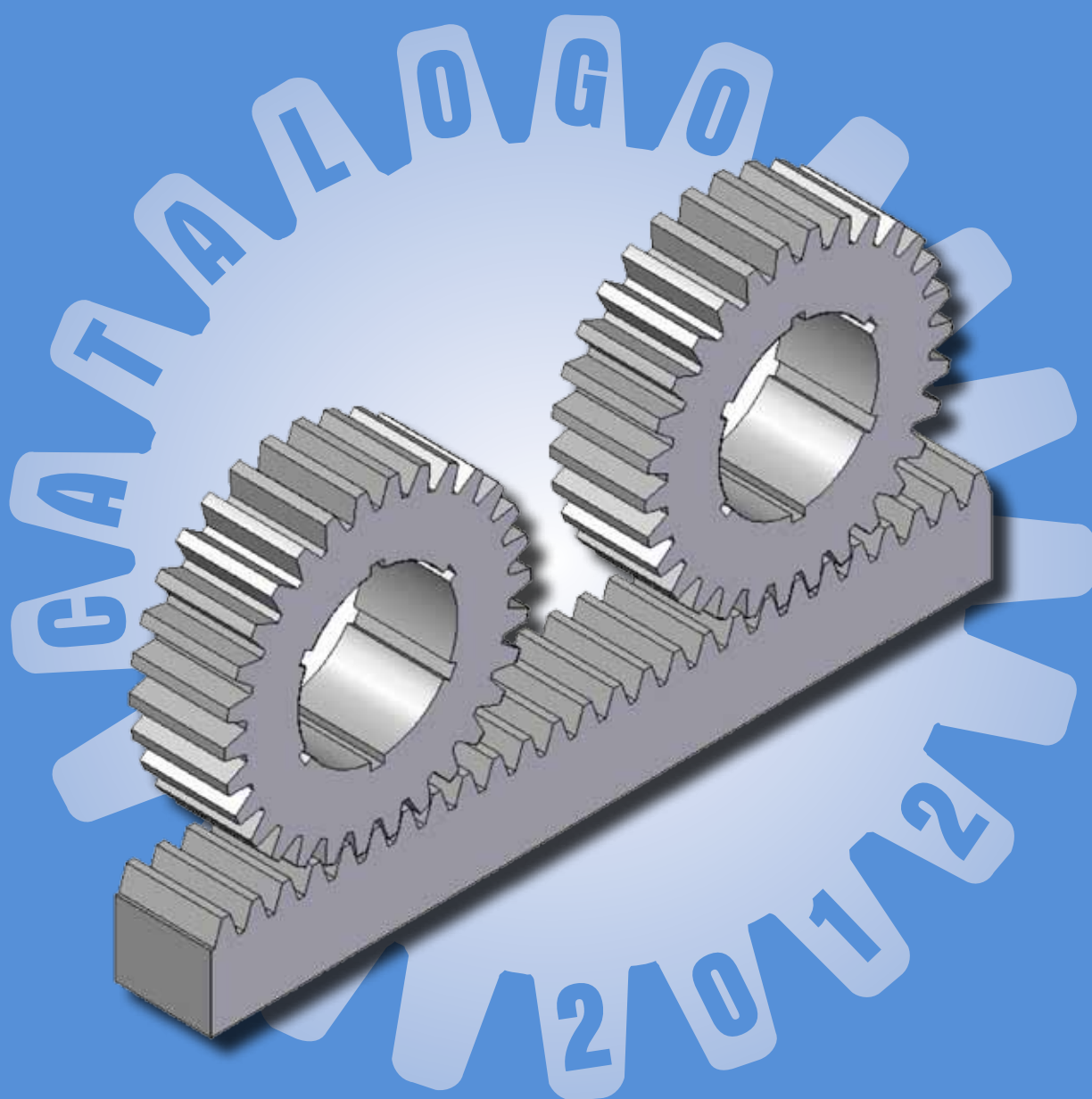
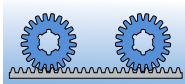


OFFICINE MECCANICHE
ZANATTA ROMEO s.r.l.





In occasione del 40° anno di fondazione della nostra azienda abbiamo realizzato un piccolo catalogo informativo circa la nostra produzione di cremagliere "standard" al fine di facilitare i nostri stimati clienti nell'individuare la cremagliera più adatta alle loro reali esigenze senza dover ricorrere (per quanto possibile) a realizzare una cremagliera ad hoc che inevitabilmente finirebbe per far lievitare i costi.

Questo catalogo riporta solamente una piccola parte dalla nostra produzione, **cremagliere di qualsiasi dimensione, forma, modulo e finitura possono essere comunque costruite su richiesta o disegno del cliente**, pertanto per quanto non contemplato nel presente catalogo siamo a vostra disposizione per qualsiasi informazione e/o chiarimento.

Il 2012 rappresenta inoltre una svolta nella produzione delle nostre cremagliere, infatti da quest'anno come potrete vedere nelle pagine seguenti la nostra azienda si è dotata di una nuova rettifica per cremagliere con capacità di rettifica della dentatura fino a modulo 12. Come conseguenza logica alla realizzazione di cremagliere con dentatura rettificata, abbiamo realizzato una sala di controllo metrologica con macchina di misura tridimensionale in grado di certificare la precisione di passo delle nostre cremagliere, siano esse rettificate o meno.

Di seguito troverete alcune precisazioni inerenti i materiali utilizzati per la costruzione delle cremagliere di cui al presente catalogo e in generale in caso di mancanza di specifiche prescrizioni da parte del cliente. A tale proposito riteniamo comunque utile e doveroso specificare che **TUTTE** le cremagliere riportate nel presente catalogo **POSSONO** essere realizzate su richiesta in qualsiasi tipologia di materiale disponibile in commercio.

Materiali:

C45E EN 10083-2 Naturale Trafilato o Laminato Fresato

C45E EN 10083-2 Bonificato $R \geq 70 \text{ Kg/mm}^2$

42CrMo4 EN 10083-3 Bonificato $R \geq 102 \text{ Kg/mm}^2$

39NiCrMo3 EN 10083-3 Bonificato $R \geq 90 \text{ Kg/mm}^2$

18NiCrMo5 UNI 7846: 1978

16MnCr5 EN 10084

Trattamenti Termici:

Tempra a induzione HRC ≥ 48 su C45E

Tempra a induzione HRC ≥ 52 su 42CrMo4

Tempra a induzione HRC ≥ 52 su 39NiCrMo3

Cementazione + Tempra a induzione HRC ≥ 56 su 18NiCrMo5 e 16MnCr5

Attenzione: Il trattamento di tempra a induzione viene eseguito a passaggio fino al modulo 4, oltre tale modulo a denti multipli o a denti singoli

Le estremità delle cremagliere sono per montaggio continuo lavorate di fresa con precisione $\frac{1}{2}$ passo $+0/-0,15 \text{ mm}$

Tutte le informazioni del presente catalogo sono da ritenersi a titolo informativo e devono essere verificate dal progettista prima di inserirle nel proprio progetto.

Il presente catalogo può essere soggetto a revisione in qualsiasi momento anche senza preavviso, la copia più aggiornata è sempre disponibile in formato elettronico nell'area dedicata del nostro sito internet www.zanatta.it. Tutti i nostri prodotti sono costruiti in ITALIA nel rispetto delle normative vigenti e soggetti alle nostre condizioni generali di vendita riportate in appendice al presente catalogo e comunque sempre reperibili in formato elettronico sul nostro sito internet.

During the 40 years of foundation of our company we have created a small catalog for information about our production of racks "standard" in order to facilitate our valued customers in identifying the rack that best suits their needs without having to use real (as possible) to build a rack ad hoc inevitably end up pushing up costs. This catalog contains only a small part of our production, racks of any size, shape, form and finish can still be made on demand or customer's DWG, so as not covered in this catalog, we are at your disposal for any information and / or clarification.

The year 2012 also represents a breakthrough in the production of our racks, in fact, this year as you will see the following pages, our company has developed a new grinding machine for racks with a capacity of grinding of the teeth up to module 12. As a logical development of the racks with grinded teeth, we built a control room with CMM dimensional metrology can certify the accuracy of the pitch of our racks, whether or not grinded.

Below are some details about the materials used for the construction of the racks of this catalog and in general in case of lack of specific requirements from the customer.

