qprocess
Casting & Machining Solutions Partner

Engineering, Qualität und Projektmanagement für Ihre Guss-, Schmiede- und Zerspanungsteile

Von der Türkei nach Europa · Unternehmenspräsentation 2026

www.qprocess.com.tr



WAS WIR TUN

Wir steuern die Fertigung von der Zeichnung bis zur Lieferung

01

Engineering

Zeichnungsprüfung, Werkzeug- und Prozessanalyse, mögliche Fehler und kritische Merkmale

02

Fertigungssteuerung

Auswahl des passenden Herstellers, Muster, Serienfertigung und Terminverfolgung

03

Qualitätssicherung

Prüfplan, Erstmusterfreigabe, Prüfung während der Fertigung und vor dem Versand

04

Logistik und Dokumente

Verpackung, Versand, Zolldokumente und Prüfberichte

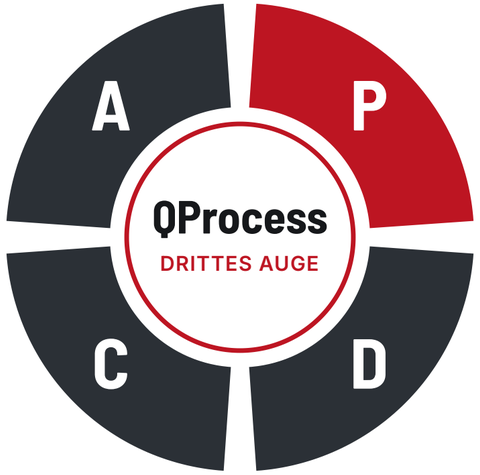
UNSERE ROLLE

Ein unabhängiges drittes Auge zwischen Kunde und Hersteller

Kunde

WAS SIE ERHALTEN

- Ein Ansprechpartner
- Prüfergebnisse, ungefiltert
- Das Werkzeug gehört Ihnen



P Engineering und FMEA

D Begleitung beim Hersteller

C Messung vor Ort

A Ursache, Maßnahme

Hersteller

WAS DER HERSTELLER ERHÄLT

- Geklärte Zeichnung und Spezifikation
- Prüfplan, kritische Merkmale
- Prüfung vor Ort

WARUM SIE UNS VERTRAUEN KÖNNEN

- Ihre technischen Daten sind durch eine Geheimhaltungsvereinbarung (NDA) geschützt.
- Werkzeuge und Modelle gehören dem Kunden. Sie lagern beim Hersteller, wir behalten sie im Blick.
- Der Hersteller wird für jeden Auftrag passend zum Teil ausgewählt.

WARUM DIE TÜRKEI

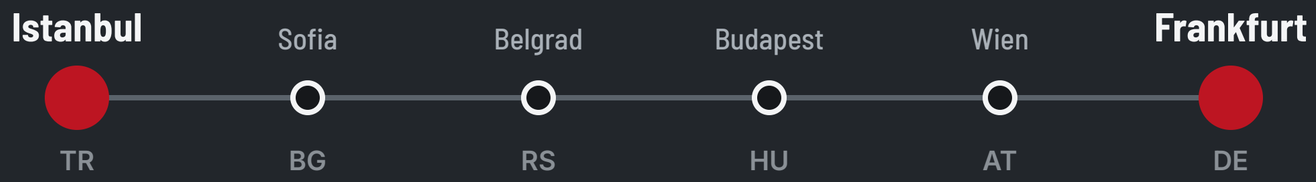
Europas zweitgrößte Gießereiindustrie, wenige Tage entfernt

Nr. 2
Gießereistandort in Europa, Platz 7 weltweit

2,3 Mio. t
Gussproduktion 2025 · installierte Kapazität 3 Mio. t

6,1 Mrd. €
Gussexporte 2025 · 1,64 Mio. t

76 %
Exportanteil der Produktion, nach Wert



1.864 km
Istanbul – Frankfurt auf der Straße

5–8 Tage
Lkw-Transport Türkei – Deutschland

0 %
Zoll auf Industriegüter (mit A.TR)

Quellen: Türkisches Handelsministerium (21.10.2026); Fluent Cargo (Entfernung); CargoLinked (Transitzeit); Europäische Kommission, Zollunion EU–Türkei

