

Produkte und Services

Stand: Oktober 2025

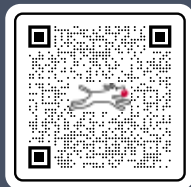
kloECKner metals



Distribution.
Bearbeitung.
Nachhaltigkeit.
KÖNNEN WIR.

GEMEINSAM.
ERFOLGREICH.
NACH VORN.

Erfahren Sie mehr über
uns im Image-Video:



KLOECKNER METALS GERMANY: INNOVATIV UND ZUKUNFTSWEISEND.

Als einer der führenden Stahl- und Metallverarbeiter und Ihr zuverlässiger **Technologiepartner** sowie **Anarbeitungsdienstleister** bieten wir Ihnen fortschrittliche und präzise Lösungen, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind.

Unser Sortiment an Stahl, Edelstahl und Aluminium wird durch erstklassige Serviceleistungen und schnelle Lieferzeiten ergänzt.

Profitieren Sie von unserem **umfassenden Branchenwissen**, einem **breiten Produktsortiment** und **modernster Infrastruktur**.



MAßGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR SIE.

Unsere **modernen Anarbeitungsdienstleistungen** und digitalen Lösungen ermöglichen es Ihnen, Bestellungen bequem online zu verwalten und von Just-in-time-Lieferungen zu profitieren.

Dabei legen wir nicht nur Wert auf **Qualität** und **Präzision**, sondern auch auf eine schnelle und unkomplizierte Abwicklung – unabhängig davon, wann, wo und was Sie bei uns bestellen. Wir sind für Sie da!

KLOECKNER METALS GERMANY IM ÜBERBLICK.



MEHRWERT, DER SIE WEITERBRINGT.

Als Ihr Partner in **Digitalisierung** und **Nachhaltigkeit** gestalten wir die Branche aktiv mit – für mehr **Effizienz**, **Sicherheit** und **Wettbewerbsfähigkeit**.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Hochwertige Produkte**
Erstklassige Materialien und präzise Bearbeitung und Weiterverarbeitung, die Ihre Erwartungen übertreffen.
- **Moderne Fertigung**
Nutzen Sie unsere fortschrittlichen Technologien für effiziente und nachhaltige Produktionsprozesse.
- **Partnerschaft auf Augenhöhe**
Ihre Anforderungen stehen bei uns im Mittelpunkt – von der Konstruktion bis zur Just-in-Time-Lieferung.
- **Zukunftssichere Lösungen**
Profitieren Sie von Innovationen, die Prozesse optimieren und nachhaltiger machen.

IHR ERFOLG IST UNSERE MISSION.

- **Beratung:** Profitieren Sie von unserer Expertise und individuellen Betreuung, um die besten Lösungen für Ihre Bedürfnisse zu finden.
- **Beschaffung:** Verlassen Sie sich auf unsere effiziente und zuverlässige Materialbeschaffung.
- **Lagerhaltung:** Nutzen Sie unsere modernen Lagerkapazitäten für eine optimale Verfügbarkeit.
- **Bearbeitung:** Erleben Sie präzise und maßgeschneiderte Bearbeitung Ihrer Materialien.
- **Fertigung:** Vertrauen Sie auf unsere fortschrittlichen Fertigungstechnologien.
- **Distribution:** Genießen Sie eine reibungslose und termingerechte Lieferung.

Mit Erfahrung, Technik und Flexibilität realisieren wir **mehrwertorientierte Lösungen** – für Ihr Unternehmen, unabhängig von jeder Größe.

kloeckner metals

KOMPETENZ. PARTNERSCHAFT. ZUKUNFT.

Erfahren Sie mehr über
uns im KMG Image-Video:



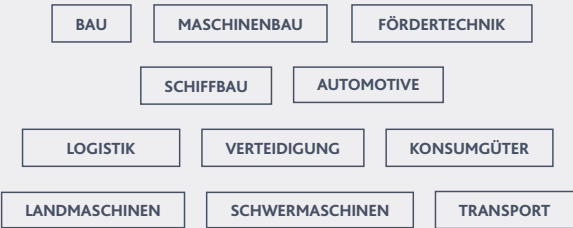
IHREN MEHRWERT IM FOKUS.

Wir liefern mehr als Stahl – wir liefern Lösungen, die Sie voranbringen: Mit einem breiten Produkt- und Serviceportfolio, starker regionaler Präsenz und konsequenter Weiterentwicklung sind wir als Kloeckner Metals Germany für Sie da!

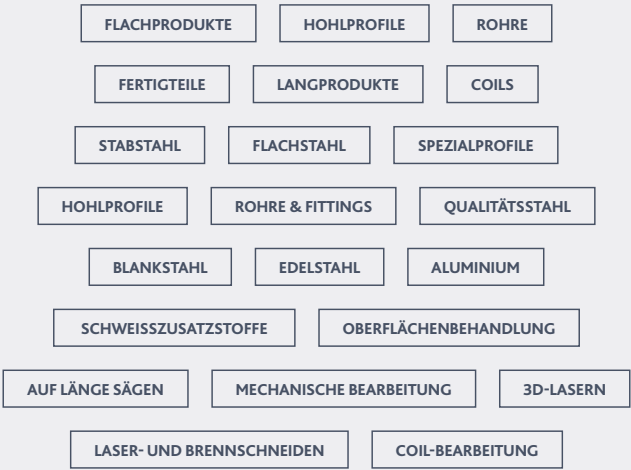
Setzen auch Sie auf Sicherheit, digitale Innovationen und eine nachhaltige Lieferkette – für echten Mehrwert in Ihrer Produktion.



KERNBRANCHEN:



PORTFOLIO:



LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK.

SÄGEN

- Längen bis 16.000 mm
- Durchmesser bis 1.030 mm

DREHEN

- Längen bis 2.000 mm
- Durchmesser bis 400 mm

FRÄSEN

- X-Achse bis zu 3.000 mm
- Y-Achse bis zu 500 mm
- Z-Achse bis zu 800 mm

ENDENBEARBEITUNG

- Durchmesser bis 300 mm
- Länge bis 1.500 mm

ROHRLASERN

- Durchmesser bis 406 mm
- Wandstärke bis 25 mm
- Fertigteil bis 14.000 mm

BLECHLASERN

- Blechstärke bis 50 mm
- Blechformat bis 2.500 x 6.000 mm

ROHR-/PROFILLASERN

- Durchmesser bis 406 mm
- Wandstärke bis 25 mm
- Fertigteil bis 14.000 mm

BRENNSCHNEIDEN

- Autogen und Plasma
- Blechformat bis 8.500 x 24.000 mm
- Entgraten

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

- Blechstärken bis 150 mm
- Blechformate bis 2.500 x 8.000 mm

BESCHICHTEN

- 2K Sigmaweld 199 in rot-grau-grün
- Blechformat bis 3.300 x 12.000 mm

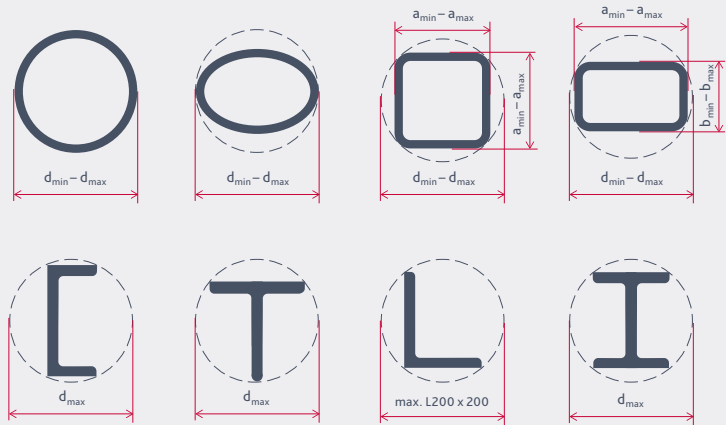
STRAHLEN

- Reinheitsgrad SA 2,5
- Bleche u. Langprodukte
- ≤ 12.000 mm

SCHWEISSEN

- manuell / automatisiert
- Stückgewicht bis 16 t
- Bis 20 x 4 x 4m
- DIN 2303 -Q3/ ISO 3834 / EN 1090 EX3

METALLBEARBEITUNG. VARIANTENREICH. KUNDENORIENTIERT.



BRENN- UND LASERTECHNIK STATE OF THE ART.

Der Laserstrahl schneidet nahezu jede Kontur schnell und flexibel – sei die Form noch so filigran oder die Materialien noch so dünn. Mit zeitgemäßer Technologie und durchdachten Services bieten wir ein einzigartiges Leistungsspektrum und realisieren höchste Qualität.



UNSER VERARBEITUNGSSPEKTRUM UMFASST ROHRE UND PROFILE BIS 14 M LÄNGE UND 406 MM DURCHMESSER.

Gewicht kg per m	140 kg
Durchmesser min.	12 mm
Durchmesser max.	406 mm
Quadratrohr min.	10 mm
Quadratrohr max.	300 mm
Rechteckrohr min. a	10 mm
Rechteckrohr min. b	10 mm
Rechteckrohr max. a	350 mm
Rechteckrohr max. b	200 mm

UNSERE BEARBEITUNGSKAPAZITÄT.

Werkstoffe	Wandstärken
Stahl	25
Edelstahl	12
Aluminium	10
Kupfer, Messing	3



ANWENDUNGSGEBIETE.

ZUSCHNITTE
Bearbeitungsschritte wie Gehrungsschnitte, Fasenschneiden und Bohren werden komplett in einen einzigen Prozess integriert.

STECKVERBINDUNGEN
Hochpräzise Verbindungen werden nach individuellen Kundenwünschen produziert und sparen zeitaufwendige Nachbearbeitung.

BIEGE- UND KNICKVERBINDUNGEN
Intelligente Konstruktionen reduzieren die Zahl der erforderlichen Arbeitsschritte in der Fertigung. Sie erlauben höhere Präzision bei kürzerer Fertigungszeit.

KOMPLEXE FORMEN
Wir realisieren nahezu jedes Design für Rohre und Profile zwischen 10 mm und 406 mm bei einer Wandstärke von bis zu 25 mm.

