



Reliable · Efficient · Precise

Gontermann & Simon GmbH & Co.KG

Zuverlässig. Effizient. Präzise.

Ihr zuverlässiger Partner für die spanabhebende Fertigung !



Reliable · Efficient · Precise

Unternehmensdaten

Unternehmensgröße: Mitarbeiter: ca. 38

Standort: D-57250 Netphen / Siegerland
Hinterm Liesch 1

Produktionsfläche: ca. 4.500 m²



Ursprung, Historie: Gegründet 1999 durch Herrn Peter Gontermann und Berthold Simon. Seit 2019 in der 2. Generation geführt durch Carolin und Marc Herzmoneit

Geschäftsbereiche: Maschinenbau, Erneuerbare Energien, Lohnbearbeitung + Anlagenbau

Geschäftsverständnis: Wir verstehen uns als Systempartner und liefern alles aus einer Hand.

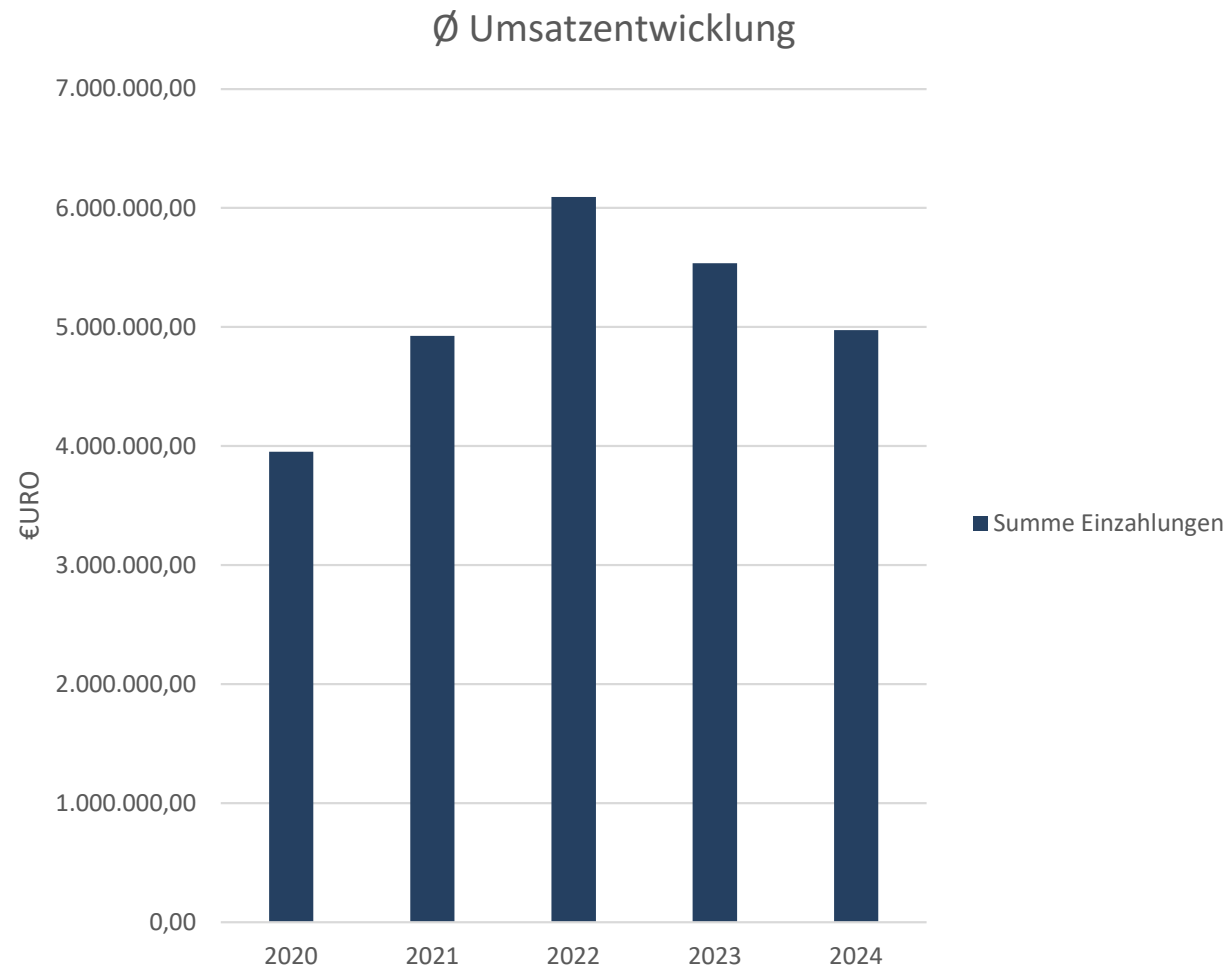
Entwicklung, Fertigung, Montage, Installation und Service

Qualitätsmanagement: Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008



Reliable · Efficient · Precise

Umsatzentwicklung:





Reliable · Efficient · Precise

Leitsätze und Philosophie:

Bei uns stehen Sie als Kunde immer im Vordergrund und im permanenten Focus. Modernste Computersysteme unterstützen uns dabei. Dabei sind wir so vielfältig, wie Ihre Anforderungen.

