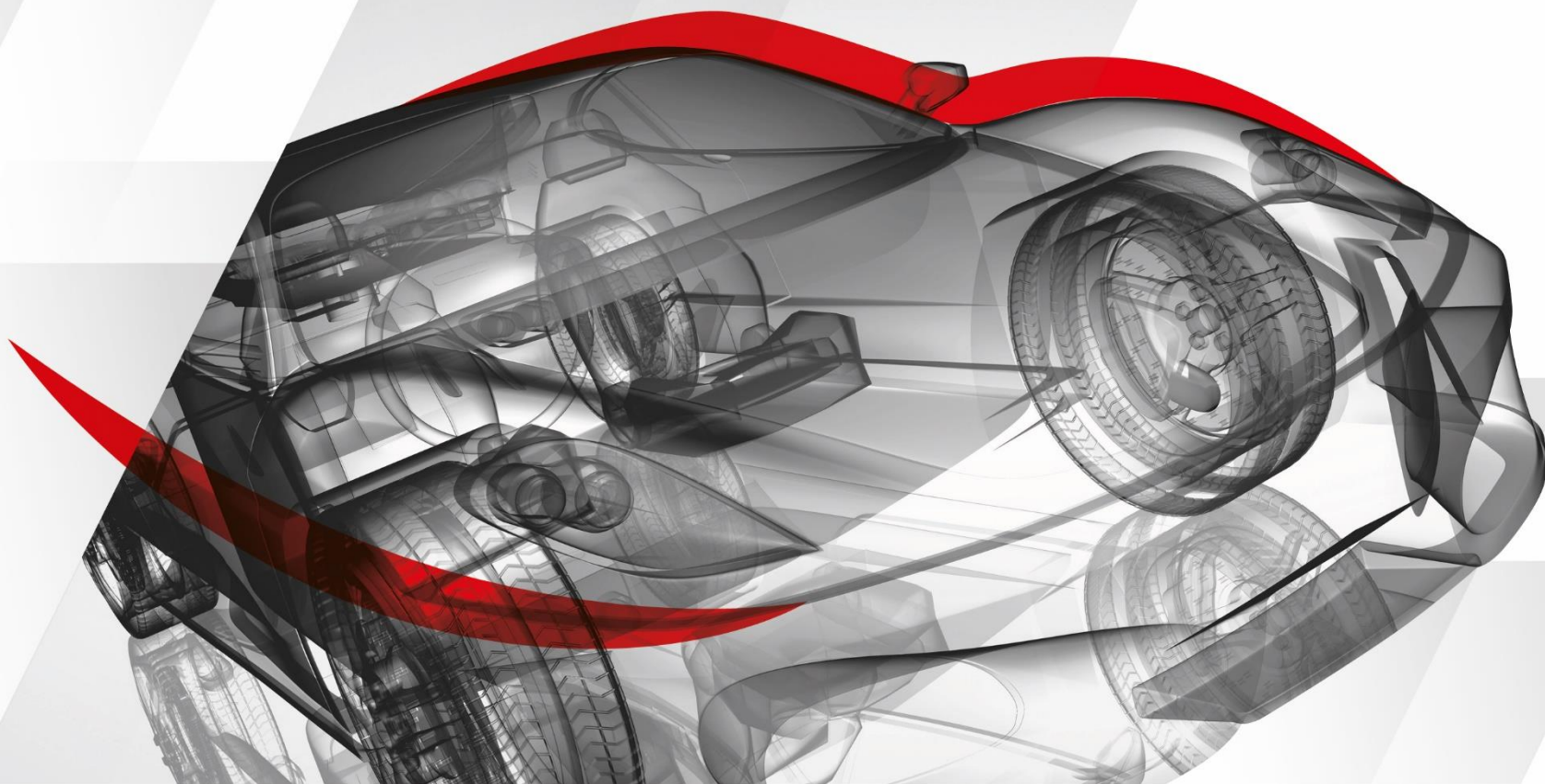


METAL COMPONENTS

SIE HABEN KOMPLEXE PRODUKTE?
WIR MACHEN DAS. EINFACH!



[Startseite - PMC PRETTTL](http://www.prettl-pmc.com)
[Metal Components GmbH](http://www.prettl-pmc.com)
[\[DE\] \(prettl-pmc.com\)](http://www.prettl-pmc.com)

PRETTL metal components



- 400 Mitarbeiter
- 38 Mio. Euro Umsatz
- 2 Standorte
 - Pfullingen (Deutschland)
(35 km südlich von Stuttgart)
 - Szekszard (Ungarn)
(120 km südlich von Budapest)
- 4 Kernbereiche
 - Sitztechnik,
 - Abgastechnik & Baugruppen
 - Outsourcing
 - Aerospace Tooling

PRETTL metal components



Pfullingen (Deutschland)

- Prototypenbau
- Roboterschweißen von Baugruppen
- 2-D Laserschneiden und Biegen
- 3D-Messungen
- Projektmanagement, Vertrieb, Einkauf



Szekszárd (Ungarn)

- Werkzeugbau
- Vorrichtungsbau
- Serienproduktion, Stanzen, Rohrfertigung, Montage
- Schweißvorrichtungen
- Prototypenbau
- 3D-Messungen
- Produktion Outsourcing
- Produktion Aerospace Tooling



Was spricht für uns: Unsere Kompetenzen

- Ein IATF 16949 zertifiziertes Unternehmen. Wir ,kennen‘ und ,können‘ den Automotive Standard
- Spezialist für kleine und mittlere Serien.
- Wir verfügen über ein hohes Maß und Verständnis für komplexe Produkte.
- Kompetenzen in 2-D Laserbearbeitung, Biegen, CNC-Rohre biegen, Stanzen und Tiefziehen.
- Eigener Werkzeugbau
- Produktionsstandorte Deutschland und Ungarn, die verknüpft sind mit einem Werksverkehr.
- Kompetenz mit Schweißbaugruppen für Aerospace Tooling und andere Branchen.
- Flache Hierarchien und kurze Wege im Unternehmen.
- Die Kundennähe: Verstehen, was der Kunde braucht und worauf er Wert legt.

UNSER PRODUKTPORTFOLIO

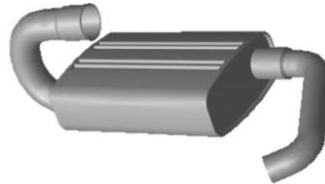
Sitzstrukturen



Baugruppen



Tubes & Systems



Tiefzieh- und
Gehäusetechnik



Outsourcing



Aerospace-
Tooling



- Produktion von Metallsitzstrukturen und Komponenten nach Vorgaben des Kunden
- Technische Abstimmung und Machbarkeit durch das Projektmanagement



Nissan Juke RS

Starre & bewegliche Konsole (Komplette Fertigung)



Lehnenholme mit Laserschweißen

- Fertigung mit 1350t Transferpresse
- Laserschweißen mit Beschlag
- MAG Fertig-Schweißen
- KTL Beschichten

Sitzstrukturkomponenten
Lehnenholme





Adaption
(Laser-/Biegeteil)



StreetScooter GmbH; Aachen

StreetScooter
Metall-Sitzstruktur (Komplette Fertigung)



Klappsitz Wohnmobil
Sitzstruktur



Herausnehmbarer
gurtintegrierter Klappsitz
zum Transport
von zusätzlichen Personen
im Reisemobil.