Materials:

EN 10083-2 C45E Natural Drawn Rolled or Milled

Hardened and tempered EN 10083-2 C45E $R \geq 70 \text{ kg/mm}^2$

42CrMo4 EN 10083-3 Quenched $R \geq 102 \text{ kg/mm}^2$

39NiCrMo3 EN 10083-3 Quenched $R \geq 90 \text{ Kg/mm}^2$

18NiCrMo5 UNI 7846: 1978

16MnCr5 EN 10084

Heat treatments:

Induction Hardening HRC ≥ 48 C45E

Induction hardening HRC ≥ 52 42CrMo4

Induction hardening HRC ≥ 52 su 39NiCrMo3

Case Hardening + Induction Hardening HRC ≥ 56 18NiCrMo5 and 16MnCr5

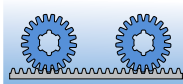
Warning: The induction hardening treatment is performed at step up to Module 4, above this Module on a single tooth or multiple teeth

The ends of the racks are for continuous mounting with precision milling step $\frac{1}{2} +0 / -0.15 \text{ mm}$

All information in this catalog are for information purposes and should be verified by the designer before inserting them into your project.

This catalog may be subject to revision at any time without notice, the latest copy is always available in electronic format in the dedicated area of our website www.zanatta.it

All our products are manufactured in ITALY in compliance with applicable laws and subject to our terms and conditions contained in the appendix to this catalog and always available in electronic format on our website.



Come identificare il codice / How to identify the code

Cremagliera in qualità 6 a denti elicoidali forata,
superfici e dentatura rettificata
Rack quality 6 helical toothing drilled, surfaces and teeth grinded

ESEMPIO CODICE ARTICOLO/
PART CODE SAMPLE:

Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CRAT= C45 + Tempra a Induzione / C45 + Induction Hardening
CRAC= C45 Bonificato + Tempra a Induzione / C45 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRC1= 18NiCrMo5 Cementato / 18NiCrMo5 Case Hardened

CRC1 106 024 050 F

CODICE CODE	MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 300mm
106 024 050 F	2	500	8,5	75	24	24	22	2	62,5	125	6	8	7	11	7	31,70	436,60	5,7	0,022
106 024 100 F	2	1000	8,5	150	24	24	22	2	62,5	125	10	8	7	11	7	31,70	936,60	5,7	0,022
106 024 150 F	2	1500	8,5	225	24	24	22	2	62,5	125	14	8	7	11	7	31,70	1436,60	5,7	0,022
106 024 050 F	3	500	10,3	50	29	29	26	2	62,5	125	6	9	10	15	9	35,00	430,00	7,7	0,024

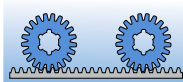


= id. materiale / material id.



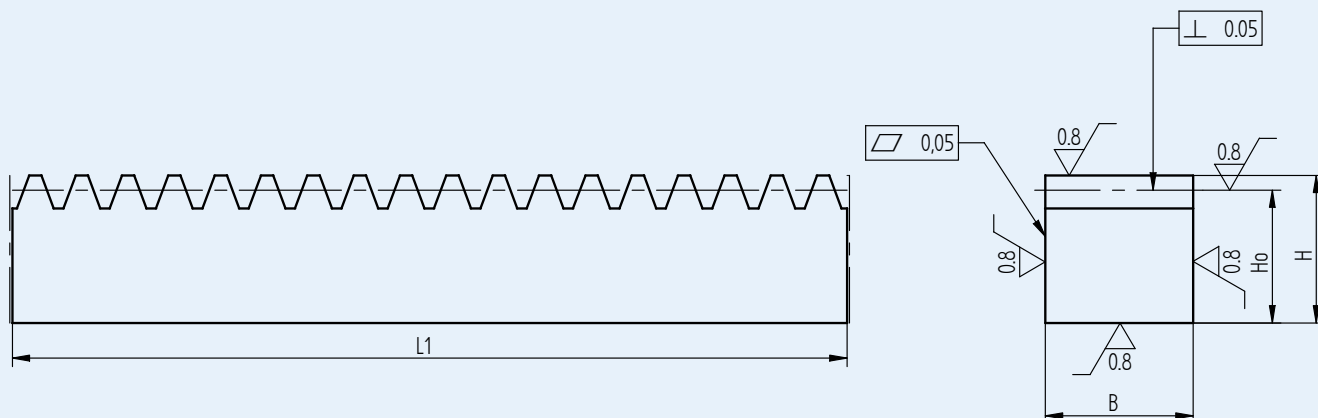
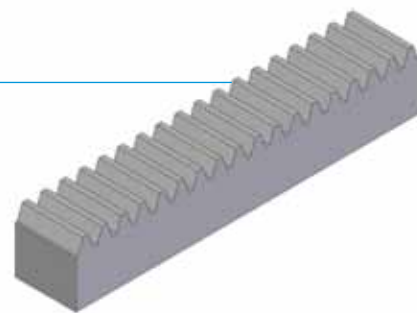
= codice / code

* Tutte le informazioni del presente catalogo sono da ritenersi a titolo informativo e devono essere verificate dal progettista prima di inserirle nel proprio progetto*



Cremagliere in qualità 6 a denti dritti, superfici e dentatura rettificata

Rack quality 6 straight toothing, surfaces and teeth grinded

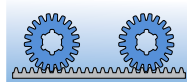


Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CRAT= C45 + Tempra a Induzione / C45 + Induction hardening
CRAC= C45 Bonificato + Tempra a induzione / C45 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRD1= 42CrMo4 Bonificato + Tempra a induzione / 42CrMo4 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRB7= 39NiCrMo3 Bonificato + Tempra a induzione / 39NiCrMo3 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRC7= 18NiCrMo5 Cementato + Tempra a induzione / 18NiCrMo5 Case Hardening + Induction Hardening

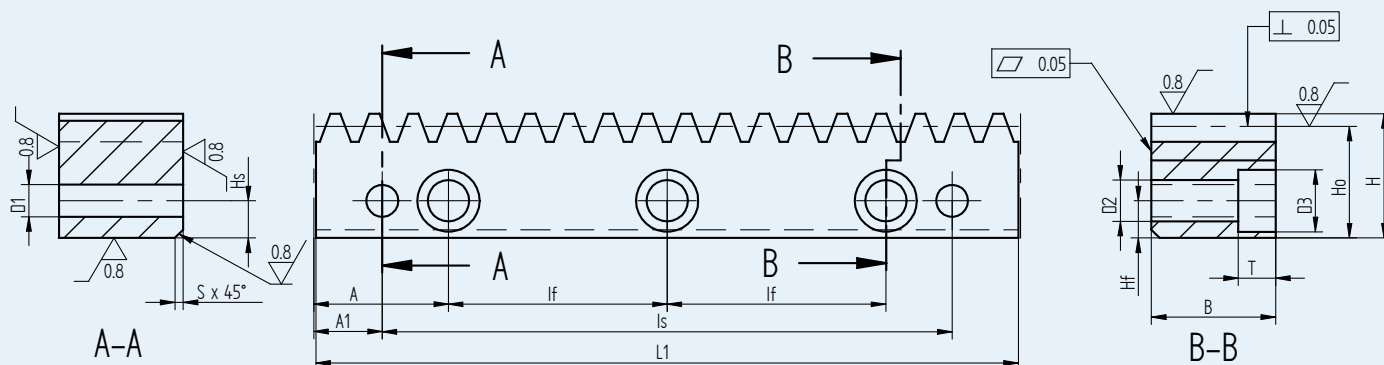
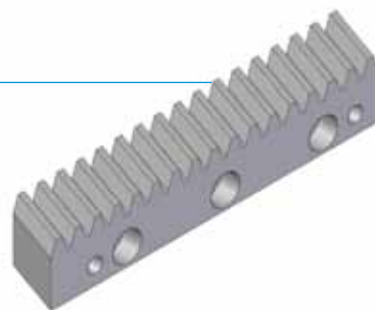
CODICE CODE	MODULO MODULE	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 300mm
006 024 050	2	502,65	80	24	24	22	0,022
006 024 100	2	1005,31	160	24	24	22	0,022
006 024 150	2	1501,68	239	24	24	22	0,022
006 029 050	3	508,94	54	29	29	26	0,024
006 029 100	3	1017,88	108	29	29	26	0,024
006 029 150	3	1507,96	160	29	29	26	0,024
006 039 050	4	502,65	40	39	39	35	0,025
006 039 100	4	1005,31	80	39	39	35	0,025
006 039 150	4	1507,96	120	39	39	35	0,025
006 049 050	5	502,65	32	49	49	44	0,025
006 049 100	5	1005,31	64	49	49	44	0,025
006 049 150	5	1507,96	96	49	49	44	0,025
006 059 050	6	508,94	27	59	59	53	0,026
006 059 100	6	1017,88	54	59	59	53	0,026
006 059 150	6	1526,81	81	59	59	53	0,026
006 078 050	8	502,65	20	78	78	70	0,028
006 078 100	8	1005,31	40	78	78	70	0,028
006 078 150	8	1507,96	60	78	78	70	0,028
006 098 100	10	1005,31	32	98	98	88	0,030
006 098 150	10	1507,96	48	98	98	88	0,030
006 118 100	12	1017,88	27	118	118	106	0,030
006 118 150	12	1507,96	40	118	118	106	0,030

