

FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNG

DREHEN | FRÄSEN | SCHLEIFEN | MONTIEREN

havlat
PRÄZISIONSTECHNIK SEIT 1980

FIRMENPORTRAIT

01 | Unternehmensprofil

02 | Alleinstellungsmerkmal

03 | Leistungsspektrum

04 | Fertigungsleistungen

05 | Qualität und Zertifizierungen

06 | Kontakt und Referenzen

HAVLAT – PRÄZISIONSTECHNIK SEIT 1980

Wir sind **Fertigungsdienstleister** für Ihre **Präzisionsbauteile** in den Bereichen Dreh-, Fräs- und Schleiftechnologie sowie der Baugruppenmontage. Als leistungstarker Partner setzen wir dabei auf einen **modernen und vielseitigen Maschinenpark**. Von der **Einzel- bis zur Serienfertigung** steht HAVLAT seit 1980 für die anforderungsgerechte Umsetzung **komplexer Kundenwünsche**.

Als sächsisches **Familienunternehmen** in zweiter Generation haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, die Verbindung von Heimat und **Arbeitsplatz in der Region Zittau** zu schaffen. Die Familien Havlat und Friedrich stehen dabei für **nachhaltiges Wachstum** und langjährige **partnerschaftliche Beziehungen** zu Kunden und Mitarbeitern.



14.000 m²
Fertigungsfläche



50
CNC-Maschinen



1.200 h/Tag
Fertigungskapazität



245 & 25
Mitarbeiter & Auszubildende



ISO 9001:2015
Qualitätsmanagement

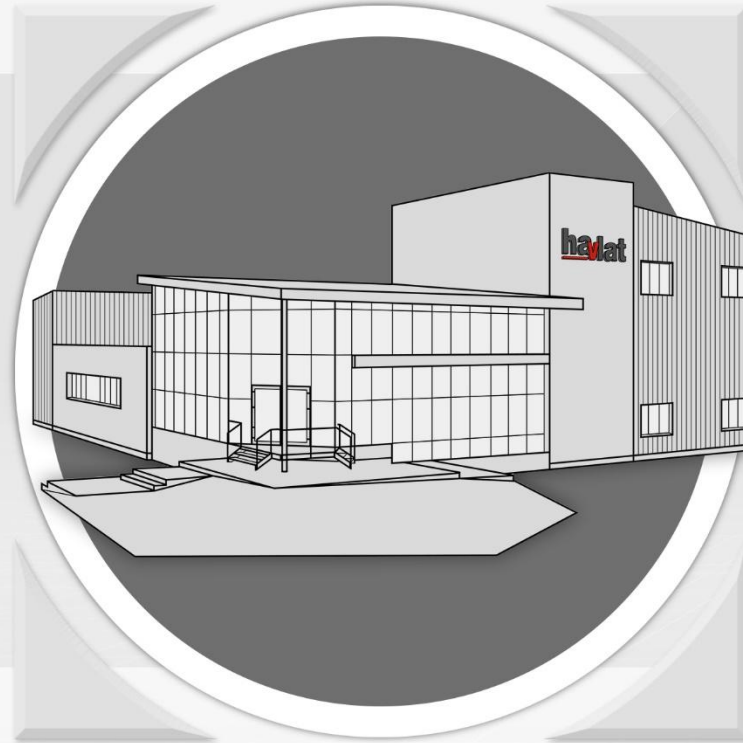
Prozesssichere Fertigung mit einer Genauigkeit bis zu 3 µm

Präzise

Familienunternehmen mit langjährigen Partnerschaften

Zuverlässig

HAVLAT MACHT



DEN UNTERSCHIED.

