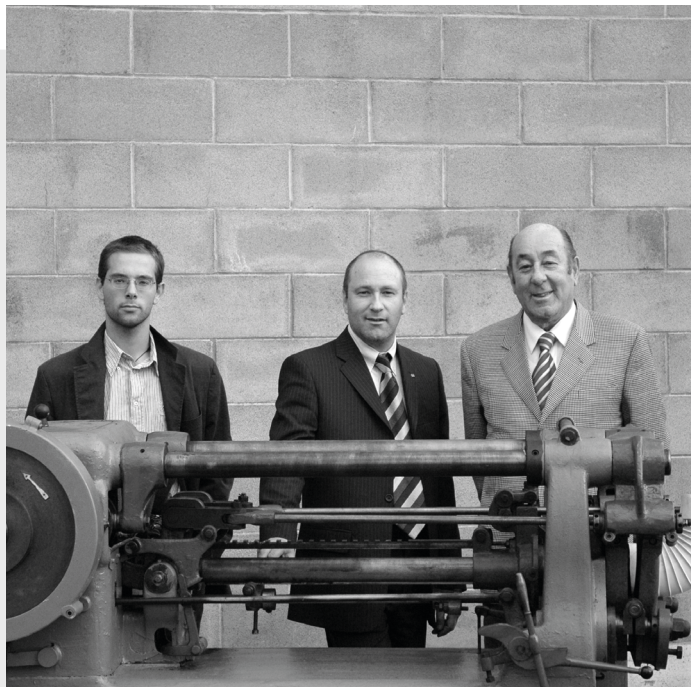




***Diamo forma
alla lamiera.***

*Con metodo,
tecnologia
e controllo.*





Abbiamo più di 70 anni.

E continuiamo a piegare il futuro.

Siamo specializzati nella lavorazione conto terzi della lamiera per architettura, industria e progetti tecnici su misura.

Siamo nati nel 1955 con la produzione di tubi e gomiti per stufe e abbiamo cambiato settori, materiali, tecnologie e mercati mantenendo lo stesso approccio: definiamo l'esigenza del cliente e individuiamo il metodo di realizzazione più efficiente.

Oggi operiamo a Bergamo con un ciclo produttivo integrato - taglio laser, punzonatura, piegatura CNC, saldatura, assemblaggio e finitura - con cui trasformiamo la lamiera in componenti pronti per progetti dove precisione, tempi e affidabilità sono requisiti vincolanti. Affianchiamo il cliente fin dall'analisi del disegno: valutiamo materiali, geometrie, tolleranze e fattibilità produttiva per ottimizzare tempi, costi e qualità del risultato.

1955

Anno di fondazione, a Ponte Nossa

Bergamo

Sede produttiva attuale

3 generazioni

Continuità di gestione e know-how



Un fornitore unico per l'intero ciclo della lamiera

SEGUIAMO L'INTERO CICLO COME FORNITORE UNICO

Taglio laser, punzonatura, piegatura CNC, saldatura, assemblaggio e finitura sotto un'unica responsabilità: meno fornitori, meno passaggi, tempi morti ridotti tra le fasi.

MANTENIAMO IL CONTROLLO DEL PROCESSO

Ufficio tecnico, programmazione e reparti produttivi lavorano coordinati lungo tutto il ciclo.

RIDUCIAMO LE CRITICITÀ PRIMA DELLA PRODUZIONE

Analizziamo il disegno in fase iniziale per individuare problemi tecnici, tolleranze critiche e possibili ottimizzazioni.

RISPETTIAMO TEMPI E OBIETTIVI PRODUTTIVI

La nostra pianificazione interna ci permette di gestire urgenze, volumi e consegne con maggiore affidabilità.

GESTIAMO COMMESSE ARTICOLATE

Seguiamo progetti con molti componenti, materiali diversi, lavorazioni integrate e serie ripetitive.

USIAMO ENERGIA 100% DA FONTI RINNOVABILI

Tutta l'energia di produzione proviene da fonti certificate tramite C.En.P.I. - vento, sole, acqua e biomassa: requisito utile nei capitolati con criteri ambientali.

