

UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

VOSS - PRODUKTIONSTECHNIK

Ihr B2B-Partner für High-Speed CNC-Fräsen,
technisches Engineering & präzise 3D-Messtechnik

Das Unternehmen auf einen Blick

VOSS - Produktionstechnik schließt die Marktlücke zwischen starren Großfertigern und reinen Werkstätten. Als hochspezialisierter B2B-Dienstleister verbinden wir meisterhafte CNC-Zerspanung direkt mit technischem Engineering und lückenloser Qualitätssicherung.

Ganzheitlicher B2B-Ansatz

Wir fertigen nicht nur starr nach Zeichnung. Wir beraten Sie proaktiv bei der fertigungsgerechten Konstruktion (Design for Manufacturing), um Bearbeitungszeiten und Kosten zu minimieren.

Moderne Infrastruktur

180 m² optimierte Betriebsfläche in Schlangen mit einer durchgängig digitalen CAD/CAM-Prozesskette für maximale Transparenz und Projektspeed.

Höchste Qualitätsstufe

Eigener, voll klimatisierter und temperierter Messraum zur lückenlosen messtechnischen Validierung komplexer Bauteile direkt vor der Auslieferung.

100%

Präzisions-Fokus

5-Achs

Simultanfräsen

B2B

Spezialisierung

< 1 µm

Messauflösung



Drei Säulen für Ihren Projekterfolg

01. CNC-Fertigung

Hochpräzise Zerspanung

- Fertigung von Einzelteilen, Prototypen und anspruchsvollen Kleinserien.
- Spezialisiert auf komplexe Geometrien und anspruchsvolle Werkstoffe.
- HSC (High-Speed Cutting) für überragende Oberflächengüten.

02. Engineering & Consulting

Technischer Vorsprung

- Konstruktionsunterstützung und Optimierung bestehender Bauteile.
- Entwicklung maßgeschneiderter mechanischer Lösungen.
- Durchgängige CAD/CAM-Schnittstellen zur fehlerfreien Datenübergabe.

03. Lohnmessung & QS

Zertifizierte Sicherheit

- Präzise 3D-Koordinatenmesstechnik im temperierten Messraum.
- Erstellung detaillierter Erstmusterprüfberichte (EMPB).
- Lohnmessung für externe Unternehmen als reine Qualitäts-Dienstleistung.



High-Speed 5-Achs-Fräsen: Mikron HSM 400 U

Für die mechanische Bearbeitung setzen wir auf absolute High-End-Technologie aus der Schweiz. Die Mikron HSM 400 U ist eine hocheffiziente Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschine, die speziell für höchste Oberflächengüte und extreme geometrische Präzision entwickelt wurde.

Ihre Kundenvorteile durch HSC-Technologie:

- Komplexe Geometrien: Echte 5-Achs-Simultanbearbeitung ermöglicht komplexe Geometrien in einer Aufspannung.
- Perfekte Oberflächen: Übertreffende Oberflächengüten machen zeitaufwendiges Nachpolieren hinfällig.
- Minimierter Verzug: Die Wärme wird komplett über die Späne abgeführt – das Werkstück bleibt thermisch stabil.

Technische Spezifikationen

| | |
|-----------------------|---|
| Maschinentyp | 5-Achs High-Speed Bearbeitungszentrum |
| X-Achse (Verfahrweg) | 400 mm |
| Y-Achse (Verfahrweg) | 240 mm |
| Z-Achse (Verfahrweg) | 350 mm |
| Spindelcharakteristik | Hocheffiziente HSC-Spindel für Maximale Dynamik |
| Einsatzfokus | Präzisionsteile, Prototypen, Kleinserien, Sonderwerkzeuge |



Präzision messbar machen: Wenzel LH 65

Technische Highlights:

- Gerätetyp: 3D-Koordinatenmessmaschine (CMM)
- Bauweise: Portalbauweise aus reinem Granit
- Messbereich: 650 x 1000 x 500 mm
- Umgebung: Eigener temperierter, klimatisierter Messraum
- Auswertung: Grafische Messberichte & Soll-Ist-Vergleiche

Höchste Fertigungsqualität nützt nur, wenn sie zweifelsfrei nachgewiesen werden kann. Mit unserer High-End-3D-Koordinatenmessmaschine Wenzel LH 65 garantieren wir eine lückenlose Qualitätskontrolle.

Garantierte Prozesssicherheit:

- Klimatisierte Validierung: Messung in einer streng überwachten, thermisch konstanten Laborumgebung.
- Erstmusterprüfberichte (EMPB): Lückenlose Dokumentation aller relevanten Form- und Lagefehler.
- Perfekt für den Mittelstand: Optimal geeignet für Sondermaschinenbau und Automatisierungstechnik.



