

MASCHINENFABRIK BERGER GMBH

LOHNFERTIGUNGSKOMPETENZEN

Maschinenfabrik Berger GmbH
Wiener Straße 35
8720 Knittelfeld
Österreich

MASCHINENFABRIK BERGER GMBH



Ihr Partner im Bereich der Lohnfertigung von Edelstahlprodukten

Globale Kompetenz

Als Teil der weltweit tätigen IBS Paper Performance Group verfügen wir über globale Marktkenntnisse und einen internationalen Kundenkreis in der Papier- und Zellstoffindustrie, für den wir anspruchsvolle Maschinenbau- und Stahlbautätigkeiten auch in großen Dimensionen durchführen.

Als Lohnfertiger sind wir DER kompetente Partner für andere Branchen in allen Bereichen des Edelstahlbaus.

Ihr Vorteil: Wir bieten alles aus einer Hand – von der Beratung über Engineering, Zuschnitt und Anarbeitung bis hin zur Oberflächenbehandlung.



MASCHINENFABRIK BERGER GMBH

BERGER
STEEL WORKS



108 Jahre
Firmengeschichte



1.000 t/Jahr
Rostfreier Chrom-
Nickel-Stahl



**Globale
Marktkennntnis**
Als Teil der IBS PPG



20 Mio. €
Umsatz



**Umweltfreundliche
Produktion**
Eigene Energieerzeugung



**Regionaler
Ausbildungsbetrieb**
Seit 1924

QUALITÄTSPOLITIK



Unser Fokus liegt auf der kontinuierlichen Verbesserung und regelmäßigen Weiterentwicklung unseres Unternehmens.

Wir legen Wert auf qualifizierte und kompetente Mitarbeiter.

Diesen bieten wir Möglichkeiten zur Weiterentwicklung, Mitgestaltung sowie Mitsprache und sichern ihnen einen stabilen Arbeitsplatz mit abwechslungsreichen Tätigkeiten.

Eigentümer:

Eine stabile Unternehmensentwicklung und wirtschaftlicher Erfolg bieten den Rahmen für zukünftiges Wachstum aus eigener Kraft.

Führung:

Innerhalb der IBS Gruppe werden wir als Leitbetrieb in Fertigungsfragen anerkannt. Als solcher haben wir umfangreiche Möglichkeiten, den Betrieb der Maschinenfabrik Berger zu gestalten und weiter zu entwickeln.

Verbundene Unternehmen:

Innerhalb der IBS Gruppe schätzen wir unsere hoch qualitativen Produkte und legen großen Wert auf eine termingerechte Lieferung.

Lieferanten:

Mit unseren Lieferanten arbeiten wir partnerschaftlich zusammen. Wir wählen sie sorgfältig nach klaren Qualitätskriterien aus und entwickeln unsere Lieferantenbeziehungen zum gegenseitigen Nutzen kontinuierlich weiter.

Umweltbewusstsein:

Die exponierte Lage im Stadtkern bedeutet für unser Unternehmen nicht nur, dass umweltrelevante Anforderungen gewissenhaft erfüllt werden, sondern auch im Einklang mit den Anrainern produziert, Umweltbelastungen verhindert und die Umwelt geschützt wird.

Auflagen:

Die Einhaltung rechtlicher und behördlicher Auflagen ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Insbesondere im Bereich der Arbeitssicherheit tun wir mehr als erforderlich wäre.

Kunden:

Unseren Kunden bieten wir fachgerechte Beratung über die wirtschaftliche und qualitative Fertigung sowie termingerechte Lieferung hoch qualitativer Produkte und Leistungen.



LOHNFERTIGUNG BEI BERGER

BERGER
STEEL WORKS

Alles aus einer Hand



Beratung



Engineering



Plasma- und Laserzuschitt



Abkanten



Schweißen
member of
IBS PAPER
PERFORMANCE
GROUP



Mechanische Bearbeitung



Oberflächenbehandlung



Montage

Hohe Kompetenz und langjährige Erfahrung

Profitieren Sie von unserer umfassenden Beratungskompetenz für alle Aspekte der Lohnfertigung, um Ihr Projekt schnell und kosteneffizient abzuwickeln.

Bei Unsicherheiten hinsichtlich dem Grundmaterial einer bestehenden Maschine oder Komponente kann dieses mittels Prüfverfahren bestimmt werden. Darüber hinaus wird die zerstörungsfreie Materialprüfung auch zur Qualitätssicherung eingesetzt. Materialanlieferungen werden stichprobenartig hinsichtlich ihrer Güte überprüft.

Werkstoffanalysegerät Analyticon XL2 980

- Analysemethode Mobile Röntgenfluoreszenzanalyse
- Anregungsquelle Röntgenröhre mit Ag-Anode
- Standardkalibration Metalle, Elektrolegierung, Edelmetalle, Schichtdickenanalysen
- Mehr als 25 Elemente von Cl bis U
- Zusätzlich Mg, Al, Si, P und S



Durchdacht und mit modernen Methoden

Unser durchdachtes Engineering bildet die Basis, um Ihre Projekte termingerecht, wirtschaftlich und in hoher Ausführungsqualität umzusetzen. Mit aktueller CAD-Software erstellen wir 2D- und 3D-Zeichnungen.