Numeri che misurano la nostra affidabilità

1.800 t

Lamiera lavorata ogni anno

2.500+

Ordini gestiti ogni anno

12.000+

Codici/articoli gestiti ogni anno

97%

Ordini consegnati senza contestazioni

10.000 m²

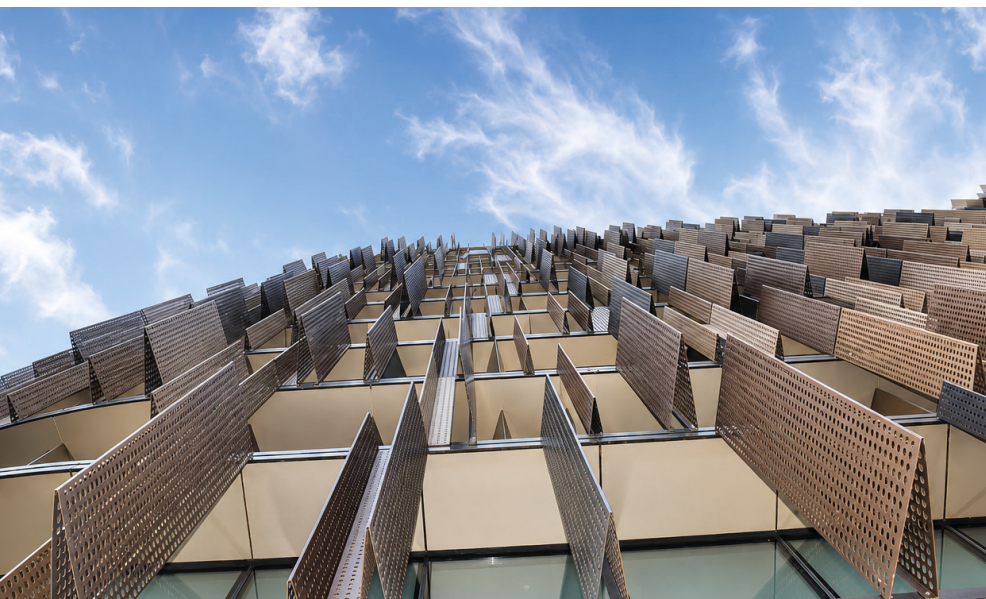
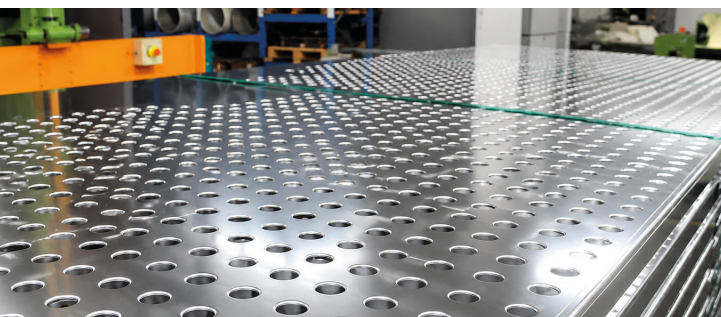
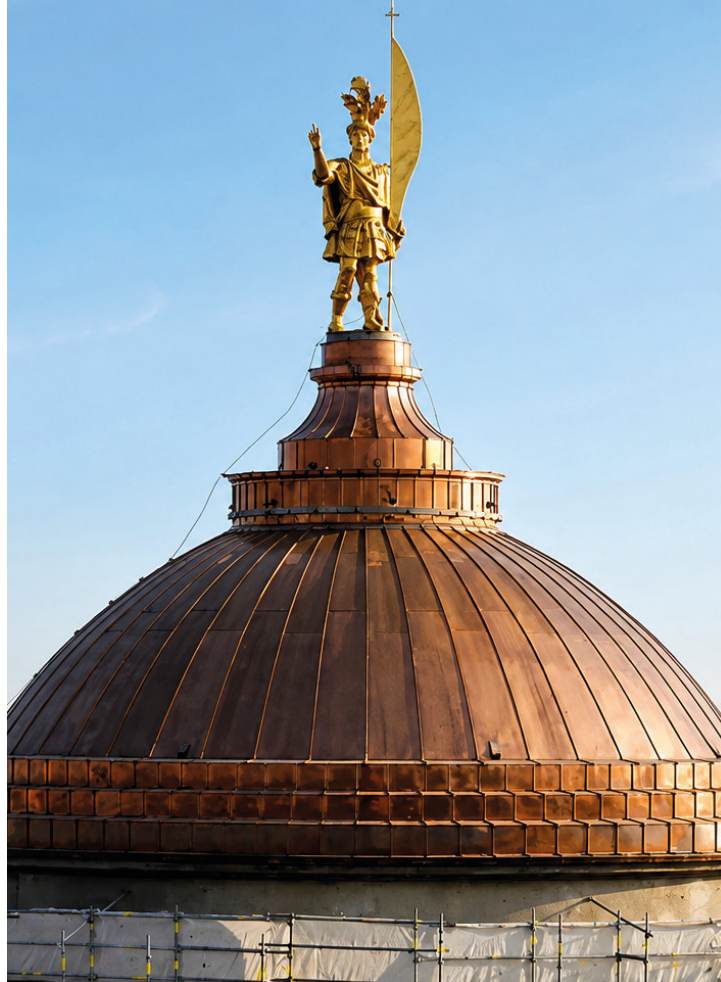
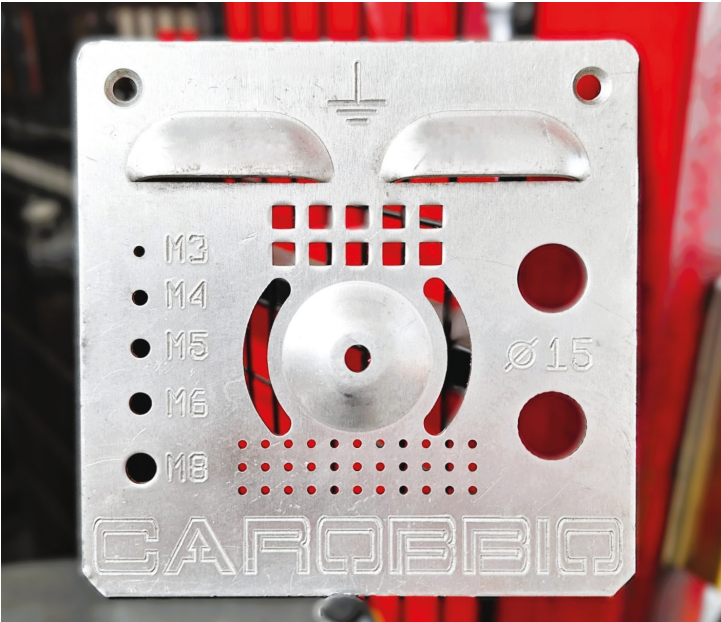
Superficie, di cui 4.000 m² coperti e dedicati alla lavorazione