BEARBEITUNG – AUF DEN PUNKT GEBRACHT.

Mit unseren vielseitigen Brennanlagen unterstützen wir stahl- und metallverarbeitende Unternehmen aus verschiedensten Branchen. Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten sind einzigartig und bieten Ihnen höchste Flexibilität. Selbst Bauteile, die bisher gesägt und gefräst wurden, können wir auf unseren modernen Anlagen und Maschinen in einer einzigen Aufspannung mit dem Rohrlaser herstellen. Unsere umfangreichen Services wie Materialprüfung, Strahlen oder Primern sowie unser eigener Fuhrpark runden unser umfassendes Angebot im Bereich Brenn- und Lasertechnik perfekt ab.

UNSER SERVICE – IHRE PASSFORM.

Wir bringen sämtliche Stähle in Ihre gewünschte Form und bieten Ihnen Standards wie Sägezuschnitte, Brennzuschnitte sowie Strahlen und Primern. Damit schaffen wir eine solide Basis für Ihre Weiterverarbeitung. Darüber hinaus fertigen wir einbaufertige Teile und Komponenten auf CNC-Maschinen, die unser Leistungsspektrum perfekt ergänzen. Besonders durch unsere Rohrlaser- und Drehbearbeitung können Sie von erheblichen Einsparpotenzialen profitieren. Vertrauen Sie auf unsere Expertise und erleben Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen.

UNSERE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN.

- Gewindebohrungen
- Ausklinkungen
- Gravieren
- Schweißnaht vorbereiten (Fasen)
- Lasern
- Vorbereitung für Anbauteile
- Strahlen
- Korrosionsschutz / Beschichtung
- Entgraten
- Fräsen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Endenbearbeitung
- Abkanten

UNSERE PROFILLASERTECHNOLOGIE.

Laser	
Bystronic:	FL130 2D 2kW Fiber FL170 3D 3kW Fiber FL300 3D 4kW CO ₂ FL400 3D 4kW CO ₂
BLM Adige:	LT12 3D 5kW Fiber LT24 3D 4kW CO ₂
Trumpf:	7000 3D 6kW Fiber 5000 3D 4kW Fiber 3000 2D 2kW Fiber
ISO 9013-542 Tol.kl. 2	
Integrierte mechanische Bearbeitung	Gewindebohren Fließbohren Senken, Reiben



UNSERE BLECHTECHNOLOGIE.

CENTER OF COMPETENCE

COC FÜR MECHANISCHE BEARBEITUNG, ZERSPANUNG, ENDENBEARBEITUNG UND ROHRLASERTECHNIK:

Standort Velten

COC FÜR BLECHBEARBEITUNG UND DEFENCE:

Standort Kassel

COC FÜR SCHIFFBAU UND BLECHBEARBEITUNG:

Standort Bremen

COC FÜR SÄGE-BOHRTECHNOLOGIE:

Standort Landsberg

PLASMA-BRENNSCHNEIDEANLAGE

- Plasmaschneiden
- Plasmamarkieren
- Materialdicke 3 – 40 mm
- Brenntisch 3.100 x 24.000 mm

AUTOGEN BRENNSCHNEIDANLAGE

- Materialdicke 10 – 200 mm
- Brenntisch 8.500 x 24.000 mm
- Nadelpträger
- Fasenschneiden (Schweißnahtvorbereitung)
- Bohren bis 50 mm Durchmesser
- Fräsen

ENTSCHLACKUNGS- UND VERRUNDUNGSANLAGE

- Materialdicke 0,8 – 80 mm
- Durchlassbreite 1.300 mm
- Beidseitige Bearbeitung

FASENSCHLEIFANLAGE

- Beidseitiges Fasen
- Materialdicke 5 – 80 mm
- Bearbeitung bis 8 m Länge

PLASMABRENN-/BOHRANLAGE

- mit Fas-Rotator
- Plasmamarkieren
- Fasen bis 50° Grad
- Bohren 4 – 40 mm
- Gewinde M4 – M33
- Brenntisch 3.000 x 18.000 mm

STRAHL- UND PRIMERANLAGE

- Primer: Sigmaweld 199
- Für Bleche, Profile und Träger
- Blechdicke 3 – 100 mm
- Bearbeitungsgröße: H 320 mm, B 3.300 mm, L 12.000 mm
- Tintenbeschriftung

FLACHBETTLASER

- zum Schneiden und Gravieren von Metallen
- Materialdicken: Stahl bis 50 mm, Edelstahl bis 50 mm
- Blechformate von bis 2.500 x 6.000 mm



COMING SOON

PRÄZISIONSRICHTMASCHINE



**AUSSCHNITT AUS
UNSEREM PORTFOLIO.**

PRODUKTÜBERSICHT:

FORMSTAHL

STABSTAHL

SPEZIALPROFILE, WARMGEWALZT

SPEZIALPROFILE, KALTPROFILIERT

ROHRE & HOHLPROFILE

FLACHPRODUKTE

SICHERHEITSTÄHLE/DEFENCE

→ AMBO STAHL

QUALITÄTS- UND EDELBAUSTAHL

BLANKSTAHL

ALUMINIUM

ALUMINIUMZEICHNUNGSPROFILE

NE-METALLE

EDELSTAHL

MASCHINENBAU /
GETRIEBE- & ANTRIEBSTECHNIK

SCHWEIßZUSATZWERKSTOFFE

FORMSTAHL

Mittelbreite I-Träger, Parallele innere Flanschflächen

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL
IPE 80-600

Breite I-Träger, Parallele innere Flanschflächen

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL
HEA 100-1000
HEB 100-1000
HEM 100-1000

U-Profil, rundkantig

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL
UPN 80-400

Güte S 355 auf Anfrage

Gesägt, gestrahlt und konserviert auf Anfrage
Sägezuschnitte 90° und Gehrungszuschnitte sind ebenfalls möglich.

STABSTAHL

Flachstahl

Warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen
15x3 – 400x25 mm

Rundstahl

Warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen
6 – 80 mm

T-Stahl

Warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen
20x3 – 140x15 mm

U-Stahl

Warmgewalzt S 235 JR, rundkantig, in Handelslängen
30x15x4 – 65x42x5,5 mm

Vierkantstahl

Warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen
6 – 120 mm

Winkelstahl

Warmgewalzt S 235 JR, rundkantig, gleich- bzw. ungleichschenklig, in Handelslängen
20x3 – 200x20 mm
30x20x3 – 250x90x12 mm

SPEZIALPROFILE, WARMGEWALZT

Z-Profil, rundkantig

S 235 JR

Bodenbelag-Winkelprofile

S 235 JR

T-Profil, rundkantig, breitfüssig

S 235 JR

Halbrundprofile

S 235 JR

Flachhalbrundprofile

S 235 JR

Handleistenprofile

S 235 JR

Stallrostprofile

S 235 JR, mit 4 abgerundeten Kanten, Flachoval

Montageschienen

S 235

Wulstflachstähle, warmgewalzt

S 235 JR

SPEZIALPROFILE, KALTPROFILIERT

U-Baustahlprofile

S 235 JR

Bordwand-U-Profile

S 235 JR

C-Profile (Leichtbauprofile), kaltprofiliert

Winkelprofile, scharfkantig, gleich- und ungleichschenklig

S 235 JR

U-Profile, scharfkantig

S 235 JR

Rolladen-U-Profile, scharfkantig

S 235 JR

Z-Profile, scharfkantig

S 235 JR

Brückenhandlauf, offen & geschlossen

Markisen- und Trennwandprofil

S 235 JR

Anschlagprofile

S 235 JR



ROHRE & HOHLPROFILE

Stahlbauhohlprofile mit quadratischem Querschnitt

Kaltgefertigt nach EN 10219 oder Warmgefertigt nach EN 10210
S235 JRH, S275 J0H/J2H, S355 J0H/J2H, Feinkorngüten
20x20x2 – 400x400x16 mm

Stahlbauhohlprofile mit rechteckigem Querschnitt

Kaltgefertigt nach EN 10219 oder Warmgefertigt nach EN 10210
S235 JRH, S275 J0H/J2H, S355 J0H/J2H, Feinkorngüten
40x20x2 – 500x300x16 mm

Elektrisch geschweißte Präzisionsstahlrohre mit quadratischem Querschnitt

nach EN 10219, EN 10305-5, schwarz, gebeizt
10x10x1 – 100x100x5 mm

Elektrisch geschweißte Präzisionsstahlrohre mit rechteckigem Querschnitt

nach EN 10219, EN 10305-5, schwarz, gebeizt
20x10x1 – 120x80x5 mm

Nahtlose und geschweißte Rundrohre

nach Abmessungsnorm EN 10220
10,2x0,5 – 1.219x65 mm

Präzisionsstahlrohre mit einem runden Querschnitt

nach EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, EN 10305-4
4x0,5 – 260x25 mm

Geschweißte Geländer- und Konstruktionsrohre

S 235 JRH, schwarz nach EN 10219
½"-2"

Mittelschwere und schwere Gewinderohre

nahtlos und geschweißt EN 10255, schwarz oder feuerverzinkt EN 10240
1/8"-6"

Nahtlose Dickwandrohre

Nach EN 10210, EN 10297, EN 10216 in S355, E355, P355
17,2x2 – 660x100 mm

Maschinenbaustahlrohre

EN 10294-1 in E470 (20MnV6)
30x5 – 250x55 mm

FLACHPRODUKTE

Feinbleche kaltgewalzt

Kaltgewalzter Stahl zum Kaltumformen nach EN 10130
DC01, DC03, DC04 – gefettet/ungefettet
Dickenbereich: 0,50 – 4,00 mm

Kaltgewalzter hochfester und mikrolegierter Stahl nach EN 10268
HC260LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA
Dickenbereich: 0,50 – 2,99 mm

Feinbleche verzinkt

Verzinkter Stahl zum Kaltumformen nach EN 10346
DX51D+Z, DX52D+Z, DX53D+Z, DX54D+Z
Dickenbereich: 0,50 – 5,00 mm