Darüber hinaus verfügen wir über moderne 3D-Scanning Technologie und führen FEM-Festigkeitsanalysen sowie CFD-Strömungsanalysen durch.



Höchste Genauigkeit und Schnittqualität

Mit unseren leistungsstarken Plasma- und Laserschneidanlagen erreichen wir ein Höchstmaß an Genauigkeit gepaart mit hoher Schnittqualität.

Plasma-Schneideanlage MicroStep CombiCut 7501.30PC

- Bis zu einem Format von 6.000 x 2.000mm
- Schneiden von Stahl von 0,5 – 120mm

Laser-Schneideanlage TRUMPF TruLaser 3040

- Zuschnitt von Aluminium-, Edel- und Baustahlblechen
- Bis zu einer Dicke von 25 mm
- Bis zu einem Format von 4.000 x 2.000 mm



ABKANTEN

Hochpräzise und mit konstanten Ergebnissen

Unsere modernen CNC-Abkantpressen bringen Metallbleche mit bis zu 800 t Presskraft und 7.000 mm Abkantlänge hochpräzise in die gewünschte Form – auch bei komplexen geometrischen Anforderungen.

Abkantpresse Beyeler PR 10 800 iPC

- Presskraft max. 800 t
- Abkantlänge 7.000 mm
- Abkantlänge zw. Ständern 6.000 mm

Abkantpresse AMADA HFE 3i5012

- Presskraft max. 50 t
- Abkantlänge 1.270 mm
- Abkantlänge zw. Ständern 1.035 mm



SCHWEIßEN

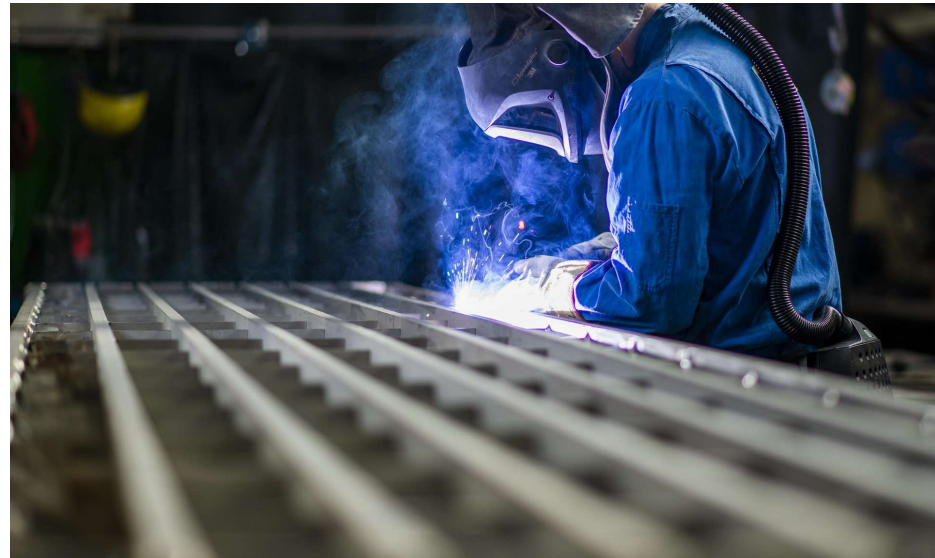
BERGER
STEEL WORKS

Erfahren und zertifiziert

Wir verfügen über eigene Schweißtechnologie im Haus und führen MAG- und WIG-Schweißen mit erfahrenem und gemäß EN ISO 9606-1 qualifiziertem Personal fachgerecht durch.

Entsprechend den Fertigungsunterlagen wickeln wir die komplette Herstellung von Schweißkonstruktionen ab:

- Materialbeschaffung
- Einzelteile- und Baugruppenfertigung
- Qualitätskontrolle
- Oberflächenbehandlungen
- Transport
- Montage vor Ort



MECHANISCHE BEARBEITUNG

BERGER
STEEL WORKS

Wir haben die passenden Maschinen

Egal ob Drehen, Fräsen, Drehfräsen oder Langhobeln – wir haben die passenden Maschinen.

Unser Maschinenpark ist für Teile von wenigen Millimetern bis zu Schweißbaugruppen mit einem Gewicht von 10 Tonnen und einer Länge von 14 Metern ausgelegt.



Unser Maschinenpark zur mechanischen Bearbeitung

Drehen

Unsere moderne CNC-Drehtechnologie ist prädestiniert für die kostengünstige Fertigung von zylindrischen Geometrien. Sie bietet eine maximale Drehlänge von 2.000 mm und garantiert beste Qualität mit Rundlaufgenauigkeiten von bis zu 0,01 mm.

