



SALARDI SISTEMI

Consulenza meccanica avanzata - Passione, trasparenza e tempestività



CON IL PATROCINIO DI
CONFINDUSTRIA EMILIA
AREA CENTRO
Le imprese di Bologna,
Ferrara e Modena

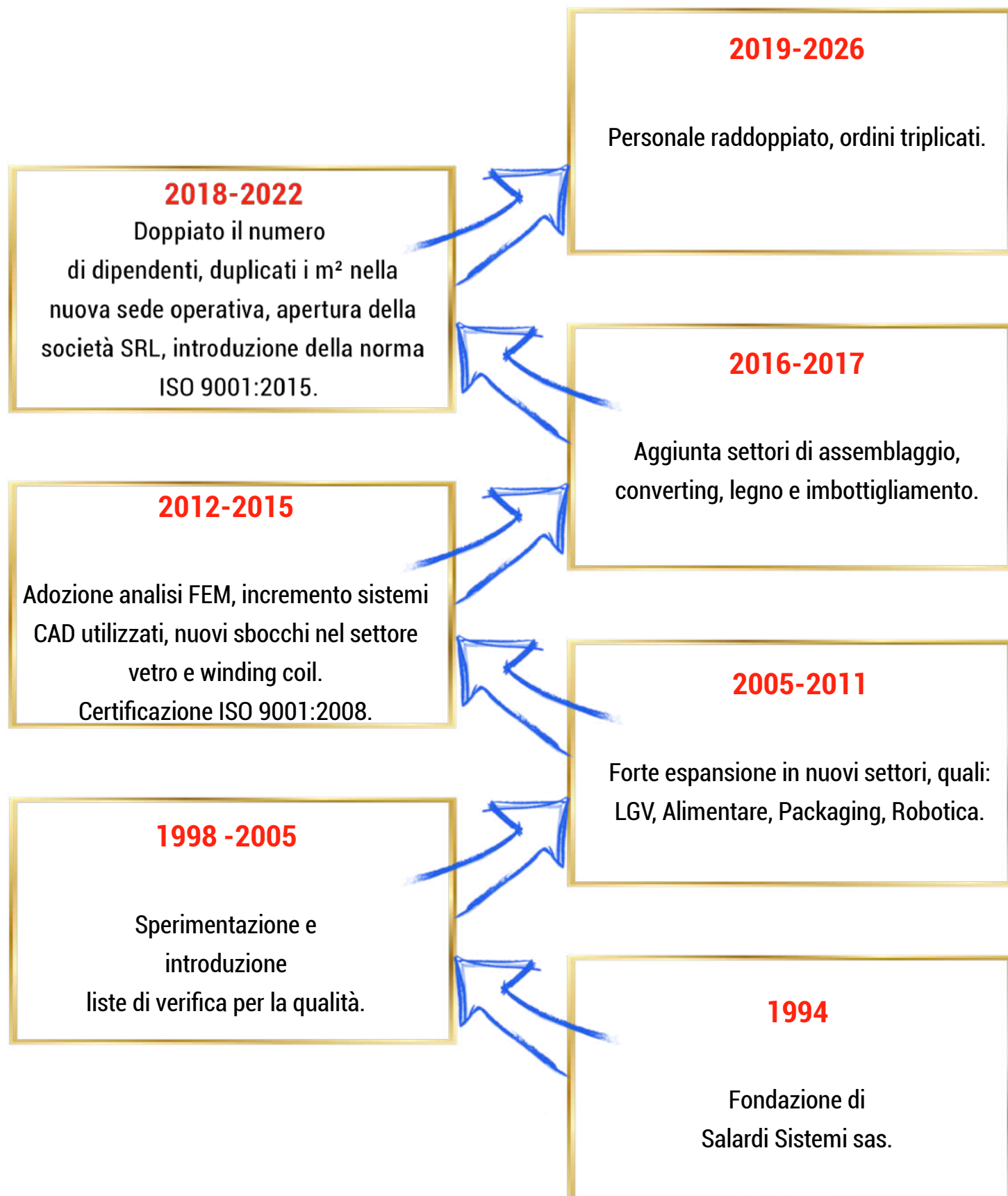
PERCHE' TRE TRIANGOLI?