Verzinkter hochfester und mikrolegierter Stahl nach EN 10346
HX260LAD+Z, HX300LAD+Z, HX340LAD+Z, HX380LAD+Z, HX420LAD+Z
Dickenbereich: 0,50 – 2,99 mm

Verzinkter Baustahl nach EN 10346
S250GD+Z, S280GD+Z, S320GD+Z, S350GD+Z
Dickenbereich: 0,50 – 4,00 mm

Elektrolytisch verzinkter Stahl zum Kaltumformen nach EN 10152
DC01+ZE, DC03+ZE, DC04+ZE
Dickenbereich: 0,50 – 2,99 mm

Elektrolytisch verzinkter hochfester und mikrolegierter Stahl nach EN 10268
HC260LA+ZE, HC300LA+ZE, HC380LA+ZE
Dickenbereich: 0,50 – 2,99 mm

Größe der Tafeln in mm (Lagerformate)

1.000x2.000, 1.250x2.500, 1.500x3.000, 2.000x4.000
Sonderformate aus Coilvorräten ebenfalls möglich

Bandbleche warmgewalzt

Warmgewalzter Stahl zum Kaltumformen nach EN 10111
DD11, DD12, DD13
Dickenbereich: 1,50 – 15,00 mm

Warmgewalzter Baustahl nach EN 10025-2
S235JR, S235J2+N, S235J2C+N
S355JR, S355J2+N, S355J2C+N
Laser-Güte
Dickenbereich: 2,00 – 25,00 mm

Warmgewalzter hochfester und mikrolegierter Stahl nach EN 10149-2
S355MC, S420MC, S500MC, S700MC
Laser-Güte
Dickenbereich: 2,00 – 25,00 mm

Oberflächen nach EN 10163-2
Gebeizt (entzundert)
Unbehandelt (Mikrozunder)
Geölt
Ungeölt

Größe der Tafeln in mm (Lagerformate)

1.000x2.000, 1.250x2.500, 1.500x3.000, 2.000x4.000, 2.000x6.000

Grobbleche

Baustähle nach EN 10025-2
S235JR+N, S355J2+N, mit APZ 3.1
Dickenbereich: 12 – 90 mm
Oberflächen schwarz, gestrahlt und geprimert
Zusätzliche Werkstoffprüfungen wie US-Prüfung, Kerbschlagbiegeversuch, Aufschweißbiegeversuch, Z-Prüfung und zusätzliche Abnahmen nach Anforderung.
Weitere Güten und Dicken auf Anfrage

Größe der Tafeln in mm (Lagerformate)

1.000x2.000, 1.250x2.500, 1.500x3.000, 2.000x3.000, 2.000x4.000, 2.000x6.000

QUALITÄTS- UND EDELBAUSTAHL

Güten:
Allgemeine Baustähle nach DIN EN 10025-2, 10025-3, 10250-2, AD 2000 W13, DGRL 2014/68/EU S355J0 (1.0553), S355J2(+N) (1.0577), S355NL+N (1.0546), S355J2G3+N/S325G+N (1.0570)

Einsatzstähle nach DIN EN 10084 bzw. ISO 683-3
16MnCr(S)5 (+FP) (1.7131/1.7139), 20MnCr(S)5 (+FP) (1.7147/1.7149), 18CrNiMo7-6 (+N+T)(+FP)(+QT) (1.6587)

Unlegierte Vergütungsstähle nach DIN EN 10083-2 bzw. ISO 683-1, 10250-2
C45 E/R (+N) (1.1191/1.1201)

Legierte Vergütungsstähle nach DIN EN 10083-3 bzw. ISO 683-2, 10250-3
30CrNiMo8+QT (1.6580), 34CrNiMo6+QT (1.6582), 42CrMo(S)4+QT (1.7225/1.7227)

Warmfeste und kaltzähe Stähle nach DIN 17102, DIN 17243 bzw. DIN EN 10273, DIN 17103 bzw. 10222-4, 10222-2, ASTM, AD 2000 W13, DGRL 2014/68/EU C22.8/P250GH/A105/SA105(+N) (1.0460), T/WStE355/P355(QH/NL1/NL2)/A350LF2(+QT) (1.0565/1.0566/1.0571/1.1106/1.8867)

Rundstähle
gewalzt bzw. geschmiedet, vorgedreht
20 – 850 mm

Flachstähle
gewalzt
Breiten 20 – 300 und Stärken 6 – 80 mm

Vierkantstähle
gewalzt bzw. geschmiedet
20 – 200 mm

BLANKSTAHL

Güten:
Allgemeine Stähle nach DIN EN 10277
S235JRC (1.0037), S355J2C (1.0579), C35 (1.0501), C45 (1.0503)

Automatenstähle nach DIN EN 10277
11SMn(Pb)30 (1.0715/1.0718), 35S20 (1.0726), 46S20 (1.0727)

Einsatzstähle nach DIN EN 10277
16MnCr(S)5 (+FP) (1.7131/1.7139), 20MnCr(S)5 (+FP) (1.7147/1.7149)

Vergütungsstähle nach DIN EN 10277
C45 E/R (1.1191/1.1201), 42CrMoS4+QT (1.7225)

Rundstähle
gezogen(+C), geschält(+SH), geschliffen(+SL)
4 – 200 mm

Flachstähle
gezogen(+C)
Breiten 5 – 400 mm und Stärken 3 – 80 mm

Vierkantstähle
gezogen(+C)
8 – 120 mm

Sechskantstähle
gezogen(+C)
8 – 55 mm

Winkel
gezogen(+C)
20x20x3 – 100x100x10 mm

kloeckner metals

Defence

Präzision im Stahl: Ihre Sicherheit, unsere Mission.

Sicherheitsstähle
Ihre individuellen Schutzanforderungen stehen im Mittelpunkt. Dafür erhalten Sie Zugang zu einer werksunabhängigen Auswahl hochwertiger Sicherheitsmaterialien führender Hersteller. Ergänzend profitieren Sie von einem breiten Bearbeitungsportfolio, das Ihnen montagefertige Komponenten bereitstellt – exakt abgestimmt auf Ihre Vorgaben. So gewinnen Sie wertvolle Zeit, reduzieren Komplexität in Ihren Abläufen und erhöhen Ihre Prozesssicherheit.

Zugelassen für höchste Schutzanforderungen
Kloeckner Metals Germany und Ambo Stahl verfügen über den Nachweis der Eignung zur Bearbeitung von Panzerungsmaterialien gemäß TL 2350 – 0000. Unsere Fertigungsstandorte sind für das Laser-, Plasma- und Wasserstrahlschneiden zugelassen und erfüllen damit alle Anforderungen der Bundeswehr für die Verarbeitung von Schutzmaterialien.

Das bedeutet für Sie: höchste Prozesssicherheit, geprüfte Qualität und ein zuverlässiger Partner für verteidigungsrelevante Projekte.

- Typische Einsatzbereiche:**
- Verteidigungsindustrie: Schwere Fahrzeuge wie Ketten- und Radfahrzeuge sowie gepanzerte Sicherheits- und Transportfahrzeuge
 - Fahrzeuge: Zivile Personen- und Nutzfahrzeuge (für Hilfsorganisationen, Regierung)
 - Gebäude- und Infrastruktur: Fassaden, Sicherheitstüren, Schutzräume (für Botschaften, Behörden, Banken, Industrieanlagen, Privathäuser), Schießstände, Geschossfänge, mobile Sicherheitswände
 - Marineschiffbau und U-Boote

Dickenspektrum
von 2 mm bis 50 mm

Tafelformate
mit diversen Abmessungen



AMBO STAHL – MEHR SICHERHEIT UNTER DEM DACH VON KLOECKNER METALS GERMANY

Service in Stahl: Spezielles Know-how mit klarer Mission.

Seit dem Juni 2025 fungiert die Ambo Stahl GmbH als weitere Niederlassung der Kloeckner Metals Germany und bereichert unser Portfolio mit tiefgreifender Expertise und erweiterten Kapazitäten im Bereich Spezialstähle. Besonders im Verteidigungssektor eröffnen sich dadurch neue Möglichkeiten für individuelle Lösungen auf höchstem Qualitätsniveau.

Ambo Stahl steht seit seiner Gründung im Jahr 1916 für Verlässlichkeit, Qualität und Innovationskraft. Als erfahrener mittelständischer Anarbeitungsspezialist für Sonderbaustahlbleche hat sich das Unternehmen einen exzellenten Ruf in der Branche erarbeitet. Der Fokus liegt auf verschleißfesten Sonderbaustahlblechen und hochfesten Feinkornbaustählen, die ausschließlich von renommierten europäischen Hüttenwerken bezogen werden. Ein durchdachtes und gut sortiertes Lagerprogramm ermöglicht es, auch kurzfristige Bedarfe flexibel und zuverlässig zu bedienen.

Ambo Stahl liefert mehr als nur Werkstoffe: Mit einem umfassenden Serviceangebot bietet die Niederlassung präzise An- und Bearbeitungen – exakt zugeschnitten auf die Anforderungen der Kunden. Vom Zuschnitt bis zum einbaufertigen Formteil steht die Maßarbeit im Mittelpunkt. Besonders in sensiblen Anwendungsbereichen wie der Verteidigungstechnik zählt jede Nuance – und genau hier setzt Ambo neue Maßstäbe.

Die enge, partnerschaftliche Zusammenarbeit mit den Kunden bildet das Fundament für passgenaue Lösungen. Durch individuelle Beratung, hohe Fertigungstiefe und kompromisslose Qualitätsstandards entstehen Produkte, die sowohl höchsten technischen Ansprüchen als auch sicherheitsrelevanten Vorgaben gerecht werden.

Mit Ambo Stahl integriert Kloeckner Metals Germany einen erfahrenen Spezialisten in seine Unternehmensgruppe und erweitert das Produkt- und Serviceportfolio im Verteidigungssektor – mit klarer Mission: mehr Sicherheit.