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth



Cremagliera in qualità 6 a denti dritti forata, superfici e dentatura rettificata

Rack quality 6 straight toothing, surfaces and teeth grinded



Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

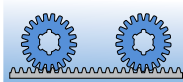
CRAT= C45 + Tempra a Induzione / C45 + Induction Hardening
CRAC= C45 Bonificato + Tempra a Induzione / C45 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRD1= 42CrMo4 Bonificato + Tempra a induzione / 42CrMo4 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRB7= 39NiCrMo3 Bonificato + Tempra a induzione / 39NiCrMo3 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRC7= 18NiCrMo5 Cementato + Tempra a induzione / 18NiCrMo5 Case Hardening + Induction Hardening

CODICE CODE	MODULO MODULE	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 300mm
006 024 050 F	2	502,65	80	24	24	22	2	62,83	125,66	6	8	7	11	7	31,30	440,10	5,70	0,022
006 024 100 F	2	1005,31	160	24	24	22	2	62,83	125,66	10	8	7	11	7	31,30	942,70	5,70	0,022
006 024 150 F	2	1501,68	239	24	24	22	2	62,83	125,66	14	8	7	11	7	31,30	1439,10	5,70	0,022
006 029 050 F	3	508,94	54	29	29	26	2	63,62	127,23	6	9	10	15	9	34,40	440,10	7,70	0,024
006 029 100 F	3	1017,90	108	29	29	26	2	63,62	127,23	10	9	10	15	9	34,40	949,10	7,70	0,024
006 029 150 F	3	1507,96	160	29	29	26	2	63,62	127,23	14	9	10	15	9	34,40	1439,20	7,70	0,024
006 039 050 F	4	502,65	40	39	39	35	3	62,83	125,66	6	12	14	20	13	37,50	427,70	11,70	0,025
006 039 100 F	4	1005,31	80	39	39	35	3	62,83	125,66	10	12	14	20	13	37,50	930,30	11,70	0,025
006 039 150 F	4	1507,96	120	39	39	35	3	62,83	125,66	14	12	14	20	13	37,50	1433,00	11,70	0,025
006 049 050 F	5	502,65	32	49	49	44	3	62,83	125,66	6	12	14	20	13	30,10	442,50	11,70	0,025
006 049 100 F	5	1005,31	64	49	49	44	3	62,83	125,66	10	12	14	20	13	30,10	945,10	11,70	0,025
006 049 150 F	5	1507,96	96	49	49	44	3	62,83	125,66	14	12	14	20	13	30,10	1447,80	11,70	0,025
006 059 050 F	6	508,94	27	59	59	53	3	63,62	127,23	6	16	18	26	17	31,40	446,10	15,70	0,026
006 059 100 F	6	1017,88	54	59	59	53	3	63,62	127,23	10	16	18	26	17	31,40	955,10	15,70	0,026
006 059 150 F	6	1507,96	80	59	59	53	3	63,62	127,23	14	16	18	26	17	31,40	1445,20	15,70	0,026
006 078 050 F	8	502,65	20	78	78	70	3	62,83	125,66	6	25	22	33	21	26,60	449,50	19,70	0,028
006 078 100 F	8	1005,31	40	78	78	70	3	62,83	125,66	10	25	22	33	21	26,60	952,10	19,70	0,028
006 078 150 F	8	1507,96	60	78	78	70	3	62,83	125,66	14	32	33	33	21	26,60	1454,80	19,70	0,028
006 098 100 F	10	1005,31	32	98	98	88	3	62,83	125,66	10	32	33	48	32	125,66	754,00	19,70	0,030
006 098 150 F	10	1507,96	48	98	98	88	3	62,83	125,66	14	32	33	48	32	125,66	1256,60	19,70	0,030
006 118 100 F	12	1017,88	27	118	118	106	3	63,62	127,23	10	40	39	58	38	127,23	763,40	19,70	0,030
006 118 150 F	12	1507,96	40	118	118	106	3	63,62	127,23	14	40	39	58	38	127,23	1253,50	19,70	0,030

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm

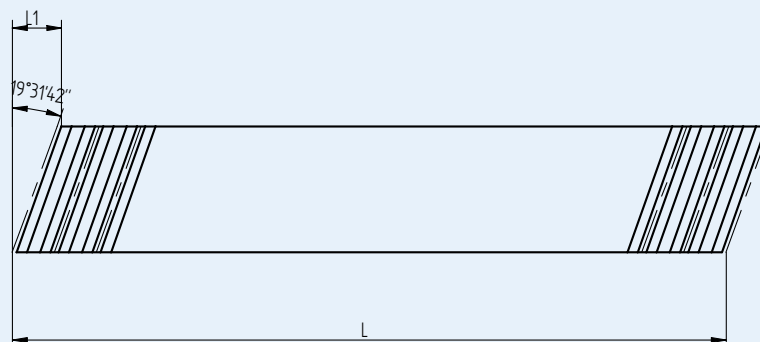
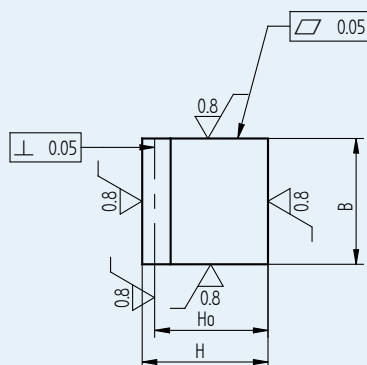
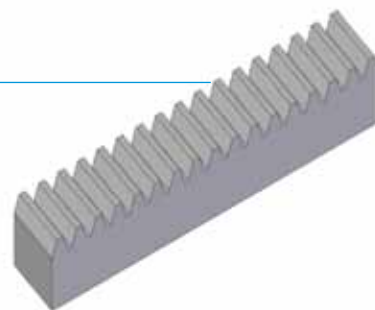
Z= Numero denti / Number of teeth

FC* = Prefori per spina inclusi / Pin pre Holes included



Cremagliere in qualità 6 a denti elicoidali, superfici e dentatura rettificate

Rack quality 6 helical toothing, surfaces and teeth grinded

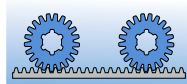


Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CRAT= C45 + Tempra a Induzione / C45 + Induction hardening
CRAC= C45 Bonificato + Tempra a Induzione / C45 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRD1= 42CrMo4 Bonificato + Tempra a induzione / 42CrMo4 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRB7= 39NiCrMo3 Bonificato + Tempra a induzione / 39NiCrMo3 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRC7= 18NiCrMo5 Cementato + Tempra a induzione / 18NiCrMo5 Case Hardening + Induction Hardening

