SCHWEISSFERTIGUNG NACH KUNDENZEICHNUNG

HSP2 fertigt Schweißteile und Schweißbaugruppen nach Kundendokumentation. Die Fertigung erfolgt in Środa Wielkopolska, der Firmensitz befindet sich in Gliwice.

HSP2 IM ÜBERBLICK

MAG 135
SCHWEISSVERFAHREN

WIG 141
SCHWEISSVERFAHREN

- Prototypen
- Wiederholfertigung
- Kleinserien
- Beigestelltes Material oder Komplettlieferung

TYPISCHES SPEKTRUM

Konsolen, Halterungen, Rahmen, Maschinengestelle, Hilfskonstruktionen und Schweißbaugruppen.

Das Spektrum ist kein abgeschlossener Produktkatalog. Jede Anfrage bewerten wir anhand der Unterlagen.

QUALITÄTSANFORDERUNGEN

Anforderungen an Schweißnähte, Prüfung, Messungen, Werkstoffzeugnisse und Abnahmedokumentation stimmen wir vor Angebotsabgabe ab.

Wie sich HSP2 in Ihre Lieferkette einfügt

Leistungsumfang, Abnahmeanforderungen, Termin und Konditionen bestätigen wir nach Prüfung der Unterlagen.

MODEL 01

Zusätzliche Schweißkapazität

Der Kunde stellt Material oder vorbereitete Teile bei, HSP2 führt den abgestimmten Schweiß- und Prüfumfang aus.

MODEL 02

Koordinierte Komplettlieferung

HSP2 organisiert den abgestimmten Materialumfang und Zusatzarbeiten über Partner.

Laserschneiden, Kanten, Zerspanung, Verzinken und Pulverbeschichten, nach Bestätigung der Möglichkeiten der Partner.

TYPISCHE KUNDEN

- Maschinen- und Anlagenbauer
- Industrieintegratoren
- Automatisierung und Intralogistik
- Hersteller von Konstruktionen und Ausrüstung
- Unternehmen mit eigenem Schneiden und Kanten, die zusätzliche Schweißkapazität benötigen

Beispielhafte Kundenprofile. Anfragen aus anderen Bereichen prüfen wir nach denselben Kriterien.

So wickeln wir einen Auftrag ab

Jeder Schritt bezieht sich auf eine einzige, freigegebene Revision der Unterlagen.

01	**Anfrage (RFQ)**	Unterlagen, Menge, Werkstoff, Termin.
02	**Prüfung**	Revision, Geometrie, Schweißnähte, Toleranzen, Abnahmeanforderungen.
03	**Kalkulation und Angebot**	Umfang, Termine, Verantwortlichkeiten, Ausschlüsse, Preis.
04	**Fertigung**	Arbeit nach freigegebenen Unterlagen.
05	**Prüfung und Lieferung**	Prüfumfang und Dokumentation wie vereinbart.

REVISIONSKONTROLLE DER UNTERLAGEN

Vor der Kalkulation prüfen wir Zeichnungsnummer und Revision und melden Unklarheiten oder Widersprüche an den Kunden. Gefertigt wird nach der freigegebenen Revision. Abweichungen von den Unterlagen erfolgen nur nach schriftlicher Freigabe durch den Kunden.

Daten zur Lieferantenqualifizierung

PRODUKTION
Środa Wielkopolska

FIRMENSITZ
Gliwice

KOMMUNIKATION
PL / DE / EN
schriftliche Korrespondenz

VERFAHREN
MAG 135 / WIG 141

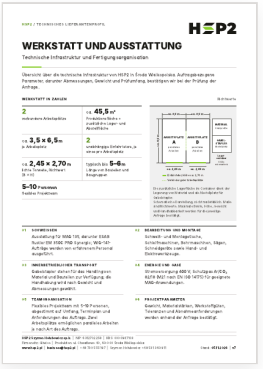
AUFTRAGSARTEN
Prototypen / Kleinserien / Wiederholfertigung

DETAILLIERTE TECHNISCHE DATEN

Ausführliche Informationen zu Fertigungsmöglichkeiten und technischer Infrastruktur enthalten die separaten technischen Datenblätter von HSP2.



Fertigungsmöglichkeiten



Werkstatt und Ausstattung

UNTERLAGEN / ANFRAGE SENDEN

business@hsp2.pl +48 730 555 197 | www.hsp2.pl

HSP2 Szymon Hołubowicz sp.k. | NIP: 6312702258 | KRS: 0000947103 | Schriftliche Korrespondenz: PL / DE / EN
Firmensitz: ul. Prymasa Stefana Wyszyńskiego 11/207B, 44-100 Gliwice, Polen
Produktion: ul. Chwałkowo 40, 63-000 Środa Wielkopolska, Polen
Szymon Hołubowicz +48 531 363 911