

*Ein Engagement für  
Innovation, Nachhaltigkeit und Qualität*



# H+U Kunststofftechnik UG

Ein Engagement für

## Innovation, Nachhaltigkeit und Qualität

Die H+U Kunststofftechnik UG ist eine 2024 gegründete Firma und mit dem Ziel unsere Kunden bei der Findung optimaler Lösungen vom Prototypen bis zur Serie zu unterstützen.

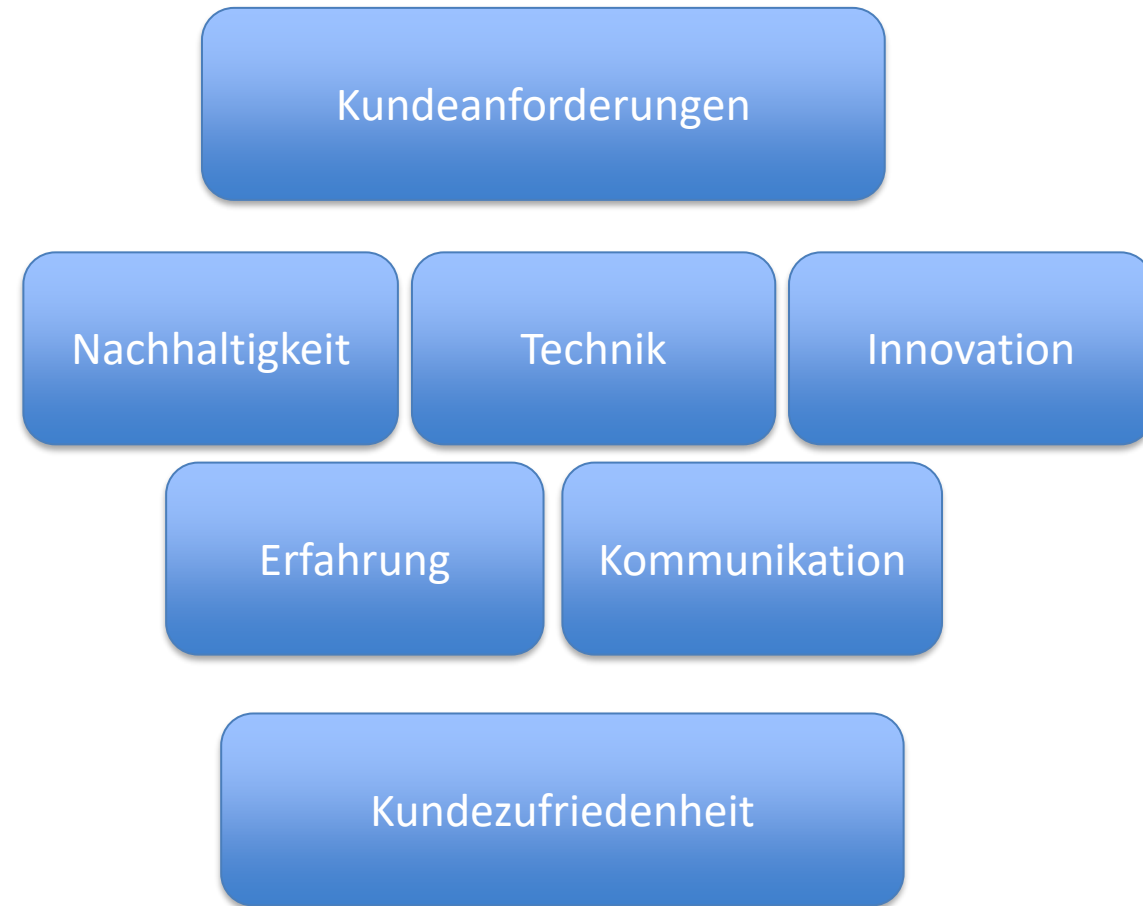
Steigende Anforderungen erfordern Innovative Lösungen, zu diesem Zweck kombinieren wir den Einsatz von Software zur Bauteilsimulation und Auswertung mit umfangreichen Versuchsplanungen zur Musterung der Spritzgussteile.

Wir bieten unseren Kunden individuelle und effiziente Werkzeugkonzepte, um die Anforderungen bestmöglich und schnell umzusetzen.