Il triangolo è simbolo di proporzione, equilibrio ed è la prima figura piana. Inoltre è anche il simbolo utilizzato per definire la Terra. Rappresenta Atena, e con lei la saggezza.

E' stato scelto di unirli per simboleggiare la tipologia di progettazione a cui mira Salardi Sistemi, ovvero sviluppare nuove idee volte al futuro, progettando soluzioni che migliorino lo stile di vita delle persone salvaguardando il benessere del nostro Pianeta.



LE NOSTRE MILESTONES



CONSEGNAMO CIO' CHE PROMETTIAMO

Nel regno delle macchine speciali, la certezza di ottenere il risultato prefissato non è così scontato, anzi.

Mettendo al primo posto la crescita del cliente, abbiamo tracciato, affinato e consolidato una metodologia operativa al fine di garantire un

SERVIZIO DI QUALITA'



Alcuni punti salienti della nostra **politica della qualità**:

La nostra politica per la qualità applica le norme contenute nella UNI EN ISO 9001:2015.

.....

Gli obiettivi principali sono riassumibili in:

Presa in carico del target del cliente e sviluppo delle idee che lo realizzano.

Consegna di commesse conformi alle richieste del cliente, nei tempi previsti, aventi gli standard aziendali, concordati e verificati.

.....

Il valore aggiunto è garantito anche dal continuo mantenimento dell'efficienza interna attraverso l'organizzazione, la standardizzazione delle attività ed il training di aggiornamento dei progettisti.

.....

Attraverso l'adozione del sistema di qualità sopra delineato, si garantisce al cliente la conformità costante e continua dei risultati attesi.

Alcuni moduli:

Tabella avanzamento lavori

[illegible][illegible]

Modulo particolari

Form commessa

NOME COMMESSA _____		RESP: _____		ORDINE NUMERO: _____	
	start	prev	Notif	end	Firma
1	Compilazione del form commessa e apertura (punti 1, 2) (Auto-grigi) _____				
2	Idea approvazione (Dir. esecutive) _____				
3	Studio della fattibilità (punto 3 form comm) (Resp. Studi di fattibilità) _____				
4	Approvazione apertura commessa (punto 4 form comm) (Resp. Contratti) _____				
Pian					
5	Pianificazione commessa (punto 7 -> 11 di qst form) (Resp. Pianificazione) _____				
6	Notifica al cliente delle fasi di sviluppo (Resp. Qualità) _____				
6A	Inserimento su google calendar delle date previste (Resp. Qualità) _____				
6B	Se necessario introdurre tabella avanzamento lavori del gruppo (Resp. Pian) _____				
Stu					
7	Sviluppo studio (Resp. Sviluppo e Progetti) _____				
7A	Controllo funzionale (Resp. Controllo studi) _____				
7B	Correzione errori di progettazione (Resp. Correzione studi) _____				
Pro					
8	Sviluppo e codifica disegni (Resp. Esecutivi) _____				
8A	Preparazione documenti per il controllo (Paggio del Controllo) _____				
8B	Controllo (Resp. Controllo particolari e complessivi) _____				
8C	Correzione errori nei disegni (Resp. Correzione particolari e comp) _____				
Comp					
9	Sviluppo complessivi (Particolarista) _____				
9A	Controllo complessivi (Resp. Controllo particolari e complessivi) _____				
9B	Correzione complessivi (Resp. Correzione particolari e comp) _____				
Con					
10	Controllo finale (Resp controllo studi) V list del controllo fin completa _____				
10A	Correzione finale (responsabile con studi) V list del controllo fin completa _____				
10B	Ricostruzione ove necessario (esp controllo studi) _____				
Inch					
11	Lista di pre-consegna completa e consegna esec (Resp. Inchio e rilascio) _____				
11A	Inchio (Resp. Inchio e rilascio) _____				
12	Inchio a Fatturazione tot-partic, dist e comp (Resp. Inchio e rilascio) _____				