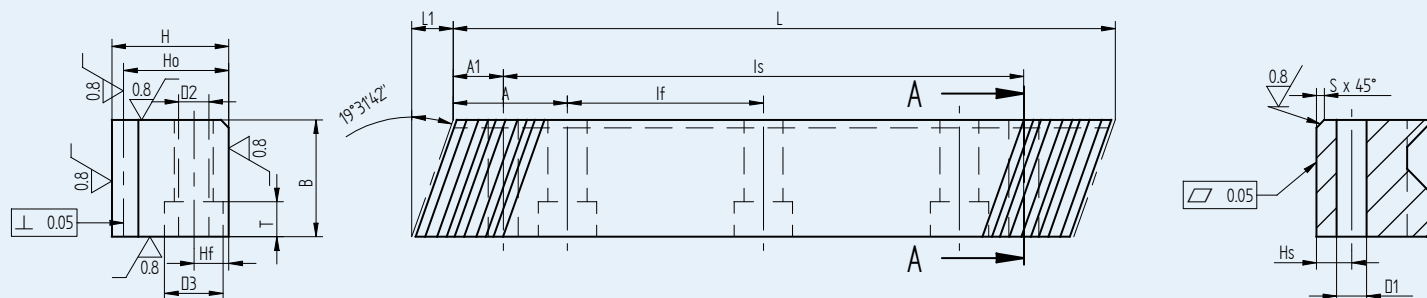
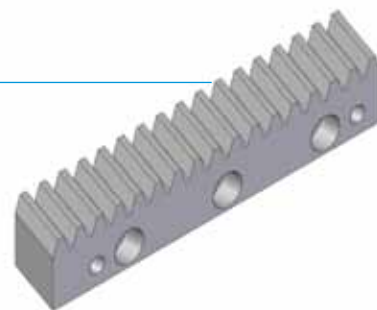
CODICE CODE	MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 300mm
106 024 050	2	500	8,5	75	24	24	22	0,022
106 024 100	2	1000	8,5	150	24	24	22	0,022
106 024 150	2	1500	8,5	225	24	24	22	0,022
106 029 050	3	500	10,3	50	29	29	26	0,024
106 029 100	3	1000	10,3	100	29	29	26	0,024
106 029 150	3	1500	10,3	150	29	29	26	0,024
106 039 050	4	500	13,8	38	39	39	35	0,025
106 039 100	4	1000	13,8	75	39	39	35	0,025
106 039 150	4	1500	13,8	112	39	39	35	0,025
106 049 050	5	500	17,4	30	49	49	44	0,025
106 049 100	5	1000	17,4	60	49	49	44	0,025
106 049 150	5	1500	17,4	90	49	49	44	0,025
106 059 050	6	500	20,9	25	59	59	53	0,026
106 059 100	6	1000	20,9	50	59	59	53	0,026
106 059 150	6	1500	20,9	75	59	59	53	0,026
106 078 050	8	500	27,7	18	78	78	70	0,027
106 078 100	8	1000	27,7	36	78	78	70	0,027
106 078 150	8	1500	27,7	54	78	78	70	0,027
106 098 050	10	500	34,8	15	98	98	88	0,030
106 098 100	10	1000	34,8	30	98	98	88	0,030
106 098 150	10	1500	34,8	45	98	98	88	0,030
106 118 050	12	500	41,9	12	118	118	106	0,032
106 118 100	12	1000	41,9	25	118	118	106	0,032
106 118 150	12	1500	41,9	36	118	118	106	0,032

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth



Cremagliera in qualità 6 a denti elicoidali forata, superfici e dentatura rettificate

Rack quality 6 helical toothing drilled, surfaces and teeth grinded



Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

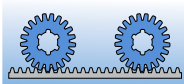
CRAT= C45 + Tempra a Induzione / C45 + Induction Hardening
CRAC= C45 Bonificato + Tempra a Induzione / C45 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRD1= 42CrMo4 Bonificato + Tempra a induzione / 42CrMo4 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRB7= 39NiCrMo3 Bonificato + Tempra a induzione / 39NiCrMo3 Quenched and Tempered + Induction Hardening
CRC7= 18NiCrMo5 Cementato + Tempra a induzione / 18NiCrMo5 Case Hardening + Induction Hardening

CODICE CODE	MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 300mm
106 024 050 F	2	500	8,5	75	24	24	22	2	62,5	125	6	8	7	11	7	31,70	436,60	5,7	0,022
106 024 100 F	2	1000	8,5	150	24	24	22	2	62,5	125	10	8	7	11	7	31,70	936,60	5,7	0,022
106 024 150 F	2	1500	8,5	225	24	24	22	2	62,5	125	14	8	7	11	7	31,70	1436,60	5,7	0,022
106 029 050 F	3	500	10,3	50	29	29	26	2	62,5	125	6	9	10	15	9	35,00	430,00	7,7	0,024
106 029 100 F	3	1000	10,3	100	29	29	26	2	62,5	125	10	9	10	15	9	35,00	930,00	7,7	0,024
106 029 150 F	3	1500	10,3	150	29	29	26	2	62,5	125	14	9	10	15	9	35,00	1430,00	7,7	0,024
106 039 050 F	4	506,67	13,8	38	39	39	35	3	62,5	125	6	12	10	15	9	33,30	433,00	7,7	0,025
106 039 100 F	4	1000	13,8	75	39	39	35	3	62,5	125	10	12	10	15	9	33,30	933,40	7,7	0,025
106 039 150 F	4	1500	13,8	112	39	39	35	3	62,5	125	14	12	10	15	9	33,30	1433,40	7,7	0,025
106 049 050 F	5	500	17,4	30	49	49	44	3	62,5	125	6	12	14	20	13	37,50	425,00	11,7	0,025
106 049 100 F	5	1000	17,4	60	49	49	44	3	62,5	125	10	12	14	20	13	37,50	925,00	11,7	0,025
106 049 150 F	5	1500	17,4	90	49	49	44	3	62,5	125	14	12	14	20	13	37,50	1425,00	11,7	0,025
106 059 050 F	6	500	20,9	25	59	59	53	3	62,5	125	6	16	18	26	17	37,50	425,00	15,7	0,026
106 059 100 F	6	1000	20,9	50	59	59	53	3	62,5	125	10	16	18	26	17	37,50	925,00	15,7	0,026
106 059 150 F	6	1500	20,9	75	59	59	53	3	62,5	125	14	16	18	26	17	37,50	1425,00	15,7	0,026
106 078 050 F	8	480	27,7	18	78	78	70	3	60	120	6	25	22	33	21	120,00	240,00	19,7	0,027
106 078 100 F	8	960	27,7	36	78	78	70	3	60	120	10	25	22	33	21	120,00	720,00	19,7	0,027
106 078 150 F	8	1440	27,7	54	78	78	70	3	60	120	14	25	22	33	21	120,00	1200,00	19,7	0,027
106 098 050 F	10	500	34,8	15	98	98	88	3	62,5	125	5	32	33	48	32	125,00	250,00	19,7	0,030
106 098 100 F	10	1000	34,8	30	98	98	88	3	62,5	125	10	32	33	48	32	125,00	750,00	19,7	0,030
106 098 150 F	10	1500	34,8	45	98	98	88	3	62,5	125	14	32	33	48	32	125,00	1250,00	19,7	0,030
106 118 050 F	12	480	41,9	12	118	118	106	3	40	125	6	40	39	58	38	125,00	230,00	19,7	0,032
106 118 100 F	12	1000	41,9	25	118	118	106	3	40	125	10	40	39	58	38	125,00	750,00	19,7	0,032
106 118 150 F	12	1440	41,9	36	118	118	106	3	40	125	14	40	39	58	38	125,00	1190,00	19,7	0,032

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm

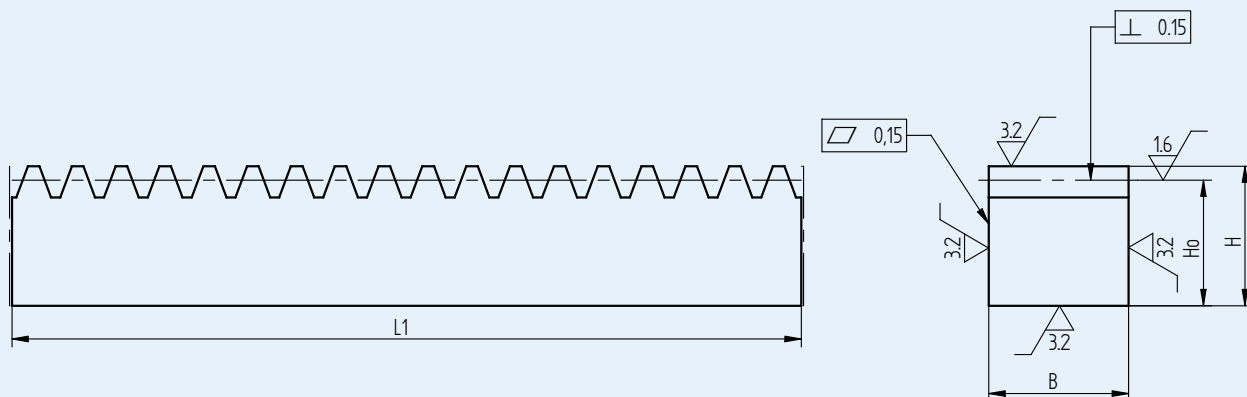
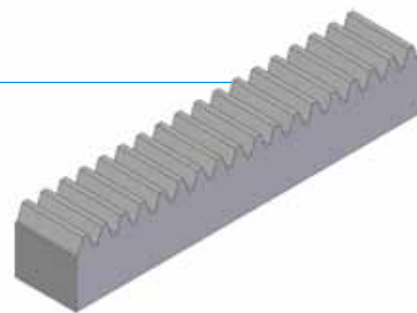
Z= Numero denti / Number of teeth

