



Perfekte Lösungen für Oberflächen




mit Pulverbeschichtung und Nasslackierung aus einer Hand

Höchste Flexibilität für individuelle Lösungen

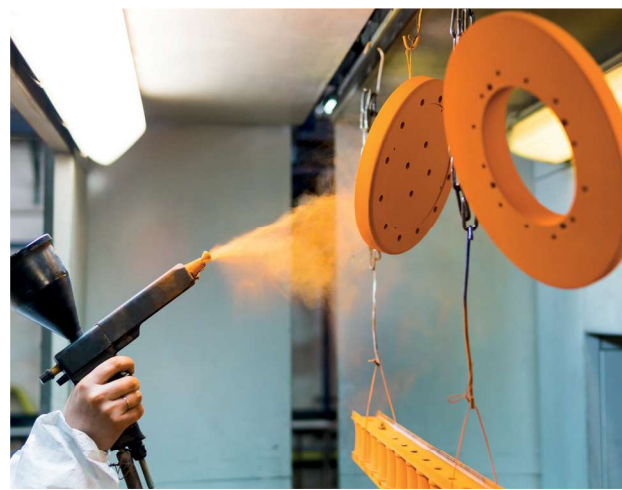
Ob kleinste, technische Präzisionsteile oder große schmiedeeiserne Tore, ob glatte oder raue Oberflächen – wir schützen, veredeln und designen Oberflächen.

Wir sind Experten für industrielle Nasslackierung und Pulverbeschichtung und können mit 30 Jahren Erfahrung und modernster Technologie individuelle Lösungen entwickeln. Dabei ist es egal, ob Sie Einzelanfertigungen benötigen oder große Serien. Teile bis zu einer Größe von 7,5 Metern und 1 Tonne Gewicht sind für uns kein Problem.

Vorteile auf einen Blick

-  individuelle Problemlösung und Ausarbeitung von Lackiertechnologien
-  Pulverbeschichtung und industrielle Nasslackierung aus einer Hand
-  Einzelstücke oder Serien

Funktion. Veredelung. Design.



Pulverbeschichtung. Flexibilität ist unsere Stärke.

Unsere auf höchstmögliche Effizienz ausgelegte Anlagentechnik erlaubt uns maximale Flexibilität bezüglich Ihrer Beschichtungsanforderung.

Vorbehandlungsverfahren

- » Alkalische Entfettung
- » Trikationenzinkphosphatierung
- » Eisenpassivierung
- » Chromfreie Aluminiumpassivierung

Mögliche Werkstoffe

- » Stahl und Stahllegierungen
- » Feuerverzinkte Stähle
- » Sendzimirverzinkter Stahl
- » Edelstahl
- » Aluminiumlegierungen
- » Verbundwerkstoffe

Pulverapplikationen

- » in allen RAL- und DB-Farbtönen, in glatt, strukturiert und in verschied. Glanzgraden
- » Sonderfarben wie RAL-Design oder NCS auf Anfrage möglich
- » Anti-Graffiti, Anti-Rutsch, Anti-Statik-Beschichtung, andere Funktionalbeschichtungen

Werkstückmaximalmaße und Gewicht

- » Länge: 7,5 m, Höhe: 2,2 m, Breite: 1,6 m (auch sperrige Konstruktionen)
- » Teilgewicht / Stück: 1000 kg
- » Weitere Maße sind auf Anfrage möglich

Zusatzleistungen

Strahlen / Sweepen, Entlackung, Komplettierungsarbeiten und kleinere Montagearbeiten, Transport auf Anfrage



Nasslackieren. Die perfekte Oberfläche.

Durch modernste Lackieranlagen, Sachverstand sowie gewissenhafte Vor- und Nachbereitungsverfahren garantieren wir höchste Oberflächenqualität.

Wir lackieren für die anspruchsvollsten Unternehmen in der Medizintechnikbranche, der Automotive- und Unterhaltungselektronikindustrie sowie den Maschinenbau. Unser Oberflächenspektrum reicht von tiefglänzendem Klavierlack, über Strukturlacke sowie Mattlacken bis zu Funktionslacken.

