



ATAY OTOMAT

PRÄZISIONS-DREHTEILE AUS DER TÜRKEI

Ihr neuer Fertigungspartner für CNC-Drehteile

Seit 1983 in Istanbul · ISO 9001 & IATF 16949 zertifiziert ·

46 CNC- und Zerspanungsmaschinen

ISO 9001:2015

IATF 16949:2016

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018



Über 40 Jahre Erfahrung in der Präzisionszerspanung

ATAY OTOMAT wurde 1983 von Şevket Atay in Istanbul gegründet — zunächst mit zwei Drehautomaten. Mit dem Einstieg von Ahmet Yılmaz wuchs das Unternehmen zu einem national wie international anerkannten Zerspanungsbetrieb mit eigenem Maschinenpark, eigener Messtechnik und einem breiten Kundenportfolio in Europa und den USA.

1983

Gründungsjahr

51

Mitarbeiter

3.000 m²

Produktions- &
Lagerfläche

12

Exportländer

Exportiert wird aktuell nach: Deutschland, Frankreich, Italien, Spanien, Niederlande, Ungarn, Dänemark, Schweiz, Finnland, Großbritannien, USA und Brasilien.



Zertifizierte Qualität



ISO 9001:2015

Qualitätsmanagementsystem

Gültig bis 11.06.2027



IATF 16949:2016

Automotive-Qualitätsstandard

Gültig bis 11.06.2027



ISO 14001:2015

Umweltmanagementsystem

Gültig bis 02.06.2029



ISO 45001:2018

Arbeitsschutzmanagement

Gültig bis 15.04.2029

Alle Zertifikate wurden durch United Registrar of Systems (URS), UKAS-akkreditiert, ausgestellt und sind auf Anfrage als Kopie verfügbar.

Zero-Error-Philosophie: APQP-Planung, PPAP-Dokumentation und 100 % Wareneingangs- und Warenausgangskontrolle für jedes Projekt.

Kapazität, die überzeugt

46

Maschinen insgesamt

30

CNC-Dreh- &
Fräsmaschinen

599 kW

installierte
Antriebsleistung

3

Hallenebenen à 1.000
m²

Bearbeitungsspektrum: Drehen Ø3 – Ø400 mm · Fräsen bis 762 × 410 × 460 mm

Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer, Guss- und Schmiedeteile

Hersteller im Maschinenpark: Miyano, Citizen, Tsugami, Hanwha, Index, Traub, Schütte, Akira Seiki, Samsung, Hardinge



Kontinuierlich in modernste Technologie investiert

4

neue Investitionsmaschinen seit 2022

Zwei brandneue 10-Achsen-Hochleistungsdrehautomaten Miyano ANX-42SYY LFV (Baujahr 2026) ergänzen einen Miyano BNE-51SY6 und einen Hanwha XD3811-R Swiss-Type-Automaten.

NEU 2026

MIYANO ANX-42SYY LFV

10-Achsen · Ø3 – Ø42 mm ·
Baujahr 2026

Neuester Miyano-Hochleistungsautomat,
doppelt im Werk vorhanden

NEU 2026

MIYANO ANX-42SYY LFV

10-Achsen · Ø3 – Ø42 mm ·
Baujahr 2026

Für komplexe Geometrien in einer
Aufspannung

NEU IM PARK

MIYANO BNE-51SY6

8-Achsen · Ø3 – Ø52 mm

Erweitert das Durchmesserspektrum
nach oben

NEU 2022

HANWHA XD3811-R

8-Achsen Swiss-Type · Ø6 – Ø38
mm

Für hochpräzise, schlanke Langdrehteile

Vom Prototyp bis zur Serie

Drehen

- CNC-Langdrehautomaten (Swiss-Type)
- CNC-Kurzdrehautomaten, mehrspindlig
- Ø3 mm – Ø400 mm, Stange oder Einzelteil

Fräsen

- CNC-Bearbeitungszentren, 4-Achsen
- Bis 762 × 410 × 460 mm
- Für Fräs- und Bohrbearbeitung in einer Aufspannung

Werkstoffe

- Stahl & Edelstahl
- Messing, Kupfer, Aluminium
- Guss- und Schmiedeteile



Beispiel eines gedrehten Präzisionsbauteils aus laufender Fertigung

Losgrößenflexibilität: vom Einzelstück und Prototyp bis zur mehrjährigen Serienlieferung.

