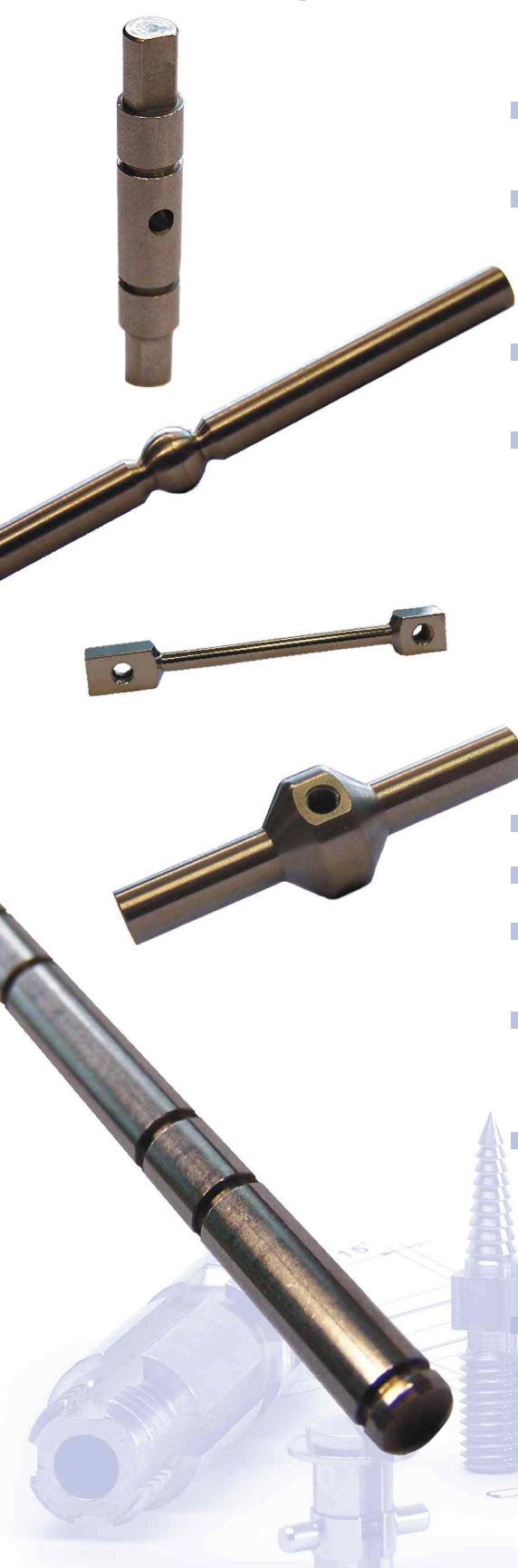


„Spezialität, Achsen und Wellen mit Querbearbeitung“

- 
- Wellen mit spitzenlos geschliffenen Segmenten oder komplett geschliffener Mantelfläche mit einer Toleranz von weniger als 10 µm.
 - Durch unsere CNC-Drehtechnik ist es uns möglich Mehrkantformen, Querbohrungen (auch Passungen), Quergewinde oder mittels programmierbarer C-Achse komplexe Fräsformen (Karabinerverschluß) ohne aufwendige und kostenintensive Nacharbeit zu realisieren.
 - Gleiches gilt für die integrierte Rückseitenbearbeitung direkt auf dem Langdrehautomaten.
 - Um unserem- und Ihrem- Anspruch an höchste Qualität Rechnung zu tragen, greifen wir auf eine breite Palette modernster Drehtechnik zurück. Unser Maschinenpark besteht aus einer Vielzahl von Einspindel- und CNC-Langdrehautomaten mit bis zu 7 Achsen und einem Produktionsspektrum von Ø 2,0 mm bis Ø 20,0 mm. Wir bieten unseren Kunden sämtliche Weiterbearbeitungen, wie z.B. härten, rundschleifen, trowalisieren, polieren, eloxieren, brünieren, versilbern sowie alle weiteren galvanischen Oberflächenbeschichtungen (auch CR VI frei).
 - Stärke: Losgröße 500-100.000.
 - Verwendung: z.B. in Elektrogeräten, Getrieben, als Einspritzteile etc.
 - Branchen: Elektrogerätebau, Automobilbau, Feingerätebau, Uhrenindustrie, Medizintechnik.
 - Werkstoffe: Automatenstahl, rost- und säurebeständige Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Titanlegierungen, Neusilber, ARCAP AP1D sowie Kunststoffe.
 - Speziell für diesen Bereich steht uns ein leistungsfähiges Messsystem mit einzigartiger Dreipunktmessung zur Verfügung. Mittels dieses Messgerätes sind wir in der Lage bis auf 0,4 µm wiederholgenau zu messen und erfüllen so die Prüfmitteltauglichkeit für spitzenlos geschliffene Passungsdurchmesser.
 - Wir verfügen über ein CAQ-System zur Überwachung und Dokumentation der Prozessfähigkeit und AQL-Prüfung. Dieses System ermöglicht uns auch individuelle mit Ihnen abgestimmte Prüfpläne zu entwickeln, bei denen Prüfintervall und der Prüfumfang speziell auf Ihr Produkt abgestimmt wird.