4 settimane

Lead time medio su produzione programmata

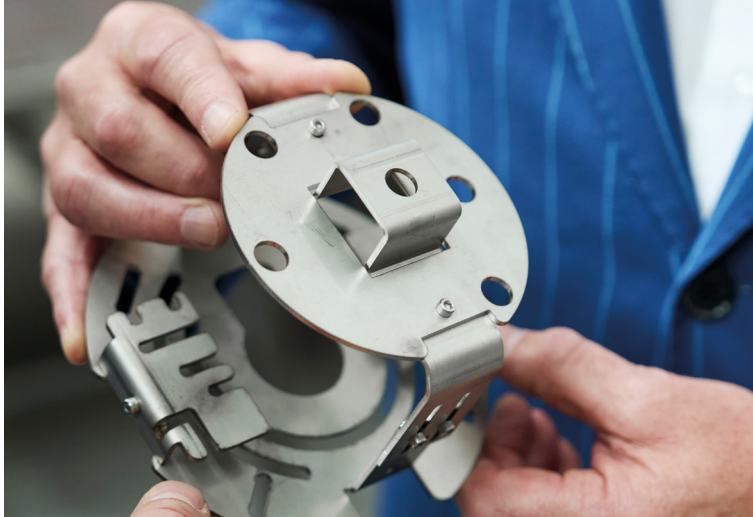


La pianificazione interna dei reparti - taglio, piegatura, saldatura, finitura - mantiene tempi definiti e prevedibili anche su commesse articolate.