FINE COMMESSA

COMMESSA		GRUPPO	CONTROLLORI	DATA FINE	
VERIFICA EFFICACIA CORREZIONE ERRORI INTERNI					
CNT STD (7A Check list commessa)		CNT PRT (8B)		CNT CMP (9A)	
CT: proprietà e nome config e funzioni IDENTIFICAZIONE CLIENTE linea msa bpi classe Motor/Indical/Pressure sagoma inter. corsa tubi cavi inter. gruppo mont. pinto / CT mont		disegno e viste quote accoppiamenti e tolleranze tolleranze geometriche PASSAGGIO A PARTICOLARE PER CORREZIONI		quota funzionali cote pallinatura pinta di montaggio	
CNT FINALE (10)					
fatto su studio 3D fatto su control 2D fatto su partec. 2D approvato e firmato					

LEGENDA:

	controllato
	non controllato

Form controllo



ABBIAMO ESPERIENZA IN:

Collaudi



Packaging



Alimentare



Carrelli laser guidati



Movimentazione



Assemblaggio



Farmaceutico



Dolciario



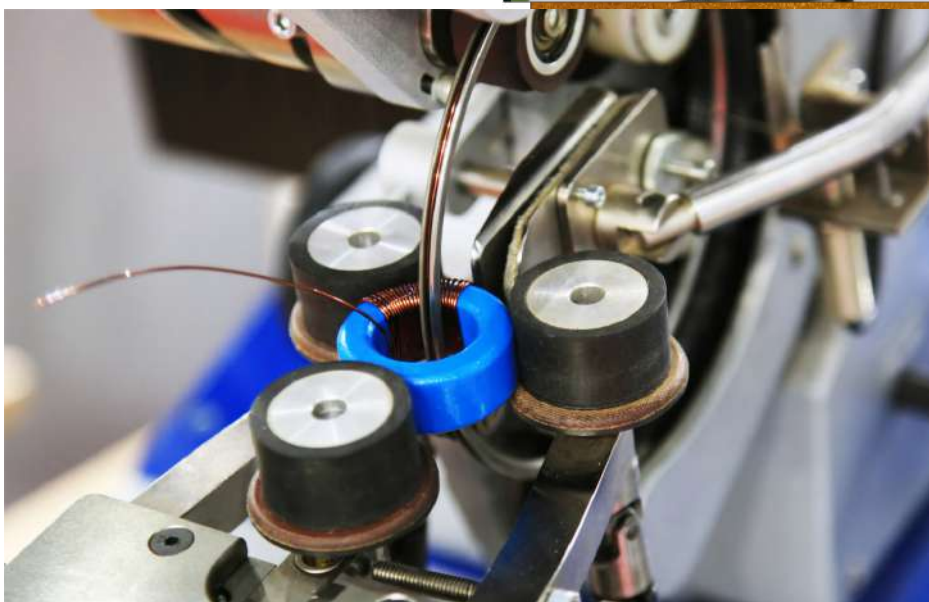
Converting



Stampa



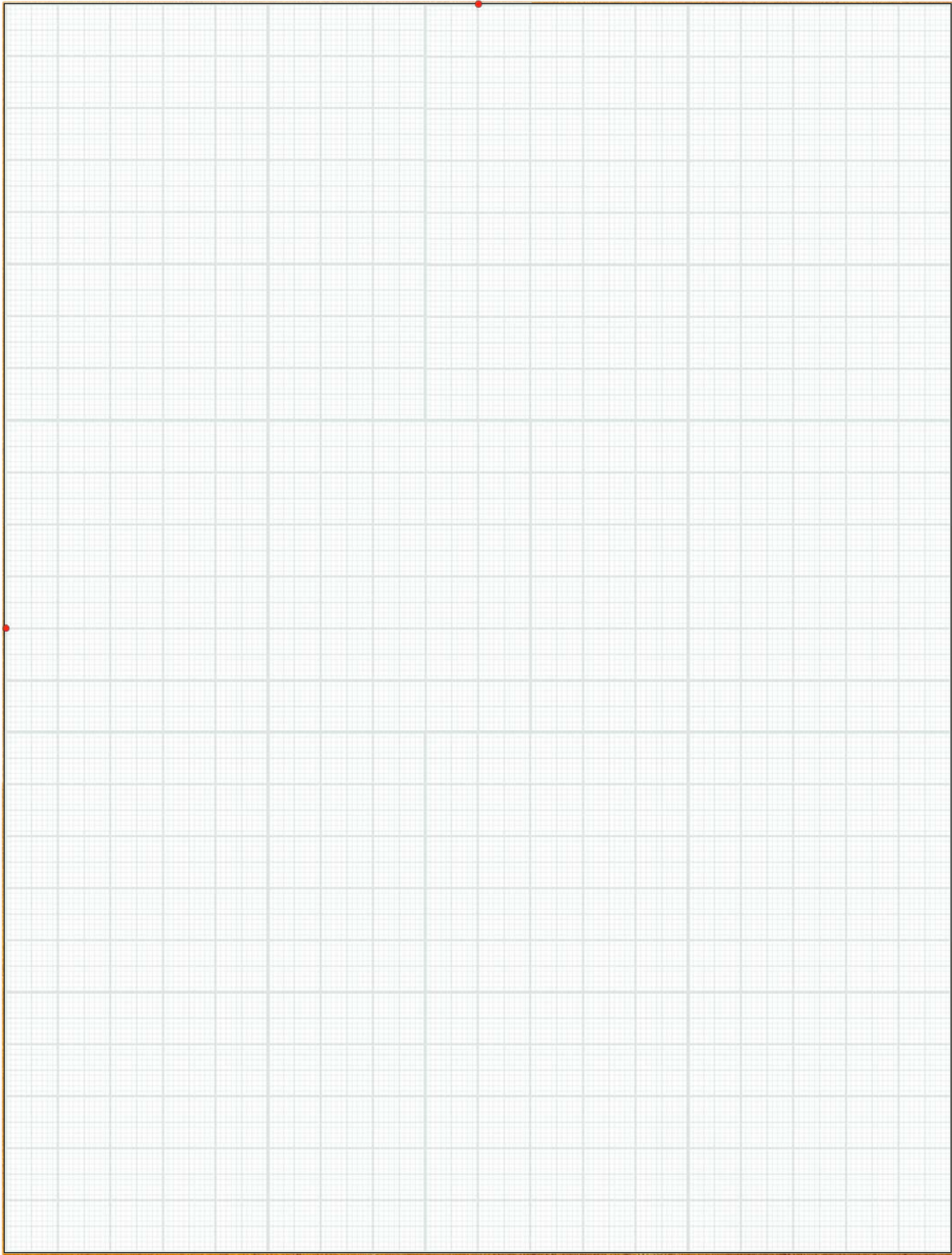
Test avvolgimenti



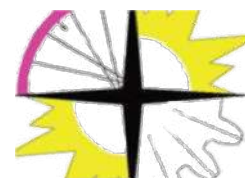
Riempimento



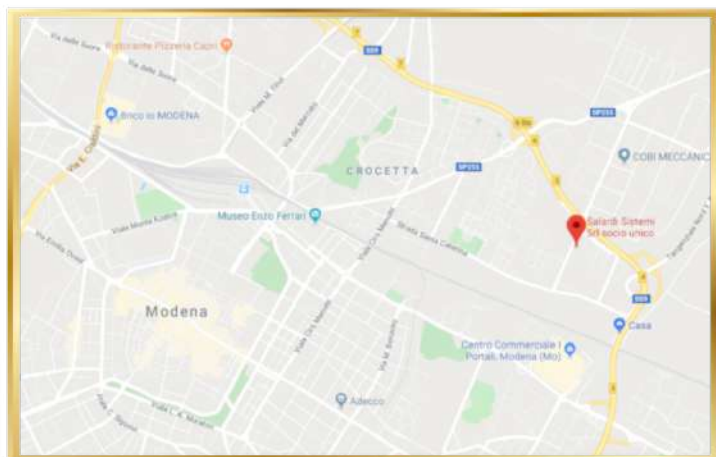
NOTE:



ALCUNE REFERENZE:



VIENI A TROVARCI



Salardi Sistemi srl Socio Unico

Via Malavolti, 33 - 41122 - Modena - Italia - Tel +39 059 2551206
info@salardisistemi.it - www.salardisistemi.it - P.I. 03812230369 - SDI X2PH38J

>1600

Progetti iniziati e portati a termine
con successo

>30

Anni di attività

3

Cad 3D utilizzati

LINK UTILI



Salva il contatto



Mappa



Sito internet



Fissa una visita



Politica qualità