FC* = Prefori per spina inclusi / Pin pre Holes included



Cremagliere in qualità 8 a denti dritti e superfici fresate

Rack quality 8 straight toothing milled surfaces

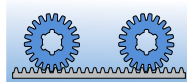


Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CRAA= C45
CRA7= C45 Bonificato / C45 Quenched and Tempered
CRD0= 42CrMo4 Bonificato / 42CrMo4 Quenched and Tempered
CRBB= 39NiCrMo3 Bonificato / 39NiCrMo3 Quenched and Tempered

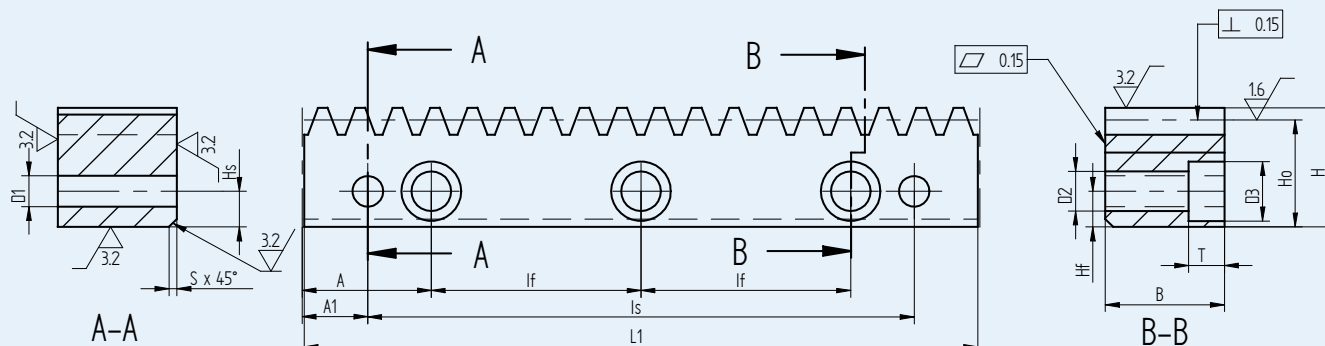
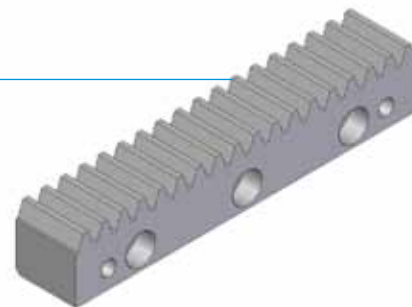
CODICE CODE	MODULO MODULE	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 300mm
008 024 050	2	502,65	80	24	24	22	0,044
008 024 100	2	1005,31	160	24	24	22	0,044
008 024 150	2	1501,68	239	24	24	22	0,044
008 024 200	2	2010,62	320	24	24	22	0,044
008 024 051	2,5	502,65	64	24	24	21,5	0,046
008 024 101	2,5	1005,31	128	24	24	21,5	0,046
008 024 151	2,5	1500,11	191	24	24	21,5	0,046
008 024 201	2,5	2002,77	255	24	24	21,5	0,046
008 029 500	3	508,94	54	29	29	26	0,046
008 029 100	3	1017,88	108	29	29	26	0,046
008 029 151	3	1507,96	160	29	29	26	0,046
008 029 200	3	2035,75	216	29	29	26	0,046
008 029 300	3	3006,5	319	29	29	26	0,046
008 039 500	4	502,65	40	39	39	35	0,048
008 039 100	4	1005,31	80	39	39	35	0,048
008 039 150	4	1507,96	120	39	39	35	0,048
008 039 200	4	2010,62	160	39	39	35	0,048
008 039 300	4	3003,36	239	39	39	35	0,048
008 049 050	5	502,65	32	49	49	44	0,050
008 049 100	5	1005,31	64	49	49	44	0,050
008 049 150	5	1507,96	96	49	49	44	0,050
008 049 200	5	2010,62	128	49	49	44	0,050
008 049 300	5	3000,22	191	49	49	44	0,050
008 059 050	6	508,94	27	59	59	53	0,052
008 059 100	6	1017,88	54	59	59	53	0,052
008 059 150	6	1507,96	80	59	59	53	0,052
008 059 200	6	2035,75	108	59	59	53	0,052
008 059 300	6	3015,93	160	59	59	53	0,052
008 078 100	8	1005,31	40	78	78	70	0,054
008 078 200	8	2010,62	80	78	78	70	0,054
008 078 300	8	3015,93	120	78	78	70	0,054
008 098 100	10	1005,31	32	98	98	88	0,055
008 098 200	10	2010,62	64	98	98	88	0,055
008 098 300	10	3015,93	96	98	98	88	0,055
008 118 100	12	1017,88	27	118	118	106	0,055
008 118 200	12	2035,75	54	118	118	106	0,055
008 118 300	12	3015,93	80	60	59	47	0,055

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth



Cremagliera in qualità 8 a denti dritti forata e superfici fresate

Rack quality 8 straight toothing drilled and milled surfaces



Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

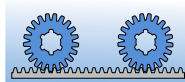
CRAA= C45
CRA7= C45 Bonificato / C45 Quenched and Tempered
CRC0= 42CrMo4 Bonificato / 42CrMo4 Quenched and Tempered
CRBB= 39NiCrMo3 Bonificato / 39NiCrMo3 Quenched and Tempered

CODICE CODE	MODULO MODULE	L1	Z	B	H	Ho	S	A	lf	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	ls	D1	Pe / 300mm
008 019 050 F	2	502,65	80	19	19	17	2	62,83	125,66	6	8	7	11	7	31,30	440,10	5,70	0,044
008 019 100 F	2	1005,31	160	19	19	17	2	62,83	125,66	10	8	7	11	7	31,30	942,70	5,70	0,044
008 019 200 F	2	2010,62	320	19	19	17	2	62,83	125,66	18	8	7	11	7	31,30	1948,00	5,70	0,044
008 024 050 F	2,5	502,65	64	24	24	21,5	2	62,83	125,66	5	8	7	11	7	31,30	427,70	5,70	0,046
008 024 100 F	2,5	1005,31	128	24	24	21,5	2	62,83	125,66	10	8	7	11	7	31,30	930,30	5,70	0,046
008 024 200 F	2,5	2010,62	256	24	24	21,5	2	62,83	125,66	18	8	7	11	7	31,30	1935,60	5,70	0,046
008 029 050 F	3	508,94	54	29	29	26	2	63,62	127,23	6	9	10	15	9	34,40	440,10	7,70	0,046
008 029 100 F	3	1017,88	108	29	29	26	2	63,62	127,23	10	9	10	15	9	34,40	949,10	7,70	0,046
008 029 200 F	3	2035,75	216	29	29	26	2	63,62	127,23	18	9	10	15	9	34,40	1967,00	7,70	0,046
008 039 050 F	4	502,65	40	39	39	35	3	62,83	125,66	6	12	10	15	9	37,50	427,70	7,70	0,048
008 039 100 F	4	1005,31	80	39	39	35	3	62,83	125,66	10	12	10	15	9	37,50	930,30	7,70	0,048
008 039 200 F	4	2010,62	160	39	39	35	3	62,83	125,66	18	12	10	15	9	37,50	1935,60	7,70	0,048
008 039 300 F	4	3015,93	240	39	39	35	3	62,83	125,66	26	12	10	15	9	37,50	2940,93	7,70	0,048
008 049 050 F	5	502,65	32	49	49	44	3	62,83	125,66	6	12	14	20	13	30,20	442,30	11,70	0,050
008 049 100 F	5	1005,31	64	49	49	44	3	62,83	125,66	10	12	14	20	13	30,20	945,00	11,70	0,050
008 049 200 F	5	2010,62	128	49	49	44	3	62,83	125,66	18	12	14	20	13	30,20	1950,30	11,70	0,050
008 049 300 F	5	3015,93	192	49	49	44	3	62,83	125,66	26	12	14	20	13	30,20	2955,53	11,70	0,050
008 059 050 F	6	508,94	27	59	59	53	3	63,62	127,23	5	16	18	26	17	31,40	446,10	15,70	0,052
008 059 100 F	6	1017,88	54	59	59	53	3	63,62	127,23	10	16	18	26	17	31,40	955,00	15,70	0,052
008 059 200 F	6	2035,75	108	59	59	53	3	63,62	127,23	18	16	18	26	17	31,40	1972,95	15,70	0,052
008 059 300 F	6	3015,93	160	59	59	53	3	62,83	125,66	26	16	18	26	17	30,20	2955,53	15,70	0,052
008 078 100 F	8	1005,31	40	78	78	70	3	62,83	125,66	10	25	22	33	21	26,60	952,11	19,70	0,054
008 078 200 F	8	2010,62	80	78	78	70	3	62,83	125,66	18	25	22	33	21	26,60	1957,42	19,70	0,054
008 078 300 F	8	3015,93	120	78	78	70	3	62,83	125,66	26	25	22	33	21	26,60	2962,73	19,70	0,054
008 098 100 F	10	1005,31	32	98	98	88	3	62,83	125,66	10	32	33	48	32	125,66	753,99	19,70	0,054
008 098 200 F	10	2010,62	64	98	98	88	3	62,83	125,66	18	32	33	48	32	125,66	1759,30	19,70	0,054
008 098 300 F	10	3015,93	96	98	98	88	3	62,83	125,66	26	32	33	48	32	125,66	2764,61	19,70	0,054
008 118 100 F	12	1017,88	27	118	118	106	3	63,62	127,23	10	40	39	58	38	127,23	763,42	19,70	0,055
008 118 200 F	12	2035,75	54	118	118	106	3	63,62	127,23	18	40	39	58	38	127,23	1781,29	19,70	0,055
008 118 300 F	12	3015,93	80	118	118	106	3	63,62	127,23	26	40	39	58	38	127,23	2761,47	19,70	0,055