MATERIALI LAVORATI

- Ferro
- Acciaio inox
- Alluminio
- Rame
- Ottone
- Bronzo
- Titanio
- Lamiera preverniciate



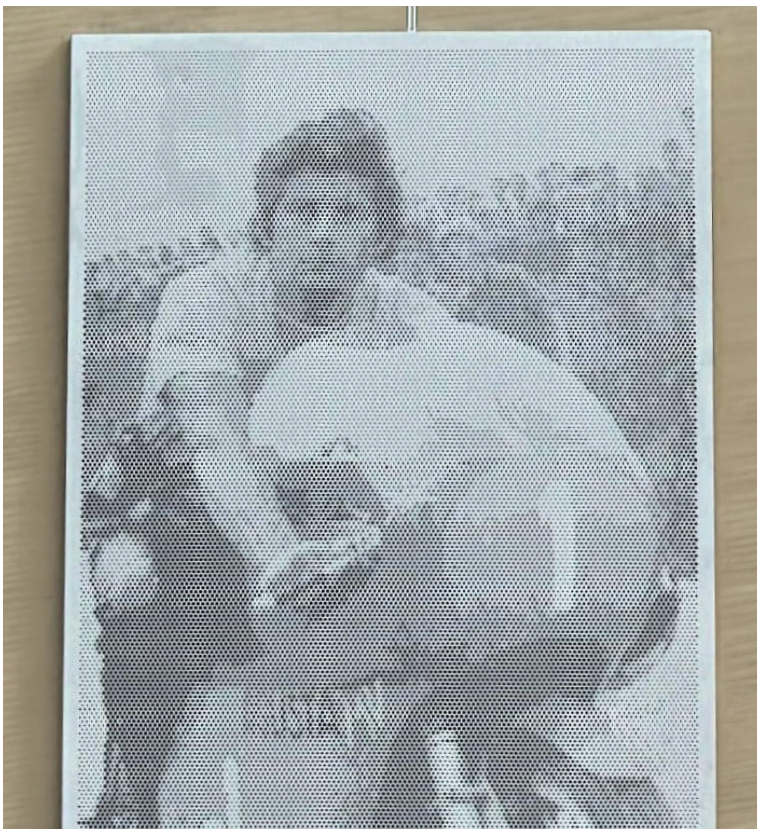
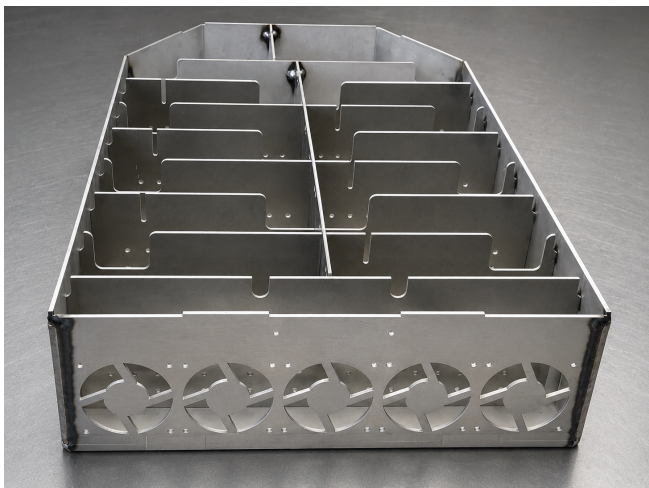
Lavorazioni in lamiera per progetti complessi.

Componenti in lamiera per clienti che richiedono precisione, continuità produttiva e gestione tecnica della commessa. Intervendiamo su lavorazioni singole, serie ripetitive e commesse articolate, anche con geometrie complesse, materiali diversi, tolleranze ridotte o coordinamento tra più fasi produttive.