Warum VOSS Produktionstechnik? (Unsere USPs)

1. Keine Schnittstellenverluste

Bei uns greifen Engineering und Fertigung nahtlos ineinander. Das bedeutet: Wir optimieren Bauteile bereits im CAD für die Mikron 5-Achs-Fräse. Das spart wertvolle Zeit und teure Korrekturschleifen.

2. Schnelligkeit & Flexibilität

Durch flache Hierarchien und die schlanke Struktur eines inhabergeführten Einzelunternehmens können wir Express-Prototypen oder eilige Konstruktionsänderungen hochflexibel einschieben.

3. Digitale, transparente Prozesskette

Vom ersten 3D-Modell bis zum fertigen NC-Code nutzen wir modernste Softwareumgebungen (Fusion for Manufacturing). Änderungen werden fehlerfrei und agil im System synchronisiert.

4. Validierte Qualität aus dem Messraum

Während andere Werkstätten rein manuell prüfen, sichern wir Ihre Bauteile computergestützt auf der Wenzel LH 65 ab. Sie erhalten absolute Verlässlichkeit von der ersten Lieferung an.



Der Gründer: Malte Voß

Malte Voß

UNTERNEHMENSINHABER

Qualifikationen:

- Staatlich geprüfter Maschinenbautechniker
- Fundierte Ausbildung zum Werkzeugmechaniker

„Erfolgreiche B2B-Projekte basieren auf zwei Faktoren: maximaler praktischer Präzision an der Maschine und fundierter theoretisch-technischer Kompetenz am CAD-Arbeitsplatz. Genau diese Synergie bringe ich in Ihr Projekt ein.“

Langjährige Industrie-Expertise

Durch die langjährige Tätigkeit bei renommierten Industrieunternehmen (u.a. der Firma Weidmüller) sind mir höchste Qualitätsansprüche, schlanke Prozesse und absolute Termintreue bestens vertraut. Die Weiterbildung zum Techniker garantiert Ihnen zudem eine partnerschaftliche Kommunikation auf Augenhöhe bei komplexen Engineering-Fragen.



Materialvielfalt & Branchenlösungen

Maschinen- & Sondermaschinenbau

Fertigung hochpräziser Funktionsbauteile, Wellen, Halterungen und kundenindividueller Spezialkomponenten in exakten Toleranzen.

Werkzeug- & Formenbau

Einsätze, Schieber und komplexe Geometrien mittels HSC-Frästechnik für überragende Abform- und Oberflächenqualitäten.

Automatisierungstechnik & Robotik

Gewichtsoptimierte Greiferkomponenten, hochkomplexe Gehäuseteile und präzise Linearführungsbauteile aus Aluminium und Kunststoffen.

Breites Werkstoffspektrum

Sichere und erfahrene Bearbeitung von Aluminium-Legierungen, hochwertigen Edelstählen (V2A/V4A), zähen Werkzeugstählen sowie anspruchsvollen technischen Kunststoffen.



In 4 Schritten zum Präzisionsbauteil

01

Anfrage & CAD-Check

Sie senden uns Ihre 3D-Daten. Wir prüfen die Geometrie direkt auf fertigungstechnische Machbarkeit und Optimierungspotenziale.

02

Faires Angebot

Sie erhalten innerhalb kürzester Zeit ein transparent kalkuliertes Angebot inklusive verlässlicher Lieferzeit-Zusage.

03

5-Achs-Fertigung

Ihr Auftrag wird digital programmiert und auf der Mikron HSM 400 U hocheffizient und oberflächenoptimiert zerspant.

04

QS & Freigabe

Im klimatisierten Messraum erfolgt die finale Qualitätsprüfung auf der Wenzel LH 65. Auslieferung inklusive Prüfprotokoll.



Detaillierter Qualitätsprozess & Auslieferung

I

Rüstkontrolle

Abgleich der physischen Werkzeuge mit den digital simulierten CAM-Parametern vor dem ersten Span.

II

In-Prozess-Messung

Taktile Zwischenprüfungen wichtiger Passungen direkt auf der Frässpindel zur Vermeidung von Ausschuss.

III

3D-Endkontrolle

Vollautomatisierte Messzyklen auf der Wenzel LH 65 im klimatisierten Messraum inklusive Soll-Ist-Vergleichen.

IV

Dokumentation

Erstellung des Erstmusterprüfberichts (EMPB) und sichere, konservierende Verpackung für den B2B-Transport.



Lassen Sie uns gemeinsam Präzision neu definieren.

**Wir freuen uns auf Ihre erste Anfrage oder ein persönliches
Kennenlernen in Schlangen!**

DIREKTER B2B-KONTAKT

VOSS - Produktionstechnik
Inhaber: Malte Voß
Arminiusstraße 5
33189 Schlangen

E-Mail: info@voss-protech.de