

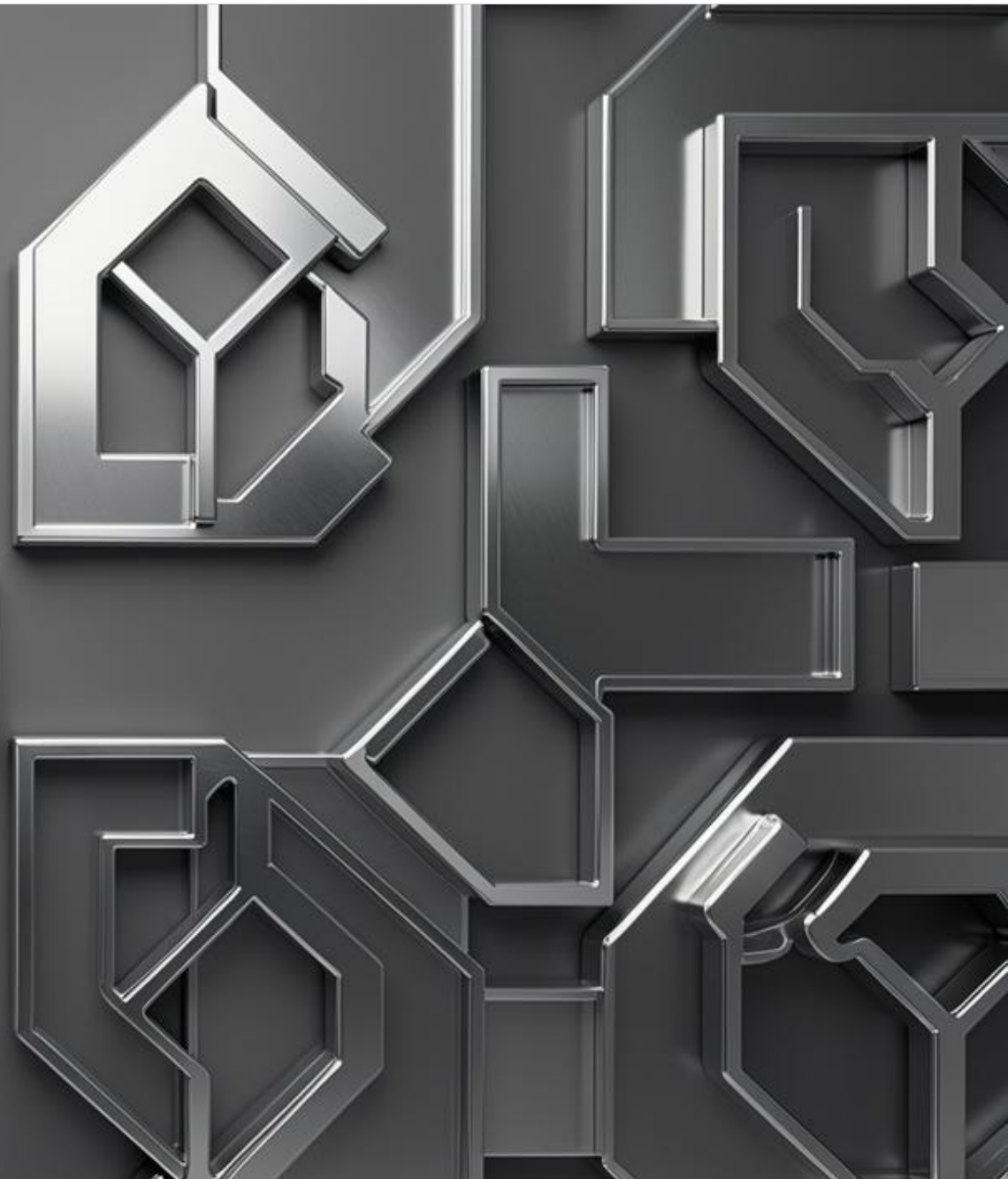
WER? ...SIND WIR ÜBERHAUPT

WILLKOMMEN bei

Parkstory Manufacturing Kehl!