MECHANISCHE BEARBEITUNG

Be- und Anarbeitung
Schweißen, Biegen, Fräsen, Bohren, Drehen, Schleifen

Mechanische Bearbeitung

- **CNC-Fräsen**
max. Tischgröße 1.000 x 7.000 mm
- **CNC-Drehmaschinen**
max. Länge 3.500 mm
- **Radialbohrer**
max. Tischgröße 1.400 – 2.500 mm
- **Präzisionsflachschleifen**
Bearbeitungswege x 600 mm, y 400 mm, z 375 mm

Stahl Anarbeitung

Großer Schweißnachweis DIN 18800 (EN ISO 3834-2) mit Verfahrensprüfung für Feinkornbaustähle S690QL/QL1 bzw. 960QL.

Nimak MS470E, CM500, JM330, CMK300, L-Tec, MIG500EC, MIG501EC.
Konstruktion und Fertigung kompletter und komplexer Baugruppen. Rohre bzw. Rohrsegmente in den verschiedensten Abmessungen bis max. 3.000 mm Breite.

Leistungen

- APZ n. EN 10204/3.1 bzw. Fremdbahnahme durch GL, LR, TÜV, ABS, DNV
Ultraschallprüfung gem. EN 10160
Brucheinschnürung senkrecht zur Erzeugnisoberfläche gem. EN 10164
Rissprüfung
- Glühen
 - Sandstrahlen und Primern
 - Richten

AMBO STAHL
by Kloeckner Metals Germany



PRODUKTE UND DIENSTLEISTUNGEN

Produkte

Verschleißfeste Sonderbaustähle:

260/300 HB - 400/450 HB - 500/600 HB

Dicke: 3-150 mm

Abmessung: max. 3.000 x 12.000 mm

- **Normalisiert/luftvergütet** mit ca. 260/320/360 HB
- **Wassergehärtet/vergütet** mit ca. 400/450/500/600 HB

Hochfeste Feinkornbaustähle:

S690 / S890 / S960 / S1100 / S1300 in Q/QL/QL1

Dicke: 4-200 mm

Abmessung max. 3.000 x 12.000 mm

Sicherheitsstähle

Ballistische Stähle in einer Härte von 300 HB-600 HB

Dienstleistungen

Lagerprogramm

Brennschneidbetrieb ermöglicht auch Sonderformate

Autogen-Brennschneiden

- 4 CNC-Autogen- Brennschneidanlagen
- max. Tischgröße 3.000 x 12.000 mm
- Dickenbereich: 5 – 250 mm
- Autogen-Fasenaggregat

Plasma-Brennschneiden

- 2 CNC-Plasmaschneidanlagen
- max. Tischgröße 3.000 x 12.000 mm
- Dickenbereich: 1 – 40 mm
- 360 Ampere
- Plasma-Fasenaggregat

Weitere Services

- Fertigung nach DIN EN 9013 und höhere Genauigkeitsklassen
- Formbrennteile bis 20 t Stückgewicht
- Schneidkanten, Messerstähle
- Trapezmesser, Spitzmesser
- Sandgestrahlt/entgratet/geschliffen/gerichtet
- Kurze Lieferzeiten durch Mehrschicht-Betrieb



LASER- UND WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Pool langjähriger **Partner** für Laser- und Wasserstrahlschneiden:
Stahl mit einer Dicke bis 20 mm kann mit Laser- und **bis 80 mm**
mit Wasserstrahl geschnitten werden.



Erfahren Sie mehr über unser
umfangreiches Produkt- und Serviceportfolio!

AMBO STAHL
by Kloeckner Metals Germany



ALUMINIUM

Bleche

Güten: EN AW-1050 H14/H24, EN AW-5005 H14/H24 (NQ, EQ, dek. EQ),
EN AW-5754 H22 + H111,
EN AW-5083 H111, EN AW-2017 T4, EN AW-6082 T6
Dickenbereich: 05 – 6,0 mm
Tafelgrößen: 1.000x2.000 mm, 1.250x2.500 mm, 1.500x3.000 mm,
1.500x4.000 mm, 1.600x4.000 mm, 2.000x4.000 mm
Sonderformate aus Coilvorräten ebenfalls möglich

Oberflächen: ALUNOX, bandeloxiert E6/EV1 10mü, pulverbeschichtet,
nasslackbeschichtet

Strukturbleche

Güte: EN AW-5754 H114
Ausführung: Warze Duett, Warze Quintett, Warze Gerstenkorn, Warze Top-Grip
Dickenbereich: 1,5/2,0 – 8,0/9,5 mm
Tafelgrößen: 1.000x2.000 mm, 1.250x2.500 mm, 1.500x3.000 mm

Lochbleche

Güte: EN AW-1050 H14/24
Lochungen: Rv3-5 bis 10-15, und Qg 10-15
Dickenbereich: 1 – 3 mm
Tafelgrößen: 1.000x2.000 mm, 1.250x2.500 mm, 1.500x3.000 mm

Platten

Güten: EN AW-5754 O/H111, EN AW-5083 H111, EN AW-2017 A T451,
EN AW-7075 T651, EN AW-6082 T651
Ausführungsarten:
gewalzt, gereckt und spannungsarm
gegossen, beidseitig plangefräst und foliert
gegossen gesägt
Dickenbereich: 6 – 150 mm
Tafelgrößen: 1.000x2.000 mm, 1.250x2.500 mm, 1.500x3.000 mm

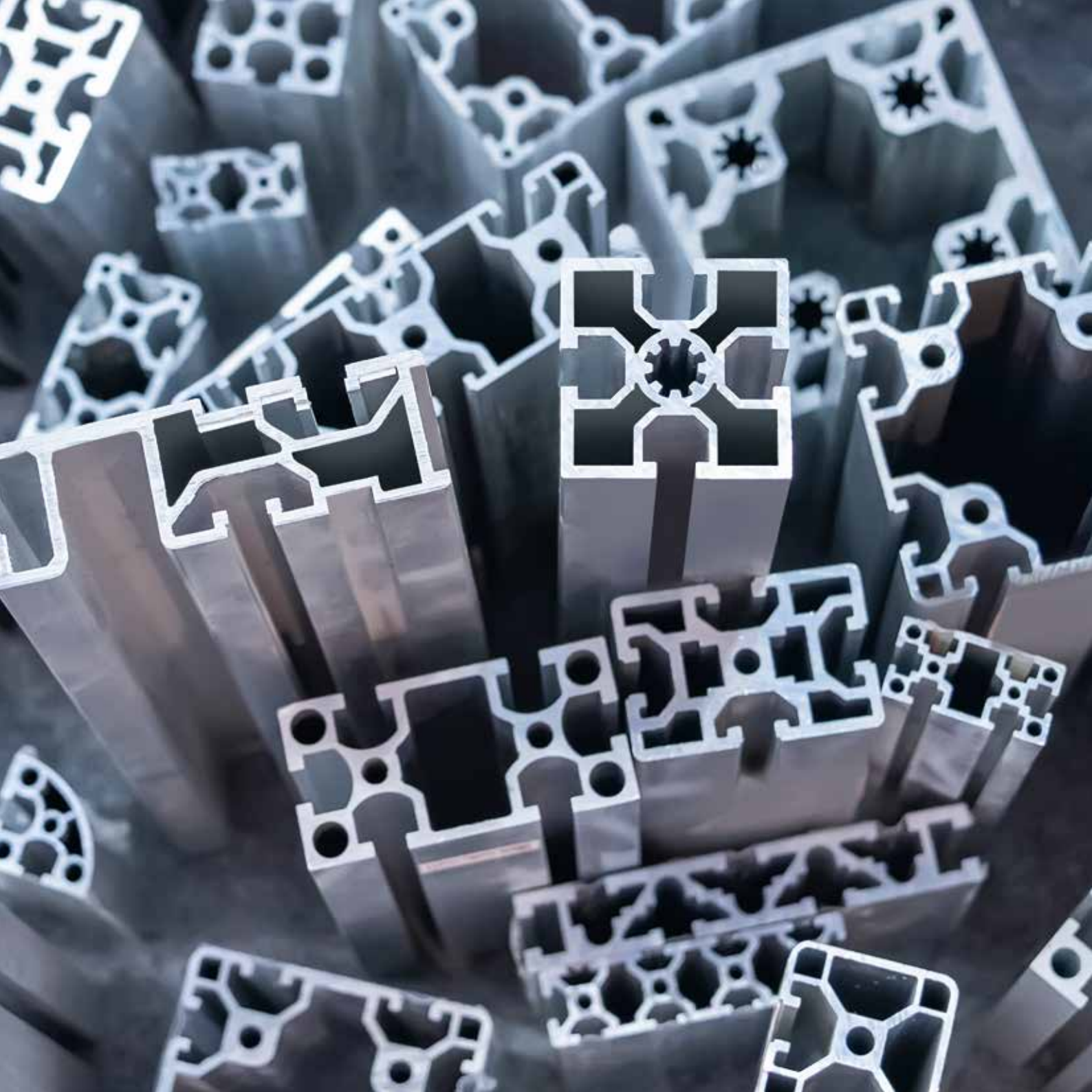
Zuschnitte:
Dicken: 6 – 200 mm, max. Länge min. 50 – max. 3.500 mm,
Breite min. 20 mm, Tol. +/-0,5 mm

Profile

Güte: EN AW-6060 T66
Rundstangen: 6 – 100 mm
Vierkantstangen: 8x8 – 70x70 mm
U-Profile: 10x10x10x1 – 40x200x40x3 mm
T-Profile: 15x15x2 – 100x60x5 mm
Winkel: 10x10x2 – 200x100x10 mm
Flach: 10x2 – 300x10 mm
Vierkantrohre: 15x15x1,5 – 200x100x4 mm
Rundrohre: 6x1 – 200x5 mm
Z-Profile: 15x15x2 – 40x40x3 mm

Stangen

Güten: EN AW-2007 T3+T4, EN AW 5083 H111, EN AW 6082 T6, EN AW-7075 T6
Rundstahl gezogen: 10 – 60 mm
Rundstahl gepresst: 20 – 200 mm
Gussbolzen gegossen: 140 – 500 mm
Vierkant gezogen: 10x10 – 15x15 mm
Vierkant gepresst: 10x10 – 150x150 mm
Sechskant gezogen: 12 – 19 mm
Flachstahl gepresst: 20x5 – 150x50 mm



ALUMINIUMZEICHNUNGSPROFILE

Vom Architekturbüro, das nach modernen Baumaterialien sucht, bis hin zum Industrieunternehmen, das robuste und maßgeschneiderte Lösungen benötigt – alle unsere Kunden profitieren von der enormen Angebotsvielfalt unserer Aluminiumzeichnungsprofile.

