

FOND^UUM GROUP

> 1800

Mitarbeitende

7

Formanlagen

50

Bearbeitungszentren

ca. 600 Mio.

Umsatz

2

Produktionsstandorte

600'000

Tonnen Schmelzleistung

DEUTSCHLAND



FONDIUM Mettmann GmbH



FONDIUM Singen GmbH

❖ **ONE FONDIUM TEAM**

VOM SCHMELZEN ZUR EINBAUFERTIGEN LÖSUNG

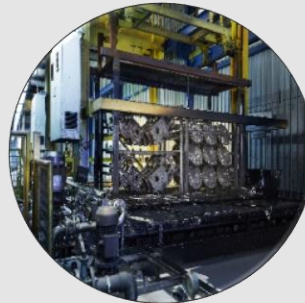
SCHMELZEN



FORMEN



BESCHICHTEN



MONTIEREN (ZSB)



**KERN-
MACHEREI**



GIESSEN



**CNC-
BEARBEITEN**



**EINBAUFERTIGE
LÖSUNG**

UNSERE KUNDEN

PKW



LKW



SYSTEM SUPPLIERS



NON-AUTOMOTIVE



Qualitätsmanagement IATF 16949



Umweltmanagement DIN EN ISO 14001

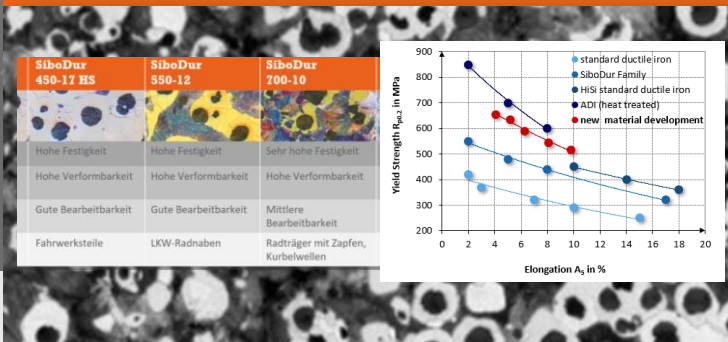


Energiemanagement DIN EN ISO 50001



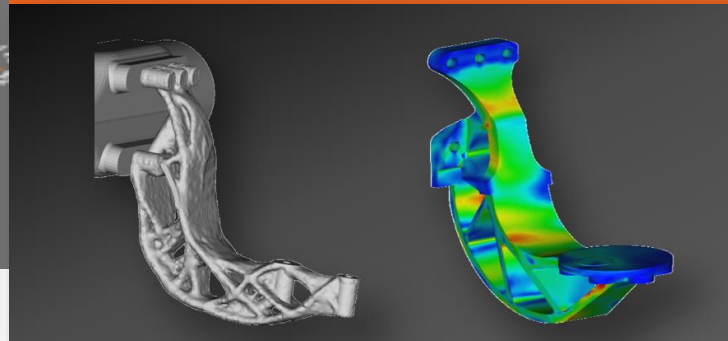
Arbeitsschutzmanagement DIN EN ISO 45001

Leichtbau in Werkstoff



Eine Vielzahl von Eisenwerkstoff – Legierungen und das entsprechende Know-how erschließen Leichtbau-Potenziale.