Doka Bank
Doppelkabine Daimler Sprinter



Armlehnenträger & Sitzverstelleinheiten
Truck



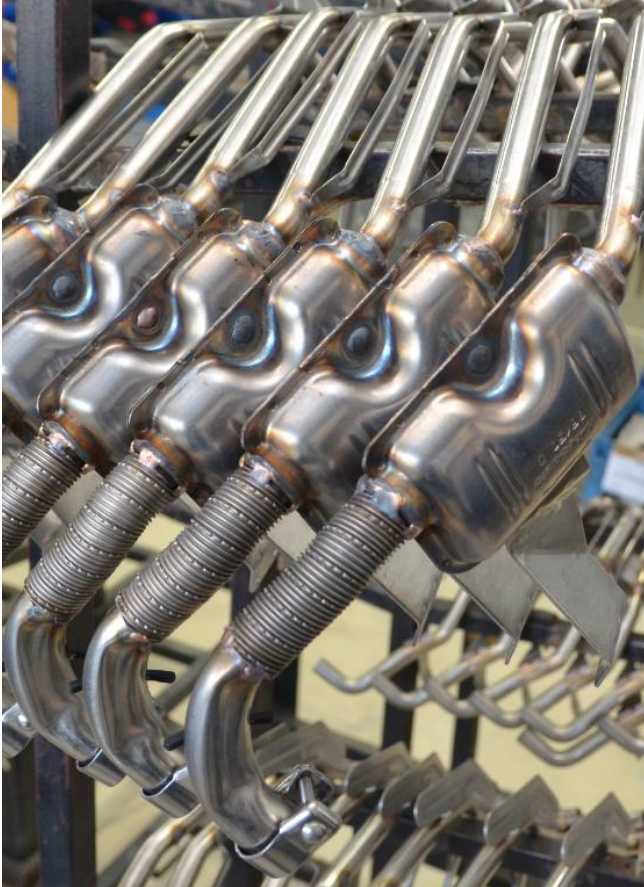
Kasten „Riser“
Truck



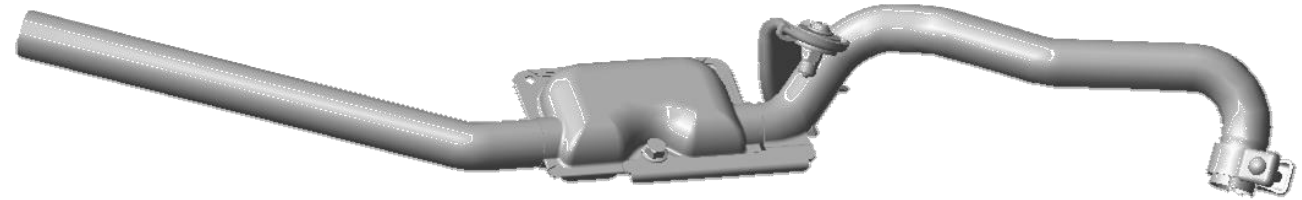
- Analyse und Prüfung der technischen Machbarkeit
- Aluminiumrohre biegen; Endumformung, Löten
- Eigenmontage Halter durch Stanzen
- Komplettmontage als Baugruppe
- Konfektionierung
- Funktions-/Dichtheitsprüfung

TUBES&SYSTEMS: SCHALLDÄMPFER FÜR STANDHEIZUNGEN

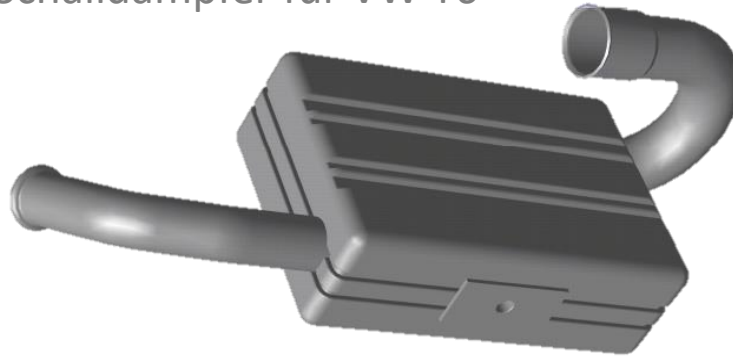
PRETTL
metal components



Schalldämpfer für VW T6



Schalldämpfer für VW AMAROK



Schalldämpfer für VW TOUAREG



Stanzteile gefertigt aus Folgeverbundwerkzeuge

- Exzenterpressen von 160t bis zu 630t
- Werkzeuge mit einer Länge von max. 3 Meter
- Coil Material mit einer Dicke von 0,5mm bis max. 5mm
- Coil Material mit einer Breite max. 1000mm
- Material: Carbon Stahl, Ferrite/Austenite, verzinkt oder ZMn beschichtet, Aluminium
- Pulverbeschichtung und/oder Trovalisation
- Teile mit Gewinde

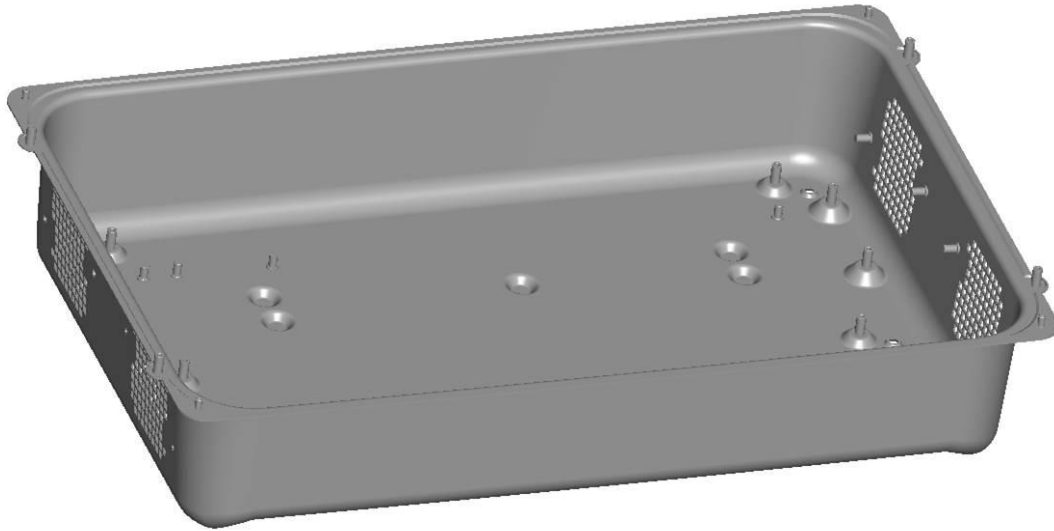


Stanzteile gefertigt aus Folgeverbundwerkzeuge

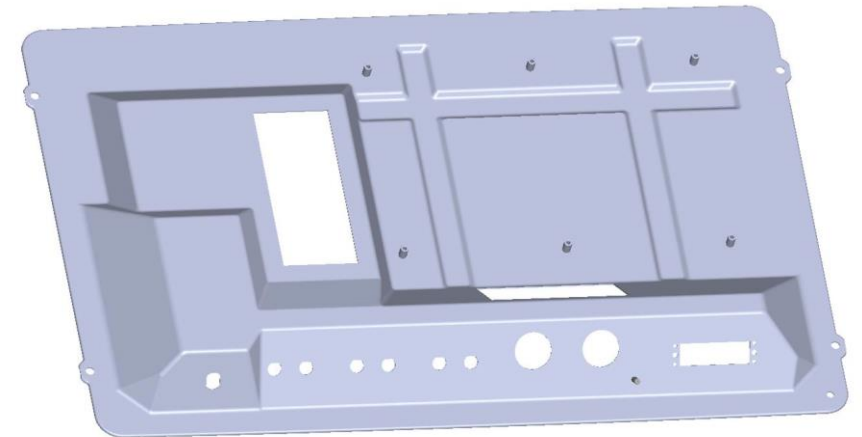
- Die Folgeverbundwerkzeuge werden in unserem eigenem Werkzeugbau gefertigt
- Teileproduktion kleinere bis mittlere Stückzahlen