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm

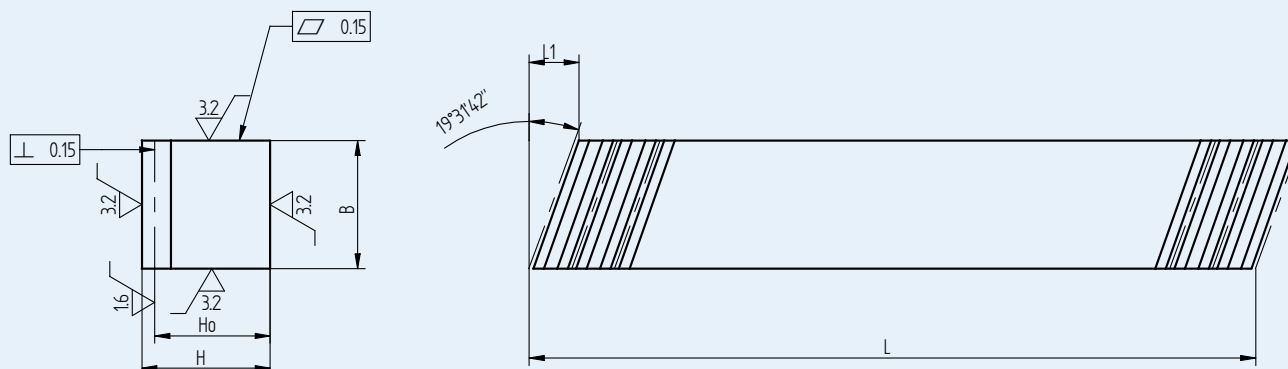
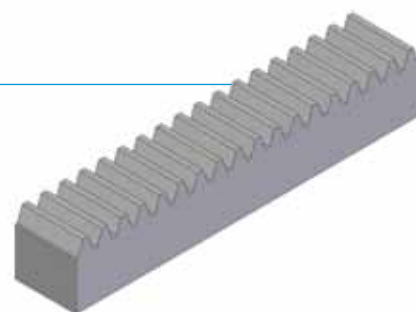
Z= Numero denti / Number of teeth

FC* = Prefori per spina inclusi / Pin pre Holes included



Cremagliere in qualità 8 a denti elicoidali superfici fresate

Rack quality 8 helical toothing and milled surfaces

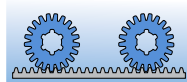


Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CRAA= C45
CRA7= C45 Bonificato / C45 Quenched and Tempered
CRD0= 42CrMo4 Bonificato / 42CrMo4 Quenched and Tempered
CRBB= 39NiCrMo3 Bonificato / 39NiCrMo3 Quenched and Tempered

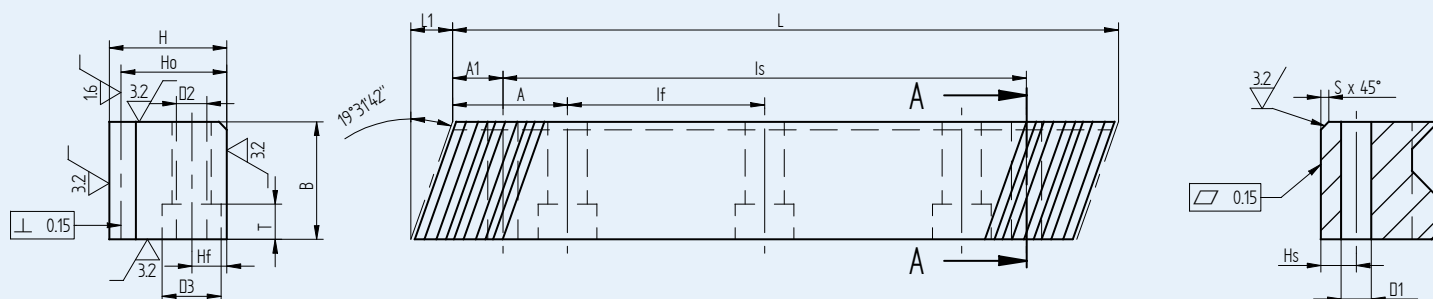
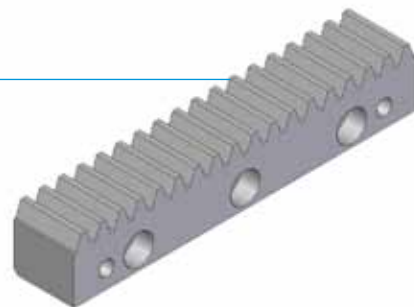
CODICE CODE	MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 300mm
108 024 050	2	500	8,5	75	24	24	22	0,044
108 024 100	2	1000	8,5	150	24	24	22	0,044
108 024 200	2	2000	8,5	300	24	24	22	0,044
108 024 300	2	3000	8,5	450	24	24	22	0,044
108 024 051	2,5	500	8,5	60	24	24	21,5	0,046
108 024 101	2,5	1000	8,5	120	24	24	21,5	0,046
108 024 201	2,5	2000	8,5	240	24	24	21,5	0,046
108 024 301	2,5	3000	8,5	360	24	24	21,5	0,046
108 029 050	3	500	10,3	50	29	29	26	0,046
108 029 100	3	1000	10,3	100	29	29	26	0,046
108 029 200	3	2000	10,3	200	29	29	26	0,046
108 029 300	3	3000	10,3	300	29	29	26	0,046
108 039 050	4	506,67	13,8	38	39	39	35	0,048
108 039 100	4	1000	13,8	75	39	39	35	0,048
108 039 200	4	2000	13,8	150	39	39	35	0,048
108 039 300	4	3000	13,8	225	39	39	35	0,048
108 049 100	5	1000	17,4	60	49	49	44	0,050
108 049 200	5	2000	17,4	120	49	49	44	0,050
108 049 300	5	3000	17,4	180	49	49	44	0,050
108 059 100	6	1000	20,9	50	59	59	53	0,052
108 059 200	6	2000	20,9	100	59	59	53	0,052
108 059 300	6	3000	20,9	150	59	59	53	0,052
108 078 100	8	960	27,7	36	78	78	70	0,054
108 078 200	8	1920	27,7	72	78	78	70	0,054
108 078 300	8	3000	27,7	112	78	78	70	0,054
108 098 100	10	1000	34,8	30	98	98	88	0,054
108 098 150	10	1500	34,8	45	98	98	88	0,054
108 118 100	12	1000	41,9	25	118	118	106	0,058
108 118 150	12	1500	41,9	37	118	118	106	0,058