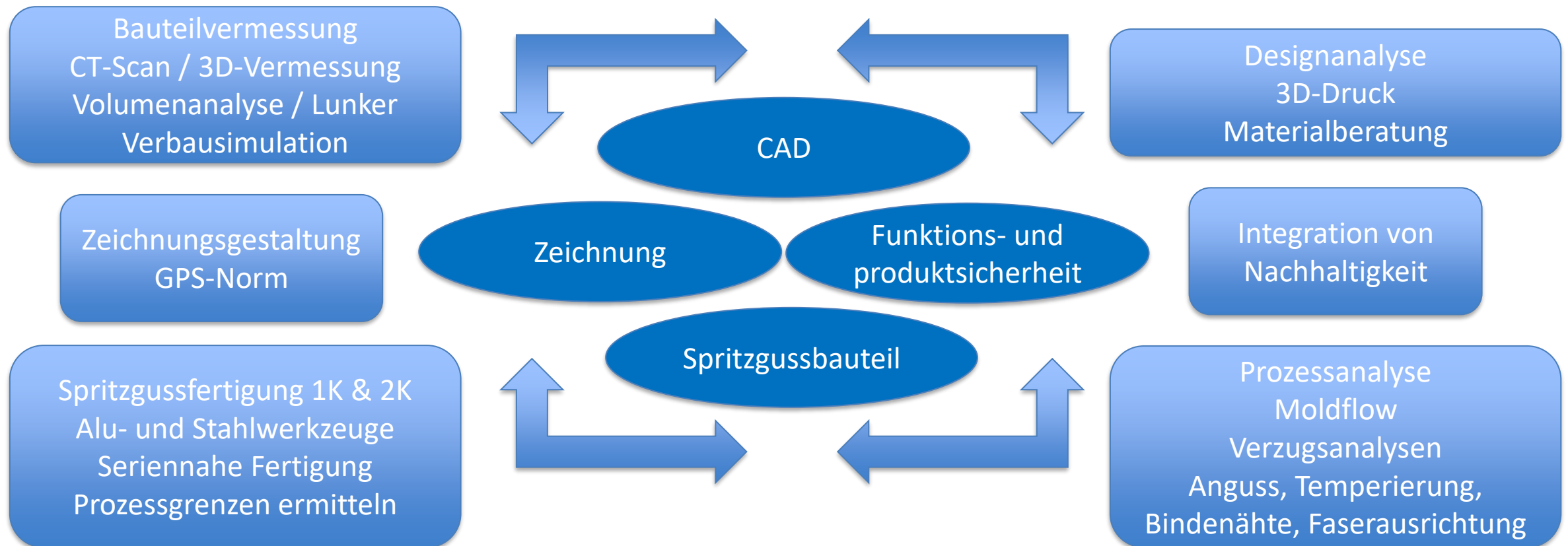


## Wofür steht unser Unternehmen?

- Unterstützung bei der Bauteilentwicklung und Spritzgussgerechten Auslegung zur Verbesserung der Bauteilqualität und –sicherheit
- Simulation und Herstellung von Spritzgussbauteilen
- 3D-Bauteilvermessung und Zeichnungsgestaltung für eine stabile und fehlerfrei Serienproduktion
- Kundenbetreuung von A-Mustern bis zum fertigen Serienteil
- Innovation und Forschung im Sinne der Nachhaltigkeit