Gute Gründe für unsere Aluminium Pressprofile

Vielseitigkeit: Aluminium Pressprofile bieten eine breite Palette von Anwendungsmöglichkeiten – zugeschnitten auf die speziellen Anforderungen verschiedenster Branchen, wie z.B.: Maschinen-, Fahrzeug- und Metallbau, Solar- und Medizintechnik sowie viele mehr.

Leichtigkeit und Festigkeit: Aluminium ist leichter als andere Metalle. Gleichzeitig ist es stabil und langlebig. Der Werkstoff ist damit ideal für Projekte, bei denen Gewicht eine Rolle spielt – ohne Kompromisse bei der Stärke eingehen zu müssen.

Korrosionsbeständigkeit: Aluminium Pressprofile sind resistent gegen Korrosion.

Das bedeutet: Sie bewahren auch unter widrigen Bedingungen ihre Qualität und Ästhetik.

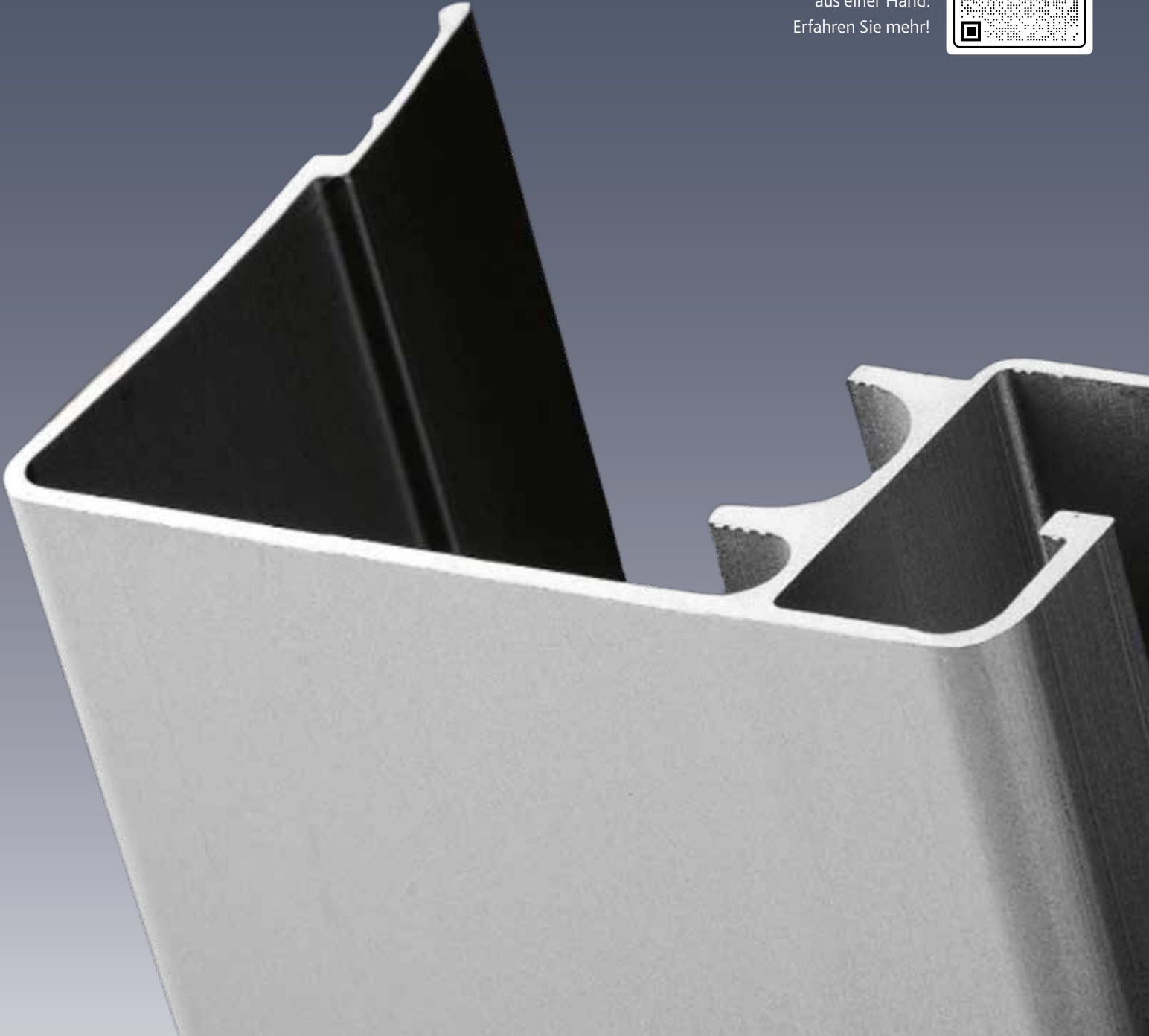
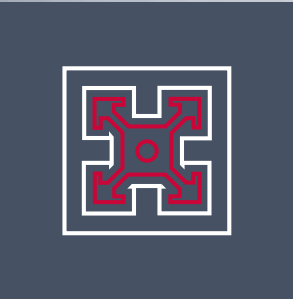
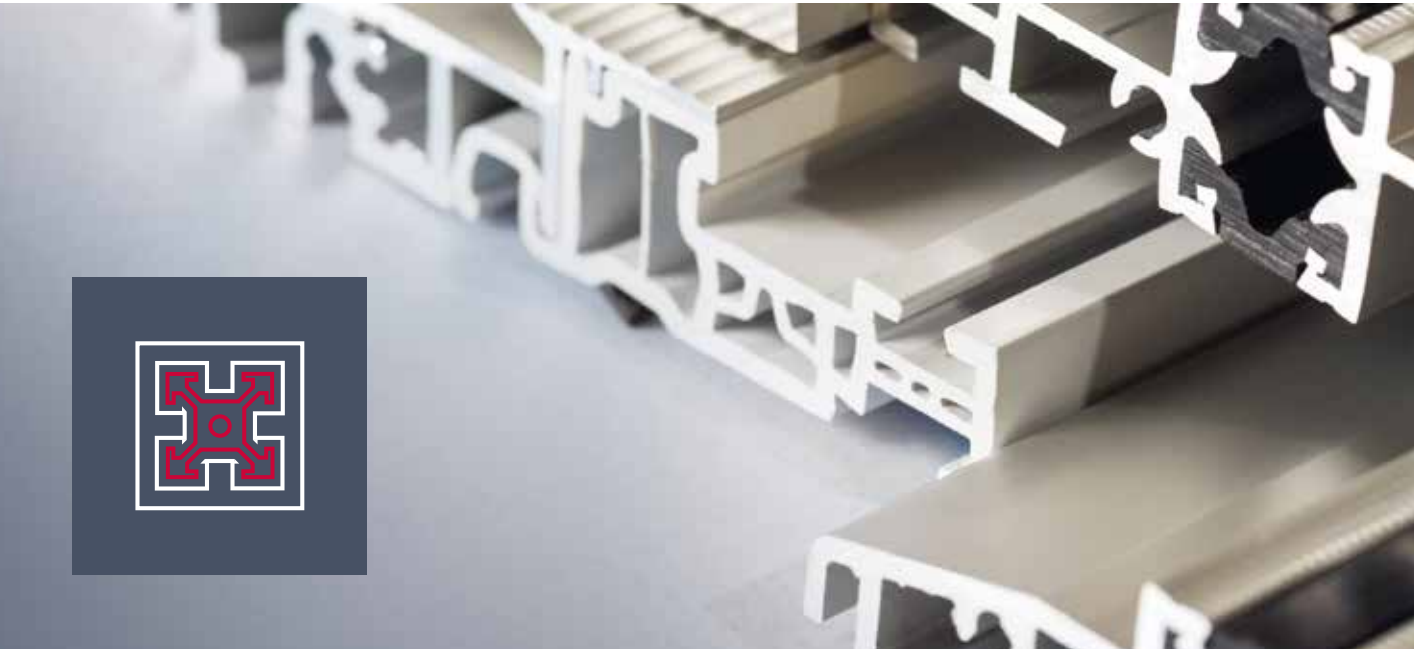
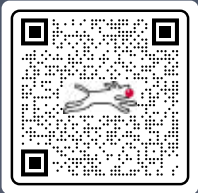
Nachhaltigkeit: Aluminium ist zu 100% recycelbar und belastet die Umwelt weniger als andere Materialien. Die Entscheidung für Aluminium Pressprofile ist meist auch eine Entscheidung für mehr Umweltbewusstsein.

Unsere Kunden profitieren von vielen Vorteilen

Durch jahrzehntelange Werkskompetenz und unser enges Lieferanten-Netzwerk können wir genau den Wünschen unserer Kunden entsprechend anbieten:

- Alle gängigen Legierungen: EN-AW 1xxx, 2xxx, 5xxx, 6xxx, 7xxx
- Wärmebehandlungen: T4, T5, T6, T64, T66
- Sehr großer Abmessungsbereich: Ca. 10 mm bis 770 mm
- Umfangreiche Oberflächenveredelung: Eloxieren, Pulverbeschichten, Holzdekor
- Vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten: Sägen, Stanzen, Fräsen, Biegen, 3D-Lasern, Schweißen, Trovaisieren, Einrollen, CNC-Bearbeitung
- Lagerhaltung deutschlandweit in Ihrer Nähe möglich
- Just-in-Time-Lieferung
- CO₂-Fußabdruck ausweisbar
- CO₂-reduziertes Vormaterial möglich

Aluminium-
Zeichnungsprofile
aus einer Hand:
Erfahren Sie mehr!



