

Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Bergener Ring 59 / 01458 Ottendorf Okrilla



Ansprechpartner :

Dipl. Ing. (FH) Ingolf Lenz
Geschäftsführer

Telefon: 035205-417-33
e-Mail: ingolf.lenz@vpd-gmbh.com

zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Drehbearbeitung CNC

Gildemeister NEF 600

Ø 500 mm max.

Länge: 1200 mm



Unitech GS 51

Ø 200 mm max.

Länge: 350 mm

Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen

Stangenzuführung



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Drehbearbeitung CNC

Unitech GS 200

Ø 200 mm max.

Länge: 300 mm

Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
Stangenzuführung



Hochgenauigkeitsdrehmaschine Schaublin 125 CCN

Ø 180 mm max.

Länge: 400 mm



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Fräsbearbeitung CNC

Deckel-Maho DMU 60 eVo

5-Achs Simultanbearbeitung

Arbeitsbereich:

Tisch: 600 x 500 mm

X - Y - Z: 600 x 500 x 500 mm

maximale Beladung: 400 kg



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Fräsbearbeitung CNC

Hedelius RS 80 K Magnum

5-Achs Simultanbearbeitung / 3-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich rechts:

Tisch: 1400 x 750 mm

X - Y - Z: 1820 x 800 x 600 mm

maximale Beladung: 2000 kg

Arbeitsbereich links:

Drehtischabmessung:

Ø 800 x 630 mm

X - Y - Z: 800 x 800 x 600 mm

maximale Beladung: 600 kg



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Fräsbearbeitung CNC

Hedelius RS 605 K Magnum

5-Achs Simultanbearbeitung / 3-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich Langbetrieb:

X - Y - Z: 1200 x 650 x 520 mm

Arbeitsbereich Rechts:

Drehtischabmessung:

Ø 520 x 440 mm

X - Y - Z: 500 x 650 x 520 mm

maximale Beladung: 275 kg

Arbeitsbereich Links:

Tisch: 700 x 600 mm

X - Y - Z: 570 x 650 x 520 mm

maximale Beladung: 500 kg



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Fräsbearbeitung CNC

Deckel-Maho DMU 70

3+2 Achs Bearbeitung

Arbeitsbereich:

Drehtischabmessung:

Ø 800 x 630 mm

X - Y - Z: 750 x 600 x 520 mm

maximale Beladung: 350 kg



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Fräsbearbeitung CNC

Deckel-Maho DMU 50

3+2 Achs Bearbeitung

Arbeitsbereich:

Drehtischabmessung:

Ø 630 x 500 mm

X - Y - Z: 500 x 450 x 400 mm

maximale Beladung: 200 kg



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Fräsbearbeitung CNC

Hurco VMX 42

4-Achs Bearbeitung

Arbeitsbereich:

Tisch: 1270 x 610 mm

X - Y - Z: 1060 x 610 x 610 mm

maximale Beladung: 1100 kg

Hurco VMX 30

3-Achs Bearbeitung

Arbeitsbereich:

Tisch: 1020 x 510 mm

X - Y - Z: 762 x 508 x 610 mm

maximale Beladung: 950 kg



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008



Vakuum- und Präzisionsteilefertigung Dresden GmbH

Schleifbearbeitung CNC

- sehr genaue Bearbeitung durch Sensorüberwachung
- Teile mit rotationsunsymmetrischer Außenkontur möglich
- von Einzelteil bis Kleinserienbearbeitung

STUDER favorit CNC

Spitzenhöhe: 175 mm

Spitzenweite: 1000 mm

Innenschleifmaß: Ø 10 – 100 mm



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008