## „Ihre Idee, unsere Expertise – Zusammen zum Erfolg“

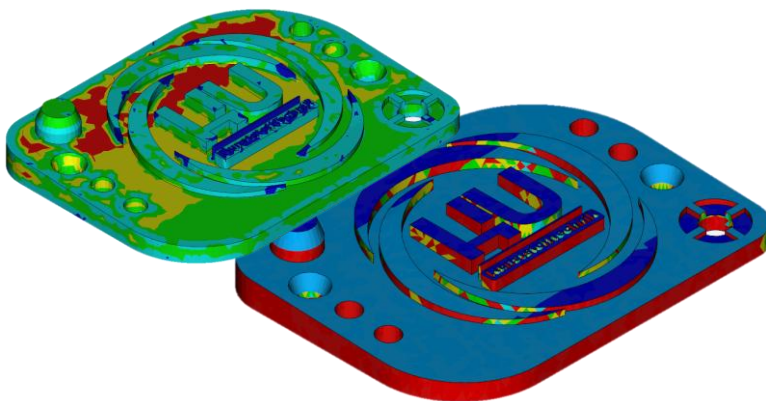
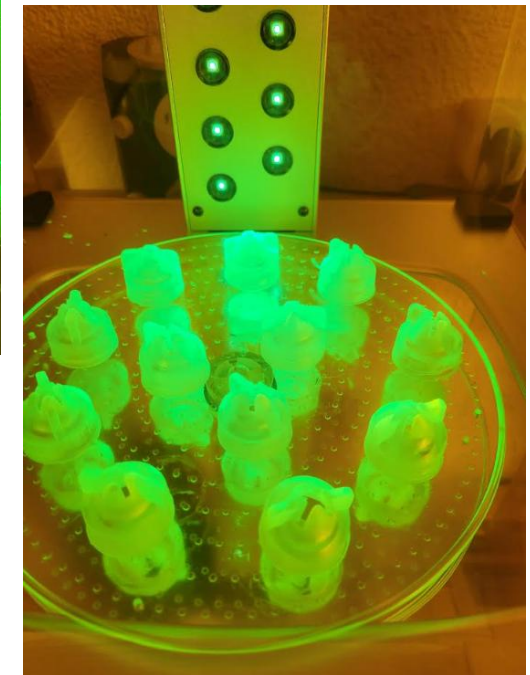
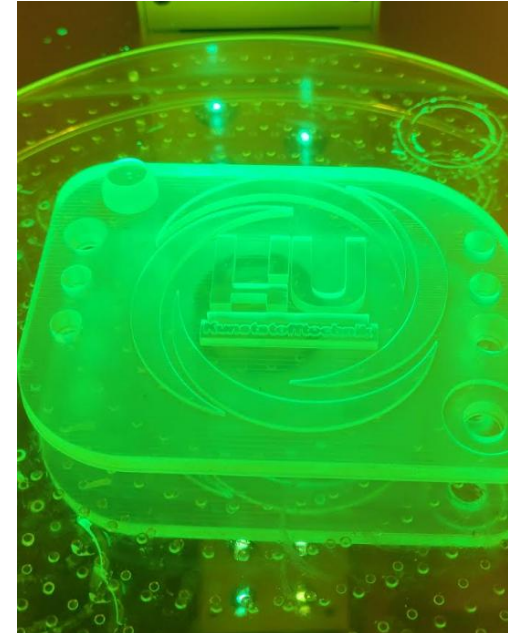
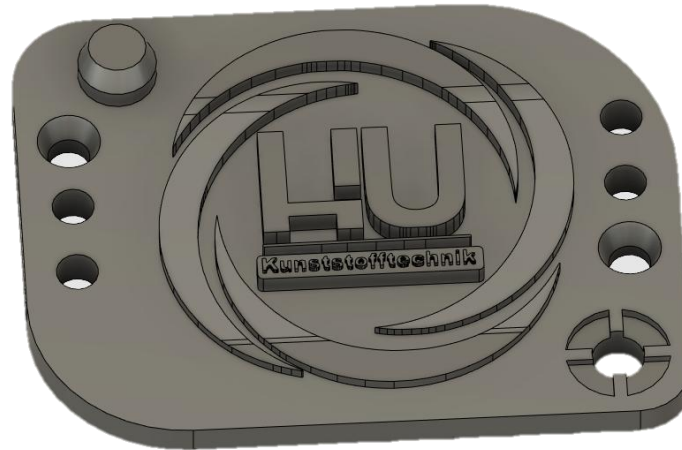




Designanalyse  
3D-Druck  
Materialberatung

Bewertung hinsichtlich  
Spritzguss und  
Werkzeugherstellung

Hinterschnitte  
Entformung  
Wandstärkenanalyse



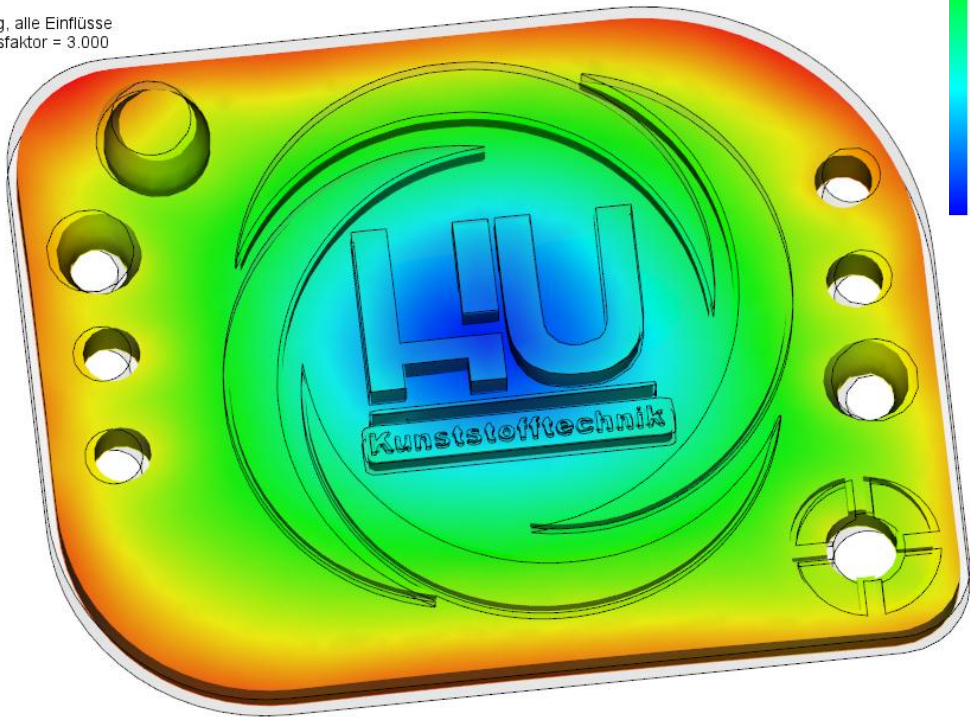
**Konstruktion und Designoptimierung**

3D-Druck: FDM, DLP, MJF

Prozessanalyse  
Moldflow  
Verzugsanalysen  
Anguss, Temperierung,  
Bindenähte, Faserausrichtung

