# MASCHINENPARK

- ***LASTENHEBER***
  - 1 Stk. Laufkran für 5 Tonnen
  - 4 Stk. Laufkräne für 10 T
  - 2 Stk. Laufkräne für 15 T
  - 1 Stk. Auslegerkran für 300 kg
  - 1 Stk. Gabelstapler für 4 T
  - 1 Stk. Gabelstapler für 5 T
  - 2 Stk. Hebekräne für 3 T
  - 2 Stk. Paar Positionierungswalzen für 5 Tonnen
- ***BLECH-UND PROFILBEARBEITUNG***
  - 1 Stk. Blechschere, Materialdicke max. 10mm, Länge 1500mm
  - 1 Stk. Rollierer für Blech, Materialdicke max. 15mm, Länge 2000mm
  - 2 Stk. automatische Bandsägen
  - 1 Stk. hydraulische Presse von 70 Tonnen
  - 1 Stk. Kaltfasenmaschine (Fase max. 50x35°)
  - 1 Stk. Kaltfasenmaschine (Fase max. 30x45°)
  - 1 Stk. Kaltfasenmaschine (Fase max. 15x45°)
  - 1 Stk. Abschrägmaschine mit Hitzeverfahren „FRO“
  - 1 Stk. Radialbohrer Achse x= 1700mm, Durchmesser max. 70mm
  - 2 Stk. Säulenbohrmaschinen
  - 1 Stk. CNC Rohrbiegemaschine
  - 1 Stk. Lochstanzmaschine „OMERA“
  - 5 Stk. Arbeitsflächen mit den Abmessungen 5000x2500mm
- ***SCHWEISSABTEILUNG***
  - 1 Stk. Unterpulverschweissanlage mit Bearbeitungsmöglichkeiten wie folgt:
  - Achse x= 3,2 Meter; Achse Y= 4,5 Meter, Länge 30 Meter
  - 1 Stk. automatische Schweissanlage Länge 20 Meter, Leistung 700 A
  - 3 Stk. Impulslichtbogenschweissmaschinen von 500 A
  - 5 Stk. automatische Schweissmaschinen von 500 A
  - 4 Stk. automatische Schweissmaschinen von 400 A
  - 1 Stk. automatische Schweissmaschine von 450 A
  - 1 Stk. Schweissrobot von Motoman 6 Achsen mit Arbeitsbereich von 10 Metern und zwei Hebekräne für 5 Tonnen
  - Schweissmaschinen SKS 400 A für das Doppeldrahtschweissen
- ***MECHANISCHE BEARBEITUNGEN***
  - 1 Stk. Drehmaschine LABOR 255 (Durchmesser 510x1600)
  - 1 Stk. Bearbeitungszentrum FAMUP MM 200-80 (2000 x 800 x 700 mm)