Als innovativer und kompetenter Partner unterstützen wir Sie absolut zuverlässig

Motivierte und hoch qualifizierte Mitarbeiter setzen Ihre Wünsche qualitativ auf höchstem Niveau und termingerecht um. Modernste CNC Fertigungstechnik mit hoher Fertigungstiefe geben uns alle Möglichkeiten dazu. Selbst bei komplexen Anforderungen realisieren wir für Sie immer eine individuelle und maßgeschneiderte Lösung.

Für uns ist Partnerschaft nicht nur ein Wort, sondern gelebte Praxis.



Zuverlässig. Effizient. Präzise.



Reliable · Efficient · Precise

Leistungsportfolio:

X=3500mm. Y=3500mm. Z=1800mm. 16.000kg

Bohren

Fräsen

Rollieren

Drehen

Schleifen

Härten

Kompetenz schafft Performance.

Individueller Systempartner. Prozesssicher alle aus einer Hand

Verzahnen

Schweißen

Glühen

Honen

3D-Messen

Nuten

Lagerhaltung

Sägen

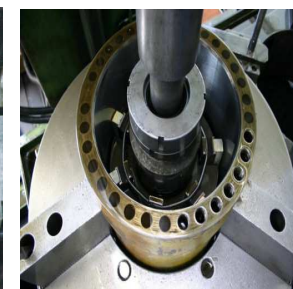
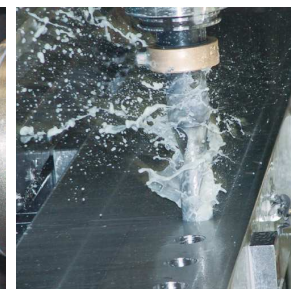
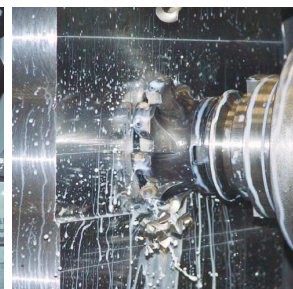
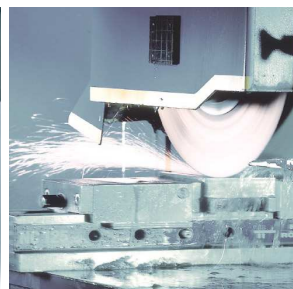
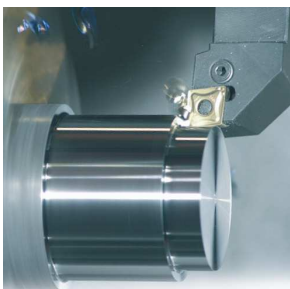
Montage

Oberflächenbehandlung

Beschaffung Rohmaterial

CAM, DMS- und ERP-System

Vorrichtungsbau





Reliable · Efficient · Precise

Maschinenpark

Gesamt 5 UNIPORT 6000



VERFAHRWEGE

X: 3.500 mm

Y: 3.000 mm

Z: 1.500 mm

Tischdurchmesser: 2.000 - 3000mm

Max. Drehdurchmesser: 3.500 mm

Max. Drehhöhe: 1.200 mm

C-Achse zur Drehbearbeitung

Multitasking Fräs.-Dreh.-Schleifzentrum FMT 4000



VERFAHRWEGE

X: 4.000 mm

Y: 1.300 mm

Z: 1.800 mm

Tischdurchmesser: 4000mm

Frästischlänge: 2.000 mm

Stufenlos verstellbarer Fräskopf



Reliable · Efficient · Precise

Maschinenpark

DÖRRIES Scharmann VCE 250 (Retrofit 2024)



Tischdurchmesser: 2.500mm
Max. Drehdurchmesser: 2.850 mm
Max. Drehhöhe: 1.830 mm

Rolliergerät zur Oberflächenveredelung und
Motorschleifspindel.

DÖRRIES Scharmann VCE 200/180



Tischdurchmesser: 1.800mm
Max. Drehdurchmesser: 2.000 mm
Max. Drehhöhe: 2.150 mm

C-Achse / angetriebene Werkzeuge
Rolliergerät zur Oberflächenveredelung



Reliable · Efficient · Precise

Maschinenpark

DÖRRIES Scharmann VCE 125



Tischdurchmesser: 1.600mm
Max. Drehdurchmesser: 1.650 mm
Max. Drehhöhe: 1.500 mm

Rolliergerät zur Oberflächenveredelung und
Motorschleifspindel.

