

**FÜR
BAUTEILE
MIT BIS ZU
30 METERN
LÄNGE.**

BEARBEITUNG TECHNISCHER KERAMIK

Als IBS-Gruppe sind wir weltweit führend bei Entwässerungselementen aus Keramik und Kunststoff für die Papier und Zellstoffindustrie. Mit über 55 Jahre Erfahrung im Schleifen, Fräsen und Bohren von anspruchsvollen Materialien fertigen wir für Sie hochpräzise und komplexe Komponenten aus technischer Keramik, glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) sowie anderen Kunststoffen.

IHR MEHRWERT

- / Über 55 Jahre Erfahrung im Schleifen, Fräsen und Bohren von technischer Keramik, glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) sowie anderen Kunststoffen.
- / Hochwertiger Maschinenpark mit 5-Achsen-Bearbeitung für Bauteile mit bis zu 30 m Länge.
- / High-End Arbeitsmethoden und Qualitätssicherung, 3D-Scanning-Service, CAD/CAM, ...
- / Vom Prototypenbau bis zur Großserie.
- / Beratung bei Keramikauswahl zu Verschleißverhalten, Thermobeständigkeit, Kantenfestigkeit, Gleiteigenschaften...

**SAVE RESOURCES
WITH IBS TECHNOLOGIES**

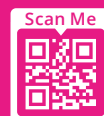
Mehr Infos:

ROBERT DRASCHL

Produktionsleitung

Tel: +43 3582 8511-0

r.draschl@ibs-austria.com

www.ibs-ppg.com

BEARBEITUNG TECHNISCHER KERAMIK

Unser hochwertiger Maschinenpark ist optimal auf die hochpräzise Bearbeitung von Bauteilen aus technischer Keramik mit einer Länge von bis zu 30 Metern ausgelegt. Auf über 1.000 m² Fläche wird der Maschinenpark kontinuierlich ausgebaut.

CNC-Planparallelschleifen

Dieser Schleifprozess eignet sich besonders für flache, parallele Oberflächen, die hohe Präzision sowie eine gute Oberflächenqualität erfordern.

CNC-Flachschleifen

Unter Einsatz von hochentwickelten Diamantwerkzeugen wird die flache Oberfläche eines Werkstücks mit Umfang- und Topfschleifscheiben bearbeitet, um eine hohe Präzision und eine glatte, gleichmäßige Oberfläche zu erzielen.

CNC-Schleifen 3 bis 5-Achsen

Die simultane Steuerung aller fünf Achsen der Schleifmaschine ermöglicht die hochpräzise Bearbeitung komplexer Geometrien. Dabei werden diamantbestückte Werkzeuge verwendet, um die harte und spröde Keramik mit minimalem Materialabtrag und geringer Wärmeentwicklung zu bearbeiten.

Die 5-Achsige Bearbeitung ist ausgelegt für kleine Bauteile (ab 160 x 100 x 120 mm) bis hin zu großen Bauteilen (30.000 x 1.000 x 1.000 mm).

Polieren und Finishing

Die finale Veredelung für Ihre technischen Keramikkomponenten und der Schlüssel zu Oberflächen, die nicht nur höchsten Ansprüchen an Präzision genügen, sondern auch optisch überzeugen.