REFERENZTEILE

Guss- und Schmiedeteile



KOKILLENGUSS



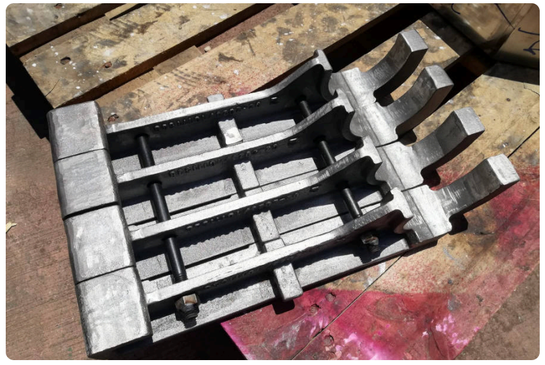
SANDGUSS · ALUMINIUM



SANDGUSS · ALUMINIUM



SANDGUSS · EISEN



STAHLGUSS



STAHLGUSS



SCHMIEDETEIL · ROH



SCHMIEDETEIL · BEARBEITET

REFERENZTEILE

Zerspanung und technische Kunststoffe



ZERSPANUNG · ZAHNRAD



ZERSPANUNG · RING



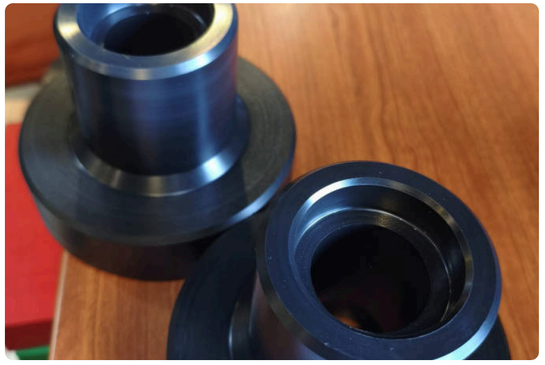
ZERSPANUNG · WELLE



ZERSPANUNG · WELLE



TECHNISCHER KUNSTSTOFF



TECHNISCHER KUNSTSTOFF



TECHNISCHER KUNSTSTOFF



TECHNISCHER KUNSTSTOFF

LEISTUNGSSPEKTRUM

Verfahren und Werkstoffe

Verfahren aus unseren Referenzteilen und abgeschlossenen Projekten.

Verfahren	Methoden	Werkstoffe
Guss	Sandguss (harzgebundener Sand, Handformerei und automatische Formanlage), Kokillenguss	Aluminium, Eisen, Stahl
Schmieden	Roh oder bearbeitet geliefert	Stahl
Zerspanung	CNC-Bearbeitung: Wellen, Zahnräder, Ringe und ähnliche Teile	Stahl sowie Guss- und Schmiedeteile
Technischer Kunststoff	Spanend hergestellte Teile	PE und ähnliche technische Kunststoffe

Keine feste Größen- oder Gewichtsgrenze. Die Machbarkeit wird für jedes Teil anhand der Zeichnung geprüft.

VORGEHEN

Wir lösen das Teil am Engineering-Tisch, bevor produziert wird

Beispiel: ein Gussteil. Für Schmiede-, Dreh-/Fräs- und Kunststoffteile gilt dasselbe Vorgehen.

EINGANG

Zeichnung und Spezifikation

Daten vom Kunden

Werkzeugauslegung

Formverfahren, Speiser- und Anschnittsystem, Schwindmaße, Kernbedarf.

Konstruktion und Fertigung

Wanddickenübergänge, Radien, Toleranzen und Bearbeitungszugaben.

Mögliche Fehler (FMEA)

Porosität, Lunker, Verzug, Maßabweichung: Ursachen und Gegenmaßnahmen vor der Fertigung.

Kritische Merkmale

Funktionsmaße und Risikobereiche werden festgelegt.

ERGEBNIS

Prüfplan und Auswahl des Herstellers

Vor der Fertigung ist klar, worauf zu achten ist

HERSTELLER-AUSWAHL

1. Hersteller passend zu den Risiken des Teils
2. Qualitätssystem vor Ort geprüft
3. Serie erst nach Musterfreigabe
4. Leistung bei jedem Auftrag verfolgt

ENGINEERING-LEISTUNGEN

Vor und während der Fertigung

Leistungen, die wir je nach Projekt mit spezialisierten Partnern erbringen.