NE-METALLE

Bleche Güten: Messing Bleche CW508L (CuZn37), Kupfer Bleche Cu-DHP (CW024A-2.0090), Cu-ETP (CW004A – 2.0065), Cu-HCP (CW021A – 2.0070) Dickenbereich: 0,5 – 5,0 mm Tafelgröße: 1.000x2.000 mm	Stabstahl Güten: 1.4021, 1.4057, 1.4104, 1.4112, 1.4122, 1.4301/07, 1.4305, 1.4541, 1.4404, 1.4571, 1.4462, 1.4539, 1.4828, 1.4841
Profile Güten: Messing CW614N/CW617N (CuZn39Pb3/CuZn40Pb2), Kupfer Cu-ETP(CW004A) Rund: 6 – 80 mm Flach: rund- und scharfkantig 20x5 – 80x10 mm Vierkant: 15x15 – 70x70 mm	Rundstahl Gewalzt bzw. geschmiedet 20 – 500 mm Blank gezogen, geschält, geschliffen, poliert 2 – 100 mm
	Flachstahl V. Band 10x3 – 200x20 mm Gewalzt 10x3 – 200x40 mm Blank gezogen 8x2 – 120x20 mm
	Vierkantstahl Gewalzt 50x50 – 150x150 mm Blank gezogen 5x5 – 70x70 mm
	Sechskant Blank gezogen 5 – 70 mm
	Winkel Gewalzt bzw. lasergeschweißt 20x10x3 – 200x100x13 mm
	U-Profil Gewalzt oder lasergeschweißt 20x10x3x3,5 – 300x100x10x16 mm
	T-Profil Gewalzt bzw. lasergeschweißt 20x20x3 – 60x120x10 mm
	Träger Lasergeschweißt IPE, HEB 80x46x3,8x5,2 – 400x180x8,6x13,5 mm
	Rohre Güten: 1.4301/07, 1.4541, 1.4404, 1.4571, 1.4828, 1.4841, 1.4462, 1.4539 Geschweißte Konstruktionsrohre 6x1 – 129x2 mm Geschweißte Leitungsrohre 6x1 – 406,4x5 mm Nahtlose Rohre 6x1 – 219,1x12,7 mm Nahtlose Hohlstähe 32x16 – 420x300 mm Geschweißte Vierkantrohre 10x10x1 – 250x150x8 mm

EDELSTAHL

Bleche Güten: 1.4016, 1.4301/1.4307, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4828, 1.4841, 1.4462, 1.4539 Dickenbereich: 0,3 – 40 mm Tafelgrößen: 1.000x2.000 mm, 1.250x2.500 mm, 1.500x3.000 mm, 2.000x4.000 mm Sonderformate aus Coilvorräten ebenfalls möglich Ausführungen: 1D, 2B, 2R, geschliffen, gebürstet, duplo geschliffen
Strukturbleche Güten: 1.4016, 1.4301/1.4307, 1.4404, 1.4571 Tränenbleche, mustergewalzte Bleche 5WL, 6WL, 7WL, Karo, Leinen, Leder, Raute, Eisblume Dickenbereich: 0,5 – 10 mm Tafelgrößen: 1.000x2.000 mm, 1.250x2.500 mm, 1.500x3.000 mm, 1.500x3.000 mm
Lochbleche Güten: 1.4301/1.4307, 1.4571 Lochungen: Rv3-5 bis 10-15, und Qg 5-8 bis 10-15 Dickenbereich: 0,5 – 3 mm Tafelgrößen: 1.000x2.000 mm, 1.250x2.500 mm, 1.500x3.000 mm

MASCHINENBAU / GETRIEBE- & ANTRIEBSTECHNIK

Portfolio - Unlegierte Baustähle - Schweißgeeignete Feinkornbaustähle - Schweißgeeignete Stähle für Druckbehälter - Unlegierte Vergütungsstähle - Legierte Vergütungsstähle - Einsatzstähle - Rost-, säure- & hitzebeständige Stähle - Werkzeugstähle - Aluminiumlegierungen in Dreh- & Bohrqualität
Ausführungen - Herstellverfahren: gewalzt / geschmiedet / gepresst - Oberflächenausführung: roh / vorgedreht / gezogen / geschält / geschliffen / poliert - Profilarten: Rund / Flach / Vierkant / Sechskant
Bearbeitung - Sägen bis Ø1.000 mm - Strahlen - Entgraten - Trowalisieren - Entmagnetisieren - Tieflochbohren - Drehen bis Ø400x2.000 mm - Fräsen bis 3.000x500x800 mm
Endenbearbeitung - bis Ø300 x 1.500mm - Ablängen / Zentrieren / Gewindeschneiden bis M24 - Außengewinde / Spannbund andrehen - Laserbeschriftung an den Stirnseiten
Service - Fremdabnahmen EN10204/3.2 & Werkstoffprüfung - Umstempelbescheinigung & Chargenrückverfolgung - Nachträgliche Wärmebehandlungen - Digitales Kontraktmanagement - Fertigung von Komponenten - TÜV-zertifizierter Product Carbon Footprint gem. ISO 14067 Enthalten sind alle vorgelagerten CO₂-Emissionen cradle to gate

AB Q4 / 2024 NEU IM SORTIMENT

1.6587 - 18CrNiMo7-6 (+FP)

1.6580 - 30CrNiMo8 (+QT)

1.6582 – 34CrNiMo6 (+QT)

SCHWEIßZUSATZWERKSTOFFE

Als Ergänzung zu unserem Vollsortiment an Stahl- und Metallprodukten, umfasst unser Schweißzusatzprogramm ein komplettes Angebot in niedrig-, mittel- und hochlegierten Elektroden. Elektroden verbinden Stahl mit Stahl: Sie festigen und ergänzen auch die seit Jahren bestehende Partnerschaft zu unseren Kunden.

Drahtelektroden für das MAG Schutzgas-Schweißen

Unlegierte Drahtelektroden (MAG)

Eigenmarke der Kloeckner Metals Germany zum MAG-Schweißen

KSM 2"	EN ISO 14341-A	G3Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6	Werkstoff-Nr. 1.5125
KSM 3"	EN ISO 14341-A	G4Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6	Werkstoff-Nr. 1.5130
KCD 2	EN ISO 14341-A	G3Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6	Werkstoff-Nr. 1.5125
KCD 3	EN ISO 14341-A	G4Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6	Werkstoff-Nr. 1.5130

Beide Qualitäten sind bis – 50° abgenommen.

Abmessungen: 0,8 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K 300 – 15 kg
Fassspule: 250 – 375 kg
Abnahmen: TÜV und DB-Zulassung
*) sowohl in verkupfelter als auch in copperfree / nassblanker Ausführung

Unlegierte und mittellegierte Drahtelektroden (MAG)

Partnerprodukte der Westfälischen Drahtindustrie

Hamm und Rothenburg

VDG 14/60	EN ISO 14341-A	G2Si	AWS A-5.18 ER70 S-3
VDG 15/60*	EN ISO 14341-A	G3Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6
VDG 16/60*	EN ISO 14341-A	G4Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6
VDG Mo	EN ISO 14341-A	G2Mo	AWS A-5.28 ER80 S-G
VDG Cr Mo 1	EN ISO 21952-A	CrMo1Si	AWS A-5.28 ER80 S-G
VDG Mo Ni	EN ISO 14341-A	Mn3Ni1Mo	AWS A-5.28 ER 100 S-G
VDG Mo Ni Cr	EN ISO 16834-A	Mn3Ni1CrMo	AWS A-5.28 ER100 S-G
VDG X90/20	EN ISO 16834-A	Mn4Ni2CrMo	AWS A-5.28 ER120 S-G
VDG X90/23	EN ISO 16834-A	Mn4Ni2,5CrMo	AWS A-5.28 ER120 S-G
VDG Cu Ni	EN ISO 14341-A	GZ3NiCu	AWS A-5.18 ER70 S-G
VDG Ni 13	EN ISO 14341-A	G3Ni1	AWS A-5.28 ER80 S-Ni1

Abmessungen: 0,8 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 15/18 kg
Mittelspule: 400 kg
Großspule: 300 / 800 kg
Fassspule: 250 – 750 kg
Abnahmen: TÜV, DB, ABS, GL, LR, DNV-Zulassung sowie weitere auf Anfrage
*) sowohl in verkupfelter als auch in copperfree / nassblanker Ausführung (Arctron) oder auch mit hellblanker Oberfläche (PLATINARC)

Hochlegierte Drahtelektroden (MiG/MAG)

Werkstoff 4316	EN ISO 14343-A	G 19 9 L Si	AWS A-5.9 ER 308 L Si
Werkstoff 4551	EN ISO 14343-A	G 19 9 Nb Si	AWS A-5.9 ER 347 Si
Werkstoff 4430	EN ISO 14343-A	G 19 12 3 L Si	AWS A-5.9 ER 316 L Si
Werkstoff 4576	EN ISO 14343-A	G 19 12 3 Nb Si	AWS A-5.9 ER 318 Si
Werkstoff 4370	EN ISO 14343-A	G 18 8 Mn	AWS A-5.9 ER 307 L
Werkstoff 4332	EN ISO 14343-A	G 23 12 L Si	AWS A-5.9 ER 309 L Si
Werkstoff 4829	EN ISO 14343-A	G 23 12 L	AWS A-5.9 ER 309 L
Werkstoff 4462	EN ISO 14343-A	G 22 9 3 N L	AWS A-5.9 ER 2209

Weitere Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 0,8 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 15 kg
Fassspule: 250 kg
Abnahmen: auf Anfrage
Auch als 1.000 mm WIG-Stäbe lieferbar von 1,0 – 3,2 mm

Schweißzusätze aus Aluminium und Aluminium-Legierungen
Drahtelektroden / Schweißstäbe (Aluminium)

Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 0,8 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 7 kg
Fassspule: 80/200 kg

Vollverschlossene oder gefalzte Fülldrahtvarianten
Unlegiert / Mittellegiert / Hochlegiert

Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 0,9 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 16 kg
Fassspule: 250 kg