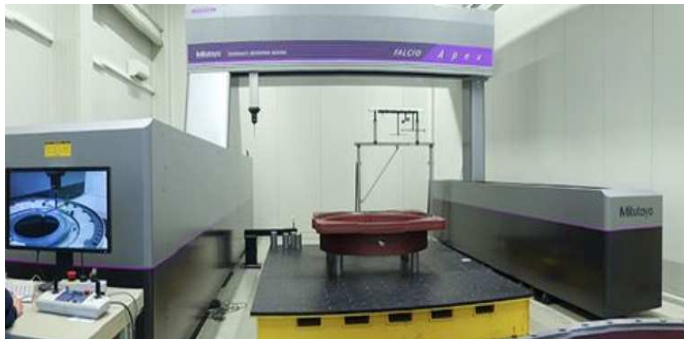
DIALOG S-71/2000



Umlaufdurchmesser über Bett: 710 mm
Umlaufdurchmesser über Support: 495 mm
Spitzenweite: 2.050 mm

Maschinenpark

3D-Messmaschine Mitutoyo FALCIO-Apex 305020 G



Messbereich:

X = 3.005 mm

Y = 5.005 mm

Z = 2.005 mm

Muster- und Serienprüfung bis 5.000 mm Länge

Taktil/tastend bei einer Tasterlänge bis 1.500 mm

Tastkugeldurchmesser min. 1,0 mm

Die optisch bearbeitbaren Größen liegen im Messbereich
von X = 3.005, Y = 5.005 und Z = 2.005 mm.

Produktbeispiele



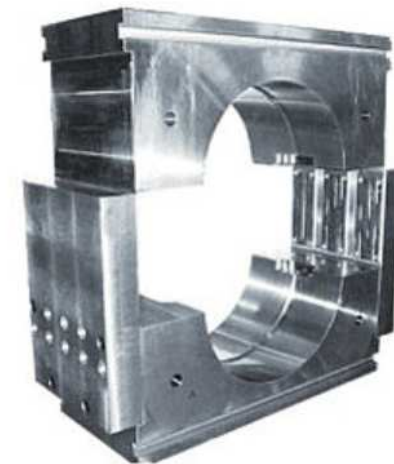
Präzisionslagergehäuse für
Werkzeugmaschine
einbaufertig aus GGG 50
hergestellt

