werden Blechproben über einen längeren Zeitraum mit Zug- oder Druckkräften beaufschlagt.

Um ungewollte Querkräfte in der Probe zu verhindern, wurde hier auf einen verwindungssteifen Stahlrahmen als Grundaufbau gesetzt. Die Krafteinleitung erfolgt mithilfe einer Handspindel, die wiederum im Inneren verbaute Federn spannt. Über den verhältnismäßig langen Federweg wird eine feine Dosierung über das gesamte Kraftspektrum hinweg ermöglicht.

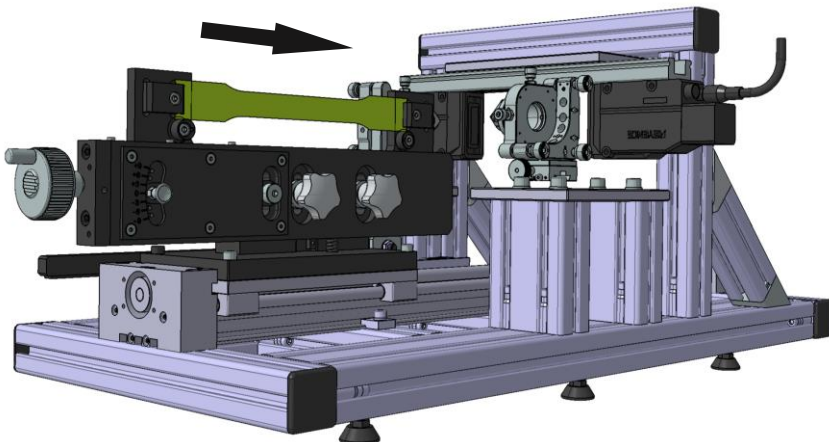




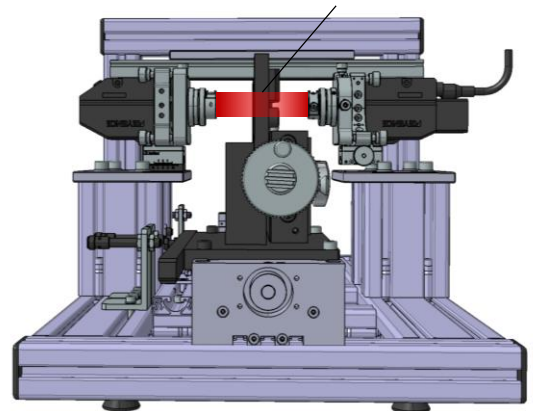
Die durch plastische Verformung hervorgerufene Dickenänderung an Zugproben soll mit Hilfe von optischen Sensoren vermessen werden. Dabei liegt der Messbereich im sub- μm -Bereich.

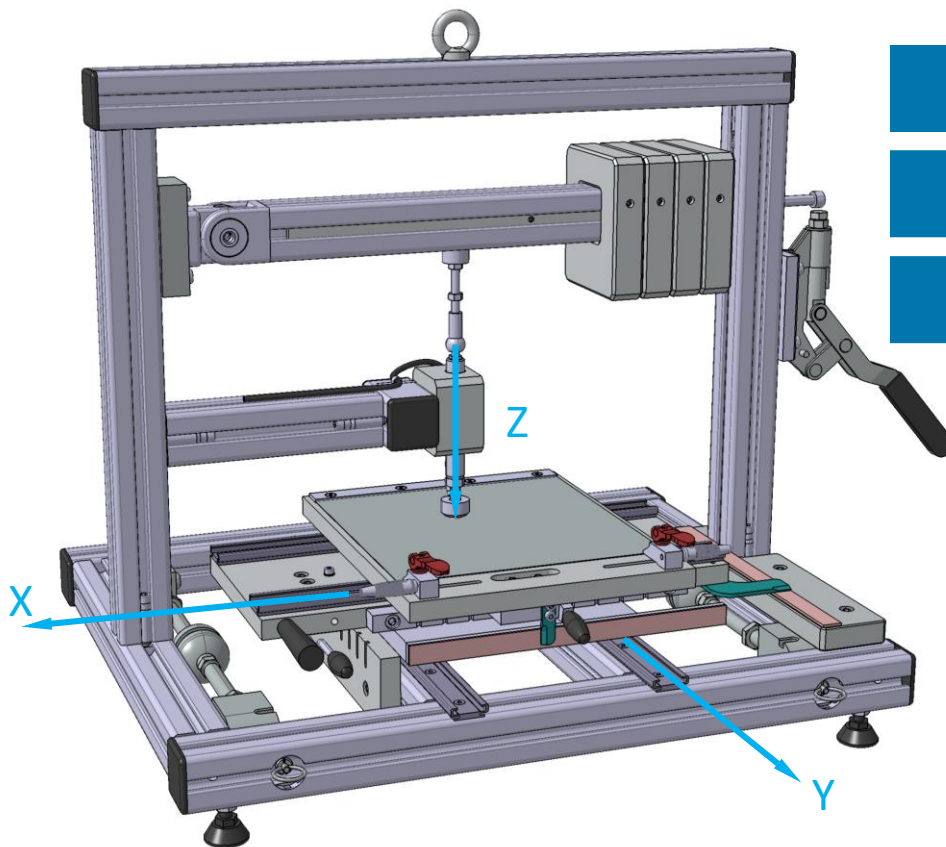
Die von EMBE entwickelte Vorrichtung erlaubt eine exakte Positionierung der Messtechnik, sowie der Proben. Dabei wird die Probe in einen speziell entwickelten Schraubstock gespannt und mit Hilfe einer servogetriebenen Linearachse spiel- und vibrationsfrei an der Sensorik entlanggeführt.

Vorschub



Messvorhang





einfach

präzise

robust

Problemstellung:

Eine Elektrode soll mit konstanter Prüfkraft auf ein Blech gepresst werden. Dabei sollen unterschiedliche Stellen abgetastet werden.

Umsetzung:

Die benötigte Prüfkraft wird mittels verschiebbarer Gewichtsplatten erzeugt. Anders als bei Federn und pneumatischen Lösungsansätzen, bleibt die Prüfkraft nach einmaliger Kalibrierung stets erhalten und ist von Umwelteinflüssen unabhängig.

Ein speziell hierfür entworfener Tisch mit integrierter Rasterung erlaubt ein reproduzierbares Verschieben der Probe in XY- Richtung.

Wir freuen uns auf Sie!



EMBE Zerspanung
Martin Bayha
Dornierstraße 22
71706 Markgröningen

Telefon 07145-939933-0
Telefax 07145-939933-33
Web embe-zerspanung.de
E-Mail info@embe-zerspanung.de