LAVORAZIONI CICLO INTEGRATO

- Taglio laser fibra e CO₂
- Punzonatura e cesoiatura
- Piegatura CNC e calandratura
- Saldatura TIG / MIG e CoBot
- Assemblaggio
- Finitura





Le tecnologie che definiscono **cosa possiamo produrre**

6 kW

TAGLIO LASER FIBRA

Fino a 25 mm · 3.000×1.500 mm ·
200 cassette automatici

10 m

TAGLIO LASER CO₂

Lavorazione in ripresa
1.500×10.000 mm · grandi
formati

TIG · MIG

SALDATURA

Manuale + CoBot MIG per
produzioni ripetitive ·
puntatura elettrica



250 t

**PIEGATURA +
CALANDRATURA**

Presso piega CNC multi-asse
fino a 10 m · calandra lamiera
fino a 8 m · spessore fino a 4mm

6.000 mm

**PUNZONATURA +
CESOIATURA**

Punzonatura CNC
automatizzata fino a 6 mm ·
cesoie CNC fino a 4.100 mm

1.500 mm

**RADDRIZZATURA E SPEZZONATURA
DA COIL**

Spessore max 2 mm · per materiale grezzo e preverniciato

Movimentazione interna: carroponete fino a 10 t - Carrelli elevatori fino a 30 q



Dove la nostra lamiera entra in produzione

FACCiate E RIVESTIMENTI ARCHITETTONICI

Facciate ventilate, rivestimenti metallici, frangisole, parapetti, pannelli, coperture ed elementi di chiusura. Planarità e continuità visiva sono determinanti: ogni scostamento diventa evidente in fase di montaggio.

INTERIOR TECNICO E CONTRACT

Elementi metallici per ambienti commerciali, pubblici e direzionali: rivestimenti, banchi, contenitori tecnici, elementi strutturali e componenti su misura. La resa estetica del materiale è parte del risultato.