Design

Sie haben besondere Designwünsche in Bezug auf Mehrfarbigkeit, abgesetzte Grafikelemente oder Logodruck? Als Spezialist im Bereich Gehäusedesign entwickeln wir mit Ihnen

eine Lösung. Unabhängig davon ob Kleinserie oder Unikat. Schlüssel dazu ist neben unserem hauseigenen Maschinenpark ein enges Netzwerk an Partnern, die auch die anspruchsvollsten Designvorstellungen umsetzbar machen.

Teiledimensionen

	Vorzugsmaß	Maximalmaß
Länge	2,5 m	7,5 m (Einzelfertigung)
Breite	0,6 m	1,6 m
Höhe	1,5 m	2,0 m
Gewicht	250 kg	350 kg

Weitere Maße sind auf Anfrage möglich.

Zusatzleistungen

Strahlen / Sweepen, Entlackung, Komplettierungsarbeiten und kleinere Montagearbeiten, Transport auf Anfrage



Beratung und Qualität. Kundenzufriedenheit als Maßstab.

Gute Geschäftsbeziehungen bestehen und erhalten sich aus Vertrauen. Unser Ansatz ist es, Sie von Beginn Ihrer Aufgabenstellung an, gut und umfänglich zu beraten.

Unser Service gilt unabhängig von Ihrer Projektgröße. Ob kleinere Projekte für Schlossergewerke, Zaunsanierung, die Aufbereitung von KFZ-Teilen oder Serienfertigungen. Wir können das.

Qualitätssicherung

Um unseren Qualitätsanspruch dauerhaft zu gewährleisten, sind wir ISO 9001 zertifiziert.

Alle Korrosionsschutzklassen

Unsere hochmoderne Vorbehandlungstechnologie erlaubt uns, die für Ihr Projekt geeignete Korrosionsschutzklasse zu garantieren.

Umweltschutz

Als Lackierbetrieb sind wir uns der besonderen Verantwortung beim Umgang mit Gefahrstoffen bewusst und handeln danach. Besonders stolz sind wir auf unsere abwasserfreie Produktion. Durch den Einsatz von moderner Verdampfertechnik, reinigen wir kontaminiertes Prozesswasser und können es wieder unserem Produktionskreislauf zuführen.



Das Unternehmen.

Die Industrielackierung Biedermann GmbH ist ein in 2. Generation geführtes Familienunternehmen. Seit 1991 sind wir im Bereich der innovativen Oberflächentechnik tätig.

Als eines der ersten ostdeutschen Unternehmen haben wir uns, damals noch als b&w OHG, auf Pulverbeschichtung spezialisiert. Pioniergeist und hoher Anspruch an Qualität waren von Anfang an gelebte Werte.

Diese leben wir nach wie vor und sind seit 2007 als ILB GmbH tätig. Heute sind wir Spezialist für Nass- und Pulverlackapplikationen und haben uns unter anderem als Großserienlieferant für die Automobilindustrie etabliert.

Unser Unternehmen unterliegt seit Jahren kontinuierlichem Wachstum. Durch unsere jüngste Erweiterung haben wir seit 2018 auf 3.000 qm zusätzlicher Produktionsfläche eine Fertigungsflexibilität erreicht, die uns in die Lage versetzt, auch Großteile bis zu 7,5 m Länge und einem Gewicht bis zu 1 Tonne, vom Einzelstück bis zu kleinen und mittleren Chargen, kosteneffizient zu bearbeiten.

Dafür steht uns ein mit all unserer Erfahrung geplanter Maschinenpark neuester Technologie zur Verfügung, um Ihre Qualitätsanforderungen zu erfüllen. Termintreue ist für uns dabei Selbstverpflichtung. Unser Leitmotiv bleibt dabei Pioniergeist und Qualitätsanspruch.