Reverse Engineering

Messung, 3D-Modell und Zeichnung nach Musterteil.

Gießsimulation

Füll- und Erstarrungsanalyse vor dem Modellbau. Lunker- und Porositätsrisiken werden früh sichtbar.

Rohteilzeichnung

Rohteilzeichnung aus der Fertigteilzeichnung: Bearbeitungszugaben, Toleranzen nach ISO 8062-3.

Herstellbarkeit und Kosten

Details, die die Fertigung erschweren, und kostensenkende Konstruktionsalternativen.

Schnelle Muster

Mustergussteile mit 3D-gedruckten Modellen, ohne auf das Werkzeug zu warten.

3D-Messung

Vollständige KMG-Messung mit Messbericht.

Optimierung der Zerspanung

Kürzere Taktzeiten durch Werkzeugauswahl und Bearbeitungsstrategie.

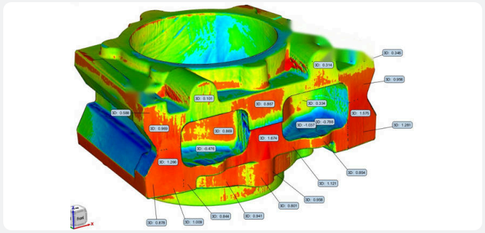
Unabhängige Prüfung

Prüfung und Messung vor Ort bei Ihren bestehenden Lieferanten.

AUS DER PRAXIS · ENGINEERING-LEISTUNGEN

Beispiele aus Messtechnik und Gießereiengineering

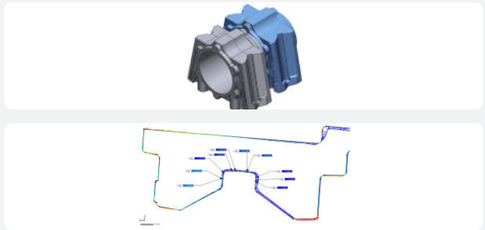
Die Abbildungen stammen aus Berichten und Studien für unsere Kunden.



01 3D-Scan und Farbabweichung

Das gescannte Teil wird mit dem CAD-Modell verglichen; die Farbkarte zeigt die Abweichung an jedem Punkt.

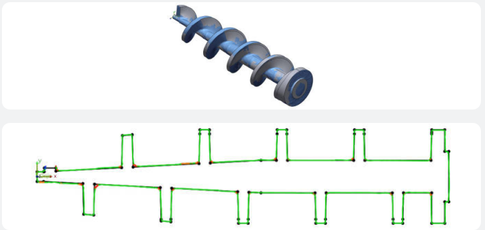
- Vollflächige Prüfung bei der Erstmusterfreigabe
- Materialüberschuss und -mangel auf einen Blick
- CAD-Modell für Teile ohne Zeichnung (Reverse Engineering)



02 Ausrichtung und Schnittanalyse

Die Scandaten werden ins CAD-Koordinatensystem ausgerichtet; kritische Maße werden im Schnitt Punkt für Punkt geprüft.

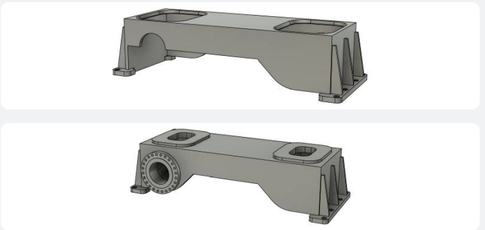
- Beispiel: Kanalmaß 26 ±1,2 mm
- Messdaten für Modell- und Kernkorrekturen



03 Komplexe Geometrie

Freiformflächen wie eine Förderschnecke lassen sich mit dem Messschieber nicht vollständig messen; der Scan prüft die gesamte Fläche.

- Abweichungsverteilung über die ganze Fläche
- 2D-Vergleich in kritischen Schnitten
- Anteil der Fläche in Toleranz in Prozent angegeben



04 Rohteilzeichnung und Modell

Aus der Fertigteilzeichnung entsteht die Rohteilzeichnung mit Bearbeitungszugabe, Formschräge und Kernen.

