HERKULES



Präzisionsfertigung für jede Branche

Lohnfertigung bei der Maschinenfabrik Herkules Meuselwitz



Fertigungsprozesse auf höchstem Niveau

Die Maschinenfabrik Herkules Meuselwitz ist seit 1992 ein unabhängig geführtes Unternehmen innerhalb der HerkulesGroup. Rund 300 Mitarbeiter arbeiten täglich mit Kompetenz und Leidenschaft an der Entwicklung und Produktion technologischer Spitzenprodukte.

Unser Leistungsspektrum reicht von der Fertigung einzelner Teile und Baugruppen bis zur Produktion und Montage kompletter Maschinen. Ein moderner Maschinenpark ermöglicht vielfältige Lohnbearbeitungen verschiedenster Materialien auf höchstem Niveau sowie kurze Lieferzeiten.

Montage

- Komplette Lösungen aus einer Hand
- Fertigung und Montage präziser Funktionsbaugruppen sowie werkzeugmaschinentypischer Lösungen inklusive Erprobung und Lieferung
- Maschinen bis 70 t, Einhausungen und Baugruppen werden termingerecht geliefert und montiert

Qualitätssicherung

Dank unserer DIN EN ISO 9001:2015-Zertifizierung sichern wir höchste Qualität. Unser Qualitätssicherungssystem umfasst alle nötigen Prüfmethoden und Dokumentationen zur Sicherstellung und zum Nachweis der geforderten Produktbeschaffenheit und erbrachten Leistungen.

- Alle Prozesse werden mit geeigneten Mess- und Prüfmitteln kontrolliert und per Zertifikat dokumentiert
- Die Zertifikate erfüllen die Kundenvorgaben und enthalten genaue IST-Werte sowie eine grafische Darstellung der Prüfergebnisse



HERKULES

Individuelle Lösungen für Ihren Produktionsprozess

Unsere Konstruktionsabteilung in Meuselwitz entwickelt nach Kundenvorgaben technische Zeichnungen oder passt vorhandene Unterlagen an. Dies ermöglicht es uns, Änderungen schnell, flexibel und zielgerichtet einzubinden und umzusetzen.

Gerne erstellen wir Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot – sprechen Sie uns an.

Kundenspezifische und flexible Bearbeitung

Charakteristisch für unsere Lohnbearbeitung ist die Flexibilität, mit der wir auf die Anforderungen unserer Kunden reagieren können. Die große Bandbreite an Werkstückformen und -größen, die wir mit den Maschinen bearbeiten können, ermöglicht es uns, schnell und flexibel verschiedenste Aufgabenstellungen zu lösen.

Prismatische und gehäuseförmige Werkstücke werden in unserem Maschinenpark mit höchsten Genauigkeiten bearbeitet. Zylindrische Werkstücke können in nur einer einzigen Aufspannung gedreht, gefräst, gebohrt oder geschliffen werden.

Blechbearbeitung

Maschinenbetten
Gestellbauteile
Messständer
Filtertanks

Fräsen

Maschinenbetten
Gehäuseteile
Baugruppen
Lünetten

Drehen und Schleifen

Planscheiben
Hauptachsen
Wellen
Lagerschalen

Verzahnung

Außen- und Innenverzahnungen
Zahnstangen
Schneckenzahnstangen







Fräsen

Hohe Leistung bei gleichzeitig höchsten Genauigkeiten – das zeichnet die von uns in der Lohnfertigung eingesetzten Werkzeugmaschinen aus. Insbesondere drei in unsere Fertigung integrierten WaldrichSiegen Portalfräsmaschinen der ProfiMill-Serie erlauben es uns, große Bauteile bis zu einem Gewicht von 40 t in höchster Qualität für Sie zu fertigen.

Schweißen

Schweißteile aus Feinblech werden zu Stahlbaugruppen mit einem Einzelgewicht bis 20 t verarbeitet.

Das von uns angewandte Metall-Aktivgasschweißen entspricht dem neuesten Stand der Technik. Ergänzend kommen, je nach Anforderung, auch andere Verfahren, wie etwa WIG-Schweißen (zertifiziert nach DIN EN ISO 3834-2) zum Einsatz.

