



BROSCHÜRE

WILKOMMEN ÜBER DIESE BROCHÜRE

Vorliegende Broschüre soll Ihnen eine allgemeine Vorstellung von Rubitech und unseren betrieblichen Aktivitäten vermitteln. Weitere Einzelheiten zu Rubitech, unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie auf folgender Webseite: www.rubitech.de

Wenn Sie Fragen haben oder weitere Informationen benötigen, können Sie sich natürlich jederzeit an uns wenden. Unsere Kontaktdaten finden Sie auf der letzten Seite dieser Broschüre.



RUBITECH ALUCAST

DIE EXPERTEN FÜR ALUMINIUM-DRUCKGUSS

Rubitech Alucast entwickelt, produziert und liefert im Hochdruckgussverfahren hergestellte Aluminium-Werkstücke. Ob unsere Kunden in vollständig neue Produktentwürfe investieren oder einen fertigen Entwurf umsetzen wollen – Rubitech Alucast liefert Produkte, die den spezifischen Kundenbedürfnissen entsprechen.

Wir nutzen innovative Fertigungstechnologien, verfügen über eigene Ressourcen für Entwurf und Entwicklung und beauftragen unsere asiatischen oder osteuropäischen Gießereien, damit ein optimales Preis-Qualitätsverhältnis sowie eine kurze Lieferzeit erzielt werden können!

Die Experten für Druckguss, CNC-Bearbeitung, Oberflächenbehandlung und Montage

_27 Jahre Erfahrung bei Produktlösungen

Produktion in Malaysia und Rumänien

_Lokalisiertes Fachwissen für Produktion und Qualität

Kundenspezifische Lieferungen

_Internationale integrierte Lieferketten-Lösungen

Rührreibschweißverfahren und kernlose Gussverfahren

_Innovative Technologie-Lösungen für die Produktion

Kostengünstige Serienfertigung

_Durch intelligente Entwurf- und Entwicklungs-Lösungen



ÜBER DIE RUBITECH GROUP

DIE EXPERTEN FÜR DRUCKGUSS - SEIT MEHR ALS 27 JAHREN

Rubitech Alucast ist Teil der Rubitech Group, deren authentische, innovative und ergebnisorientierte Unternehmenskultur eine solide Basis bildet. Seit mehr als 27 Jahren ist Rubitech auf dem internationalen Markt für Aluminium-Hochdruckguss aktiv. Dank unserer beispiellosen Erfahrung in den Bereichen Produktionsprozesse, Lieferantenmanagement, Entwurf und Entwicklung, technische Anforderungen, Innovation und Produktentwicklung bieten wir unseren Kunden Produkte und Leistungen, mit denen sie sich von anderen Marktteilnehmern unterscheiden können.

Rubitech weltweit

Die Rubitech Group hat Tochterunternehmen in den Niederlanden, Großbritannien, Malaysia und Rumänien. Unser Hauptsitz in Steenwijk in den Niederlanden ist zusammen mit unserem Verkaufsbüro in Großbritannien zuständig für Vertrieb, Kundendienst sowie F&E. Unsere Mitarbeiter in Malaysia und Rumänien sind für die Produktion vor Ort, Qualität und den Logistikprozess verantwortlich.

Vertriebliche Geschäftseinheiten

Unsere Vertriebseinheit Rubitech Alucast entwickelt und liefert seit 1983 Aluminium-Druckguss-Produkte. Dank unseres Lieferkettenmanagements garantieren wir unseren Kunden individuelle Produktlösungen über die gesamte Lieferkette. Rubitech Heating wurde 2005 gegründet und entwickelt und produziert Kondensationswärmetauscher für die private und gewerbliche Nutzung. Rubitech Großbritannien und Rubitech Rumänien sind für Vertrieb, Lagerhaltung und Kundendienst in Großbritannien und Mitteleuropa zuständig.

Betriebliche Geschäftseinheiten

Die Produktionsgesellschaften Rubitech Malaysia und Rubitech Rumänien überwachen und koordinieren den Vorlauf und die Produktion in den entsprechenden Anlagen. Beide Gesellschaften sind für Produktion und Qualitätssicherung zuständig; außerdem übernimmt unsere rumänische Niederlassung den Vertrieb und den Kundendienst für unsere zentraleuropäischen Kunden.