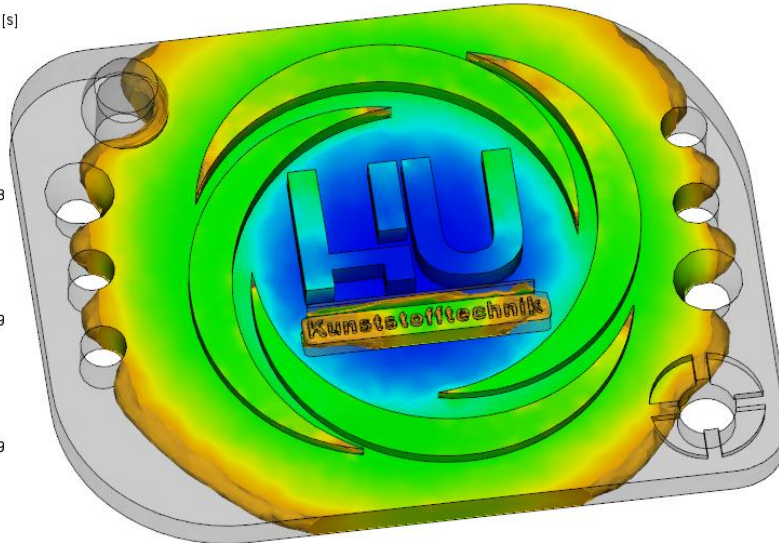
Verformung, alle Einflüsse  
Skalierungsfaktor = 3.000  
[mm]

0.4568  
0.3441  
0.2313  
0.1186  
0.0058



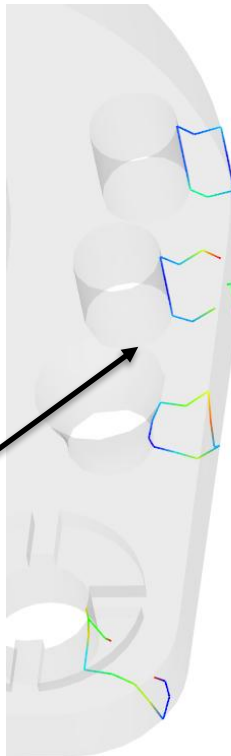
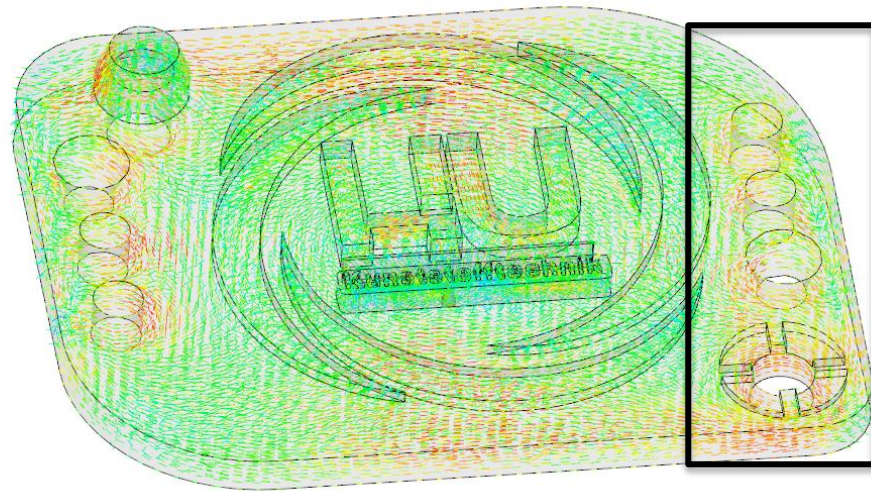
Füllzeit  
= 0.8611[s]  
[s]