Präzision in jedem Modul!

Metallfertigung & Schweißbaugruppen
– zuverlässig und individuell.





WIE? ... STELLEN WIR UNS VOR



- Parkstory Manufacturing Kehl ist industrieller Fertigungspartner innerhalb der Parkstory-Gruppe. Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Metallverarbeitung verbinden wir Serienkompetenz mit individueller Projektfertigung.
- Unsere Stärke: Zwei tragende Standbeine
- Produktion von Parklösungen für die Muttergesellschaft – seriennah, normkonform, reproduzierbar
- **Externer Fertigungspartner für Industrie & Maschinenbau- flexibel, modular, kundenspezifisch**

WAS? ...HABEN WIR IM PORTFOLIO

Unsere Produktionshalle ist mit leistungsfähigen Maschinen ausgestattet, die alle zentralen Schritte der modernen Metallverarbeitung abdecken. Eine **Coilanlage** sorgt für die automatische, spannungsfreie Zuführung des Materials. Für das schnelle und präzise Zuschneiden kommt unsere **Tafelschere** zum Einsatz. Ergänzt wird der Maschinenpark durch mehrere **CNC-Drehmaschinen** für passgenaue Bauteile, eine leistungsstarke **Kantbank** zur Bearbeitung von Bauteilen bis 6000 mm sowie zwei moderne **Lasermaschinen** für hochpräzise Schneidprozesse. Drei automatisierte **Schweißroboter** gewährleisten gleichbleibend hohe Nahtqualität.

Durch die Kombination dieser Technologien realisieren wir flexible Prozesse für Einzelteile, Serien und komplexe Schweißbaugruppen – effizient und reproduzierbar bis 6000mm Bauteillänge.



WER? ... MÖCHTE DAS GENAUER WISSEN



KI-Bildbeispiel

Unternehmen mit hohen
Arbeitsschutzanforderungen

Unsere Lösungen:

- Schutzsysteme gegen unbefugten Zugriff
- Absicherung beweglicher Maschinenteile
- Klare Abtrennung von Gefahrenzonen
- Mechanisch stabile Schutzbaugruppen
- Vorbereitung für Sicherheitstechnik

**Erhöhte Arbeitssicherheit >
Erfüllung interner & externer
Sicherheitsstandards**





WER? ... MÖCHTE DAS GENAUER WISSEN



KI-Bildbeispiel



Lebensmittel-, Pharma- und Reinraum-Umgebungen

Unsere Lösungen:

- Geschlossene, leicht zu reinigende Metallkonstruktionen
- Staub- und Spritzschutz-Einhausungen
- Feuchtigkeitsresistente Ausführungen
- Glatte Oberflächen & reduzierte Kanten
- Vorbereitung für hygienische Verkleidungssysteme

**Unterstützung hygienischer Produktions-
prozesse & Trennung sensibler Bereiche**



WER? ... MÖCHTE DAS GENAUER WISSEN



KI-Bildbeispiel



Metall- Maschinenbau- und
Fertigungsbetriebe für Schutz,
Einhausung & Schalldämmung

Unsere Lösungen:

- Voll- oder Teil-Einhausungen von Maschinen
- Lärmschutzhauben & -kabinen
- Verstärkte Metallkonstruktionen
- Integrierte Wartungsöffnungen
- Individuelle Anpassung an bestehende Anlagen