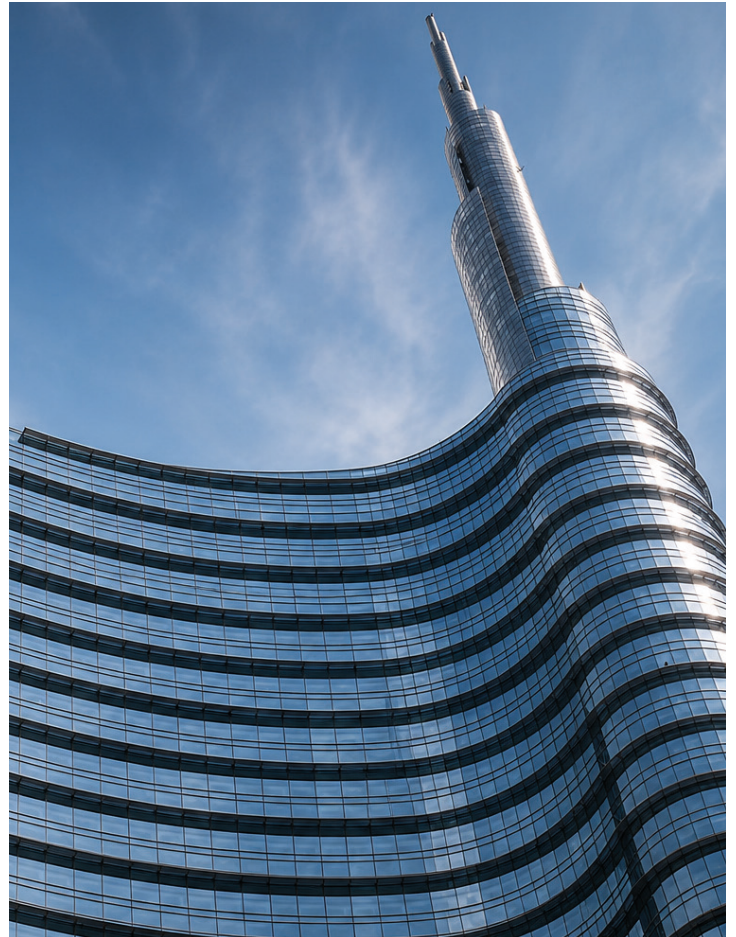
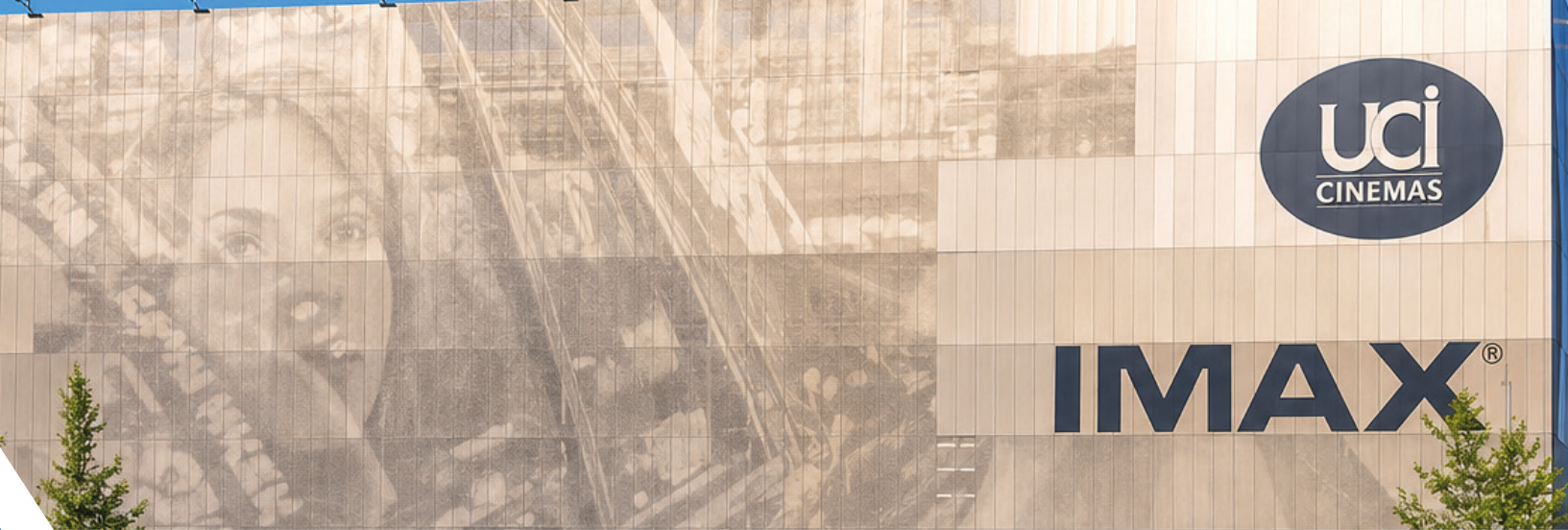
COMPONENTI PER MACCHINARI E IMPIANTI

Carter, telai, basamenti, protezioni e strutture leggere per macchine, impianti e linee produttive, incluse macchine per movimento terra e macchine utensili. Lavoriamo su disegno, con attenzione ad accoppiamenti e tolleranze.

INDUSTRIA MEDICALE

Componenti in lamiera per apparecchiature e strutture in ambito medicale, dove tolleranze ridotte, qualità superficiale e continuità produttiva sono requisiti di base.

Ogni anno aziende di architettura, impiantistica, meccanica e medicale ci affidano migliaia di componenti in lamiera destinati a progetti dove tempi e precisione non ammettono errori.



Hai un progetto in lamiera da sviluppare?

Condividi disegni, specifiche tecniche, materiali e obiettivi di consegna. Valuteremo la soluzione produttiva più adatta e ti accompagneremo nella realizzazione del componente.



CAROBBIO
OFFICINE TECNOLOGIA LAMIERE
Via Monte Gleno, 4 - 24125 Bergamo (BG)
+39 035.237722 - www.carobbio.it

commerciale@carobbio.it
ordini@carobbio.it
preventivi@carobbio.it