1.088  
0.8158  
0.5439  
0.2719  
0.000



Faserausrichtungstensor: Erster Hauptvektor  
= 0.9600  
0.9600

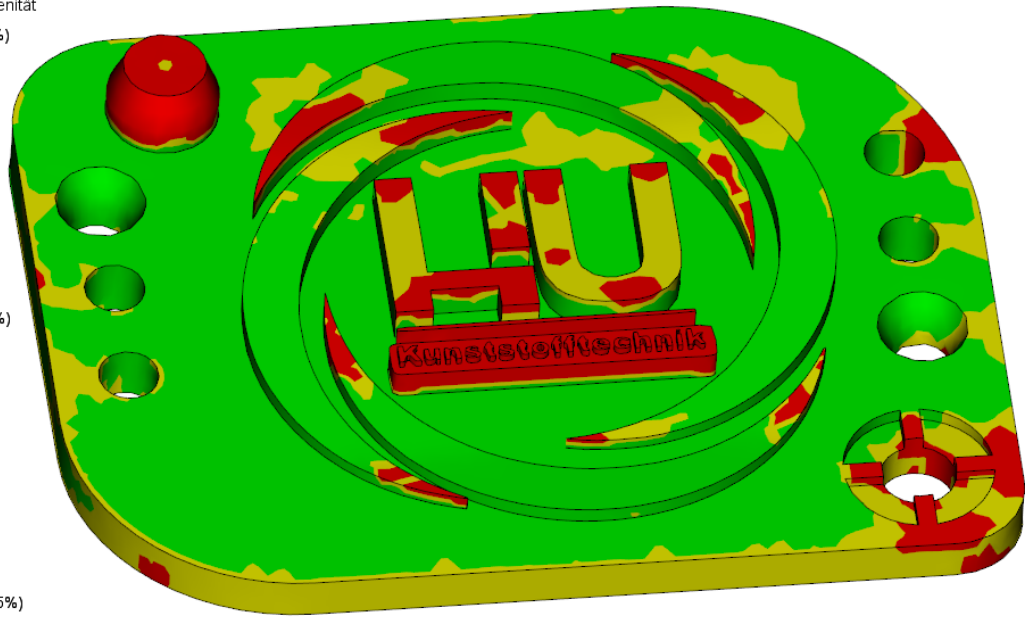
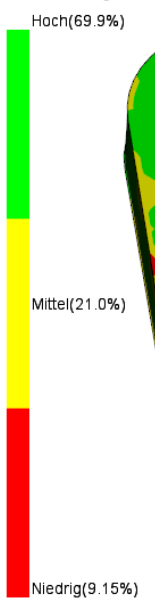
0.8034  
0.6467  
0.4901  
0.3334



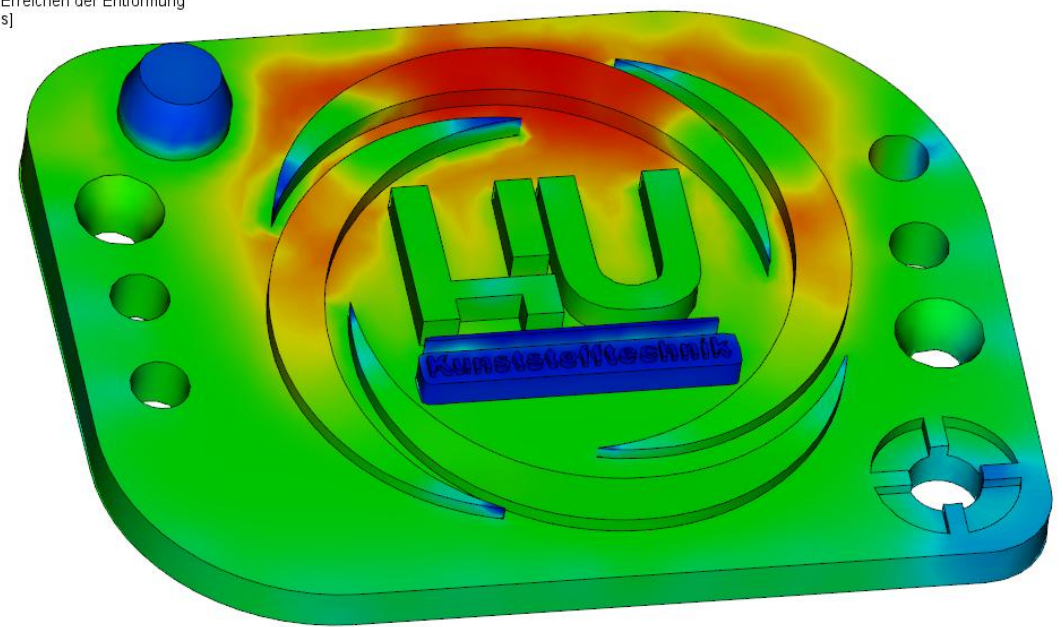
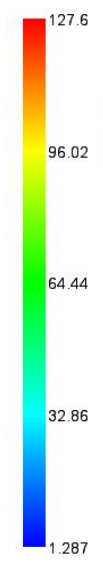