**Reduzierter Lärmpegel und Schutz
komplexer Maschinen**



WER? ... MÖCHTE DAS GENAUER WISSEN



KI-Bildbeispiel

Betreiber großer Maschinen
oder Fertigungsstraßen

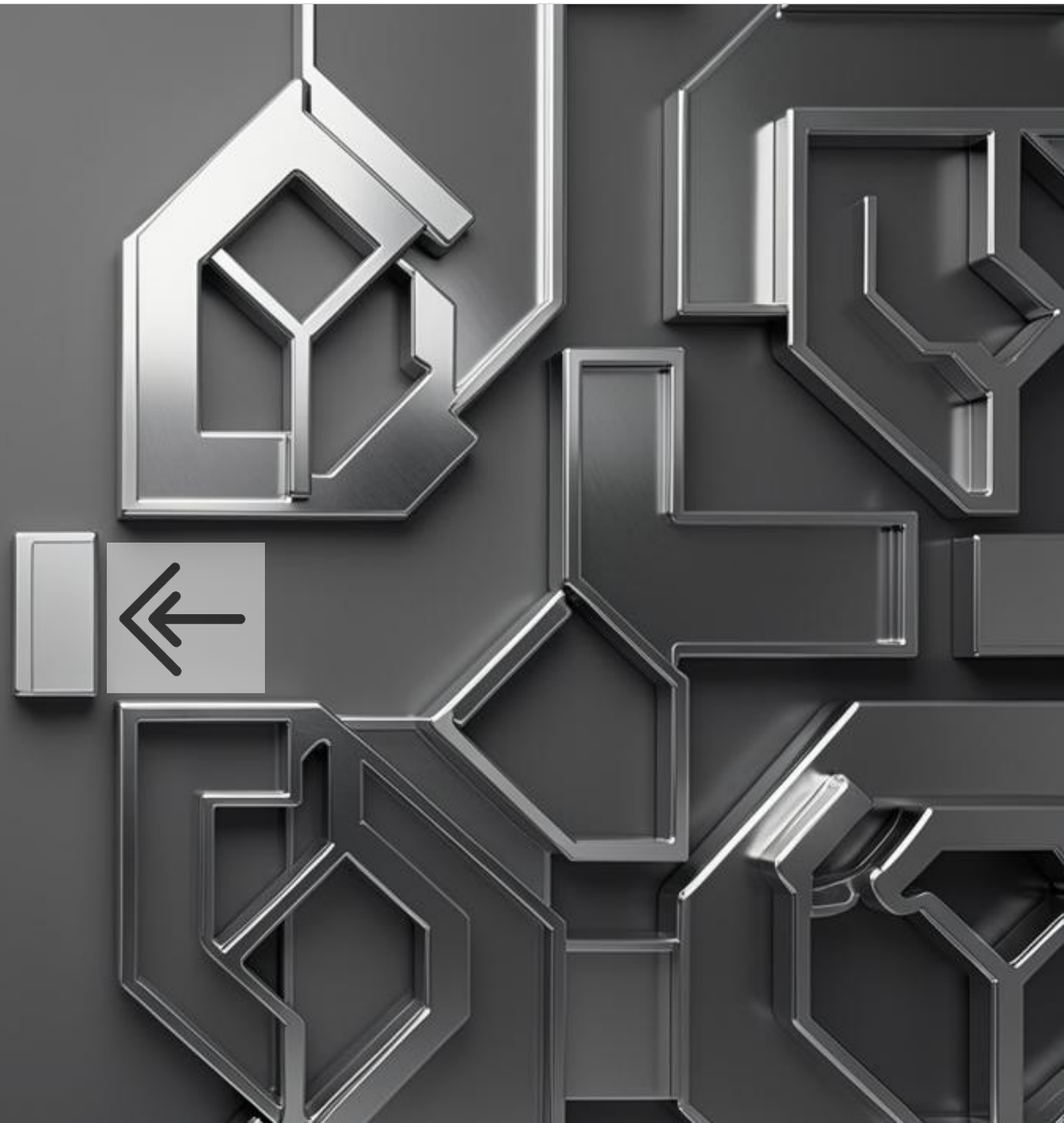
Unsere Lösungen:

- Großflächige Maschinen-Einhausungen
- Modulare Rahmensysteme
- Kombination aus Schutz, Lärmreduzierung & Zugriffskontrolle
- Teil- oder Komplettlösungen
- Nachrüstung im laufenden Betrieb möglich



**Skalierbare Systeme &
Schutz von Mensch und Technik**

WAS? ... STECKT DAHINTER





ZUFÜHREN



Coilanlage:

Der kontinuierliche Materialfluss mit automatischer Zuführung reduziert Be- und Entladezeiten für gesteigerte Produktivität.