ÜBER DIE RUBITECH GROUP RUBITECH WELTWEIT



PRODUKTLÖSUNGEN

DAMIT PREIS, QUALITÄT UND LIEFERZEIT STIMMEN

Wenn Ihnen ein fertiger Entwurf vorliegt, müssen Sie nur noch dafür sorgen, dass Ihr Produkt gemäß geltenden Standards beim bestmöglichen Preis-Leistungsverhältnis und zur richtigen Zeit hergestellt wird.

Experten für die Produktion

Den Kern unseres Angebots bilden unsere kompletten Produktlösungen, die ein ausgewogenes Verhältnis von Preis, Qualität und Lieferzeit bieten. Dazu verbinden wir unser produktbezogenes und technisches Fachwissen mit den wirtschaftlichen Vorteilen unserer Gießereien in Malaysia und Rumänien. Besonders achten wir darauf, wie Ihr fertiges Design sich für die Serienproduktion eignet. Dieses Wissen bringen wir in Ihre Lieferkette ein.

Neue Produktionstechnologien bieten Chancen bei Kosten und Gestaltung

Dank unserer Kenntnisse im Bereich neuer Produktionstechniken wie dem Rührreißschweißverfahren, kernlosen Gussverfahren und verschiedenen Klebetechniken überwinden wir technische Schwierigkeiten und mindern gleichzeitig Risiken, die oft mit innovativen Verfahren einhergehen. Wir sprechen Ihre Sprache und kennen die Vorteile einer gemeinsamen Produktentwicklung. Darum wollen wir unsere Kunden möglichst früh in den Prozess der Produktgestaltung einbinden. Unsere Erfahrung kann Ihre Lernkurve verkürzen und eröffnet Ihnen bedeutende Möglichkeiten bei Kosten und Gestaltung.

Für das beste Verhältnis von Preis, Qualität und Lieferzeit

In diesem Bereich kommen unsere Vorteile am stärksten zum Tragen: Wir stellen sicher, dass Ihr fertiger Produktentwurf zum gewünschten Verhältnis von Preis und Qualität umgesetzt wird, während gleichzeitig potenzielle Risiken deutlich gemindert und die Zuverlässigkeit der Lieferkette erhöht wird.

Ob es nur um die Produktion und Auslieferung Ihres fertigen Produktentwurfs geht, um die gemeinsame Entwicklung für eine kosteneffektive Serienproduktion oder um eine vollständige Lieferkettenlösung für die Bereitstellung vollständig zusammengesetzter Produkte – Rubitech Alucast bietet Ihnen das beste Verhältnis von Preis, Qualität und Lieferzeit!





TECHNOLOGISCHE LÖSUNGEN

RUBITECH ALUCAST - DIE EXPERTEN FÜR DRUCKGUSS

Rubitech steht für Technologie. Unsere Technologielösungen haben zum Ziel, unser Fachwissen und unsere Erfahrung aus den letzten 27 Jahren in Ihr spezifisches Produkt einfließen zu lassen.

GUSS • ABKANTEN • BEARBEITUNG • IMPRÄGNIERUNG • VEREDELUNG • OBERFLÄCHENBEHANDLUNG • QUALITÄTSSICHERUNG • MONTAGE

Wir kennen uns aus bei technisch fortschrittlichen Verfahren und können technologische Innovationen daher in die kosteneffektive Serienproduktion integrieren und gleichzeitig die Risiken minimieren. Außerdem ergeben sich auf diese Weise Möglichkeiten zum Guss mehrerer Komponenten als eine Einheit, was Ihre Lieferkette vereinfacht und Ihnen ein Alleinstellungsmerkmal verschafft.

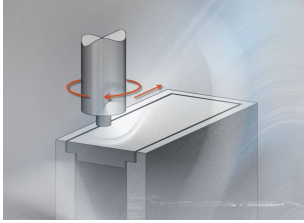
Rubitech Alucast übernimmt nicht nur den einfachen Rohguss, sondern auch die weitere Bearbeitung, Oberflächenbehandlung und Montage, die Sie für ein vollständiges, Ihren spezifischen Anforderungen entsprechendes Produkt brauchen.