Prozessanalyse  
Moldflow  
Verzugsanalysen  
Anguss, Temperierung,  
Bindenähte, Faserausrichtung

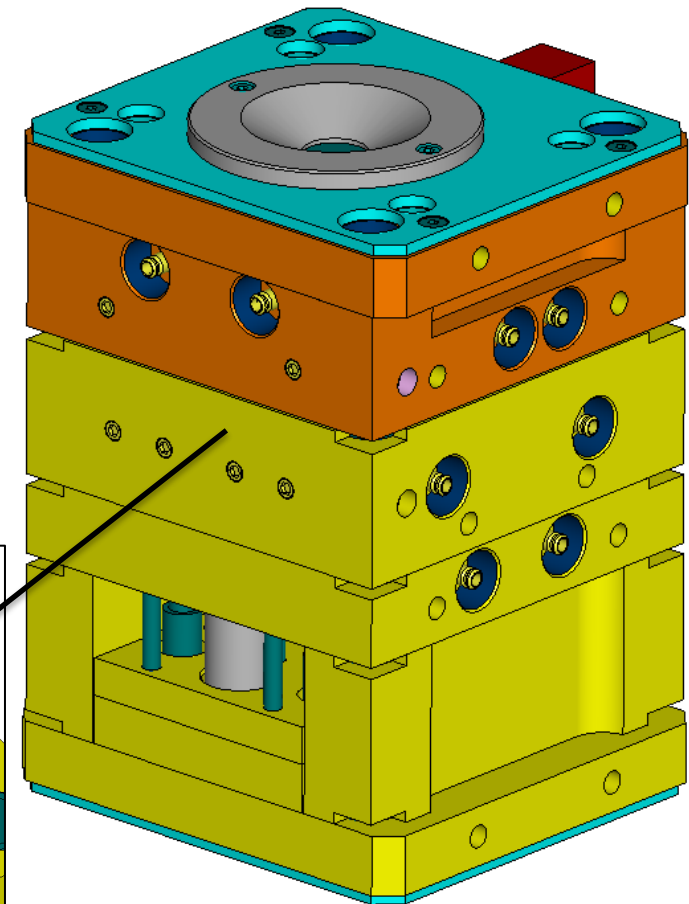
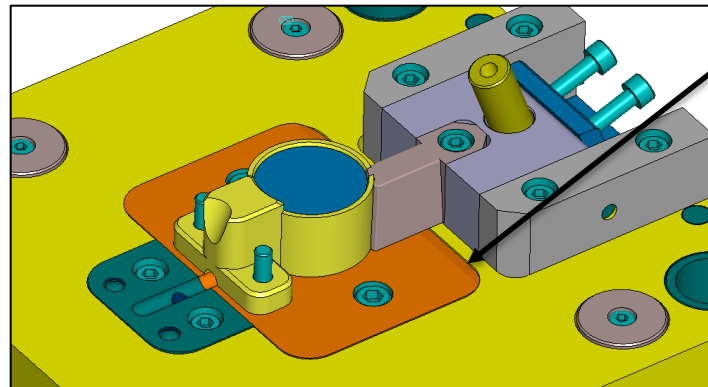
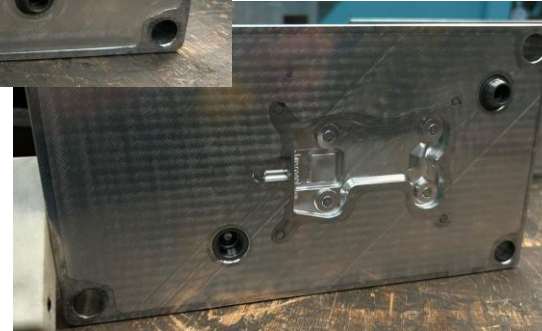
Wärmehomogenität



Zeit zum Erreichen der Entformung  
= 127.6[s]  
[s]