- Vergleich verschiedener Gussvarianten
- Umstellung von Dreh-/Fräs- oder Schweißteilen auf Guss
- Herstellbarkeitsprüfung vor dem Werkzeugbau

ABLAUF

Vom Angebot bis zur Werkzeuglagerung aus einer Hand

01 → 02 → 03 → 04 → 05

VORBEREITUNG

Angebot, Machbarkeit

Zeichnung, Stückzahl und Spezifikation werden geprüft.

VORBEREITUNG

Engineering-Analyse

Risiken und kritische Merkmale werden festgelegt.

VORBEREITUNG

Modell und Werkzeug

Werkzeugkonstruktion und -bau werden begleitet.

FREIGABE

Erstmusterfreigabe

Das Muster wird gemessen, ein Bericht wird vorgelegt.

FERTIGUNG

Serienfertigung

Überwacht durch Prüfungen während der Fertigung.

06 → 07 → 08 → 09 → 10

QUALITÄT

Fertigungsprüfung

Prüfung vor Ort während der Fertigung.

QUALITÄT

Endprüfung

Messung und Sichtprüfung vor dem Versand.

QUALITÄT

Berichte

Die Prüfergebnisse gehen an den Kunden.

LIEFERUNG

Verpackung, Versand

Teilespezifische Verpackung, A.TR und Zolldokumente.

DANACH

Werkzeuglagerung

Für Folgeaufträge aufbewahrt.

Werkzeuge und Modelle bleiben Kundeneigentum, lagern beim Hersteller und werden von uns verfolgt.

QUALITÄT

Bei der Prüfung überlassen wir nichts dem Zufall

Der Prüfplan richtet sich nach den kritischen Merkmalen; jedes Ergebnis wird dem Kunden berichtet.

1

PRÜFTOR 1

Erstmuster

Vollständige Messung, Werkstoff- und Sichtprüfung. Die Serie startet erst nach Freigabe.

2

PRÜFTOR 2

Fertigungsprüfung

Prüfung vor Ort beim Hersteller während der Fertigung. Abweichungen werden früh erkannt.

3

PRÜFTOR 3

Vor dem Versand

End- und Verpackungsprüfung. Kein Teil geht ohne dieses Tor auf den Weg.



Die Prüfungen erfolgen am Fertigungsort durch unser eigenes Team.

VORGEHEN

Projektmanagement und Kommunikation

Ein Ansprechpartner

Ein Projektverantwortlicher für Angebot, Fertigung, Qualität und Versand.

Regelmäßige Berichte

Prüfergebnisse werden dem Kunden in jeder Phase berichtet.

Vertraulichkeit

Ihre Zeichnungen und Daten sind durch eine Geheimhaltungsvereinbarung (NDA) geschützt.

Werkzeugeigentum

Werkzeuge und Modelle gehören dem Kunden. Lagerung und Nachverfolgung liegen bei uns.

MÄRKTE

Projekte und Anfragen aus 14 Ländern

WESTEUROPA

Deutschland · Frankreich · Niederlande · Belgien · Österreich · Großbritannien · Spanien · Italien

MITTEL- UND OSTEUROPA

Tschechien · Kroatien · Rumänien · Ukraine

WEITERE

USA · Jordanien

BRANCHEN

- Landmaschinen
- Maschinen und Anlagen
- Bau- und Bergbaumaschinen
- Energie und Infrastruktur
- Nutzfahrzeuge und Automotive
- Pumpen, Armaturen, Hydraulik
- Mess- und Regelgeräte
- Sicherheits- und Schließsysteme
- Luft- und Raumfahrt
- Medizintechnik

qprocess
Casting & Machining Solutions Partner

Schicken Sie uns Ihre Zeichnung, und wir starten das Engineering gemeinsam.

VERTRIEB UND ANGEBOTE

info@qprocess.com.tr

Zeichnungen und Anfragen

+90 216 606 68 90

WEB

www.qprocess.com.tr

Bürozeiten

09:00–18:00 (UTC+3)

ADRESSE

QPROCESS Dış Tic. Ltd. Şti.

Fenerbahçe Mah., İğrip Sok. No:13/1

Kadıköy / Istanbul, Türkei