TIEFZIEHTECHNIK: TIEFGEZOGENE WANNEN MIT DECKEL FÜR STROMSPEICHERSYSTEME



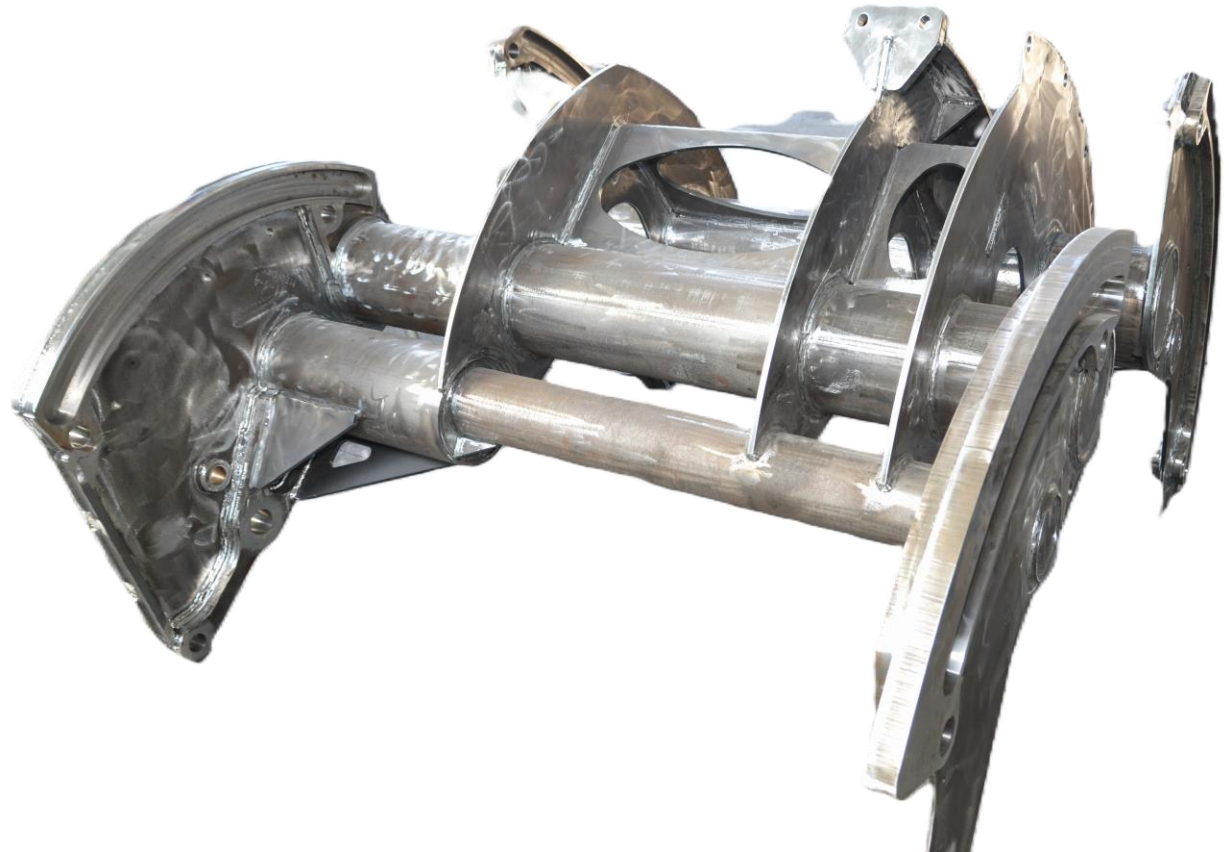
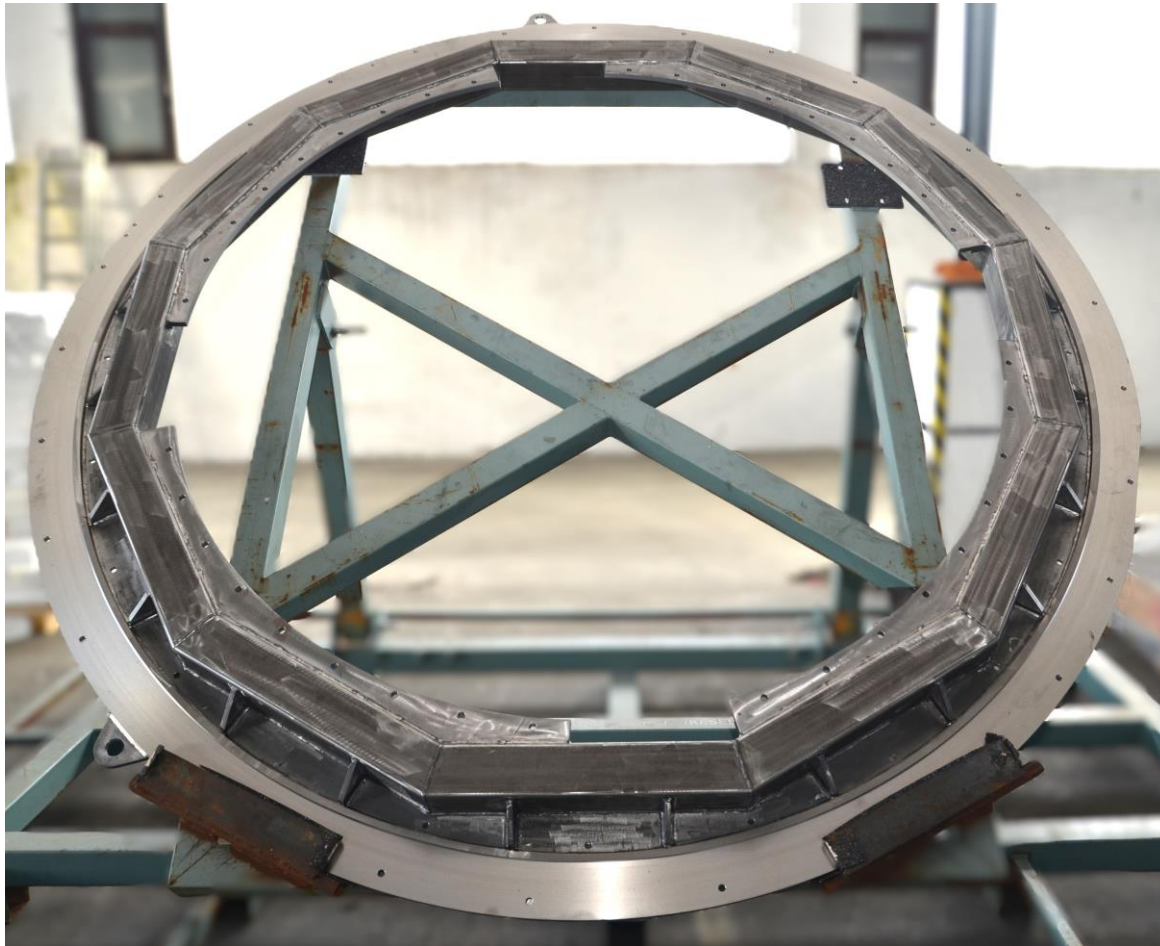
- Beratung in Bezug auf Herstellbarkeit und Materialauswahl in Bezug auf Tiefziehfähigkeit, Korrosionsschutz und Werkzeugoptimierung
- Kostenoptimierung der Prozessschritte
- Einbindung und Einbringung von Verbindungselementen (KVT)