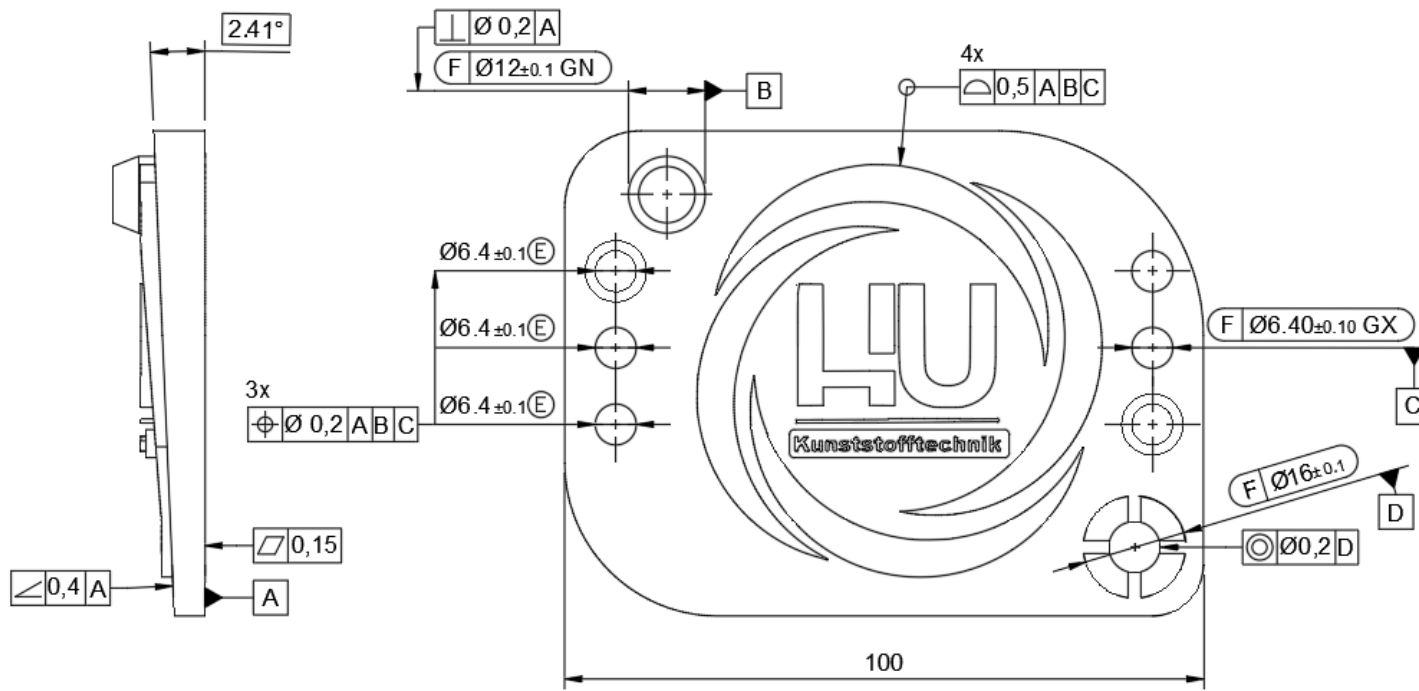


Spritzgussfertigung 1K & 2K  
Alu- und Stahlwerkzeuge  
Seriennahe Fertigung  
Prozessgrenzen ermitteln