Leichtbau in Design



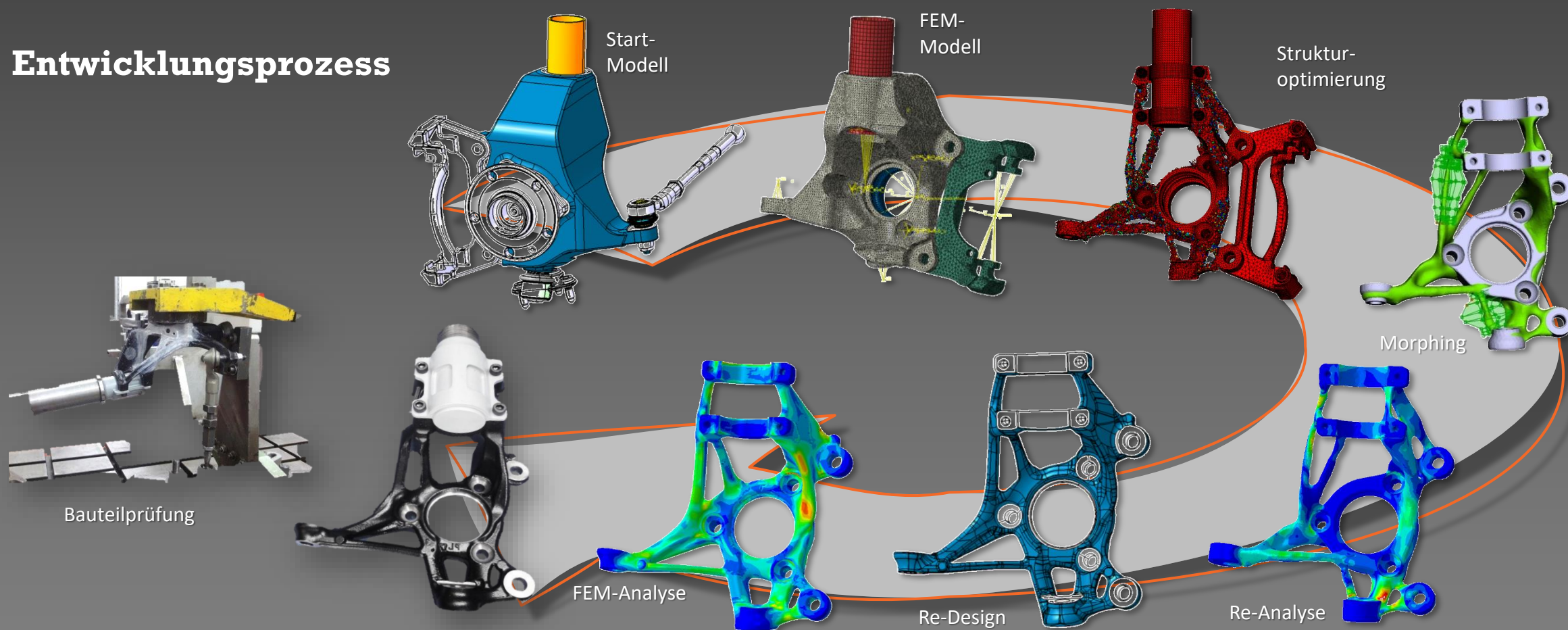
Natürliche Strukturen sind Vorbilder für unser bionisches Leichtbaudesign – von der virtuellen Entwicklung bis zum Serienbauteil.

Leichtbau in Prozess



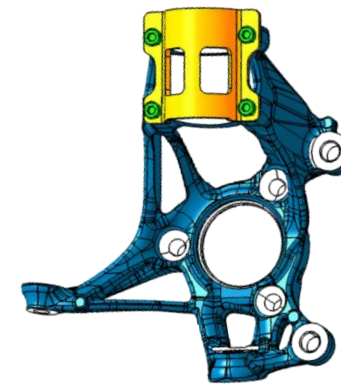
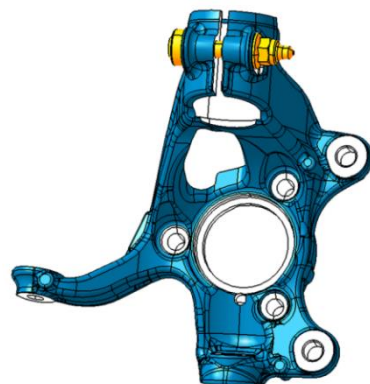
Hochautomatisierte Produktionslinien mit integriertem Soft-Handling bilden die Basis für unsere Leichtbaukomponenten.

Entwicklungsprozess



LEICHTBAU IN DESIGN

- **Bionik:** Werkzeug zur Reduktion des CO₂-Ausstoßes



Produkt

Werkstoff

Legierung:

Verfahren:

Fertigteilgewicht:

Rohteilgewicht:

CO_{2e} pro kg:

CO_{2e} pro Bauteil:

CO₂ pro Jahr ***

MQB-A Bionik (Serie)

Sphäroguss

EN-GJS 450-10

Sandguss

3,90 kg

4,90 kg

1,42 kg CO_{2e} / kg GJS **

6,96 kg CO_{2e}

4.175 t CO_{2e} /a

Bionik Design (VW MQB)

Aluminium

EN AC-Al Si7 Mg0.3 *

Kokillenguss

2,63 kg

3,06 kg

5,40 kg CO_{2e} / kg Al **

16,52 kg CO_{2e}

9.914 t CO_{2e} /a

Bionik Hybrid Design (Studie)

Sphäroguss / Stahlblech

SiboDur700

Sandguss

2,97 kg (incl. Schelle)

3,97 kg

1,42 kg CO_{2e} / kg GJS

5,64 kg CO_{2e}

3.382 t CO_{2e} /a

* Basis: Legierung 60% Primär / 40% Sekundär

** Datenquelle: ProBas bzw. GEMIS Datenbank

*** Basis: 600'000 Teile p.a.

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

PROTOTYPENHERSTELLUNG

