

Übersicht Spritzgießmaschinen



Technische Parameter Spritzguß	Engel Victory 500/90	Stork SX 1500-800	Stork SX 2000-1400	Klöckner FM 250	Stork S+4400-5600	Stork St 5500-5650	Engel ES 5550/600	Stork S+9000/1250	Engel DUO 11050/1100	Stork 2K SX 10000-12500/1450		Stork SX 14000-12500	Stork SX 13000/12500	Klöckner W 1600/124
Plastizierleistung (max. bei PS) kg/h	32	48	64	69	176	164	277	414	598	515	43	558	515	594
Spez. Spritzdruck kp cm²	2.050	2.100	2.100	1.840	2.100	2.100	2.180	2.100	1.600	2.100	2100	1.250	1.600	1.350
Max. Spritzteilgewicht kg (PS)	0,26	0,36	0,57	0,70	2,37	2,37	2,52	5,92	5,88	5,92	565	8,56	6,73	6,25
Schneckenkolben Durchm.mm	40	45	52	70	84	84	90	115	135	115	52	150	133	150
Hubvolumen cm³	251	374	595	808	2.494	2.493	2.740	6232	8160	6232	595	10602	8.336	9.190
wirks. L/D-Verhältnis	20	23,8	23,8	22	25	23,3	24	25	22	23,5	23,8	18	20	20
Schließkraft (kN)	900	1.500	2.000	2.500	4.400	5.500	6.000	9000	11.000	10.000		14.000	13.000	16.000
Düsenradius mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40		40	40	40
Hub der WZ-Aufspannplatte mm	480	650	630	750	720	850	1.200	1100	2000	500/1700		1400	1400	2.000
max. Plattenweite mm	780	930	1.050	1.150	1.670	1.700	1.700	2100	2500/3100	3.400		2.800	2.800	3.200
min. Plattenweite mm	300	250	300	400	200	300	500	300	500/1100	500		500	500	580
Einbauhöhe min-max	293	250-650	400-760	200	200-950	300-850	505							
Säulenweite (h/v) mm	Holmlos	470/470	520/520	630/630	755-755	830/830	Holmlos	1010	1400/1150	1200/1200		1200/1200	1200/1200	1800/1400
Auswerferhub mm	130	150	175	240	250	275	250	300	300	400		400	400	300
Zentrierbund - Durchm. mm	125	175	175	160	200	200	200	250	250	250		250	250	250/315
Anzahl Kernzüge	1	2	2	4	4	4	4	4	4	4		4	4	4
Anzahl Luftventile	1	6	3 (6)	4	8	6	4	6	4	6		6	6	4
Anzahl Kaskade		6	6	1	4	6+4	4	4	8	6		6	6	5
Luft														
Hydraulisch		evt 5	evt 5		4	4	4	4	8	evt 5		5	evt 5	5