FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

Schweißteile und Schweißbaugruppen nach Kundendokumentation

HSP2 führt Schweißaufträge in den Verfahren MAG 135 und WIG 141 aus und koordiniert die Fertigung von Stahlteilen und Stahlbaugruppen nach Kundendokumentation. Die Fertigung erfolgt in Środa Wielkopolska; der Firmensitz befindet sich in Gliwice.

KERNLEISTUNGEN

MAG 135
SCHWEISSVERFAHREN

WIG 141
SCHWEISSVERFAHREN

- Prototypen
- Wiederholfertigung
- Kleinserien
- Beigestelltes Material oder Komplettlieferung

01 FERTIGUNGSSPEKTRUM

Konsolen, Halterungen, Maschinengestelle, Rahmen, Hilfskonstruktionen und Schweißbaugruppen nach Kundendokumentation.

02 SCHWEISSVERFAHREN

MAG 135 und WIG 141.

03 AUFTRAGSARTEN

Prototypen, Kleinserien und Wiederholfertigung; beigestelltes Material oder Komplettlieferung nach Abstimmung des Leistungsumfangs.

04 KAPAZITÄT UND ABMESSUNGEN

Projektteam mit 5–10 Personen. Zwei verbundene Arbeitsplätze mit je ca. 3,5 × 6,5 m (insgesamt ca. 45,5 m² Produktionsfläche). Typische Bauteillänge bis 5–6 m. Weitere Abmessungen und Gewichte werden für die jeweilige Anfrage bestätigt.

05 ARBEITSGÄNGE ÜBER PARTNER

Laserschneiden, Kanten, Zerspanung, Verzinken und Pulverbeschichten, nach Bestätigung der Möglichkeiten der Partner.

06 QUALITÄTSANFORDERUNGEN

Anforderungen an Schweißnähte, Messungen, Sichtprüfung, Werkstoffzeugnisse und Abnahmedokumentation werden vor Angebotsabgabe abgestimmt.

07 UNTERLAGEN FÜR DIE ANFRAGE

Zeichnungen als PDF, STEP, DXF/DWG, Stückliste, Menge, Werkstoffgüte, Qualitätsanforderungen und Liefertermin.

08 KOMMUNIKATION

Schriftliche Korrespondenz: PL / DE / EN.

HSP2 Szymon Hołubowicz sp.k. | NIP: 6312702258 | KRS: 0000947103
Firmensitz: Gliwice | Produktion: Środa Wielkopolska
www.hsp2.pl | **business@hsp2.pl** | +48 730 555 197 | Szymon Hołubowicz +48 531 363 911