Land Rover
Gehäuseschalen für Abgasanlagen

- Komplexe Gehäuseschalen und Hitzeschilder für Abgasanlagen, tiefgezogene Wannen mit Deckel für Stromspeichersysteme, Stanzteile in kleineren und mittleren Serien sind Produktbeispiele, die wir auf unseren Exzenter- und Hydraulikpressen fertigen.
- Unser eigener Werkzeugbau mit CAM-Werkzeugkonstruktion unterstreicht unsere Kompetenz.



Stanzen & Tiefziehen



Laser & Biegen



Schweißen



Pulverbeschichten



Montieren



STANZEN UND TIEFZIEHTECHNIK

Insgesamt über 50 hydraulische Pressen von 20t bis 1.350t und Exzenterpressen bis 630t Presskraft bieten die Möglichkeiten zur Herstellung von Stanz- und Ziehteilen im Folgeverbund, als Handumlage oder im automatischen Transfer.



Automatische Transfer-
Presse 1.350t

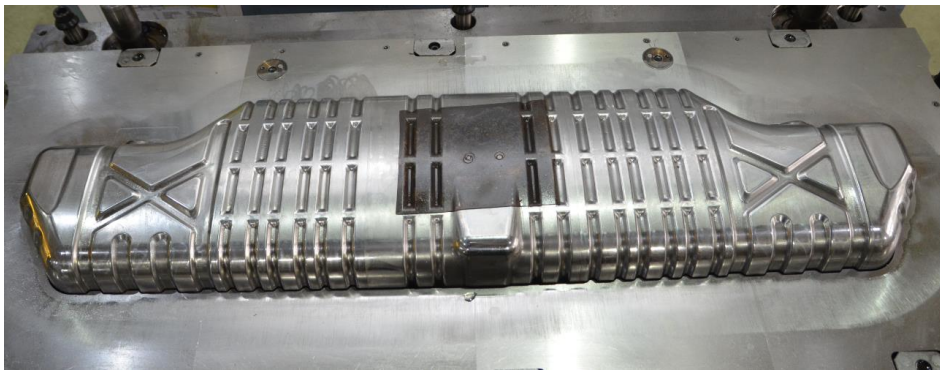
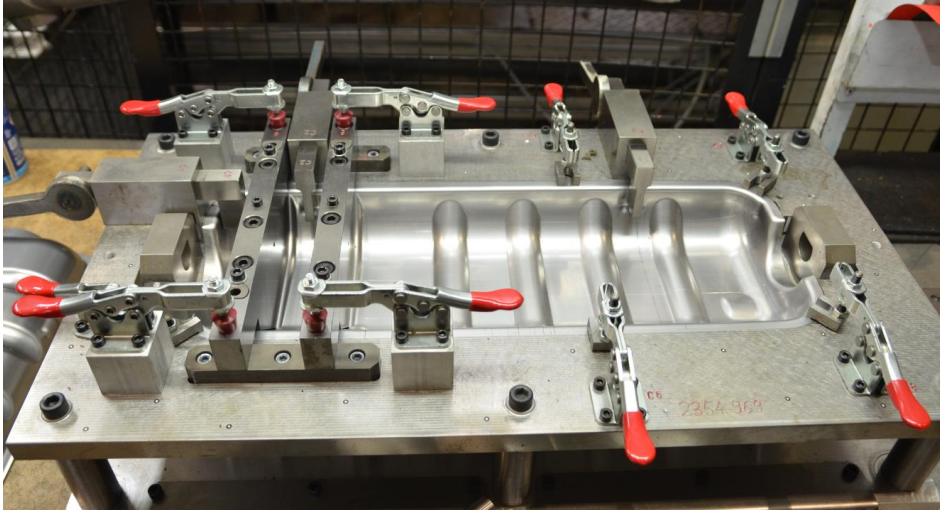
STANZEN UND TIEFZIEHTECHNIK

- Verarbeitet werden alle NE-Metalle (Austenite und Ferrite), Kalt- und Warmbänder vom Coil- oder Tafelmaterial von 0,3mm bis 6mm Materialstärke.
- Eine fertigungsbegleitende Beratung mit dem Kunden findet bereits während der Anfragephase statt.
- Wir simulieren die notwendigen Produktionsprozesse und beraten unsere Kunden in Bezug auf Optimierung des zu fertigenden Produktes und kostenoptimierte Werkzeugkonzepte in Modularbauweise
- Unsere Kunden profitieren somit von unseren Erfahrungen und unserem Engineering.
- Das Erstellen des Werkzeugkonzeptes, das Tooldesign und die Produktion der Werkzeuge gehört mit zu unserem Know-how für ein ganzheitliches Produktionskonzept.



1300t Presse

Eigener Werkzeugbau im ungarischen Werk



LASERN & BIEGEN

Lasern von Aluminium-, Stahl- und Edelstahlteilen



2D Laserschneiden mit modernster Technologie (Baujahr 2024):

8kW Festkörperlaser mit automatischer Be- und Entladung. Wir schneiden Stahlteile mit Schneidgas Sauerstoff bis 25mm; Schneidgas Mischgas bis 25mm; Stahlteile mit Schneidgas Stickstoff bis 12mm, Aluminium- und Edelstahlteile bis 25mm, Messing und Kupfer 10mm.