Maße: 1.830 x 880 mm
Gewicht: ca. 4.000 kg
Planlauf: $\leq 0,01$ mm



Speichenräder aus hochfestem
Aluminium-Vollmaterial

Maße: 1.270 x 32 mm
Parallelität: $\leq 0,05$ mm



Aufnahme für Kalibrierpresse
aus S355 J2 G3 mit
Bronzeinserten

Einbaufertig bearbeitet,
montiert
einschließlich Material

Maße: 900 x 380 mm
inkl. Anpassen der Anbauteile

Produktbeispiele

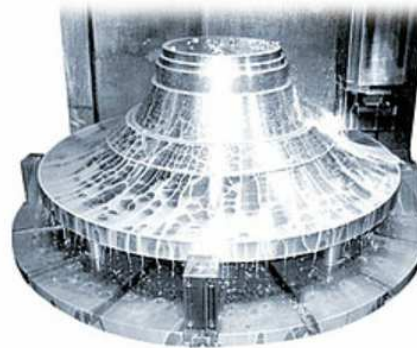


Maschinentische aus GG 30

Maße: 3.500 x 2.500 mm

Planlauf: $\leq 0,005$ mm

Ebenheit: $\leq 0,002$ mm



Schmiedeteil aus 42CrMoV4
mit Konturbearbeitung

Maße: 1750 x 800 mm



Planscheibe

Maße: 2.400 x 323 mm

Gewicht: ca. 4.000 kg

Parallelität: 0,03 mm



Reliable · Efficient · Precise

Produktbeispiele



Trommel
Anspruchsvolle Innenkontur
aus verschiedenen Radien und
Schrägen

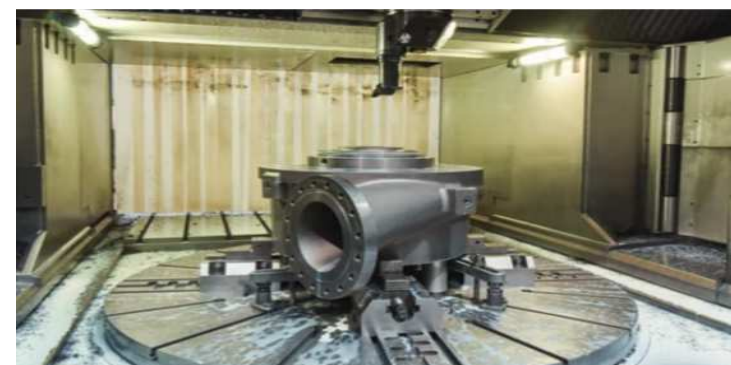
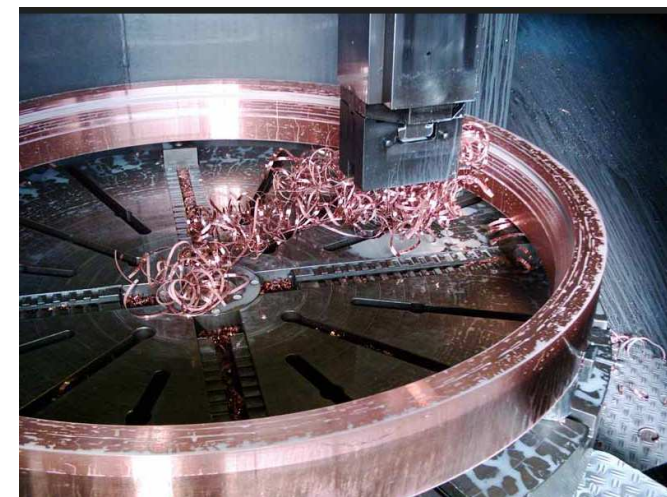


Scheiben mit erhöhter
Genauigkeit für einen
nationalen Kunden



Reliable · Efficient · Precise

Produktbeispiele





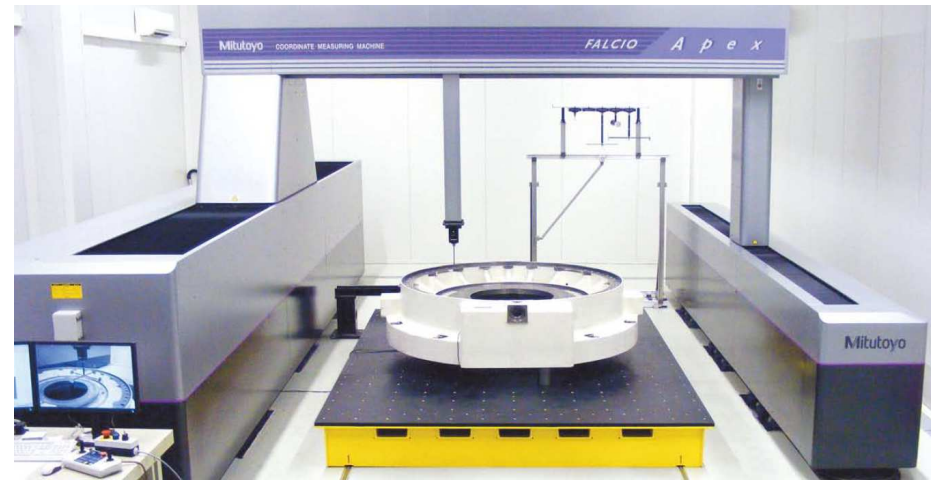
Reliable · Efficient · Precise

3D-Vermessung:

X=3005mm. Y=5005mm. Z=2005mm.

Sie planen – Wir messen !

Sie erwarten präzise Maßarbeit, beim Einzelstück ebenso wie in der Kleinserie. Mit der neuen 3D-Messmaschine Mitutoyo FALCIO Apex 305020 bieten wir Ihnen diese Leistung in der Fertigungsqualität. Den Sensoren der hochgenauen 3D-Messmaschine in Gantry-Bauart entgehen nicht einmal kleinste Maßabweichungen. Die Software der Koordinatenmessmaschine wird je nach Messauftrag individuell eingerichtet.



LOHNVERMESSUNG FÜR IHRE WERKSTÜCKE

Die Investition in hochwertige, moderne Messtechnik kann ein Risiko sein. Insbesondere bei Messmaschinen in dieser Größenordnung. Sie ist nur rentabel für Unternehmen, die häufig große Werkstücke zu messen haben. Zum Glück können Sie das Risiko einer solchen Investition vermeiden, ohne dabei auf die Vorteile der präzisen Koordinatenmesstechnik zu verzichten: Wir bearbeiten Ihren Messauftrag gern im Lohn.

DIN EN ISO 9001:2015. Umstempelvereinbarung. Werkskalibrierung.





Reliable · Efficient · Precise

Referenzen



BÄUMER



SIEMENS
energy



SMS  **group**



Gleason



FLENDER
A Siemens Company



VOITH

ALSTOM



ZÖLLERN