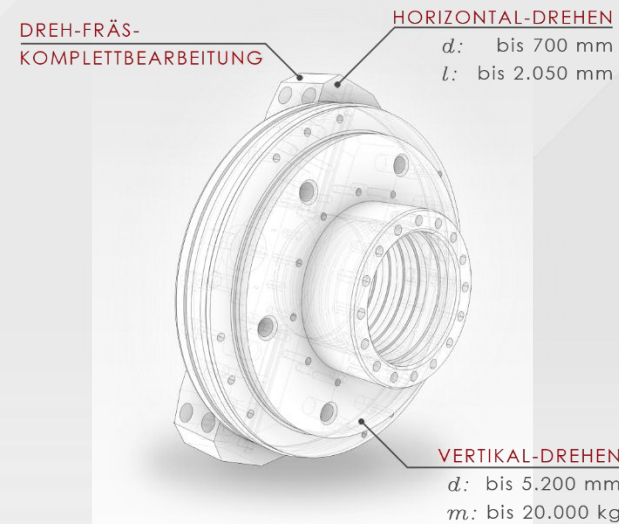
Vielseitig

Über 10 beherrschte Fertigungsverfahren der Zerspanungstechnik

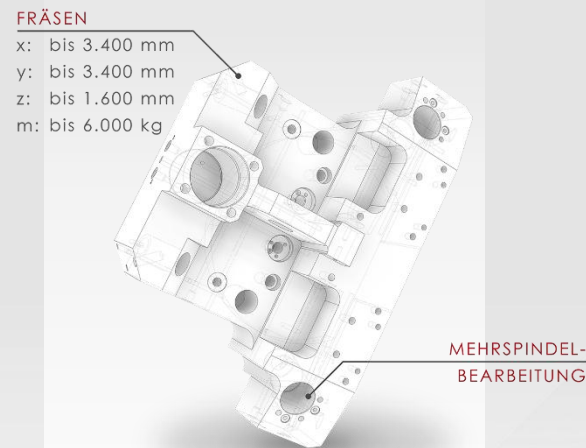
Qualitativ

Permanente fertigungsbegleitende Qualitätskontrollen

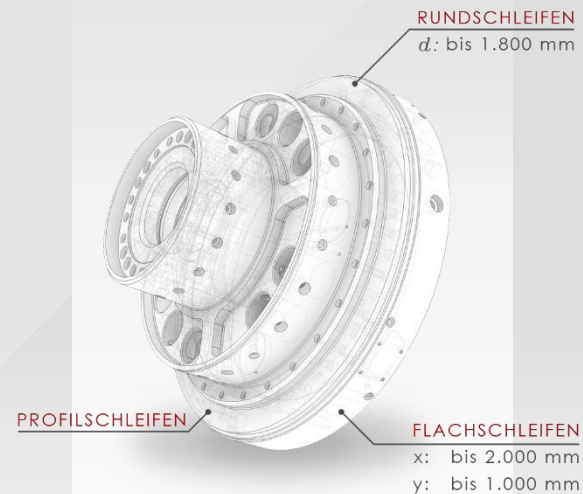
UNSERE FERTIGUNGSDIENSTLEISTUNG:



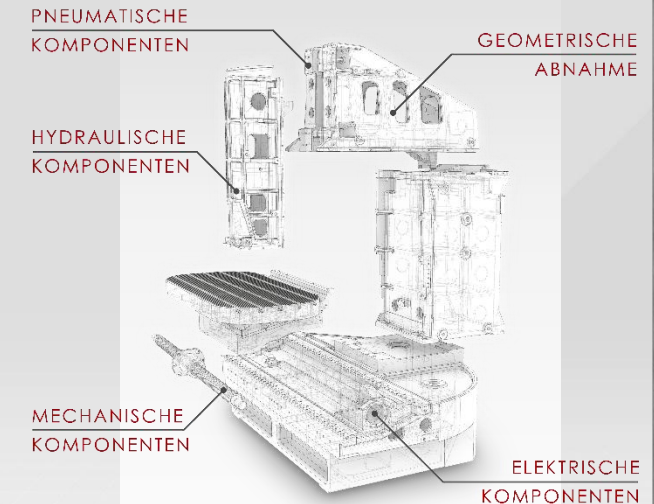
DREHEN



FRÄSEN



SCHLEIFEN



MONTIEREN

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM IM DETAIL:

Beratung & Planung

- Unterstützend
- Planbar
- Verlässlich
- Konstruktionsbegleitender Support zur Bauteiloptimierung
- Individuelle, verbindliche und unverzügliche Angebote
- Persönliche Ansprechpartner klären Fragen und Wünsche

Beschaffung & Kooperation

- Rohmaterial
- Hilfsmittel
- Kooperation
- Bereitstellung durch Sie oder uns – Vorteile durch Outsourcing
- Beschaffung der Vorrichtungen, Normteile und Spezialwerkzeuge
- Wärme- und Oberflächenbehandlung, Brenn- oder Schweißarbeit