Von konventionellen Giessverfahren zu neuen Fertigungstechnologien

Dank unserer Erfahrung bei fortschrittlichen Aluminium-Druckgussverfahren und der Herstellung innovativer Spritzformen stehen zahlreiche Gestaltungsmöglichkeiten zu Auswahl: dünnwandiges Gießen, innere Blindlöcher, Innenradius und andere Formen mit Unterschnitt.

Außerdem bieten wir neue Möglichkeiten zur Herstellung von Produkten, die mit herkömmlichem Druckguss nicht umgesetzt werden können. Insbesondere bei Gussstücken mit Freiformkanälen, Unterschnitten oder integrierten Kunststoffbestandteilen weist der Druckguss Einschränkungen auf.

Dank unseres unvergleichbaren Know-hows bei neuen Produktionstechnologien wie dem Rührreischweißverfahren, porositätsfreiem Gießen und Klebetechniken überwinden wir technische Probleme und liefern wirtschaftlichere, hochwertigere Produkte. Unsere Ingenieure beraten Sie gerne zu den Technologien, mit denen sich – in Abhängigkeit von Produkt und spezifischen Anforderungen – Ihre Gestaltungsprobleme lösen lassen.



FRICTION STIR WELDING PREISGEKRÖNTE TECHNOLOGIE

RÜHRREIBSCHWEISSVERFAHREN (Friction Stir Welding)

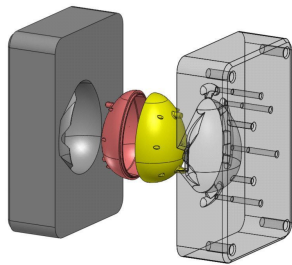
Rubitech hat ein Rührreibschweißverfahren für die Serienproduktion von Werkstücken entwickelt, die im Aluminium-Druckgussverfahren hergestellt werden sollen. Diese Technologie wird verwendet, um zuverlässige, hochdichte Schweißnähte an Aluminium-Druckgussteilen für Wärmetauscher zu schaffen. Ein wichtiger Unterschied zu herkömmlichen Schweißverfahren besteht darin, dass das Material nicht geschmolzen, sondern durch Reibungswärme bei etwa 450 °C plastifiziert wird. Die ersten Anwendungen waren Fugen an Wärmetauschern, die vollkommen dicht und beständig sind.

Preisgekrönte Technologie

Dank unserer eigenen Fachleute können wir neue Anwendungen entwerfen und uns auf flexible, kosteneffektive Lösungen mit dem Rührreibschweißverfahren konzentrieren. 2010 erhielt Rubitech den zweiten Preis beim Internationalen Aluminium-Druckguss-Wettbewerb in Nürnberg. Das Unternehmen wurde dafür ausgezeichnet, als eines der ersten das Rührreibschweißverfahren in der Druckgussproduktion angewendet zu haben.

Wichtigste Vorteile des Rührreibschweißverfahrens

- Ermöglicht haltbare Aluminium-Gussstücke ohne Dichtungen
- Keine Korrosionsprobleme, da die chemische Zusammensetzung unverändert bleibt
- Erlaubt die Integration von Kunststoffkomponenten im Aluminium
- Wirtschaftlich erschwinglich im Vergleich zu Dichtungen und Schrauben



CORE FREE CASTING

FLEXIBLE FREIE FORMEN KOMBINIERT MIT DEN VORTEILEN DES DRUCKGIESSENS

KERNFREIES GIESSEN (Core Free Casting)

Das Aluminium-Druckgussverfahren stößt immer dann an seine Grenzen, wenn Freiformkanäle mit Kurven oder Unterschnitten gegossen werden sollen, weil der Formkern nicht aus dem Gussstück herausgezogen werden kann. Zur Überwindung dieser Schwierigkeiten entwickelte und patentierte Rubitech das kernlose Gussverfahren für Aluminium. Mit dieser Technik können sogar geschlossene Hohlkörper gegossen werden.