Die bessere Materialausnutzung von Bandmaterial senkt Verschnitt und reduziert Abfall.

Niedrigere Stückkosten und geringer Verschnitt senken die Materialkosten.

Integriertes Richten sorgt für spannungsfreies Material als Basis für präzise Folgeprozesse.

Stabile Abläufe und hohe Prozesssicherheit.

Ideal für die Inline-Weiterverarbeitung wie Schneiden, Umformen oder Lasern.



SCHNEIDEN



Tafelschere EHT: Schnittlänge bis 6050 mm,
Schnittdicke bis 6 mm, Werkstofffestigkeit bis 450
N/mm²



DREHEN



CNC-Drehmaschinen:

Unsere CNC-Drehmaschinen ermöglichen die präzise Bearbeitung rotationssymmetrischer Bauteile bis \varnothing 330 mm und 450 mm Länge.

Sie eignen sich ideal für passgenaue Einzelteile und Serien mit hoher Maßhaltigkeit und Wiederholgenauigkeit.



BIEGEN



Kantbank:
Arbeitslänge bis 3050 mm,
Presskraft bis 320 Tonnen



BIEGEN GROSS



Kantbank 6m:

Großformatige Bauteile bis 6000 mm in einem Stück: Keine Teilungen, keine Ansatzstellen – höhere Bauteilqualität.

Höchste Maßgenauigkeit über die gesamte Länge.

Keine Toleranzketten, perfekte Passung für Einhausungen und Schutzsysteme.

Weniger Schweißnähte, höhere Stabilität, reduzierter Verzug, bessere Oberflächen, geringere Nacharbeit.

Maximale Gestaltungsfreiheit.
Weniger Einzelteile.



LASERN

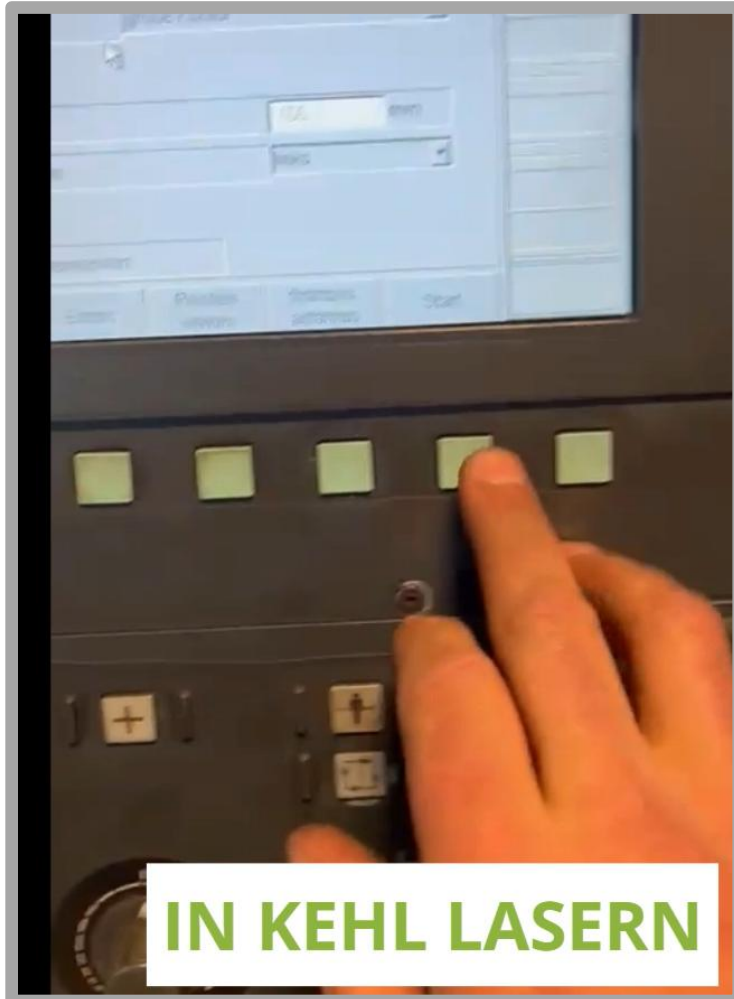


2x Lasermaschine Trumpf:

Zwei moderne TRUMPF-Lasermaschinen gewährleisten hochpräzise Schneidprozesse für Blechformate bis 1500 × 3000 mm – effizient und in konstant hoher Qualität.



LASERN



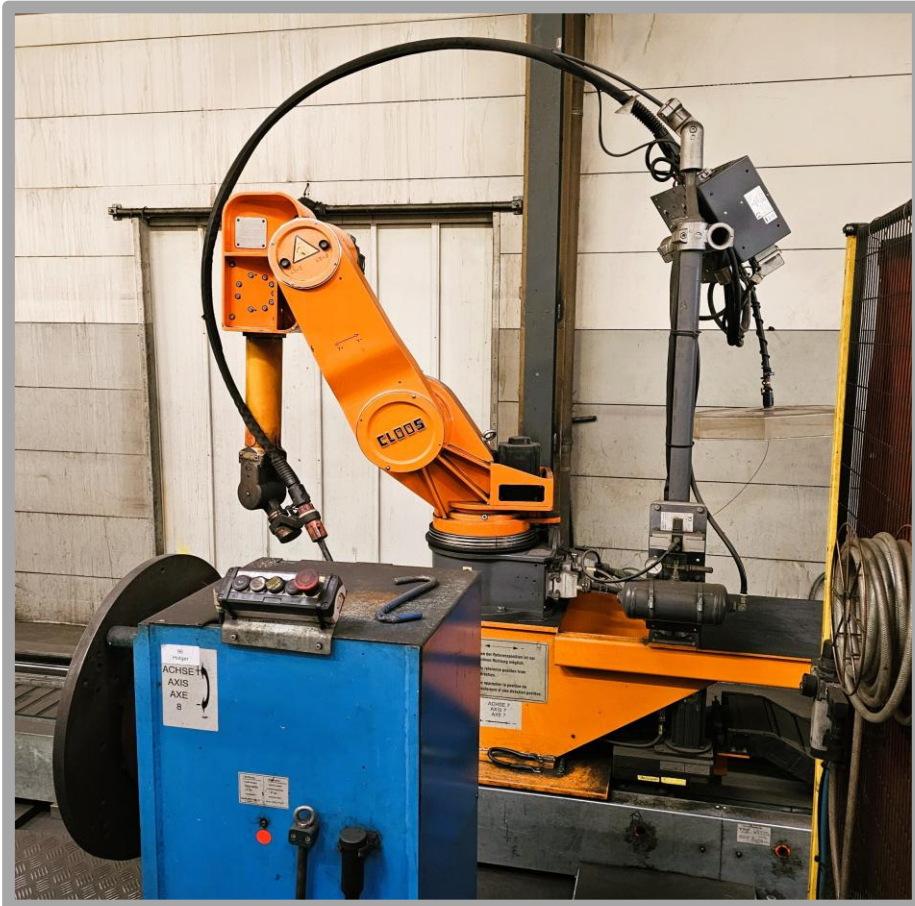
2x Lasermaschine Trumpf:

Bearbeitung 1500 mm x 3000 mm

Sie stehen für hohe Schnittqualität,
Maßgenauigkeit und Effizienz – ideal für
Einzelteile und Serienteile in gleichbleibender
Qualität.