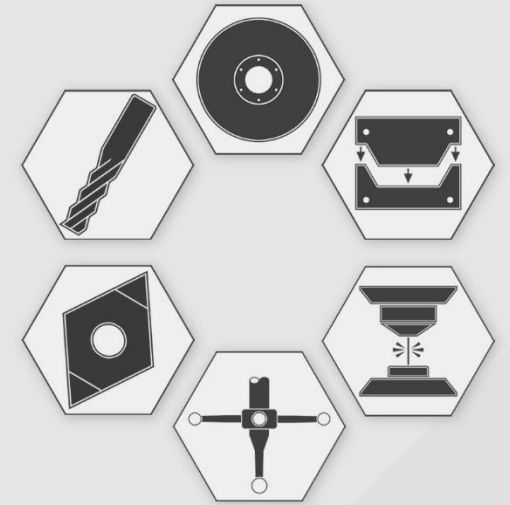
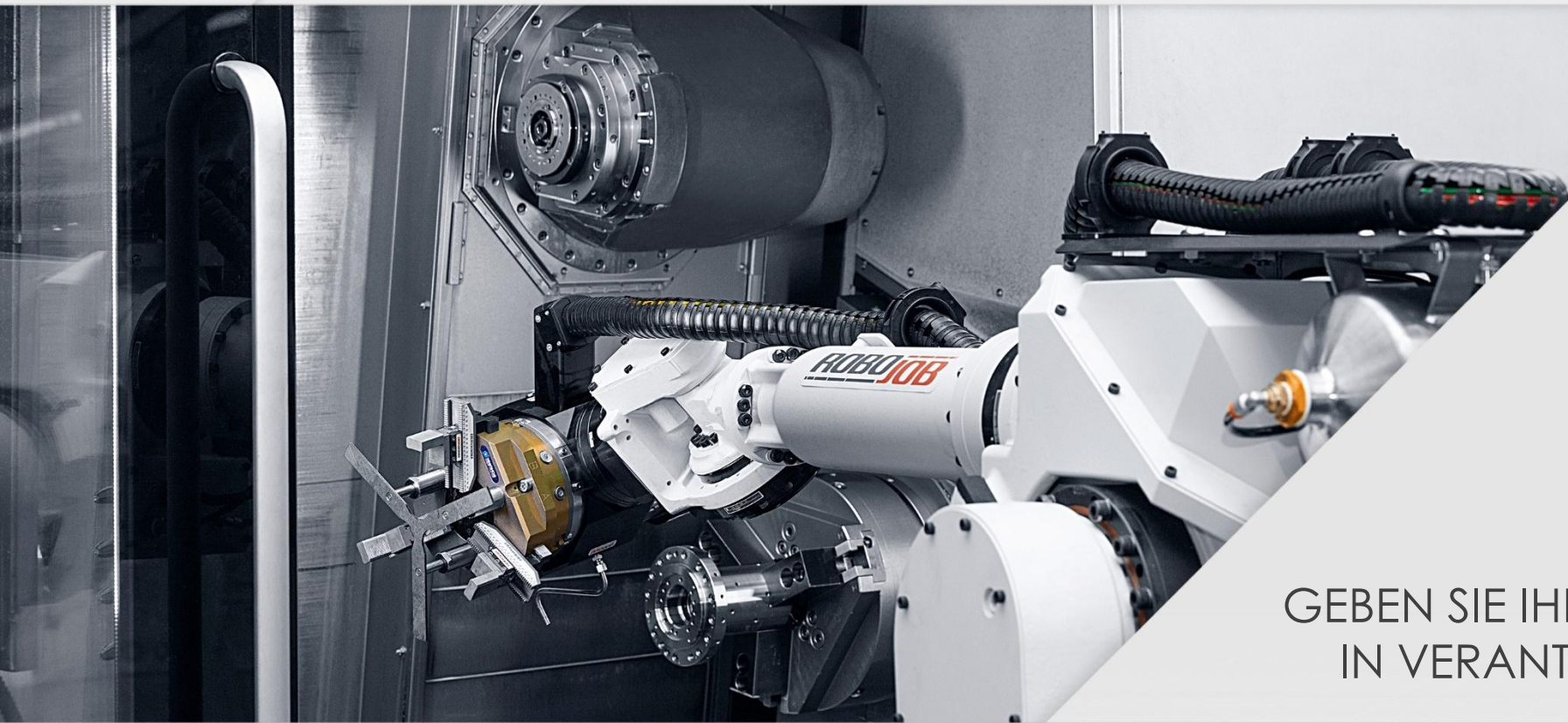
Fertigung & Montage

- Multidimensional
- Leistungsstark
- Erfahren
- Rotationssymmetrische und prismatische Einzel- und Serienbauteile
- Drehen, Fräsen, Schleifen, Montieren, Erodieren, Sägen und Messen
- Routinierte Fertigungsprozesse und effiziente Managementsysteme

