

A photograph showing several FIBRO normalien components. In the foreground, there are three cylindrical parts: a silver one with a grid of small holes, a brass one with a grid of larger holes, and another brass one with a grid of even larger holes. To the left, a small silver ring with large black holes is visible. In the background, a larger silver component with a grid of small holes is partially visible. The components are resting on a metallic surface.

Leistungsportfolio Operations Haßmersheim **FIBRO NORMALIEN**

Über uns

Die FIBRO GmbH wurde 1958 in Weinsberg gegründet und ist seit 1974 Teil der LÄPPLE Gruppe. Das Unternehmen spezialisierte sich zunächst auf Präzisions-Rundteile und entwickelte früh innovative Produkte für den Werkzeug- und Maschinenbau.

Heute konzentriert sich die FIBRO GmbH ausschließlich auf den Bereich Normalien und ist in diesem Segment europäischer Marktführer. Der Hauptsitz befindet sich in Haßmersheim, mit weiteren Standorten weltweit.



Daten & Fakten

- + Über 820 Mitarbeiter
 - + Produktionswerke in Deutschland, Italien, Indien und China
 - + Eigene Niederlassungen in Frankreich, Polen, den USA, Korea und Singapur
 - + Insgesamt 70 Vertretungen sowie Servicestützpunkte weltweit
 - + Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001
 - + Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001
 - + TISAX Zertifiziert
-
- + Produktionsstandort Haßmersheim
 - 28.589 Fertigungsaufträge (im Jahr 2024)
 - 898.568 produzierte Teile bzw. Baugruppen (im Jahr 2024)