Legierte Drahtelektroden zum Hartauftragsschweißen,
massiv oder als Fülldraht

Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 1,0 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 15/16 kg
Fassspule: 250 kg

Niedrig- und mittellegierte UP-Drahtelektroden
oder auch als Draht-Pulver-Kombination

VDG S1 UP	EN ISO 14171-A	S1	AWS A-5.17 EL12
VDG S2 UP	EN ISO 14171-A	S2	AWS A-5.17 EM12
VDG S2Si UP	EN ISO 14171-A	S2Si	AWS A-5.17 EM12K
VDG S3Si UP	EN ISO 14171-A	S3Si	AWS A-5.17 EH12K
VDG S3TiB UP	EN ISO 14171 (Sondergüte)		AWS A-5.23 EG
VDG S3MoTiB UP	EN ISO 14171 (Sondergüte)		AWS A.5.23 EG
VDG S2Mo	EN ISO 14171-A	S2Mo	AWS A-5.23 EA2
VDG S3Mo	EN ISO 14171-A	S3Mo	AWS A.5.23 EA4
VDG S2CrMo1	EN ISO 24598-A	CrMo1	AWS A-5.23 EB2
VDG S1CrMo2	EN ISO 24598-A	CrMo2	AWS A-5.17 EG

Weitere Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 1,0 – 5,0 mm
Gebindearten: gespulte Ringe + Korbspulen: 20 – 100 kg
Kronenstände: 550 – 1.000 kg
Fassspulen: 250 – 385 kg

Stabelektroden zum Schweißen

Niedrig- und mittellegierte Baustähle

Eigenmarke der Kloeckner Metals Germany zum E-Hand-Schweißen

KCD Rekord 508	EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11	AWS A-5.1 E6013
KCD Rekord 510	EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11	AWS A-5.1 E6013
KCD Magna 5410	EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12	AWS A-5.1 E6013
KCD Optima 5312	EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12	AWS A-5.1 E6013

Weitere Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 2,5 – 5,0 x 350 mm
Gebindearten: 1 Umkarton à 15 kg
1 Umkarton = 3 x 5 kg

Gebindegrößen und Ablaufvorrichtungen

Spulenart	Außendurchmesser (mm)	Höhe (mm)	Spule (Tara) (ca. kg)	Gewicht (ca. kg)
Korbspule B300 (K300)	300		0,6	15/16/18/20
Korbspule BS 300	300		0,6	15/16/18/20
Kloeckner-Fass	500	810		250/275
WDI-Fass (Small) – XS	500	810		250/275
WDI-Fass (Medium) – M	570	780		325/350/375
WDI-Fass (Large) – L	570	990		450
WDI-Fass (Extra Large) – XL	750	950		600
WDI-Fass (Extra-Extra Large) – XXL	750	950		750
WDI-ECO-Rack (Medium) – M	560	840		325/350/375
WDI-ECO-Rack (Large) – L	600	1.000		450
Einweg-BOXX® Oktaeder / Octogonal (Small) – S	560	840		325/350
Einweg-BOXX® Oktaeder / Octogonal (Small) – M	560	1.040		325/450



TRANSFORMATION.
AKTIV.
GESTALTEN.



UNSERE DIGITALEN LÖSUNGEN FÜR UNSERE KUNDEN.



→ KONTRAKTPORTAL

- Auskunft über Kloeckner Metals Germany-Kontrakte und offene Restmengen
- Einblick in laufende und abgeschlossene Kontrakte
- Einfaches Abrufen von Kontrakten
- Anfrage von Folgekontrakten



→ DIGITALE
DOKUMENTENÜBERSICHT

- Auskunft über offene und erledigte Lieferungen sowie Teillieferungen
- Schnelle Einsicht in laufende Aufträge und kommende Liefertermine
- Download von Auftragsbestätigungen, Lieferscheinen, Rechnungen und Werkszeugnissen
- Intuitive Sortier-, Filter- und Suchfunktion



→ SHOP.KLOECKNER.DE

- Verknüpfung von Warenwirtschaftssystemen
- Automatisierung von Geschäftsprozessen
- Sichere und beschleunigte Bestellabläufe
- Erhöhte Prozesssicherheit
- Kosteneinsparungen

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN.

Die Zertifizierung unseres Energiemanagementsystems ist zeitnah eingeplant.



ISO 9001:2015



ISO 45001:2018

Zugelassen für höchste Schutzanforderungen

Kloeckner Metals Germany und Ambo Stahl verfügen über den Nachweis der Eignung zur Bearbeitung von Panzerungsmaterialien gemäß TL 2350 – 0000. Unsere Fertigungsstandorte sind für das Laser-, Plasma- und Wasserstrahlschneiden zugelassen und erfüllen damit alle Anforderungen der Bundeswehr für die Verarbeitung von Schutzmaterialien.

WEITERE SERVICES.

- ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
- ANALYSENBESCHEINIGUNG
- WEITERE BESCHEINIGUNGEN UND PROTOKOLLE:
 - US-Prüfprotokoll
 - Härteprüfungen
 - Umstempelbescheinigung
 - mit TÜV-Genehmigung
- ERSTBEMUSTERUNG
- API-SPEZIFIKATION

STAHLLÖSUNGEN. NACHHALTIG. WEITERDENKEN.



UNSERE STAHL-KOMPETENZ: ZUKUNFTSWEISEND UND INNOVATIV.

Unter der Marke Nexigen® bieten wir transparente, CO₂-reduzierte Material-, Service- und Logistiklösungen an, die beim Aufbau nachhaltiger Lieferketten helfen. Mit Nexigen® unterstützen wir Sie dabei, Ihren grünen Wandel zu beschleunigen und Ihre Fortschritte in Sachen Nachhaltigkeit sichtbar zu machen.

KLAR. TRANSPARENT. ZUKUNFTSWEISEND.

Erfahren Sie die
Details zum
Nexigen® PCF Algorithm!



NEXIGEN® REALISIERT VORTEILE!



- ✓ Mit Nexigen® können Sie leicht CO₂-reduzierte Produkte finden und bestellen
- ✓ Mit Nexigen® helfen wir Ihnen, Ihr eigenes Portfolio an CO₂-reduzierten Produkten zu erweitern
- ✓ Nexigen® bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihren CO₂-Fußabdruck zu reduzieren und so Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen
- ✓ Dank Nexigen® können Sie Ihren eigenen Kunden volle Transparenz bieten



EIN ECHTER GRÜNER MEILENSTEIN.

Dank Nexigen® Data Services können Sie die CO₂-Emissionen Ihrer Kloeckner-Produkte aktiv managen. Die Software bündelt die Emissionshistorie sämtlicher von uns bezogener Produkte transparent und übersichtlich. Sie erhalten Vorschläge für grünere Alternativen und erkennen Reduktionspotentiale: **perfekt für Ihre individuelle Dekarbonisierungsstrategie.**



Entdecken Sie über den
QR-Code die Vorteile von
Nexigen® Data Services!

DIE NEXIGEN®-KATEGORISIERUNGEN.

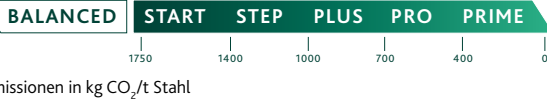
Unsere Kategorisierung beruht auf der Kundennachfrage, der Sicht von Produzenten, technologischer Entwicklung und dem weltweit anerkannten GHG Protocol. Sie unterscheidet CO₂-reduzierte Produkte in fünf Kategorien, die sich aus dem tatsächlichen Fußabdruck ableiten – von der Rohstoffgewinnung, über die Produktion bis hin zum Verlassen des Lagers. Die Nexigen®-Kategorisierung reicht von START bis PRIME und bezieht sich auf die jeweilige Produktgruppe.

- ✓ Methodik nach internationalen Standards
- ✓ Beinhaltet alle Emissionen von der Rohstoffgewinnung, über die Produktion, bis hin zum Verlassen unseres Lagers
- ✓ In der Kategorisierung des CO₂-Gehalts ist keine Kompensation enthalten

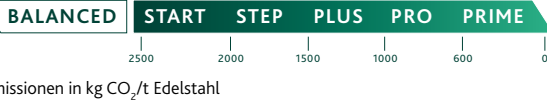
WISSEN, WAS DRIN STECKT.

Mit dem Nexigen® PCF Algorithm können wir den individuellen CO₂-Fußabdruck für nahezu alle unsere Produkte berechnen. PCF steht für Product Carbon Footprint. Der PCF umfasst alle CO₂-Emissionen eines Produkts von der Rohstoffgewinnung über die Produktion, Bearbeitung und Lagerung bis hin zum Transport ans Werkstor des Kunden – Cradle to Customer Entry Gate.

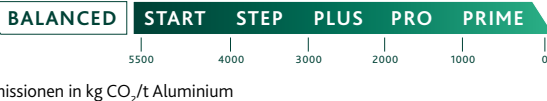
Stahl



Edelstahl



Aluminium



MULTI. METAL. SERVICE. CENTER.



GEMEINSAM MEHR BIETEN.

Die Unternehmen der Becker Gruppe bilden eines der größten Multi Metal Service Center in Europa. Deutschlandweit einzigartig, bieten sie ihren Kunden Stahl, Edelstahl und Aluminium aus einer Hand. Mit großem Lagerbestand und dem Einsatz modernster Digital- und Automatisierungssysteme hat sich Becker den Ruf eines zuverlässigen Partners in der Flachmetallbranche erworben.



Mit seiner Multi Metal Plattform bietet Becker Metallprodukte, -Lösungen und -Services für jede Herausforderung.



DIE BECKER-GRUPPE IM ÜBERBLICK.

STAHL

Becker Stahl-Service

ALUMINIUM

Becker Aluminium-Service

EDELSTAHL

Becker Stainless-Center

UMFORMUNG

Umformtechnik Stendal



DAS FÜHRENDE MULTI METAL SERVICE CENTER IN DEUTSCHLAND.

Zu den Kernbranchen und Produktgruppen von Becker gehören Automotive, Maschinenbau und Weiße Ware.