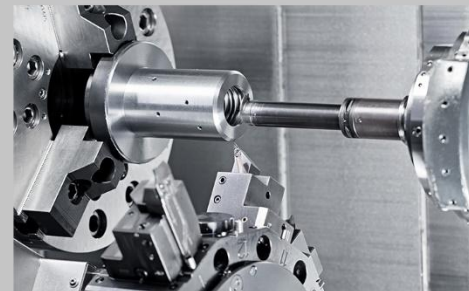
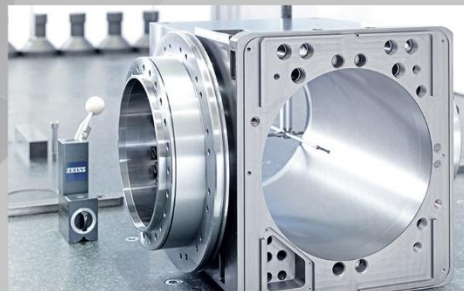
Lagerung & Lieferung

- Verwahren
- Vorhalten
- Verfrachten
- Unterbringung von Roh- und Fertigprodukten in Lagerhallen
- Abrufaufträge und Konsignationslager als flexible Optionen
- Weltweite und pünktliche Lieferung unter professioneller Verpackung





GEBEN SIE IHREN FERTIGUNGS-AUFTRAG
IN VERANTWORTUNGSVOLLE HÄNDE





Horizontal-Drehmaschinen

■ Maschinenfakten:

- Umfangreiches Werkzeug- und Vorrichtungssortiment
 - Inklusive Dreh-Fräs-Komplettbearbeitungszentren
 - Synchron arbeitende Haupt- und Gegenspindel
 - Gesteuerte 5-Achs-Bohr- und Fräseinheit
 - Toleranzerfüllung bis 0,01 mm
-
- Maschinenanzahl: 11
 - maximaler Durchmesser: 700 mm
 - maximale Länge: 2.050 mm



■ HIGHLIGHT-MASCHINE:

DECKEL MAHO CTX Gamma 2000 TC + Robojob Automatisierungsanlage
Dreh- & Fräsmaschine für die 6-Seiten-Komplettbearbeitung



Vertikal-Drehmaschinen

■ Maschinenfakten:

- Drehbearbeitung bis 5.200 mm (Planscheibe 4.000 mm)
- Maximales Bauteilgewicht 25 t
- Gesteuerte 3-Achs-Bohr- und Fräseinheit
- Bearbeitung von hälftigen Bauteilen
- Toleranzerfüllung bis 0,02 mm

- Maschinenanzahl: 5
- maximaler Durchmesser: 5.200 mm
- Maximales Werkstückgewicht: 25.000 kg



■ HIGHLIGHT-MASCHINE:

IMT Procast Line - VBM 40/52

CNC Vertikal-Drehmaschine mit 3-Achs-Bohr-Fräs-Einheit & Umlauf bis 5.200 mm



Fräsmaschinen

■ Maschinenfakten:

- Flexible Werkzeug- und Palettenwechselsysteme
- Inklusive Fräs-Dreh-Komplettbearbeitung
- Mehrseitenbearbeitung in einem Spannzyklus
- 5-Achs-Simultan-Fräsbearbeitung
- Toleranzerfüllung bis 5 μm

- Maschinenanzahl: 19
- maximale Verfahrswege:
 - x: 3.400 mm
 - y: 3.400 mm
 - z: 2.000 mm



■ HIGHLIGHT-MASCHINE:

DMG Mori DMC 210 U μ precision
Hochpräzises Fräs-Bearbeitungszentrum in klimatisierter Umgebung



Schleifmaschinen

■ Maschinenfakten:

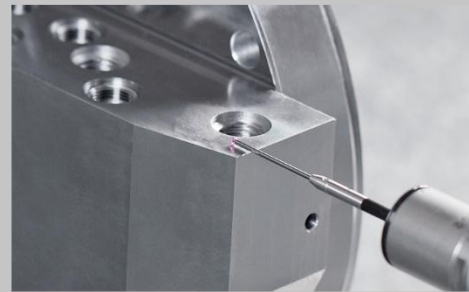
- Plan-, Einstich-, Kegel-, Flach-, Profil-, Bohrungs- und Konturschleifen
- Inklusive Fräs-Dreh-Komplettbearbeitung
- Innen-, Außenrundscheifen und Profilschleifen
- Werstückmaße bis $\varnothing$ 1.800 mm
- Oberflächengüte bis Rz 0,4
- Toleranzerfüllung bis 2 μ m

- Maschinenanzahl: 13
- Rundscheifen bis Durchmesser: 1.800 mm
- Flachscheifen bis: 2.000 x 1.000 mm