HERKULES

Drehen und Schleifen

CNC-Drehmaschine

Drehdurchmesser:	max. 465 mm
Länge:	max. 1.050 mm

CNC-Drehfräsmaschine außermittig und rechtwinklig

Durchmesser:	max. 700 mm
Länge:	max. 2.000 mm

CNC-Karusselldrehmaschine

Durchmesser:	max. 3.100 mm
Höhe:	max. 2.000 mm

Keilwellenprofilschleifmaschine

Durchmesser:	max. 400 mm
Länge:	max. 1.300 mm





Außenrundschleifmaschine

Durchmesser:	max. 315 mm
Länge:	max. 1.500 mm

Innenrundschleifmaschine

Durchmesser:	max. 200 mm
Länge:	max. 200 mm

CNC-Walzenschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung

Außendurchmesser:	max. 630 mm
Länge:	max. 3.000 mm
Spindeldurchmesser:	min. 35 mm, 65 mm, 90 mm
Länge:	max. 220 mm, 380 mm, 500 mm

Flachschleifmaschine

Tischmaße:	max. 800 mm x 2.000 mm



Blechbearbeitung

Laserschneiden

Materialdicke: max. 15 mm

CNC-Brennschneidmaschine

Maße: max. 2.000 mm x 4.000 mm
Materialdicke: max. 200 mm

CNC-Abkantmaschine

Maße: max. 3.000 mm Breite
Druckkraft: 150 t

Großteilebearbeitung

Portalfräsmaschinen

Tischmaße: max. 3.000 mm x 13.000 mm
Durchgangshöhe: max. 2.500 mm

Bohr- und Fräswerke (Tischausführung)

Tischmaße: max. 1.600 mm x 2.000 mm

Bohr- und Fräswerk (Plattenausführung)

Plattengröße: max. 3.500 mm x 11.000 mm
Höhe: max. 2.500 mm

Mittelteilebearbeitung

CNC-Bearbeitungszentren Bohren und Fräsen

Tischmaße: max. 900 mm x 4.000 mm

CNC-Bohr- und Fräswerke

Tischmaße: max. 1.200 mm x 1.200 mm

Radialbohrmaschinen

Durchmesser: max. 75 mm
Ausleger: max. 2.000 mm

Verzahnung

Zahnradwälzfräsmaschinen

Modul: bis 15
Durchmesser: max. 1.500 mm

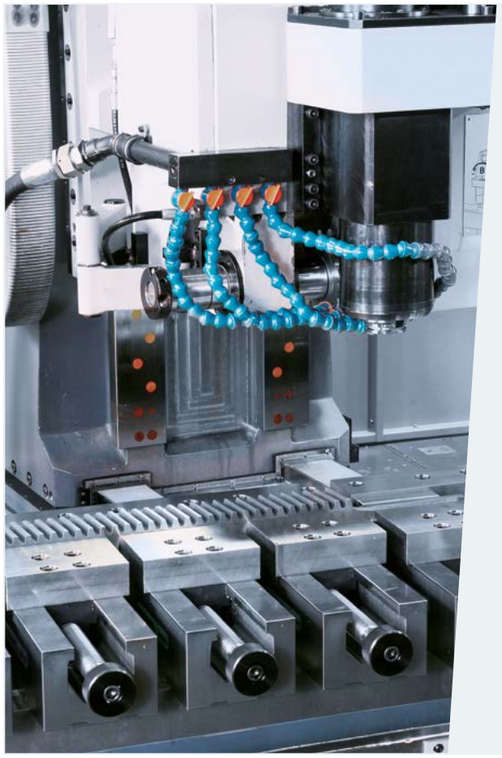
Zahnstangenfräsmaschinen

Modul: 1 bis 30
Länge: max. 2.000 mm

Schneckenzahnstangenfräsmaschinen

Modul: max. 16
Länge: max. 1.000 mm





Zahnradwälzstoßmaschinen

Modul: max. 4
Durchmesser: max. 250 mm

Zahnkantenabrundmaschinen

Modul: max. 8
Durchmesser: max. 500 mm

Langgewindefräsmaschinen

Durchmesser: max. 250 mm
Länge: max. 3.150 mm

Gewindeschleifmaschinen

Durchmesser: max. 315 mm
Länge: max. 500 mm

HERKULES

Elevating Engineering Excellence

2026/10-DE · subject to change

Maschinenfabrik Herkules Meuselwitz · Industriepark Nord · 04610 Meuselwitz · Germany
T: +49 (0) 3448 83-0 · herkules-machinetools.de