MAZAK Super Quick Turn 200

- Drehlänge max. 1.000 mm
- Verfahrweg x-Achse: 270 mm
- Spindeldurchlass: 51 mm

Matra

- Drehlänge max. 2.000 mm
- Verfahrweg x-Achse: 350 mm
- Spindeldurchlass: 70 mm

Kern

- Drehlänge max. 1.000 mm
- Verfahrweg x-Achse: 200 mm
- Spindeldurchlass: 64 mm

Unser Maschinenpark zur mechanischen Bearbeitung

Fräsen

Wir fertigen auf modernen CNC-Fräsmaschinen Bauteile in kleinen wie auch großen Dimensionen mit höchster Präzision und Verarbeitungsqualität.

Bearbeitungszentrum Mazak HCN 6800

- Fräsen horizontal
- Verfahrweg 1.050 x 900 x 980 mm
- Mit Palettenwechsler

Bearbeitungszentrum MAZAK FH 6800

- Fräsen horizontal
- Verfahrweg 1.050 x 800 x 800 mm
- mit Palettenwechsler

Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 300C-2

- Fräsen vertikal
- Verfahrweg 1.740 x 760 x 660 mm
- mit Rundtisch

Bearbeitungszentrum Mazak VCS 530C

- Verfahrweg 1.050 x 530 x 510 mm

Bohrwerk TOS WHQ 13.8 CNC

- Fräsen horizontal
- Verfahrweg 3.500 x 2.500 x 1.250 mm

Bohrwerk TOS WH 10 CNC

- Fräsen horizontal
- Verfahrweg 1.250 x 1.100 x 940 mm

Unser Maschinenpark zur mechanischen Bearbeitung

Drehfräsen

Das Drehfräsen ermöglicht es, auch Werkstücke mit unrunder Formen zu fertigen. Wir bearbeiten Bau- und Edelstähle, NE-Metalle und Kunststoffe aller Art.

MAZAK Integrex 400IIV

- Drehlänge: 1.500 mm
- Spindeldurchlass: 78 mm
- Verfahrweg x-Achse: 310 mm
- Verfahrweg y-Achse: ± 115 mm
- Verfahrweg b-Achse: -30° bis $+195^\circ$

MAZAK Integrex i200

- Drehlänge: 1.000 mm
- Spindeldurchlass: 65 mm
- Verfahrweg x-Achse: 330 mm
- Verfahrweg y-Achse: ± 125 mm
- Verfahrweg b-Achse: -30° bis $+210^\circ$

CMZ TA-15-YS-640

- Drehlänge: 640 mm
- Spindeldurchlass: 52 mm
- Verfahrweg x-Achse: 300 mm
- Verfahrweg y-Achse: $+70$ / -50 mm
- Mit Stangenlader
- Mit Gegenspindel

Unser Maschinenpark zur mechanischen Bearbeitung

Langbearbeitung

Mit unseren Fahrständerfräs- und Langhobelmaschinen bieten wir im Bereich der Bearbeitung von Großteilen, bis zu einem Stückgewicht von 10 Tonnen und einer Länge von 14 Metern, jahrzehntelange Erfahrung. Durch die Möglichkeit der Pendelbearbeitung gewährleisten wir Ihnen größtmögliche Flexibilität, kürzeste Lieferzeiten und ein wirtschaftliches Preis-Leistungsverhältnis.

Zayer Kairos 14000

- 5-Achsen
- Verfahrweg 14.000 x 1.600 x 2.000 mm
- Pendelbearbeitung

Zayer KMU 30 12000

- 5 Achsen
- Verfahrweg 12.400 x 1.250 x 1.500 mm

Waldrich-Coburg

- Verfahrweg 10.000 x 1.250 x 1.300 mm

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

BERGER
STEEL WORKS

Für Bauteile von bis zu 10 Metern und 10 Tonnen

Um Werkstücke von Fertigungsrückständen und Unreinheiten zu befreien, kommt bei uns eine moderne Glasperlstrahlanlage zum Einsatz. Mit dieser können wir Bauteile von bis zu 10 Metern und bis zu 10 Tonnen Gewicht bearbeiten.

Auch Lackieren zählt zu unserem Leistungsspektrum. Hier können wir Bauteile mit einer Länge von bis zu 8,5 Metern bearbeiten.

Weitere Oberflächenbehandlungen (z. B. Verzinken, Eloxieren, Härten etc.) lassen wir in Zusammenarbeit mit kompetenten Partnerfirmen durchführen.



MONTAGE

BERGER
STEEL WORKS

Mit Fachwissen und langjähriger Erfahrung

Mit Fachwissen und jahrelanger Erfahrung führt unser qualifiziertes Fachpersonal die Montage und Inbetriebnahme von Maschinen bzw. deren Komponenten durch.

Die fachgerechte Montage rundet somit unser „Alles aus einer Hand“-Prinzip sinnvoll ab.