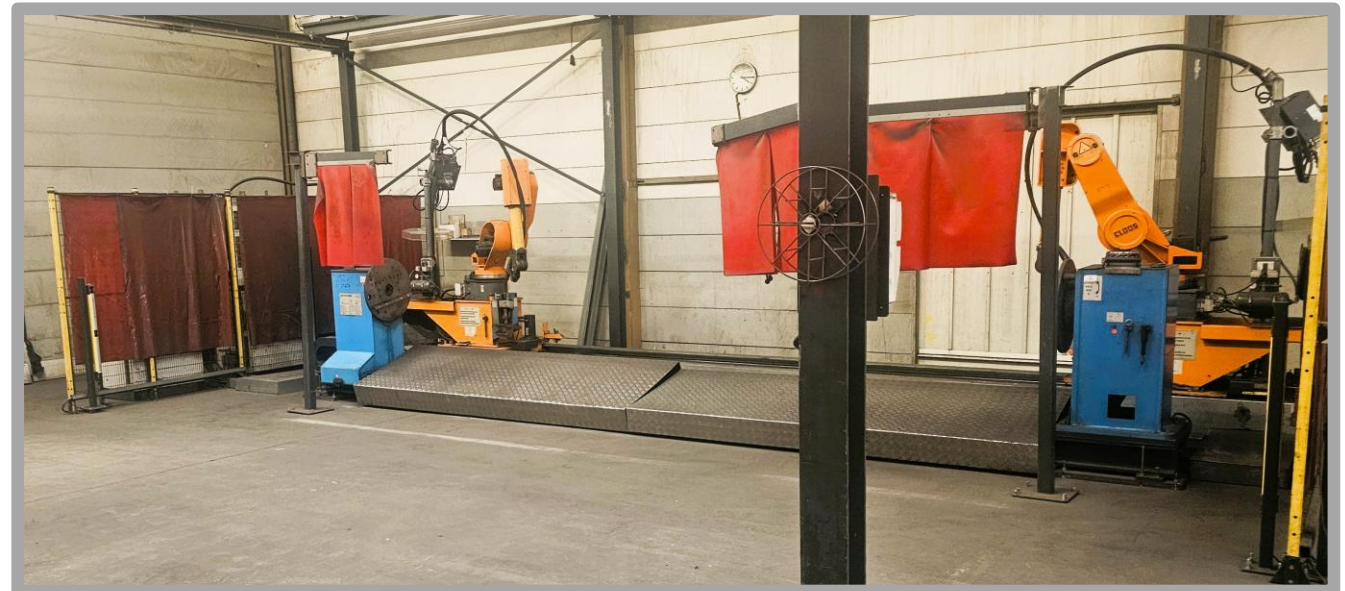


SCHWEIßEN



3x Schweißroboter:

Drei automatisierte Schweißroboter ermöglichen die Fertigung von Schweißbaugruppen bis 6000×1000 mm und stehen für gleichbleibend hohe Nahtqualität und Wiederholgenauigkeit.



WO?