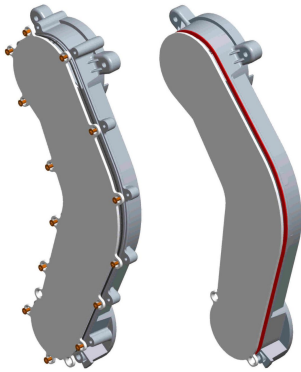
Unser Konzept

Beim kernlosen Gussverfahren kommen zwei eingegossene Aluminiumschalen zum Einsatz, die gemeinsam den hohlen Kern in der Form bilden. Die beiden Schalen sind wiederum mit Druckguss hergestellt, sodass der Kern eine beliebige, genau festgelegte Form haben kann. Da der hohle Kern aus dem gleichen Grundmaterial gegossen ist, braucht er nicht aus dem entstandenen Gussstück entnommen werden. Er verbleibt als integraler Bestandteil im Gussstück und ist nur als Trennlinie innerhalb des Kanals erkennbar. Die so entstandene Wandstärke im Bereich des Kerns entspricht etwa der zweifachen Stärke von herkömmlichem Druckguss und ähnelt somit der von Sand- oder Kokillenguss. Im Bereich außerhalb des Kerns kann die Wandstärke geringer sein. Die speziell geformten Schalen beruhen auf unserem 3D-Gussmodell. Um sicherzustellen, dass die hohlen Kerne an der korrekten Position bleiben und beim Guss nicht zerstört werden, entwerfen wir die Schalen und Formen mit besonderer Sorgfalt.

Flexible freie Formen kombiniert mit den Vorteilen des Druckgießens

Das kernlose Gießen eröffnet interessante Möglichkeiten im Vergleich zu Sand- oder Kokillenguss:

- Hohe Produktionskapazität
- Verbesserte Oberflächenrauigkeit innen und außen
- Verbesserte Produkttoleranz und -ebenheit
- Präzise Gestaltung der Kanäle
- Keine Gefahr von Restsand
- Auf CNC-Bearbeitung kann oft verzichtet werden
- Kein zusätzliches Verfahren zur Entfernung der Kerne erforderlich
- Wandstärke kann in Bereichen außerhalb des Kerns reduziert werden, was zu einer Verringerung des Gewichts führt



ADHESIVE BONDING ERWEITERUNG PRODUKTIONS MÖGLICHKEITEN

KLEBETECHNIK

Rubitech Alucast verwendet Klebeverfahren, um unsere Möglichkeiten zur Herstellung von Aluminium-Werkstücken zu erweitern, die mit herkömmlichen Methoden nicht gegossen werden können. Sogar die Kombination mit anderen Komponenten und Materialien ist möglich. Unsere technischen Verfahreningenieure haben eine große Zahl an geeigneten Klebeverfahren ausgewählt und getestet. Sie verfügen über das notwendige Fachwissen und die Erfahrung, um Ihre zu klebenden Entwürfe umzusetzen und dabei auf flexible, kosteneffektive Lösungen zu achten.

Beschreibung

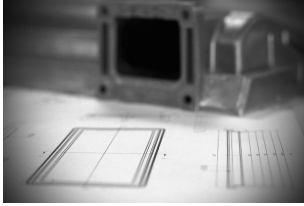
Der von Rubitech verwendete Acryl-Klebstoff ersetzt Schweißen, Löten, Nieten und andere mechanische Befestigungsmethoden besonders in Umgebungen mit niedrigen Temperaturen, die starkem Druck oder Schälbelastungen ausgesetzt sind. Es gibt Acryl-Klebstoffe mit unterschiedlichen Verarbeitungszeiten, sodass sie vielen verschiedenen Verfahrensanforderungen gerecht werden. Mit Acryl-Klebstoff lassen sich unterschiedlichste präparierte oder nicht präparierte Metalle und technische Kunststoffe zusammenfügen. Die Klebstoffsysteme haben eine spezielle Zusammensetzung und bieten die höchste Druck- und Schälfestigkeit, die mit bei Raumtemperatur härtenden Klebstoffen zu erreichen ist. Durch die Verwendung von Glasperlen im Klebstoff lässt sich die Klebschichtdicke genau steuern.