Biegen von Aluminium-, Stahl- und Edelstahlteilen

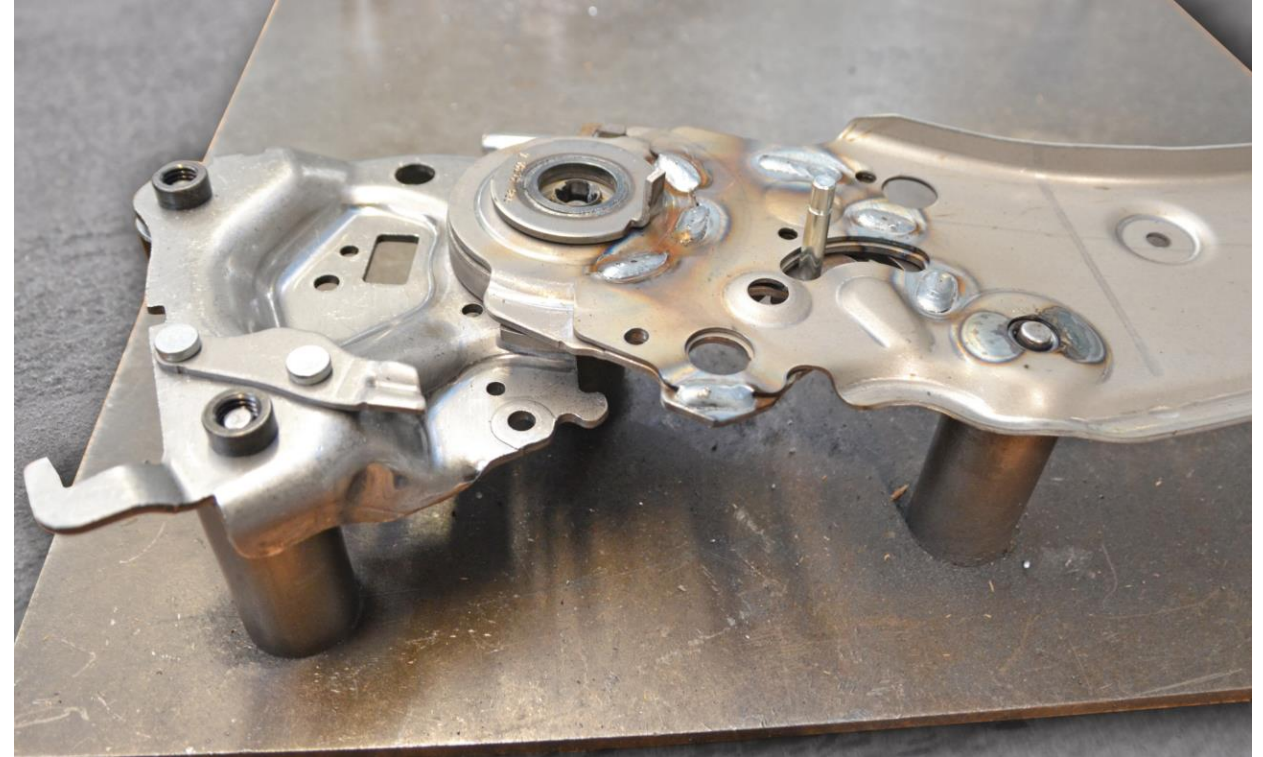


Unsere **Abkantpresse** ist für eine Biegelänge von 4.000mm ausgelegt. Die maximale Presskraft der Maschine beträgt 1.700kN.