Zu Hause in anspruchsvollen Industrien



Automobilindustrie

Verbindungs-, Getriebe- und Fahrwerksteile



Energietechnik

Bauteile für Industrietransformatoren



Landtechnik

Präzisionsteile für Traktoren & Landmaschinen



Weißer Ware

Komponenten für Haushaltsgeräte



Gasarmaturen

Ventile und Anschlusssteile für Erdgasanwendungen



Maschinenbau

Funktionsteile für allgemeinen Anlagenbau

Referenzen (Auszug aus unserer langjährigen Zusammenarbeit): AGCO / Fendt, CLAAS, GSI, HEMA Endüstri, Hattat Holding, MGI Coutier, TRW Automotive, Alstom, Federal-Mogul, Schneider Electric, Leuze electronic, Tridelta.

Messtechnik, die Vertrauen schafft

Methodik:	APQP-Planung und PPAP-Dokumentation für jedes Neuteil
Wareneingang:	100 % Eingangskontrolle nach Zeichnung
Härteprüfung:	Rockwell, Vickers, Brinell — je nach Werkstoff und Norm
Metallurgie:	Gefügeanalyse per Mikroskop zur Prozessabsicherung
Beschichtungsprüfung:	Schichtdickenmessung und Salzsprühtest (Korrosionsschutz)
Endkontrolle:	Optische Profilprojektion, Auflösung bis 0,001 mm



3D-Koordinatenmessmaschine im eigenen Messraum

Was ATAY für deutsche Einkäufer konkret attraktiv macht

1

EU-Zollunion mit der Türkei

Industriegüter aus der Türkei sind innerhalb der EU-Zollunion zollfrei — keine Einfuhrzölle, kalkulierbare Kosten.

2

Kosteneffizienz bei EU-Standard

Wettbewerbsfähige Fertigungskosten bei Qualität nach ISO- und IATF-Normen.

3

Kurze Lieferwege

LKW-Transport nach Mittel- und Westeuropa in wenigen Tagen — kein Seefracht-Risiko.

4

Flexible Losgrößen

Vom Prototyp bis zur mehrjährigen Serie, dank breitem Maschinenpark.

5

Transparente Kalkulation

Offene Angebotslegung auf Basis Ihrer Zeichnung, zum direkten Vergleich.

6

Ansprechbar auf Deutsch/Englisch

Direkter technischer Kontakt ohne Sprachbarriere.

Bereits im deutschsprachigen Raum aktiv

ATAY OTOMAT beliefert bereits heute Kunden im deutschsprachigen Raum — der Einstieg für Ihr Unternehmen erfolgt damit nicht bei null, sondern auf Basis bestehender, eingespielter Lieferprozesse nach Deutschland.



Sensor-Technik Wiedemann (STW)

Kaufbeuren, Deutschland



AGCO / Fendt

Landtechnik, Deutschland



Keller & Kalmbach

Verbindungstechnik-Handel, Deutschland

Ihr Unternehmen könnte das nächste sein — sprechen wir über Ihr aktuelles Zeichnungsteil.



Lassen Sie uns Ihr nächstes Drehteil kalkulieren.

Senden Sie uns eine Zeichnung — wir erstellen ein unverbindliches, transparentes Angebot zum Vergleich.

Hüseyin Ahmet

Sales Manager – Vor-Ort in Bayern

h.ahmet@atayotomat.com · Tel. +49/17620711288

ATAY OTOMAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Hakkı İleri Cad. Ömerli Mahallesi No. 74, 34555 Arnavutköy, Hadımköy, İstanbul, Türkiye

www.atayotomat.com · Tel. +90 (212) 577 73 43

ISO 9001:2015

IATF 16949:2016

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018