Überblick Niederlassungen



NORD-AMERIKA
Rockford, IL 61104
Gründung: 1984



FRANKREICH
Schiltigheim 67300
Gründung: 1973



DEUTSCHLAND
Haßmersheim
Gründung: 1958



POLEN
Bielsko-Biala 43-316
Gründung: 1973



CHINA
Taicang,
Gründung: 2011



KOREA
Bucheon,
Gründung: 2012



ITALIEN
Turin, Piemont
Gründung: 1980

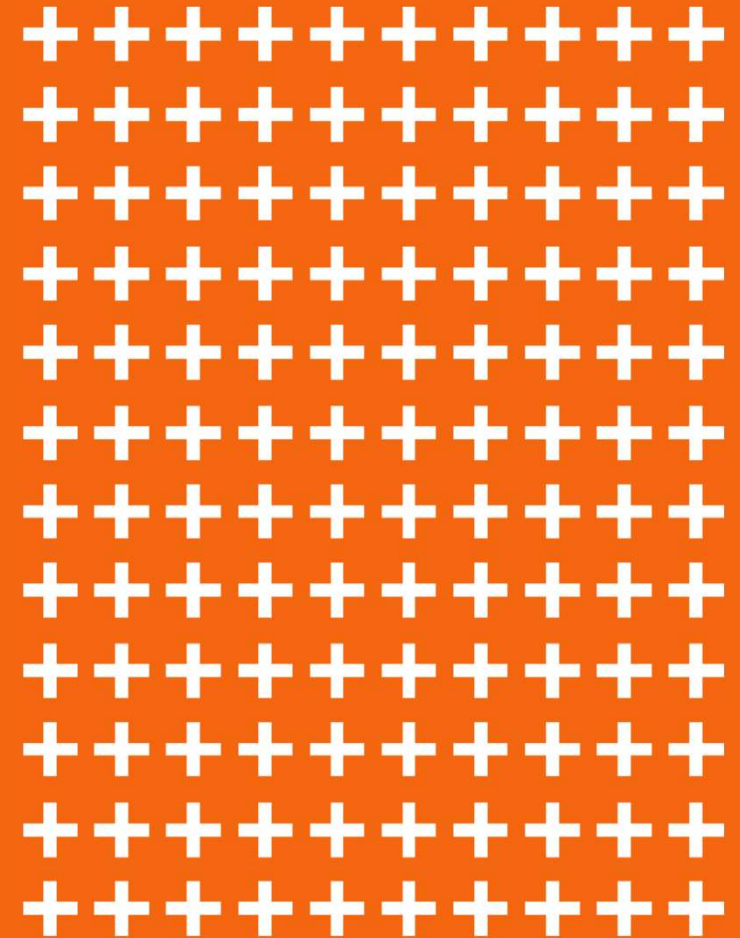


INDIEN
Pune 410 501
Gründung: 2008



MALAYSIA
Kuala Lumpur
Gründung: 2024

↗ Operations Haßmersheim



Übersicht Maschinenpark

8 Fräsmaschinen	19 Drehmaschinen	4 Flachschleifmaschinen	2 Profilschleifmaschinen
2 Supfiniermaschinen	6 Einstechschleif- maschinen	6 Rundschleifmaschinen	5 Honmaschinen
1 Zentrumschleifmaschine	2 Induktivhärteanlagen	2 Glühöfen	2 Richtpresse
3 Koordinatenmess- maschinen	2 Drahterodiermaschine	5 Laserbeschriftungs- maschine	Diverse weitere Maschinen

Insgesamt ~ 85 Maschinen am Standort Haßmersheim



Fräsmaschinen

- + 3-Achsbearbeitungszentrum AXA / VPC 55
 - Verfahrweg 2360mm x 1600mm x 800mm
- + 3-Achsbearbeitungszentrum HURON VX8
 - Verfahrweg 820mm x 510mm x 510mm
- + 3-Hochgenauigkeitsbearbeitungszentrum YASDA YBM 1530
 - Verfahrweg 3000mm x 1500mm x 500mm
 - 5 Tonnen Tischbelastung
 - Stichmaße < 300mm $\pm 0,005$ und > 300mm $\pm 0,010$ mm
- + 5-Achsbearbeitungszentrum DMG Mori DMC 85 monoblock
 - Verfahrweg 935mm x 850mm x 650mm
 - 1 Tonne Tischbelastung
 - 6-Fach Palettenwechsler
- + 5-Achsbearbeitungszentrum Hermle C50UP
 - Verfahrweg 1000mm x 1100mm x 700mm
 - 2 Tonnen Tischbelastung
 - 2-Fach Palettenwechsler
- + Bearbeitungszentrum Hermle / U 630 S
 - Verfahrweg 875mm x 500mm x 500mm



Drehmaschinen

- + 4x Hartdrehmaschine Spinner
 - Bis Ø 40mm und bis 100mm Länge
- + Langdrehmaschine TRAUB TNL 32
 - Bis Ø 25mm und bis 250mm Länge
- + Drehmaschine Emco Turn 342 TC
 - Bis Ø 85mm bis 120mm Länge
- + Drehmaschine Traub TNA 400
 - Bis Ø 65mm mit Stangenlader (Futter bis Ø 250mm) und bis 1000mm Länge
- + Doppelspindeldrehmaschine Gildemeister Twin 65
 - Bis Ø 65mm mit Stangenlader (Futter bis Ø 200mm) und bis 1500mm Länge
- + Doppelspindeldrehmaschine Gildemeister Twin 102
 - Bis Ø 102mm mit Stangenlader (Futter bis Ø 240mm) und bis 1500mm Länge
- + Emco Turn 345-II
 - Bis Ø 40mm und bis 400mm Länge



Drehmaschinen

- + Seiger SLZ 500 E
 - Bis Ø 240 und 1400mm Länge
- + Drehmaschine Spinner 800 110 LMCY
 - Bis Ø 400mm und bis 1200mm Länge
- + Doppelspindeldrehmaschine DMG MORI CTX alpha 500
 - Bis Ø 42mm und bis 900mm Länge
- + Doppelspindeldrehmaschine DMG MORI CTX beta 800 4A
 - Bis Ø 65mm und bis 1500mm Länge
- + Drehmaschine Hyundai WIA HD 2200 MC
 - Bis Ø 70mm und bis 400mm Länge
- + Drehmaschine Seiger 420 E
 - Bis Ø 63mm und bis 1000mm Länge
- + Drehmaschine Seiger SLZ 500
 - Bis Ø 200mm und bis 200mm Länge
- + Drehmaschine Weiler DA260
 - Bis Ø 300mm und bis 1200mm Länge