## „Richtige Zeichnungen, maximale Effizienz, minimale Kosten“



Geometrisch Produktspezifikation GPS  
Tolerierung nach ISO 1101-Grundlagen

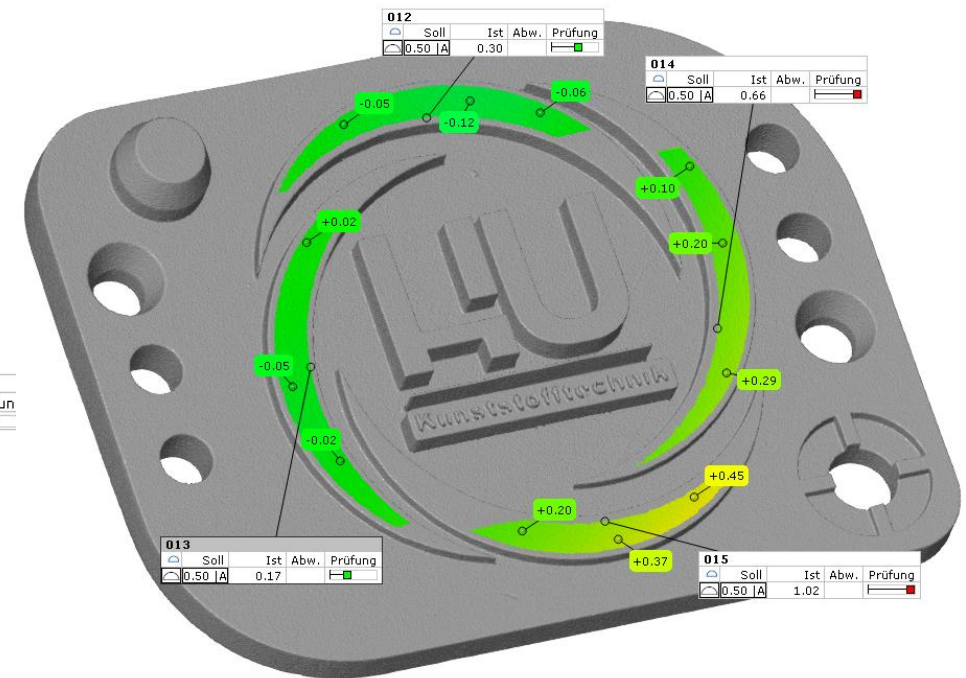
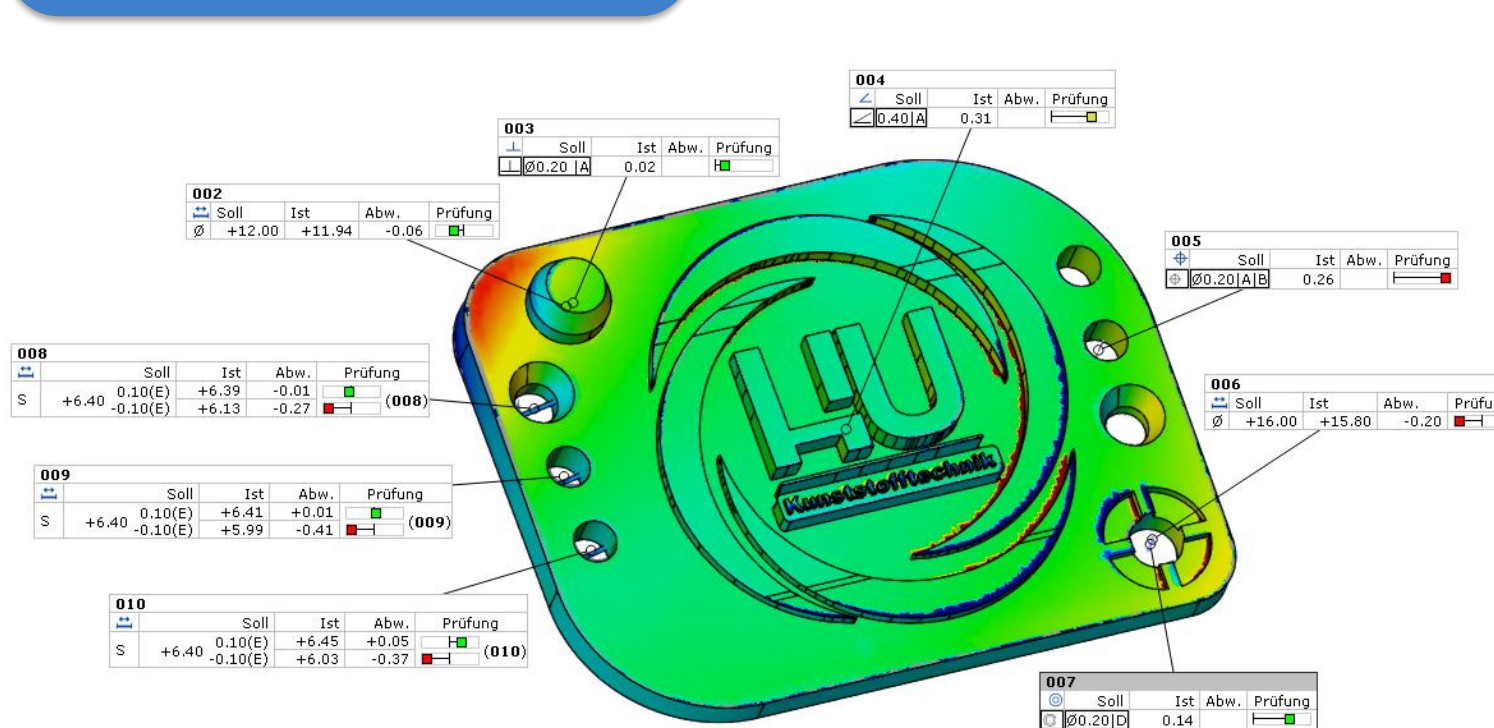
Funktions- und Anwendungsgerechter  
Einsatz von Form & Lage

Stabile Messergebnisse erfordern stabile  
Bezugssysteme

Anwendung durch geprüfte AUKOM-  
Messtechniker

Bauteilvermessung  
CT-Scan / 3D-Vermessung  
taktil / optisch  
Volumenanalyse / Lunker  
Verbausimulation

## Abweichungen optisch darstellen, verstehen und Maßnahmen ableiten!



**H+U Kunststofftechnik UG**  
Eine Starke Partnerschaft für  
**Innovation, Nachhaltigkeit und Qualität**

Ihre Ansprechpartner H+U Kunststofftechnik UG (haftungsbeschränkt)



Dipl. Ing.  
Silvio Uhlig  
[silvio.uhlig@hu-kunststofftechnik.de](mailto:silvio.uhlig@hu-kunststofftechnik.de)  
Telefon: 03721 / 270-107



M. Sc.  
Jan Heidler  
[jan.heidler@hu-kunststofftechnik.de](mailto:jan.heidler@hu-kunststofftechnik.de)  
Telefon: 03721 / 270-108