... ERFAHRUNG AUF INNOVATION TRIFFT

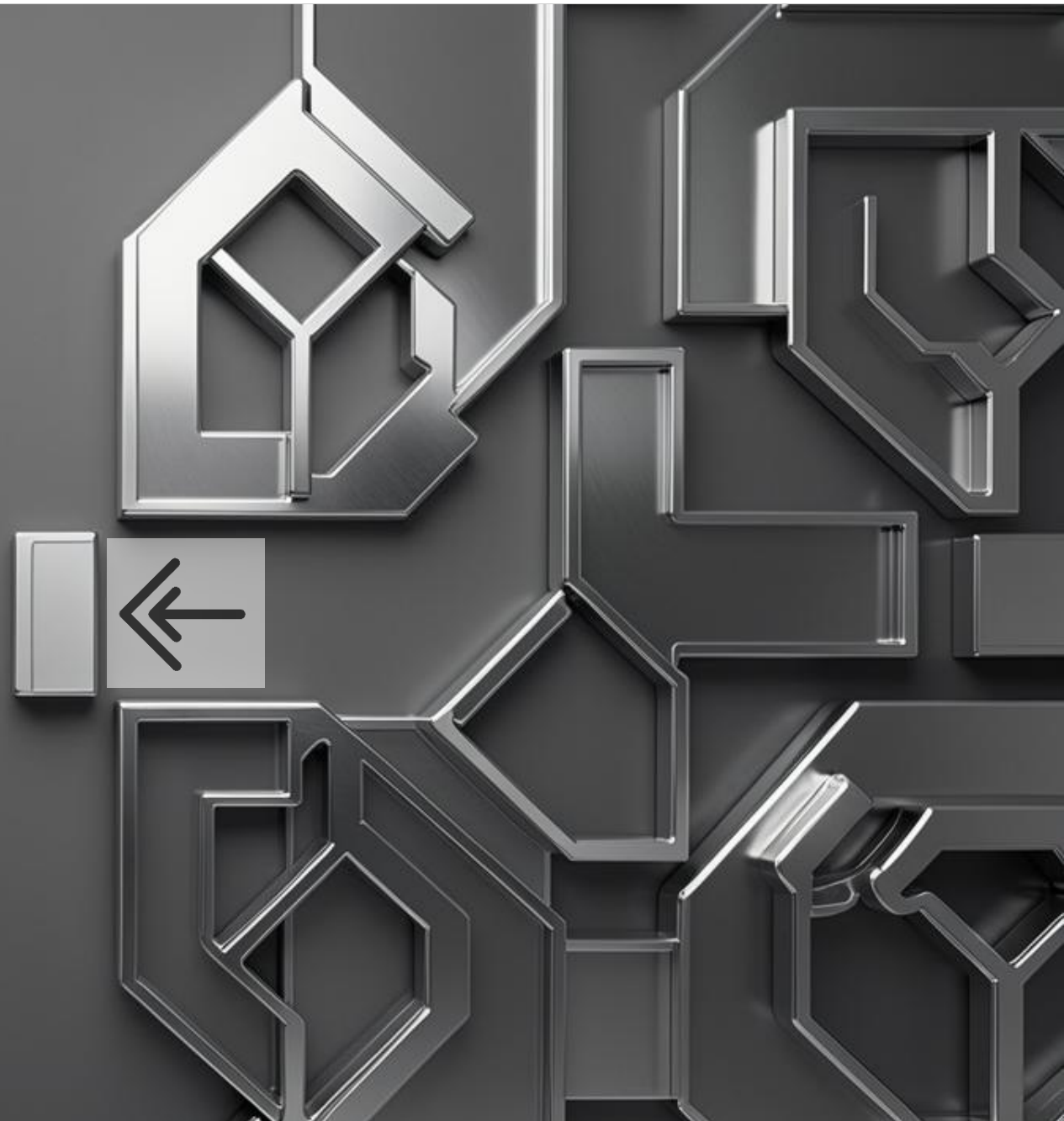
Industrielle Serienkompetenz

Hohe Fertigungstiefe

Flexibilität für Sonderlösungen

Verlässlicher Fertigungspartner

Individuelle Konstruktionen





WER? ... IST IHR ERSTKONTAKT



THOMAS
LANGER

WANN? ...MÖCHTEN WIR LOSLEGEN

Parkstory Manufacturing GmbH

Hertzstraße 6 / 77694 Kehl / Germany

T: +49 7851 741220

M: +49 152 277 118 80

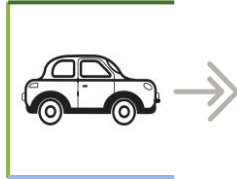
E: thomas.langer@parkstory.com





WO? ...SIND WEITERE STANDORTE

Wir sind weltweit zu finden und haben bereits hier geparkt!



PRODUKTIONSSTANDORT KEHL (D)



PRODUKTIONSSTANDORT NEW JERSEY (USA)



ZENTRALE MÜNCHEN (D)



PRODUKTIONSSTANDORT BILBAO (ES)



PRODUKTIONSSTANDORT HELSINKI (FIN)