Wichtige Eigenschaften und Vorteile von aufgetragenen Klebstoffen:

- Vielseitig – verbinden viele unpräparierte Metalle bei minimaler Untergrundvorbereitung
- Temperaturbeständig – halten Temperaturen von -40 bis +149 °C aus
- Umweltbeständig – beständig gegen verdünnte Säuren, Laugen, Lösungsmittel, Fette, Öle, Feuchtigkeit, Salznebel und Witterungseinflüsse; bieten eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV-Strahlung
- Kein Durchhängen – bleiben an Ort und Stelle, auch bei vertikalen oder überhängenden Oberflächen, was flexiblere Prozesse ermöglicht

Wichtige Eigenschaften von aufgetragenen Klebstoffen:

- 2D- und 3D-Klebelinien möglich
- Streckgrenze: 16 Mpa bei 20 °C
- Temperaturbeständig bis 150 °C (maximal bis zu 200 °C während 8 Stunden)
- Gute chemische Beständigkeit



ENTWURF UND ENTWICKLUNG FÜR EINE KOSTENGÜNSTIGE SERIENFERTIGUNG

Produktentwurf und Entwicklung können eine schwierige Hürde sein, bevor das Endprodukt vom Band rollt, insbesondere wenn Sie wenig Erfahrung bei der Arbeit mit Aluminium haben. Die Lösungen von Rubitech Alucast im Bereich Entwurf und Entwicklung helfen Produktentwicklern und Ingenieuren bei der Überwindung von Schwierigkeiten bei der Produktgestaltung.

Es geht nicht darum, Ihren Entwurf zu ändern

Wir sprechen Ihre Sprache und kennen die Vorteile einer gemeinsamen Produktentwicklung. Es geht nicht darum, Ihren Entwurf zu ändern – es geht darum, Probleme des Entwurfs auszuräumen und Ihren Entwurf im Hinblick auf eine kosteneffektive Serienproduktion zu optimieren.

Verkürzung der Lernkurve

Wir erklären den Produktdesignern die Vorteile, die sich aus der Arbeit mit Aluminium-Druckgussteilen ergeben, und helfen bei der Überwindung oft auftretender, scheinbar unlösbarer Schwierigkeiten in der Entwurfsphase. Unsere Produktioningenieure arbeiten mit Ihnen zusammen, um unser Wissen über die neuesten innovativen Fertigungstechnologien und Qualitätsstandards auf Ihre spezifischen Produktionsziele anzuwenden.

Wir verhelfen Ihnen zu Höchstleistungen

Nicht nur während der kritischen Entwurfsphase, sondern auch bei der Herstellung von Prototypen und der Gießsimulation bietet Rubitech Ihnen Unterstützung. Je nach Ihrem speziellen Entwurf und den Anforderungen an Ihr Produkt lotsen wir Sie durch die vielen Schwierigkeiten, die die Produktion mit sich bringt, und erleichtern die Vorbereitung Ihres Entwurfs für die Herstellung.

Dank der Erfahrungen, die wir in über 1.000 verschiedenen Projekten zur Komponentenherstellung gesammelt haben, verstehen wir Ihre Ansprüche und haben die passende Antwort. Daher wollen wir unsere Kunden immer früher in den Entwurfsprozess einbinden. Unsere Erfahrung kann Ihre Lernkurve verkürzen und eröffnet Ihnen Chancen bei Kosten und Gestaltung.

Schneller zur Marktreife

Unser Ansatz gewährleistet, dass Ihr endgültiger Entwurf das gewünschte Verhältnis von Preis und Qualität aufweist, während mögliche Produktionsrisiken deutlich gemindert und die Zeit bis zur Marktreife verkürzt wird.

LIEFERKETTEN-LÖSUNGEN

LOKALISIERTES KNOW-HOW

Rubitech hält kundenorientierte Lieferketten-Lösungen bereit. Der gesamte logistische Prozess wird an Ihren Anforderungen und Wünschen ausgerichtet. Je nach Vorgabe liefern wir Ihre Produkte direkt an Ihr Lager oder Ihre Produktionsstätte, oder wir übernehmen die Koordination von Transport und Lagerverwaltung.

Logistik und Lagerverwaltung

Die Logistikmitarbeiter der einzelnen Niederlassungen von Rubitech Alucast organisieren den Transport Ihrer Produkte und koordinieren den Versand an sämtliche von Ihnen festgelegten Orte. Wir richten uns nach Ihren Vorgaben: Fest bestellte Lieferungen sind genauso möglich wie laufende Verbrauchsprognosen, volle Containerladungen genauso wie der tägliche Abruf. Unsere Lagerstandorte befinden sich in unmittelbarer Nähe zum Kunden, so dass wir von verschiedenen Lagerorten in kürzester Zeit liefern können. Außerdem bieten wir gegebenenfalls individuelle Verpackungslösungen an.