EXZELLENTLE LIEFERZEITEN

EINGEHENDE UND AUSGEHENDE LIEFERUNGEN

- LKW, Bahn (eigener Bahnanschluss)
- Schiff (Transfer über den Dortmunder Hafen)

PERFORMANCE

- 3-Schicht System
- 5 Tage-Woche
- Sonntag 22:00 Uhr – Freitag 22:00 Uhr
- Umschlag von 350 – 400 LKW in 24 Stunden

QUALITÄTSMANAGEMENT

- Eigenes Werkstoff-Prüflabor
- Eigene Ermittlung von chemischen Zusammensetzungen und mechanisch-technologischen Eigenschaften sowie Schichtauflagen



Über diesen QR-Code erfahren Sie mehr über die Becker-Produktvielfalt und den umfangreichen Maschinenpark!

~ 750
MITARBEITER-
INNEN UND
MITARBEITER

STARKER PARTNER

mit zertifizierten Lösungen
für alle Branchen

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT

durch zahlreiche
Hersteller

VON EUROPA BIS ASIEN

zuverlässige Lieferung
durch partnerschaftliches
Netzwerk



STAHL. EDELSTAHL. ALUMINIUM. UMFORMTECHNIK.

MASCHINEN UND PORTFOLIO.

Mit einer europaweit einzigartigen Anlagentechnologie, modernsten und präzisen Schneidanlagen, einem superleistungsfähigen Maschinenpark und erfahrenen Fachkräften sind wir Ihre perfekten Partner für eine verlässliche Zusammenarbeit.



BECKER STAHL-SERVICE.

5 SPALTANLAGEN

- Materialdicken 0,30 – 6,00 mm
- Materialeinsatzbreiten 50 – 2.100 mm
- Ringgewichte max. 34 t
- Spaltbandbreiten 16 – 1.900 mm

3 QUERTEILANLAGEN

- Materialdicken 0,35 – 4,00 mm
- Materialeinsatzbreiten max. 2.100 mm
- Ringgewichte max. 34 t

1 QUERTEILANLAGE FÜR TRAPEZ- UND RECHTECKPLATINEN

- Materialdicken 0,35 – 3,00 mm
- Materialeinsatzbreiten max. 2.100 mm
- Ringgewichte max. 34 t
- Trapezplatinen bis 2.050 mm Breite und 30° Winkel

2 VOLLAUTOMATISCHE SCHNEIDZENTREN

2 PRODUKTIONS-TAFELSCHEREN

PRODUKTE

- Breitband
- Spaltband
- Tafeln
- Zuschnitte
- Trapezplatinen
- Ronden

OBERFLÄCHEN

- Kaltgewalzt / Elo: Oberflächenart A & B
- Feuerverzinkt: Oberflächenart MA, MB & MC
- Restliche schmelztauchveredelte Ausführungen (z.Bsp. ZA) Oberflächenart A, B & C

AUSFÜHRUNGEN

- Warmgewalztes Band und Blech
- Kaltgewalztes Feinblech
- Feuerverzinktes Feinblech
- ZM-beschichtetes Feinblech
- ZA-beschichtetes Feinblech
- Elektrolytisch verzinktes Feinblech
- Feualuminiertes Feinblech

SORTENEINTEILUNG

- Weiche Umformgüten
- Mikrolegierte Güten
- Baustähle
- Emailliergüten¹⁾
- Mehrphasenstähle
- Höchstfeste Stähle bis 1.800 MPa Festigkeit

1) Nur kaltgewalztes Feinblech
AUSWÄHLBARE NORMEN
• DIN EN - Normen
• OEM - Normen

BECKER STAINLESS-CENTER.

2 QUERTEILANLAGEN

- Materialstärken 0,5 – 12,0 mm
- Materialbreiten 650 – 2.000 mm
- Blechlängen max. 14.000 mm

1 SPALTANLAGE

- Banddicke 0,4 – 4,0 mm
- Bandbreiten 20 – 1.650 mm
- Einsatz-Coilgewicht: max. 30 t
- Festigkeit: bis 1.600 N/mm²
- Autom. Spaltbandbreitenmessung
- Online-Dickenmessung über die gesamte Bandlänge (optional)

1 SCHLEIF- UND BÜRSTANLAGE

- Bleche von 0,5 – 8,0 mm Stärke und einer Breite von maximal 1.500 mm
- Schleifen
- Bürsten
- Folieren

PRODUKTE

- Bleche
- 0,5 – 12,0 mm
- Spaltband
- 0,4 – 4,0 mm
- Zuschnitte
- bis 12 x 2.000 x 14.000 mm
- Sonderformate
- auf Anfrage

OBERFLÄCHEN

- Ein-/beidseitig foliert mit Folientypen aller namhaften Hersteller
- Geschliffen Korn 80-Korn 800
- Gebürstet
- Duplo-geschliffen
- Kundenindividuelle Oberflächen gemäß Referenzmuster

AUSFÜHRUNGEN

- Warmgewalzt 1D, 2E
- Kaltgewalzt 2B, 2R
- Mustergewalzt
- Tränenbleche

GÜTENVIELFALT

- 1.4016 (430)
- 1.4301/1.4307 (304/304)
- 1.4541/1.4878 (321/321H)
- 1.4401/1.4404 (316/316L)
- 1.4571 (316Ti)

Weitere Qualitäten und Spezialgüten auf Anfrage



UMFORMTECHNIK STENDAL.

PRESSWERK

- Konventionelle und CNC-gesteuerte Ein- und Zweiständer-Exzenter-; Hydraulik- und Servo-Stanzautomaten mit Presskräften bis zu 800 t
- 6 manuelle Pressen
- 10 Bandlagen im Verarbeitungsbereich bis 1.900 mm Bandbreite

LASERN/ABKANTEN

- Trumpf Trumatic 6000 L Laser-Stanz-Nibbelanlage (Mittelformat 1.250 x 2.500 mm)
- Trumpf Trumatic L3030 mit Liftmaster (Großformat 1.500 x 3.000 mm)
- 2 CNC gesteuerte Abkantpressen bis 170 t

PRODUKTE

- Spezialisiert auf die Herstellung von Press-, Zieh- und Stanzteilen bis zur Fertigung kompletter Baugruppen
- Materialdicken: 0,7 – 4,0 mm*
- Materialgüten: Stahl, Aluminium, Edelstahl und Sonderwerkstoffe auf Anfrage

BAUGRUPPENFERTIGUNG

- Punkt- und Buckelschweißen
- Diverse Nietverfahren
- Gleitschleifen
- Diverse Montage- und Dienstleistungstätigkeiten

*Weitere Materialstärken auf Anfrage

WEITERE DIENSTLEISTUNGEN

- Werkzeug- und Projektmanagement
- Qualitätssicherung (3D-Messsysteme, optisches Messsystem, statische Prozesskontrolle)
- Waschen/ Reinigen, Oberflächenbeschichtungen in Kooperation



BECKER ALUMINIUM-SERVICE.

PRODUKTE

- Warmband bis 5,0 mm
- Kaltband 0,5 – 5,0 mm

OBERFLÄCHENSCHMIERSTOFFE

- Öl
- Trockenschmierstoff

FESTIGKEITSWERTE

- Streckgrenze 30 – 300 MPa
- Zugfestigkeit 100 – 450 MPa

ALUMINIUMLEGIERUNGEN

- 1000
- 3000
- 5000
- 6000
- 7000

WALZGERÄTE

- EDT
- Mill Finish
- Eloxal
- Bandlackiert

WEITERE DIENSTLEISTUNGEN

- Online Banddickenmessung
- Online Bandbreitenmessung
- Online Oberflächeninspektion
- Bandbedruckung (Inkjet Matrix Drucker)
- Elektrostatische Beölung
- Kontinuierliche Schmiermittel
- Schichtdicken-Messung
- Folierung & Papierzwischenlagen
- Automatische Inline – Verpackungsanlage

1 SPALTANLAGE

- Materialdicken 0,50 – 5,0 mm
- Materialbreiten 350 – 2.150 mm
- Spaltbandbreiten 16 – 2.125 mm
- Spaltbandanlage: Coil ID/AD 508 – 610 mm

2 HOCHGESCHWINDIGKEITSFRÄSEN FÜR KAROSSERIEANWENDUNGEN

- Materialdicken 0,5 – 10,0 mm
- Materialstärke 0,5 – 10,0 mm
- Platinengrößen (LxB) 4.000 x 2.000 mm bzw. 4.500 x 2.200 mm
- Freiformschnitte

1 QUERTEILANLAGE

- Materialdicken 0,5 – 5,0 mm
- Materialbreiten 310 – 2.150 mm
- Tafellängen 300 – 8.050 mm
- Formate: Rechteck, Trapez, Bogen, Omega

1 BLECHPAKETSÄGE

- Materialdicken 0,5 – 6,0 mm
- Materialbreiten (LxB) 4.100 x 2.100 mm
- Säge: Vollmaterial bis 120 mm Stärke



ERFAHREN.
KOMPETENT.
PERSÖNLICH.

Immer bestens
informiert mit unserem
Newsletter!



Keine Visitenkarte mehr da?

Kontaktieren Sie einfach die Kloeckner-Niederlassung
in Ihrer Nähe – wir freuen uns auf Sie!

IHRE PARTNERSCHAFT FÜR NACHHALTIGEN ERFOLG.

Bei Kloeckner Metals Germany stehen **Ihre Bedürfnisse** im Mittelpunkt.

Wir bieten ein umfangreiches Produktsortiment und liefern Handelsware in nahezu jeder Güte und Abmessung. Vertrauen Sie uns Ihre Lagerhaltung, Logistik und Ihr Materialmanagement an – wir sorgen für **reibungslose Abläufe**.

Unsere Expertise in der Bearbeitung ermöglicht **präzise und maßgeschneiderte Lösungen**, die genau auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind. Mit einem klaren Blick auf die Zukunft unterstützen wir Sie aktiv beim **Aufbau nachhaltiger** Lieferketten.

Kloeckner Metals Germany GmbH
E-Mail: kontakt@kloeckner.com



kloeckner metals