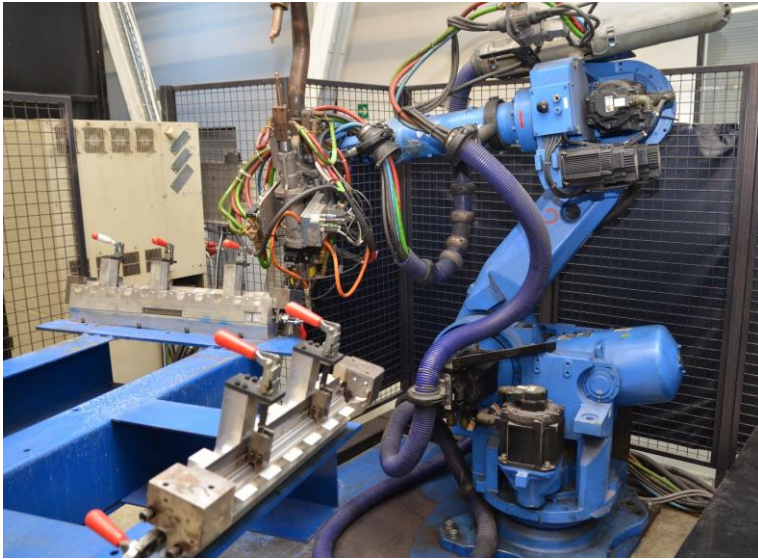




MAG Roboterschweißen

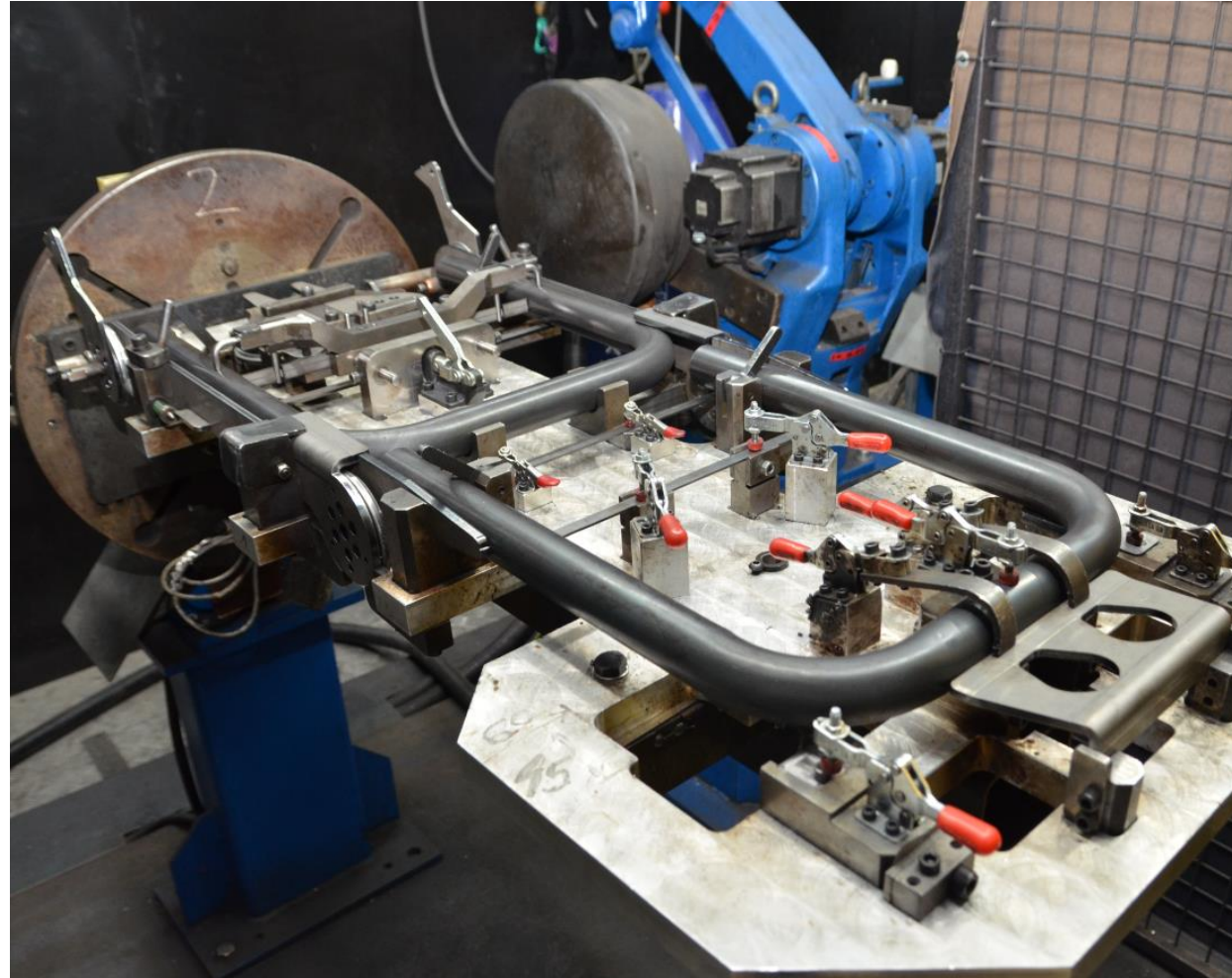


Herstellung von Schweißvorrichtungen



Punktschweißen
Schweißroboter

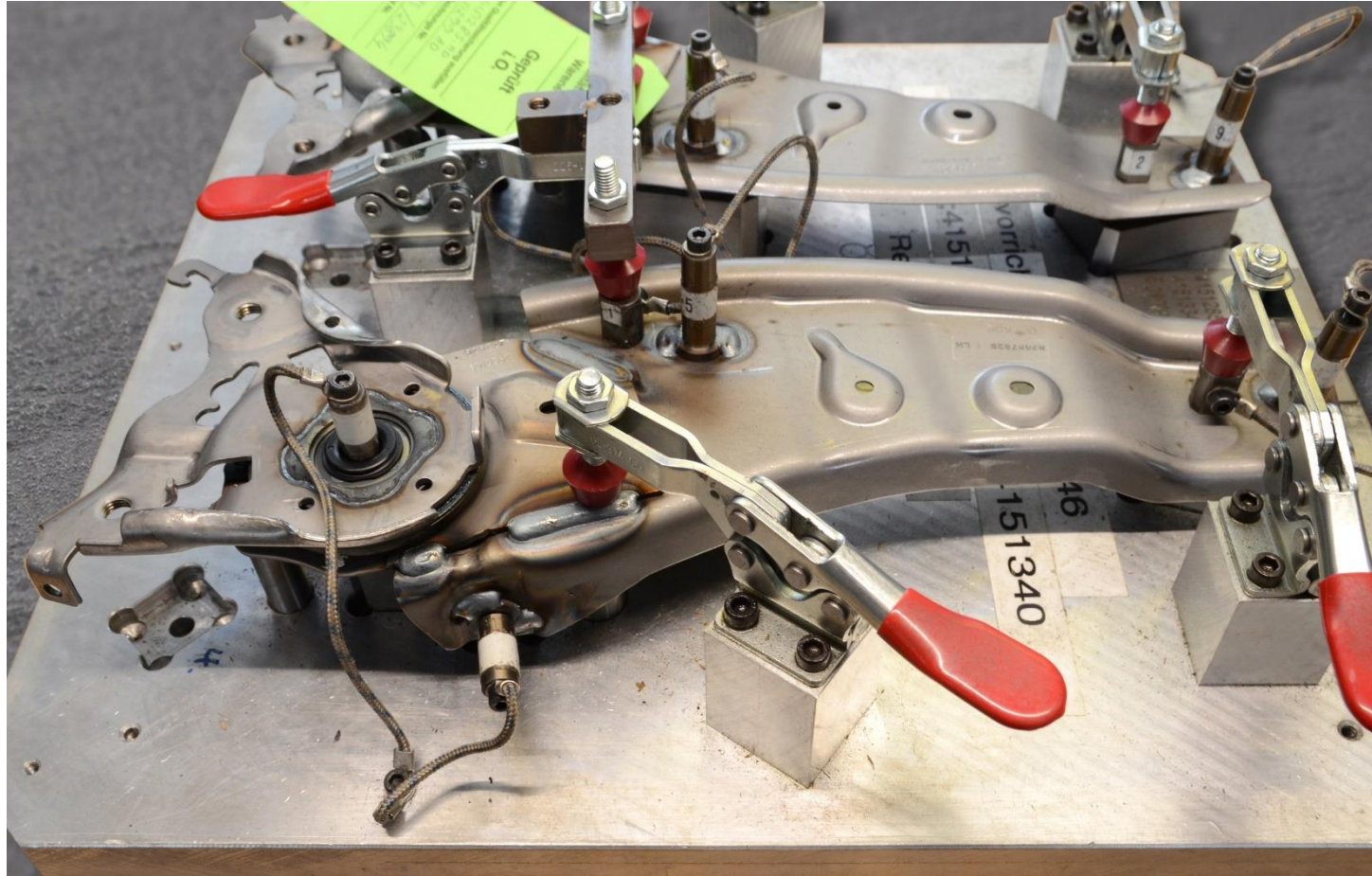
- Moderne Schweißroboter stehen in unserer Produktion für das Schweißen Ihrer Teile in Pfullingen/D und Szekszárd/HU bereit.
- Bei manuellen Schweißverfahren setzen wir die jeweils optimale Technologie ein: Punktschweißen, Bolzenschweißen, Rollenschweißen, WIG und MAG, sowie Löten.
- Durch bestens ausgebildete Schweißfachkräfte garantieren wir beste Ergebnisse.



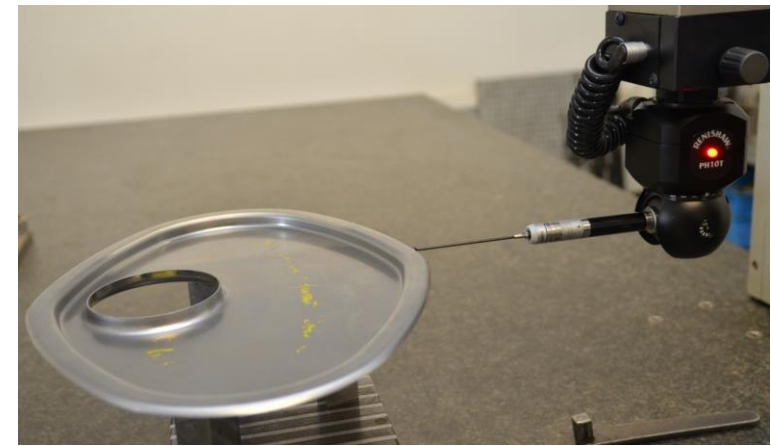
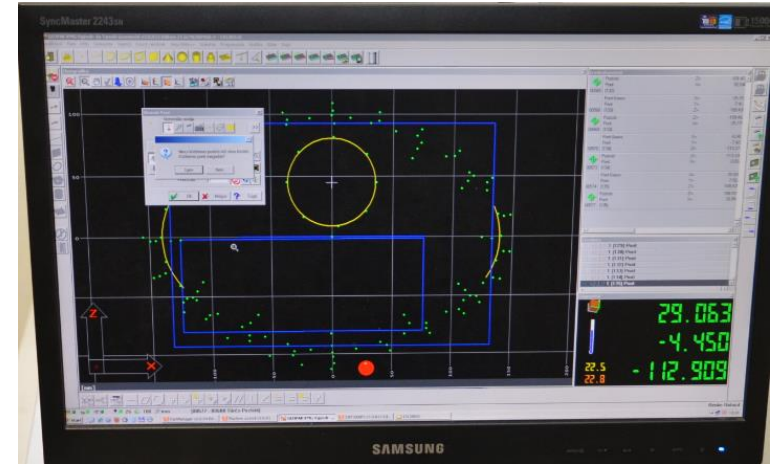
MAG Schweißverfahren Sitzstruktur



- Wir veredeln Ihre Bauteile und sorgen für Korrosionsschutz und Witterungsbeständigkeit mit den Prozessschritten Entfettung, Waschen der Teile und abschließend Zinkphosphatierung.
- Unser Durchlauf-/Einbrennofen ist für Hängeware bis zu einer Größe von Länge 2000mm x Breite 600mm und Höhe 1200mm ausgelegt.