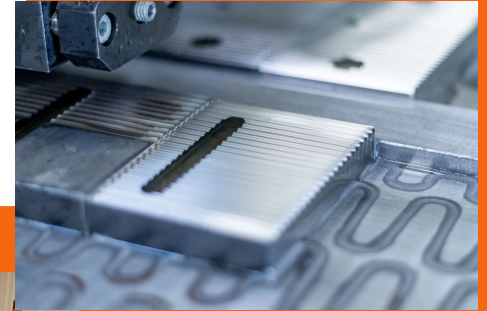
Flachschleifmaschinen

- + Flachschleifmaschine LGB R 300150 SM
 - Schleifbereich 3000mm x 1300mm x 630mm
- + Flachschleifmaschine Stöckel FX 45
 - Schleifbereich 460mm x 200mm x 150mm
- + Flachschleifmaschine Jung JF 525 N
 - Schleifbereich 450mm x 170mm x 100mm
- + Flachschleifmaschine Jung JF 525 N
 - Schleifbereich 450mm x 170mm x 100mm
- + Flachschleifmaschine Jung J630D
 - Schleifbereich 600mm x 180mm x 280mm



Profilschleifmaschinen

- + Profilschleifmaschine Blohm Proifimat MT 612
 - Schleifbereich 1200mm x 600mm x 520mm
 - Tischbelastung 800kg
- + Stempelprofilschleifen ANCA TX 7 +
 - Schleifbereich bis Ø 50mm und 100mm Länge
 - Automation zur Beladung
- + Stempelprofilschleifen ANCA TX 7 linear
 - Schleifbereich bis Ø 50mm und 100mm Länge



Supfiniermaschinen

- + Supfiniermaschine Nagel SCD 200
 - Bearbeitungsabmessungen bis Ø 80mm und 1000mm Länge
 - Oberfläche < Rz 1
- + Supfiniermaschine Nagel SCD 200
 - Bearbeitungsabmessungen bis Ø 80mm und 1000mm Länge
 - Oberfläche < Rz 1



Rundschleifmaschinen

- + CNC-Universal-Rundschleifmaschine Studer S33
 - Spitzenweite 1000mm
 - Werkstückdurchmesser Ø 14mm – Ø 100mm
- + CNC-Universal-Rundschleifmaschine Studer S36
 - Spitzenweite 1000mm
 - Verfahrenweg 500mm
 - Werkstückdurchmesser Ø 5mm – Ø 300mm
- + 2x CNC-Innenrundschleifmaschine Overbeck ID 400
 - Werkstückdurchmesser Ø 13,7mm – Ø 110mm
 - Schleifdurchmesser Ø 8mm – Ø 92mm
- + CNC-Innenrundschleifmaschine Overbeck IED 400
 - Schleifdurchmesser Ø 24mm – Ø71mm
- + CNC Schälschleifmaschine Rollomatic NP 50
 - Schleifdurchmesser Ø 1mm – Ø20mm
 - Zapfenschleifen Ø 0,2mm – Ø 20mm
- + Zapfenschleifmaschine Agathon 150 SL 20
 - Schleifdurchmesser Ø 1mm – Ø8mm
 - Zapfenschleifen Ø 0,2mm – Ø 8mm



Honmaschinen

- + Honmaschine Sunnen SV 15
 - Durchmesserbereich Ø 92mm – Ø 192mm
 - Honlänge 310mm
- + Honmaschine Sunnen MMB 1660
 - Durchmesserbereich Ø 5mm – Ø 92mm
 - Honlänge 440mm
- + Honmaschine Sunnen EC 3500
 - Durchmesserbereich Ø 5mm – Ø 92mm
 - Honlänge 440mm
- + Honmaschine Sunnen SV 2015
 - Durchmesserbereich Ø 16mm – Ø 92mm
 - Honlänge 250mm
- + Honmaschine Sunnen MBC 1805
 - Durchmesserbereich Ø12 – Ø 92mm



Zentrumschleifmaschine

- + Zentrumschleifmaschine ZAMAG / ZSA-HF-1000-SP150
 - Rundlaufgenauigkeit 0,001mm
 - Bis Ø 185mm
 - bis 1200mm Länge



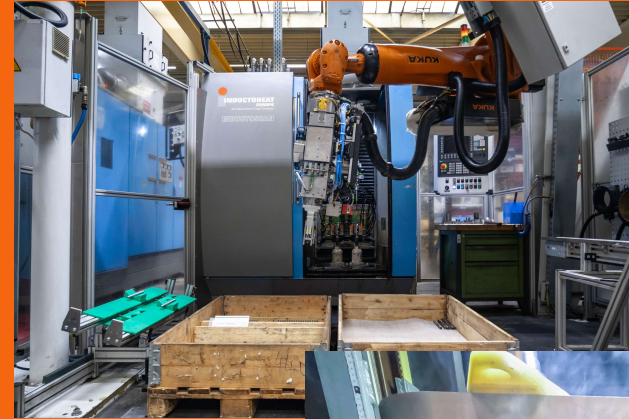
Induktivhärteanlagen

+ Induktivhärteanlage Inductoheat HWG

- Leistung 200 kW
- Maximale Länge 800mm
- Durchmesser je nach vorhandener Induktorspule
- Automation mit Roboter