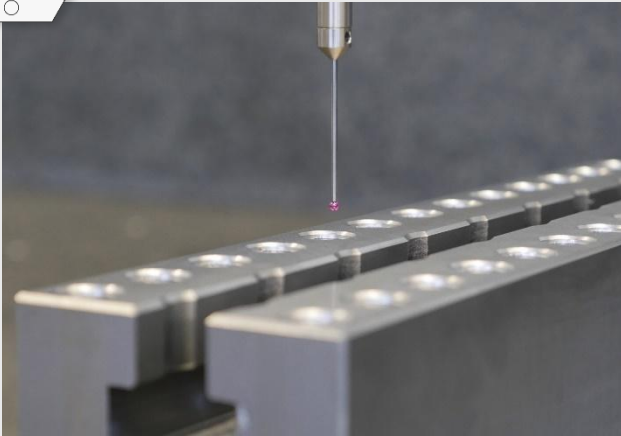
■ HIGHLIGHT-MASCHINE:

Kehren Ri 16-4
CNC Vertikal-Schleifmaschine für Werkstückdurchmesser bis 1.800 mm





3D-Messtechnik



■ Maschinenfakten

Maschinenanzahl:	6
maximale Bauteilmaße:	x: 2.000 mm
	y: 3.000 mm
	z: 1.000 mm
+ 3D-Hand-Messarm	

HIGHLIGHT-MASCHINE:



ZEISS ACCURA II



Weitere Messtechnik

- Handmesstechnik: Vielseitiges Portfolio analoger und digitaler Mess- und Prüfmittel
 - Fertigungsnahe Koordinatenmessgeräte (Scan Max)
- Weitere Messtechnik:
 - Dynamisch-plastische Härtemessung
 - Rauheits- und Konturmessung
 - Materialanalyse zur Verwechslungsprüfung

QUALITÄT IST UNSER ANSPRUCH – NICHT NUR VERPFLICHTUNG

Zur Herstellung **anspruchsvoller Präzisionsbauteile** benötigen wir neben fertigungstechnischer Erfahrung und modernster Werkzeugmaschinen ein **leistungsstarkes und allgegenwärtiges Qualitätswesen**. HAVLAT verfügt seit 1996 über ein fortlaufend zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach **DIN EN ISO 9001**.

Mit über 3.500 kalibrierten Mess- und Prüfmitteln, **klimatisierten Messräumen** sowie einer qualifizierten Belegschaft sichern wir zuverlässig **Präzision und Qualität** Ihrer Produkte.

Die **fertigungsbegleitende Selbstprüfung** unserer Zerspanungsmechaniker wird dabei durch ein **Team spezialisierter Messtechniker** unterstützt. Wir sind somit in der Lage, höchste Anforderungen an Maß- und Oberflächentoleranzen **prozesssicher in Fertigung und Qualitätskontrolle** umzusetzen.

Des weiteren besitzt HAVLAT ein **zertifiziertes Energiemanagement nach SpaEFV § 4 Absatz 3 Nr. 2** und ist berechtigt **sachgemäße Umstempelungen von Erzeugnissen** (nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und AD 2000 Merkblatt W0) durchzuführen.





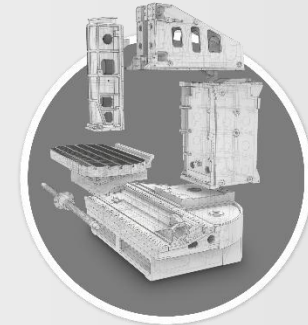
Baugruppenmontage



■ Montagearbeiten

Montage von mechanischen, pneumatischen, hydraulischen und elektrischen Komponenten
inklusive geometrischer Abnahme und Funktionstest

MONTAGEBEISPIEL:



RUMPFMASCHINEN-MONTAGE



Weitere Leistungen

- | | |
|-----------------------------|---|
| ■ Draht- und Senkerodieren: | 2 Maschinen / maximale Bauteilmaße(x/y/z): 1.050/900/350 mm |
| ■ Materialzuschnitt: | 3 Maschinen / maximaler Schnittbereich bis: 600 mm |
| ■ Kooperationsleistung: | Wärme- und Oberflächenbehandlungen, Brenn- oder Schweißarbeiten |
| ■ Werkstückmarkierung: | Laserbearbeitung / maximale Bauteilmaße(x/y/z): 830/435/375 mm |



UND WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN ?

KONTAKTIEREN SIE UNS:

Fon: + 49 (0) 3583 51669-0

E-Mail: info@havlat.de



www.havlat.de