Prüfvorrichtungen

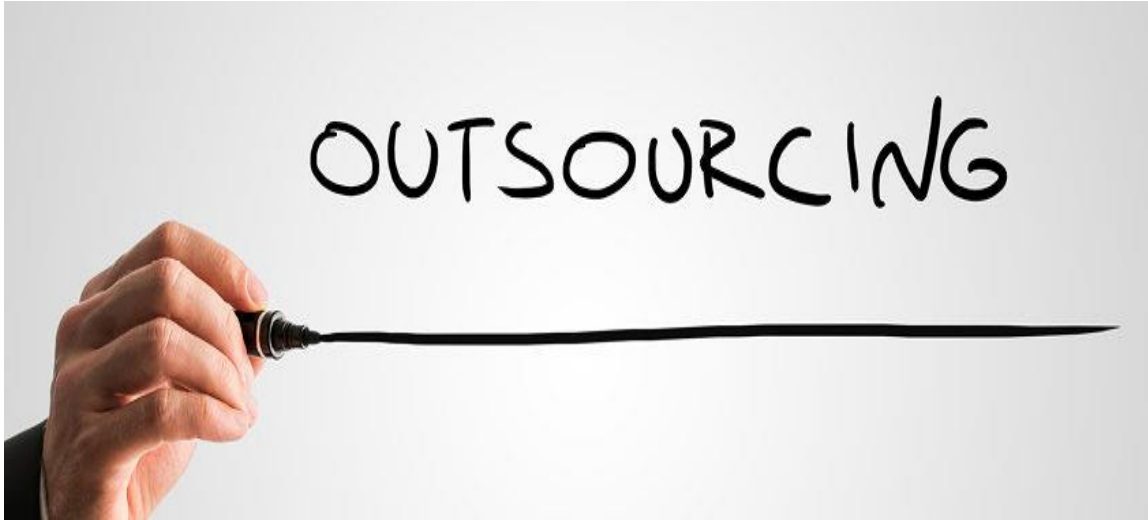


Im Messraum

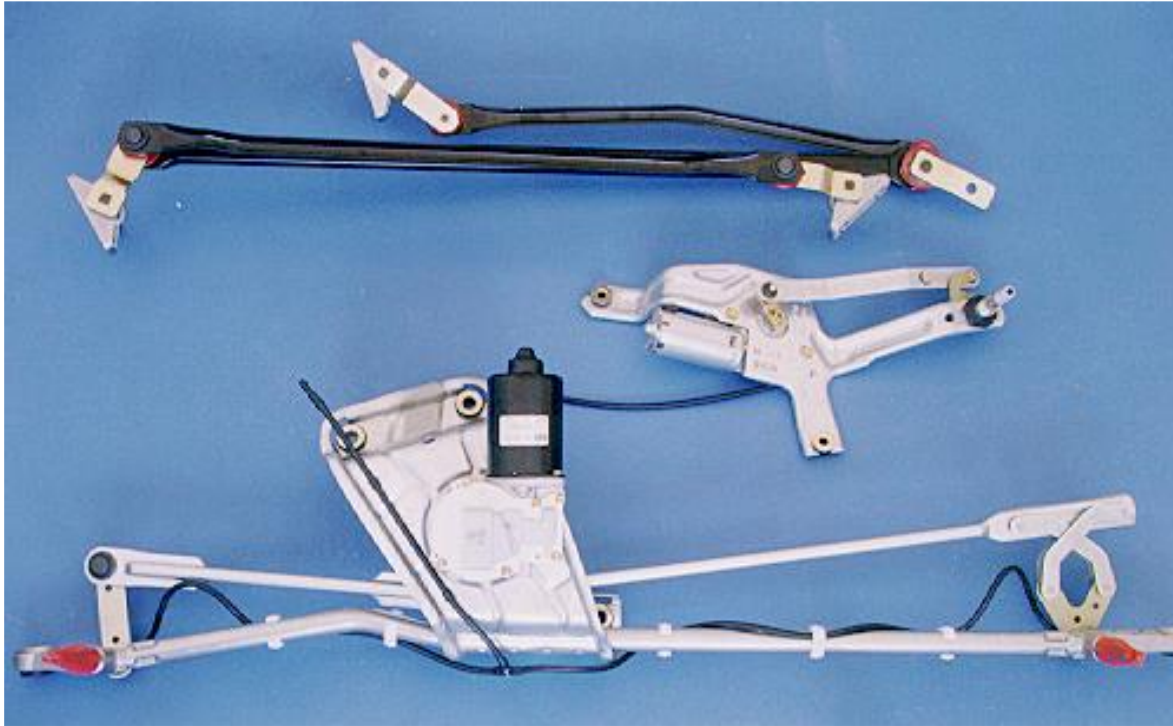


OUTSOURCING

SIE MÜSSEN NICHT JEDE
ERFAHRUNG SELBST MACHEN.
VERTRAUEN SIE AUF UNSERE!



- Wir verlagern komplette Geschäftsbereiche unserer Kunden 1:1 in Low-cost countries und fertigen als Dienstleister die Produkte gemäß den Kundenanforderungen.
- Dies beinhaltet, neben der Übernahme der Unterlieferanten, auch sämtliche Produktions- und Prüfprozesse. Über 20 Jahre Erfahrungen im Outsourcing, wie auch die Kompetenz Verlagerungen professionell abzuwickeln, zeichnen uns aus.



Produktion Wischanlagen für Nutzfahrzeuge
mit sehr hoher Variantenvielfalt

VOLLAUTOMATISIERTE LINIEN

PRETTL
metal components



Produktion Elektromotorenfertigung
Sitzverstellung



Produktion Lochzargenfertigung für Ölfiltersysteme
mit sehr hoher Variantenvielfalt und Genauigkeit

KOMPETENZ SCHWEISSEN & MONTAGE

PRETTL
metal components



Thermische Fertigung Brennkammern



E-Motoren



ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFIKAT ♦ CERTIFICAT




ZERTIFIKAT

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 111 62820 TMS** / IATF Zertifikat-Nr.: **0482369**
IATF USI: **LGRRXK**

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass die Organisation

PRETTL metal components GmbH
Marktstraße 155
72793 Pfullingen
Deutschland

für den Geltungsbereich

**Produktion und Montage von Metallkomponenten
für Abgastechnik, Sitzadaptionen und Metallstrukturen**
(ohne Produktentwicklung gemäß Abschnitt 8.3)

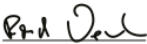
ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.
Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht,
dass die Forderungen der

IATF 16949
Erste Ausgabe 01.10.2016

erfüllt sind.

Ausstellungsdatum: **06.09.2023**
Ablaufdatum: **05.09.2026**

Bestandteil des Zertifikates ist ein Anhang.




Fred Wenke
Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 06.09.2023

Seite 1 von 2

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstrasse 57 • 80339 München • Germany
www.tuvsud.com/de-certificate-validity-check

ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認證證書 ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFIKAT ♦ CERTIFICAT



ZERTIFIKAT

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 100 62820 TMS** / Auftrags-Nr.: **707129829**

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass die Organisation

PRETTL
automotive

PRETTL metal components GmbH
Marktstraße 155
72793 Pfullingen
Deutschland

für den Geltungsbereich

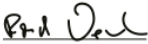
**Vertrieb, Produktion und Montage von Metallkomponenten
für Abgastechnik, Sitzadaptionen und Metallstrukturen**

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.
Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht,
dass die Forderungen der

DIN EN ISO 9001:2015

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig vom **06.09.2023** bis **05.09.2026**.