+ Induktivhärteanlage Inductoheat HWG

- Leistung 200 kW
- Maximale Länge 850mm
- Durchmesser je nach vorhandener Induktorspule



Glühöfen

- + Glühofen Nabertherm N41/5
 - Maximale Temperatur 1280°C
 - Maximale Abmessung 530mm x 320mm x 230mm
- + Glühofen Nabertherm W 2200
 - Maximale Temperatur 1280°C
 - Maximale Abmessung 2250mm x 960mm x 1000mm



Richtpresse

✚ Richtpresse Müller / CR 100.1.3

- Bis Ø 100mm
- Bis 1500mm Länge



Messmaschinen

- + Koordinatenmessmaschine DEA Global C Performance
 - Maximale Abmessungen 1500mm x 900mm x 800mm
 - Messgenauigkeit $2,2\mu\text{m} + \text{L} / 1000\text{mm}$
 - Traglast 1800kg
- + Koordinatenmessmaschine DEA Epsilon 23.04
 - Maximale Abmessungen 1925mm x 1420mm x 970mm
 - Messgenauigkeit $6,0\mu\text{m} + \text{L} / 1000\text{mm}$
 - Traglast 3700kg
- + Koordinatenmessmaschine IOTA 1202
 - Maximale Abmessungen 1025mm x 1025mm x 665mm
 - Messgenauigkeit $4,0\mu\text{m} + \text{L} / 1000\text{mm}$
 - Traglast 1800kg
- + Messmikroskop Werth Scope CheckS
 - Maximale Abmessungen 300mm x 200mm x 200mm
 - Messgenauigkeit $1,8\mu\text{m} + \text{L} / 120\text{mm}$
 - Traglast 20kg



Drahterodieren

- + AGIE Charmilles Cut 200
 - Werkstückgröße 350x250x200
 - Konischer Schnitt
- + AGIE Charmilles Classic V2
 - Werkstückgröße 350x250x200
 - Konischer Schnitt



Laserbeschriftungsmaschine

- + TYKMA-Electrox
 - Maximale Abmessung 350mm x 350mm x 280mm
 - Beschriftungsfeld 70mm x 70mm
- + TYKMA-Electrox
 - Maximale Abmessung 350mm x 350mm x 480mm
 - Beschriftungsfeld 70mm x 70mm
- + Nill+ Ritz
 - Maximale Abmessung 620mm x 420mm x 350mm
 - Beschriftungsfeld 70mm x 70mm
- + FOBA Vario R50
 - Maximale Abmessung 170mm x 100mm
- + TFT LSM 700
 - Maximale Abmessung 170mm x 100mm



Montage von Baugruppen

- + Montieren von Baugruppen
- + Nach Zeichnung
- + Nach 3D Model
- + Winkliges Einpressen von Führungselementen
- + Einschrumpfen mit Stickstoff
- + Funktionskontrolle
- + Retrofit von gebrauchten Säulengestellen



Arbeitsvorbereitung

- ✚ 2 Konstrukteure für Kundenunterstützung bei Sonderteilen für z.B.
 - Toleranzen innerhalb eines Säulengestells
 - Erarbeitung abgewandelte oder ähnliche Normteile
 - Berechnung von Durchbiegung bei Kleinpressen
 - Erstellung fertigungsgerechter Zeichnungen
 - technischer Ansprechpartner für Ihr Kundenprojekt
 - und vieles mehr
- ✚ 4 Fertigungsplaner für eine effiziente Planung
 - Festlegung der Arbeitsabläufe
 - Bereitstellung von Werkzeug und Betriebsmittel
 - Materialwirtschaft
 - und vieles mehr
- ✚ 2 Fertigungssteuerer für eine hohe Termintreue
 - Jederzeit Ihren Kundentermin im Blick
 - Ermittlung des besten Liefertermins
 - Hier laufen alle Informationen der Produktion zusammen
 - Und vieles mehr





FIBRO Operations bietet mehr

precision is our standard