Produktion

Unsere Mitarbeiter an den Gießereistandorten in Malaysia und Rumänien steuern die Produktion und stellen sicher, dass Ihr Produkt den geforderten Spezifikationen entspricht. Durch die lokale Präsenz von Rubitech in der Nähe der Produktionsanlagen können wir Produktion und Qualität steuern und Sie stets auf dem Laufenden halten.

Unsere Lieferkette ist mit einer modernen IT-Infrastruktur ausgestattet, bietet besondere Transportarten und profitiert von Verträgen mit verschiedenen internationalen Logistikpartnern. Auf diese Weise können wir unsere Produkte innerhalb der vorgegebenen Zeit, gemäß höchster Qualitätsstandards und zu optimalen Transportkosten liefern.





QUALITÄTSKONTROLLE UND -SICHERUNG

KONTROLLE IST BESSER

Dank unserer bestehenden Qualitätsprozesse behalten wir laufend die Kontrolle – und was noch wichtiger ist: Unsere Kunden können sicher sein, dass ihre Produktvorgaben eingehalten werden. Sie können sich darauf verlassen, dass unser Unternehmen für jedes Problem die richtigen Prozesse, Instrumente und Mitarbeiter hat, um die beste Lösung zu finden und Ihnen anzubieten.

Deshalb sind alle Rubitech-Tochtergesellschaften nach ISO 9001 zertifiziert. Darüber hinaus sind die Produktionsstätten nach ISO 9001, 14001 bzw. TS16949 zertifiziert. Alle ausgehenden Prüfungen werden gemäß ISO 2859 AQL-Standards durchgeführt. Auch über PPAP- und APQP-Know-how verfügen wir, um entsprechende Aufträge bearbeiten zu können.

Unser standardmäßiges Qualitätsverfahren deckt alle erforderlichen Bereiche von der Produktentwicklung bis zur Serienproduktion ab.

RUBITECH ALUCAST REFERENZEN

Adimec Advanced Image Systems b.v.
Eindhoven Niederlande
Industriekameras

Asco Controls BV
Scherpenzeel Niederlande
Ventilsysteme

Asco Numatics Ltd.
Skelmersdale England
Ventilsysteme

Asco Joucomatic GmbH
Ölbronn-Dürrn Deutschland
Ventilsysteme

Baxi Heating Ltd.
Padiham Engeland
Heizkessel für Zentralheizungen

BMA Ergonomics B.V.
Zwolle Niederlande
Bürostühle

Burgerhout B.V.
Assen Niederlande
Abgassysteme

Cox Geelen bv
Eijsden Niederlande
Abgassysteme

Elnor Motors N.V.
Haacht Belgien
Explosionssichere Motoren

Herrmann GmbH u. Co.
Waiblingen Deutschland
Öl-und Gasbrenner

InterActive B.V.
Didam Niederlande
Abgassysteme

Lincoln GmbH
Walldorf Deutschland
Zentrale Schmiersysteme

Muelink & Grol B.V.
Groningen Niederlande
Abgassysteme

Nefit BV
Deventer Niederlande
Heizkessel für Zentralheizungen

Norgren AG
Balterswil Schweiz
Ventilsysteme

Remeha B.V.
Apeldoorn Niederlande
Heizkessel für Zentralheizungen

Rotork Actuation Shanghai Co.
Shanghai China
Aktoren und Regelsysteme

Rotork Controls Ltd.
Bath England
Aktoren und Regelsysteme

ThyssenKrupp Accessibility BV
Krimpen aan den IJssel Niederlande
Aufzüge

Weber Motor GmbH
Markdorf Deutschland
Viertaktmotoren



RUBITECH ALUCAST MEHR INFORMATIONEN?

RUBITECH ALUCAST BV

Ruxveenseweg 4
8331 TR Steenwijk
Niederlande

Tel. +31 (0)521 51 77 33

Fax. +31 (0)521 51 77 83

info@rubitechalucast.com

www.rubitechalucast.de