Ihre Ansprechpartner



Stefan Biedermann
Dipl. Betriebswirt FH
Inhaber
Geschäftsleitung



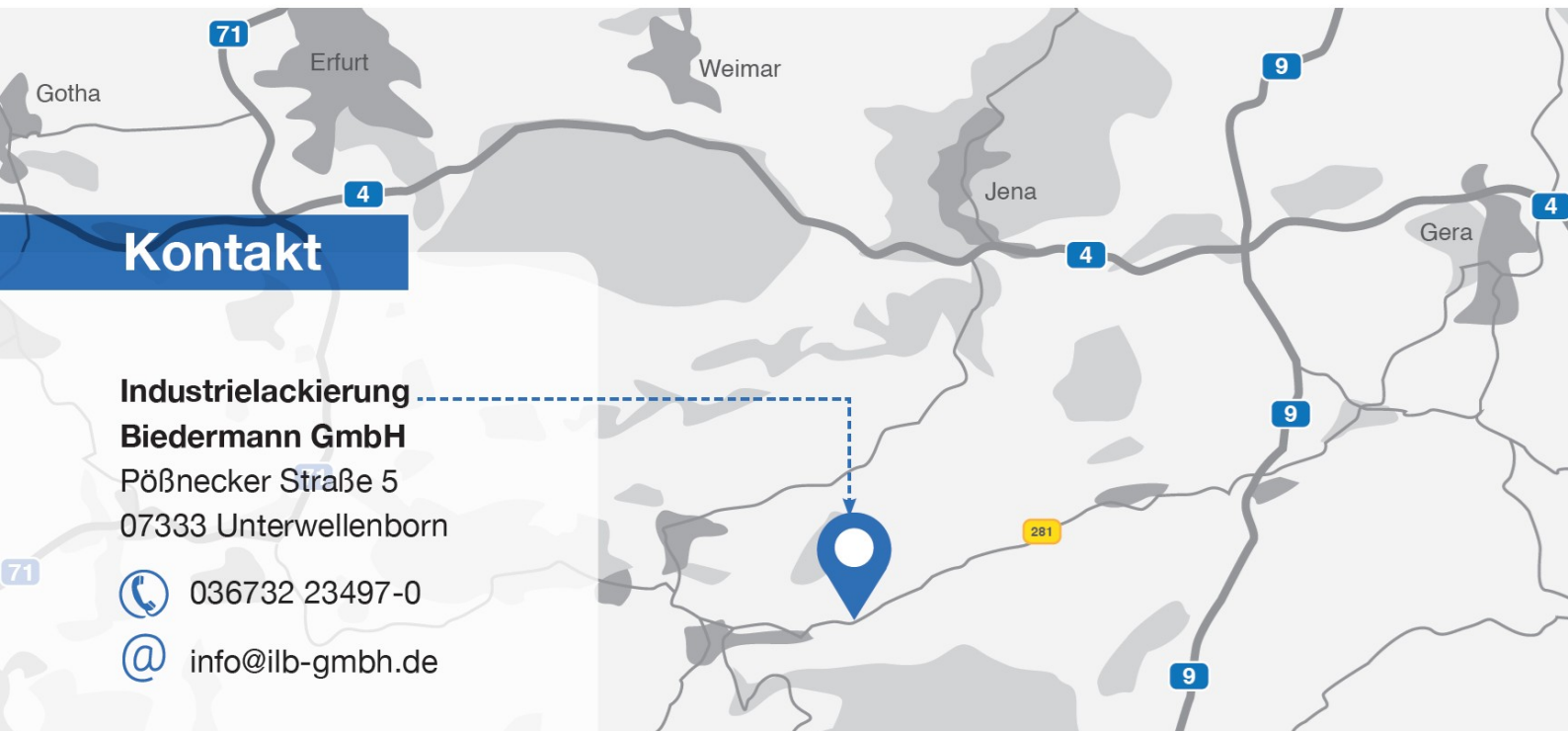
Ralf Strubl
Dipl. Ing.
Werksleiter



Christian Stier
*LL.M., DIN-geprüfter
Beschichtungsinspektor*
Geschäftsleitung




Danny Hentsch
Lackiermeister
Bereichsleiter
Nasslack/Pulverlack



Kontakt

**Industrielackierung
Biedermann GmbH**
Pößnecker Straße 5
07333 Unterwellenborn

 036732 23497-0

 info@ilb-gmbh.de