Fred Wenke
Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 06.09.2023

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstrasse 57 • 80339 München • Germany
www.tuvsud.com/de-certificate-validity-check

- DIN EN ISO 9001
- IATF16949
- EN 9100
- ISO 14001
- ISO 50001



Management Service

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

PRETTL
automotive

PRETTL metal components GmbH
Marktstraße 155
72793 Pfullingen
Deutschland

mit der Zertifizierungsstruktur **Single site**

für den Geltungsbereich

**Produktion und Vertrieb von
Metallkomponenten für Flugzeugsitze und Metallstrukturen
für die Luftfahrtindustrie**

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, auf Grundlage der EN 9104-001:2013,
Auftrags-Nr. **707129829**,
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

EN 9100:2018

gleichwertig mit der AS 9100D und JISQ 9100:2016
an Unternehmen der Luftfahrt, Raumfahrt und Verteidigung erfüllt sind.

Beinhaltet die Norm ISO 9001:2015 Qualitätsmanagementsystem.

Ausstellungsdatum: **26.09.2022**

Ablaufdatum: **25.09.2025**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 210 62820 TMS**.



Bundesverband der Deutschen
Luft- und Raumfahrtindustrie e.V.

Prof. Dr. J. J. J.

Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 26.09.2022



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-2M-14143-04-00

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstrasse 57 • 80339 München • Germany
www.tuev-sued.de/certificate-validity-check

TÜV®



Management Service

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

PRETTL
automotive

PRETTL metal components GmbH
Marktstraße 155
72793 Pfullingen
Deutschland

für den Geltungsbereich

**Produktion und Montage von
Metallkomponenten für Abgastechnik,
Sitzadaptionen und Metallstrukturen**

ein Energiemanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Auftrags-Nr. **70009192**,
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 50001:2018

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig in Verbindung
mit dem Hauptzertifikat vom **28.11.2022** bis **27.11.2025**.

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 340 21359/06 TMS**.

Prof. Dr. J. J. J.

Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 28.11.2022



Deutsche
Akademie für
DIN-14143-04-00

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstrasse 57 • 80339 München • Germany
www.tuev-sued.de/certificate-validity-check

TÜV®

- DIN EN ISO 9001
- IATF16949
- EN 9100
- ISO 14001
- ISO 50001

AEROSPACE TOOLING

WIR SORGEN AM BODEN DAFÜR,
DASS SIE IN DIE LUFT KOMMEN!



Non flight equipment für

Aircraft & Engine Tooling

- Triebwerkaufnahmegestelle
- Hebezeuge und Lastaufnahmemittel
- Aerospace Tooling
- Transport- und Montagewagen
- individuelle Betriebsmittel und Vorrichtungen

Ground Support Equipment

- Mechanische Stützen



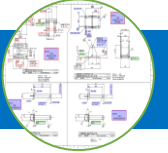
AEROSPACE TOOLING: KERNKOMPETENZEN

Was spricht für uns: Unsere Kompetenzen

- Wir sind nach EN 1090-2 EXC 3 als Schweißbetrieb zertifiziert
- Hohes Verständnis für komplexe und hochpräzise Produkte
- Kompetenzen in der Projektierung, Engineering, Blechbearbeitung, Schweißen, mechanische Bearbeitung sowohl vor als auch nach dem Schweißen, Oberflächenbearbeitung und Endmontage
- Produktionsstandorte Deutschland und Ungarn, die verknüpft sind mit einem Werksverkehr
- Wir haben Erfahrung mit Rolls Royce, Airbus, GE, CFM und Pratt & Whitney Zeichnungen und deren Spezifikationen.
- All-in-One Solution: Wir sind Experten in Herstellung und Beschaffung von notwendigen Norm- und Kaufteilen, sowie speziell geforderte Prüfungen wie z.B. Lastprüfung von Tools.



Projektmanagement, Engineering, Konstruktion



Vormontage / Blechbearbeitung



Werkzeugbau / Mechanische Bearbeitung nach dem Schweißen



Schweißen



Oberflächenbehandlung



Endmontage



Aircraft Engine Tooling



Core Stand



Fan Case

Aircraft Engine Tooling



Core Stand



Fan Case

AEROSPACE TOOLING: KUNDENPROJEKTE

PRETTL
metal components

Aircraft Engine Tooling



Transportwagen /
Abstellstand



Transportwagen



Militär
Aus- und Einbauvorrichtung



Pedestal zur
Triebwerksaufstellung

AEROSPACE TOOLING: KUNDENPROJEKTE

Aircraft Engine Tooling

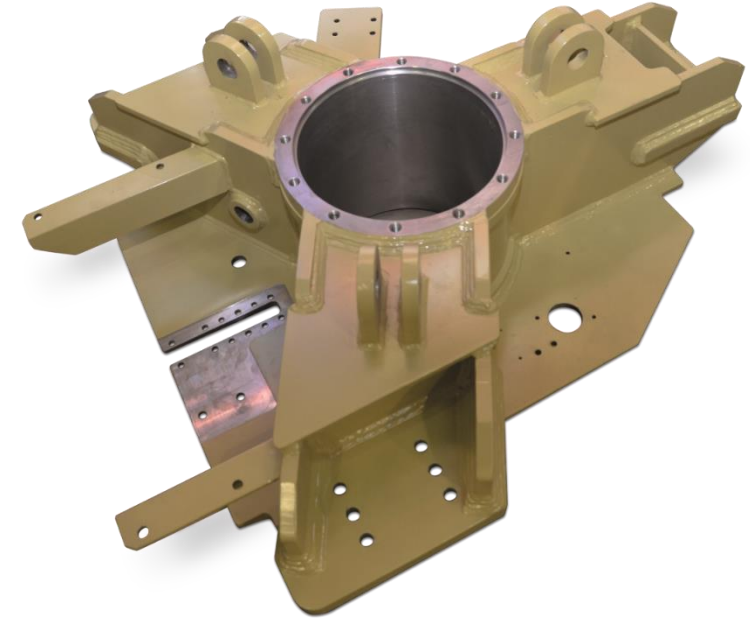
Engine MRO



Transportwagen



Abdeckhaube



Support

Aircraft Engine Tooling



Containeraufnahmevorrichtung



Transportstand

Ground Equipment Tooling (GSE)



Transportwagen



Mechanische Bockstütze

AEROSPACE TOOLING: ZERTIFIZIERUNGEN

- ISO 9001
- ISO 50001
- ISO 3834-2
- ISO 14001
- EN 1090



WE ARE **PRETTL**

PRETTL metal components GmbH

Marktstraße 155

72793 Pfullingen

Deutschland

Telefon: +49 (0) 7121 707-498

Fax: +49 (0) 7121 707-464

E-mail: info@prettl.com

www.prettl-pmc.com

WE ARE
**ECO-
PRENEURS**

WE ARE
**FAMILY &
TRADITION**

WE ARE
**FUTURE &
INNOVATION**

PRETTL
group