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth



Cremagliera in qualità 8 a denti elicoidali forata e superfici fresate

Rack quality 8 straight toothing drilled and milled surfaces

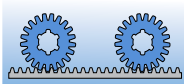


Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CRAA= C45
CRA7= C45 Bonificato / C45 Quenched and Tempered
CRD0= 42CrMo4 Bonificato / 42CrMo4 Quenched and Tempered
CRBB= 39NiCrMo3 Bonificato / 39NiCrMo3 Quenched and Tempered

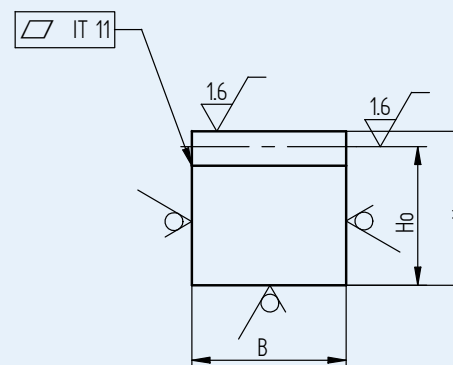
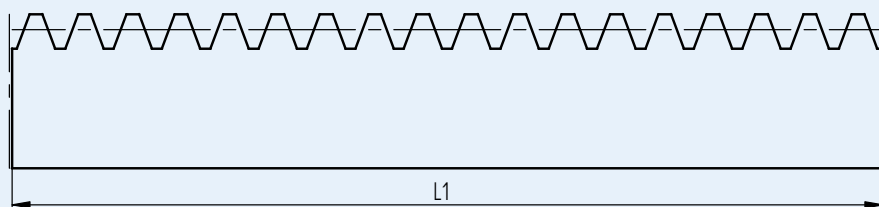
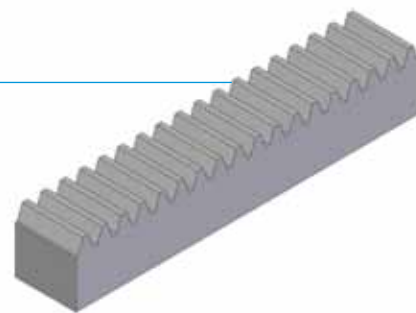
CODICE CODE	MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 300mm
108 024 050 F	2	500	8,5	75	24	24	22	2	62,5	125	6	8	7	11	7	31,70	436,60	5,7	0,044
108 024 100 F	2	1000	8,5	150	24	24	22	2	62,5	125	10	8	7	11	7	31,70	936,60	5,7	0,044
108 024 200 F	2	2000	8,5	300	24	24	22	2	62,5	125	18	8	7	11	7	31,70	1936,60	5,7	0,044
108 029 050 F	3	500	10,3	50	29	29	26	2	62,5	125	6	9	10	15	9	35,00	430,00	7,7	0,046
108 029 100 F	3	1000	10,3	100	29	29	26	2	62,5	125	10	9	10	15	9	35,00	930,00	7,7	0,046
108 029 200 F	3	2000	10,3	200	29	29	26	2	62,5	125	18	9	10	15	9	35,00	1930,00	7,7	0,046
108 029 300 F	3	3000	10,3	300	29	29	26	2	62,5	125	26	9	10	15	9	35,00	2930,00	7,7	0,046
108 039 050 F	4	506,67	13,8	38	39	39	35	3	62,5	125	6	12	10	15	9	33,30	433,00	7,7	0,048
108 039 100 F	4	1000	13,8	75	39	39	35	3	62,5	125	10	12	10	15	9	33,30	933,40	7,7	0,048
108 039 200 F	4	2000	13,8	150	39	39	35	3	62,5	125	18	12	10	15	9	33,30	1933,40	7,7	0,048
108 039 300 F	4	3000	13,8	225	39	39	35	3	62,5	125	26	12	10	15	9	33,30	2933,40	7,7	0,048
108 049 100 F	5	1000	17,4	60	49	49	44	3	62,5	125	10	12	14	20	13	37,50	925,00	11,7	0,050
108 049 200 F	5	2000	17,4	120	49	49	44	3	62,5	125	18	12	14	20	13	37,50	1925,00	11,7	0,050
108 049 300 F	5	3000	17,4	180	49	49	44	3	62,5	125	26	12	14	20	13	37,50	2925,00	11,7	0,050
108 059 100 F	6	1000	20,9	50	59	59	53	3	62,5	125	10	16	18	26	17	37,50	925,00	15,7	0,052
108 059 200 F	6	2000	20,9	100	59	59	53	3	62,5	125	18	16	18	26	17	37,50	1925,00	15,7	0,052
108 059 300 F	6	3000	20,9	150	59	59	53	3	62,5	125	26	16	18	26	17	37,50	2925,00	15,7	0,052
108 078 100 F	8	960	27,7	36	78	78	70	3	60	120	10	25	22	33	21	120,00	720,00	19,7	0,054
108 078 200 F	8	1920	27,7	72	78	78	70	3	60	120	18	25	22	33	21	120,00	1680,00	19,7	0,054
108 078 300 F	8	3000	27,7	112	78	78	70	3	60	120	27	25	22	33	21	120,00	2760,00	19,7	0,054
108 098 100 F	10	1000	34,8	30	98	98	88	3	62,5	125	10	32	33	48	32	125,00	750,00	19,7	0,054
108 098 200 F	10	2000	34,8	60	98	98	88	3	62,5	125	18	32	33	48	32	125,00	1750,00	19,7	0,054
108 098 300 F	10	3000	34,8	90	98	98	88	3	62,5	125	26	32	33	48	32	125,00	2750,00	19,7	0,054
108 118 100 F	12	1000	41,9	25	118	118	106	3	40	125	10	40	39	58	38	102,50	795,00	19,7	0,058
108 118 200 F	12	2000	41,9	50	118	118	106	3	40	125	18	40	39	58	38	102,50	1795,00	19,7	0,058
108 118 300 F	12	3000	41,9	75	118	118	106	3	40	125	26	40	39	58	38	102,50	2795,00	19,7	0,058

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth
FC* = Prefori per spina inclusi / Pin pre Holes included



Cremagliera in qualità 9 a denti dritti

Rack quality 9 straight teeth

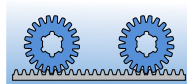


CODICE CODE	MODULO MODULE	L1	Z	D	H	Ho	Pe / 300mm
009 015 050	1	502,65	160	15	15	14	0,055
009 015 100	1	1002,17	319	15	15	14	0,055
009 015 200	1	2001,19	637	15	15	14	0,055
009 015 300	1	3000,22	955	15	15	14	0,055
009 017 050	1,5	504,23	107	17	17	15,5	0,059
009 017 100	1,5	1003,74	213	17	17	15,5	0,059
009 017 200	1,5	2002,77	425	17	17	15,5	0,059
009 017 300	1,5	3001,79	637	17	17	15,5	0,059
009 020 050	2	502,65	80	20	20	18	0,063
009 020 100	2	1005,31	160	20	20	18	0,063
009 020 150	2	1501,68	239	20	20	18	0,063
009 020 200	2	2004,34	319	20	20	18	0,063
009 020 300	2	3003,36	478	20	20	18	0,063
009 025 050	2,5	502,65	64	25	25	22,5	0,063
009 025 100	2,5	1005,31	128	25	25	22,5	0,063
009 025 150	2,5	1500,11	191	25	25	22,5	0,063
009 025 200	2,5	2002,77	255	25	25	22,5	0,063
009 025 300	2,5	3000,22	382	25	25	22,5	0,063
009 030 050	3	508,94	54	30	30	27	0,065
009 030 100	3	1008,45	107	30	30	27	0,065
009 030 150	3	1507,96	160	30	30	27	0,065
009 030 200	3	2007,48	213	30	30	27	0,065
009 030 300	3	3006,5	319	30	30	27	0,065
009 040 050	4	502,65	40	40	40	36	0,068
009 040 100	4	1005,31	80	40	40	36	0,068
009 040 150	4	1507,96	120	40	40	36	0,068
009 040 200	4	2010,62	160	40	40	36	0,068
009 040 300	4	3003,36	239	40	40	36	0,068
009 050 050	5	502,65	32	50	50	45	0,070
009 050 100	5	1005,31	64	50	50	45	0,070
009 050 150	5	1507,96	96	50	50	45	0,070
009 050 200	5	2010,62	128	50	50	45	0,070
009 050 300	5	3000,22	191	50	50	45	0,070
009 060 050	6	508,94	27	60	60	54	0,072
009 060 100	6	1017,88	54	60	60	54	0,072
009 060 150	6	1507,96	80	60	60	54	0,072
009 060 200	6	2016,9	107	60	60	54	0,072
009 060 300	6	3015,93	160	60	60	54	0,072

Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

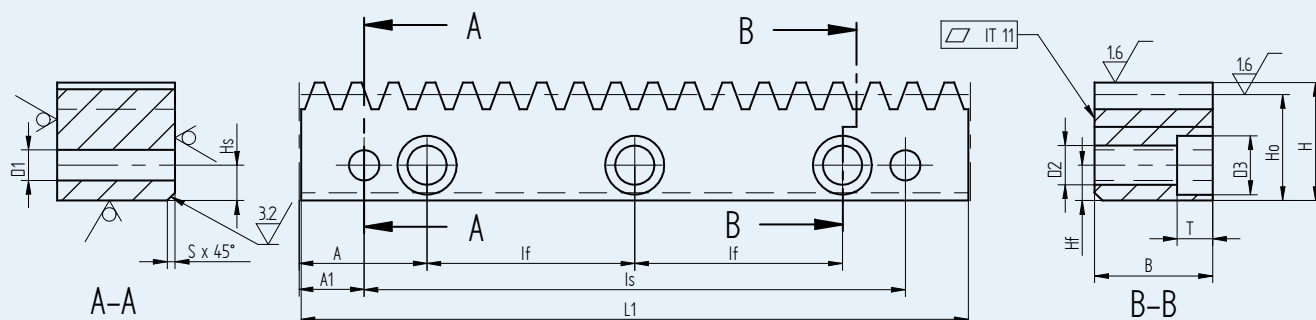
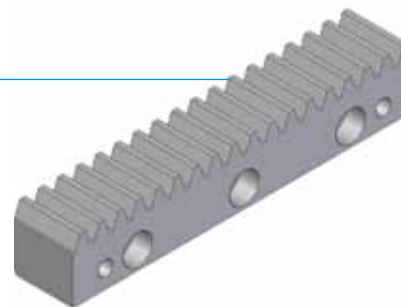
CTA1= C45 Trafilato h11 / C45 Wiredrawn h11

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth



Cremagliera in qualità 9 a denti dritti Forata

Racks quality 9 straight toothing drilled



Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

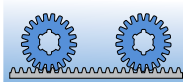
CRA1= C45 Trafilato / C45 Wiredrawn

CODICE CODE	MODULO MODULE	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 300mm
009 020 050 F	2	502,65	80	20	20	18	2	62,83	125,66	6	8	7	11	7	31,30	440,05	5,70	0,061
009 020 100 F	2	1005,31	160	20	20	18	2	62,83	125,66	10	8	7	11	7	31,30	942,71	5,70	0,061
009 020 200 F	2	2004,34	319	20	20	18	2	62,83	125,66	18	8	7	11	7	31,30	1941,74	5,70	0,061
009 025 050 F	2,5	502,65	64	25	25	22,5	2	62,83	125,66	6	8	7	11	7	31,30	440,05	5,70	0,061
009 025 100 F	2,5	1005,31	128	25	25	22,5	2	62,83	125,66	10	8	7	11	7	31,30	942,71	5,70	0,061
009 025 200 F	2,5	2002,77	255	25	25	22,5	2	62,83	125,66	18	8	7	11	7	31,30	1940,17	5,70	0,061
009 030 050 F	3	508,94	54	30	30	27	2	63,62	127,23	6	9	10	15	9	34,40	440,14	7,70	0,065
009 030 100 F	3	1017,88	108	30	30	27	2	63,62	127,23	10	9	10	15	9	34,40	949,08	7,70	0,065
009 030 200 F	3	2035,75	216	30	30	27	2	63,62	127,23	18	9	10	15	9	34,40	1966,95	7,70	0,065
009 040 050 F	4	502,65	40	40	40	36	3	62,83	125,66	6	12	10	15	9	37,50	427,65	7,70	0,068
009 040 100 F	4	1005,31	80	40	40	36	3	62,83	125,66	10	12	10	15	9	37,50	930,31	7,70	0,068
009 040 200 F	4	2010,62	160	40	40	36	3	62,83	125,66	18	12	10	15	9	37,50	1935,62	7,70	0,068
009 040 300 F	4	3015,93	240	40	40	36	3	62,83	125,66	26	12	10	15	9	37,50	2940,93	7,70	0,068
009 050 050 F	5	502,65	32	50	50	45	3	62,83	125,66	6	12	14	20	13	30,20	442,25	11,70	0,070
009 050 100 F	5	1005,31	64	50	50	45	3	62,83	125,66	10	12	14	20	13	30,20	944,91	11,70	0,070
009 050 200 F	5	2010,62	128	50	50	45	3	62,83	125,66	18	12	14	20	13	30,20	1950,22	11,70	0,070
009 050 300 F	5	3015,93	192	50	50	45	3	62,83	125,66	26	12	14	20	13	30,20	2955,53	11,70	0,070
009 060 050 F	6	508,94	27	60	60	54	3	63,62	127,23	6	16	18	26	17	31,40	446,14	15,70	0,072
009 060 100 F	6	1017,88	54	60	60	54	3	63,62	127,23	10	16	18	26	17	31,40	955,08	15,70	0,072
009 060 200 F	6	2035,75	108	60	60	54	3	63,62	127,23	18	16	18	26	17	31,40	1972,95	15,70	0,072
009 060 300 F	6	3015,93	160	60	60	54	3	62,83	125,66	26	16	18	26	17	30,20	2955,53	15,70	0,072
009 080 100 F	8	1005,31	40	80	80	72	3	62,83	125,66	10	25	22	33	21	26,60	952,11	19,70	0,075
009 080 200 F	8	2010,62	80	80	80	72	3	62,83	125,66	18	25	22	33	21	26,60	1957,42	19,70	0,075
009 080 300 F	8	3015,93	120	80	80	72	3	62,83	125,66	26	25	22	33	21	26,60	2962,73	19,70	0,075
009 100 100 F	10	1005,31	32	100	100	90	3	62,83	125,66	10	32	33	48	32	125,66	753,99	19,70	0,075
009 100 200 F	10	2010,62	64	100	100	90	3	62,83	125,66	18	32	33	48	32	125,66	1759,30	19,70	0,075
009 100 300 F	10	3015,93	96	100	100	90	3	62,83	125,66	26	32	33	48	32	125,66	2764,61	19,70	0,075

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm

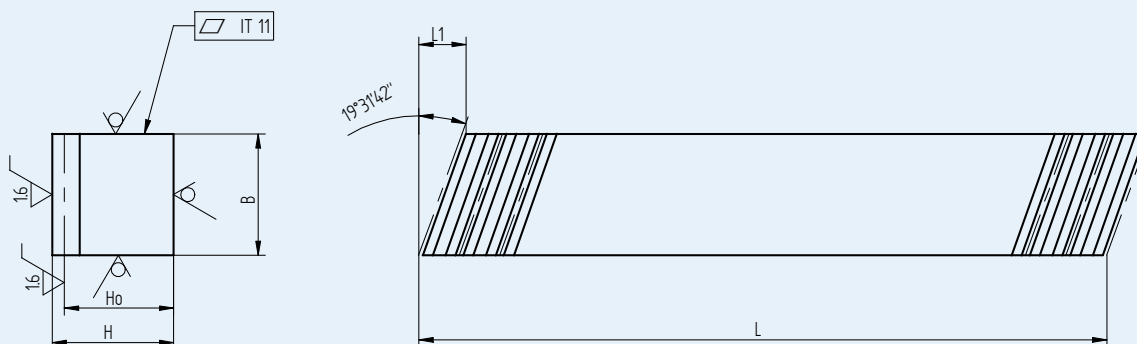
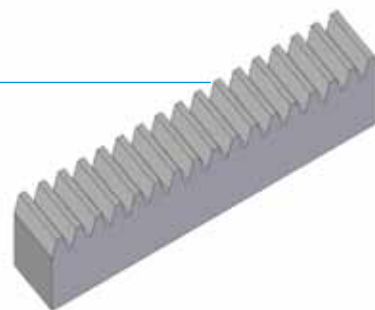
Z= Numero denti / Number of teeth

FC* = Prefori per spina inclusi / Pin pre Holes included



Cremagliere in qualità 9 a denti elicoidali

Racks quality 9 helical toothing

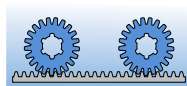


Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CRA1= C45 Trafilato / C45 Wiredrawn

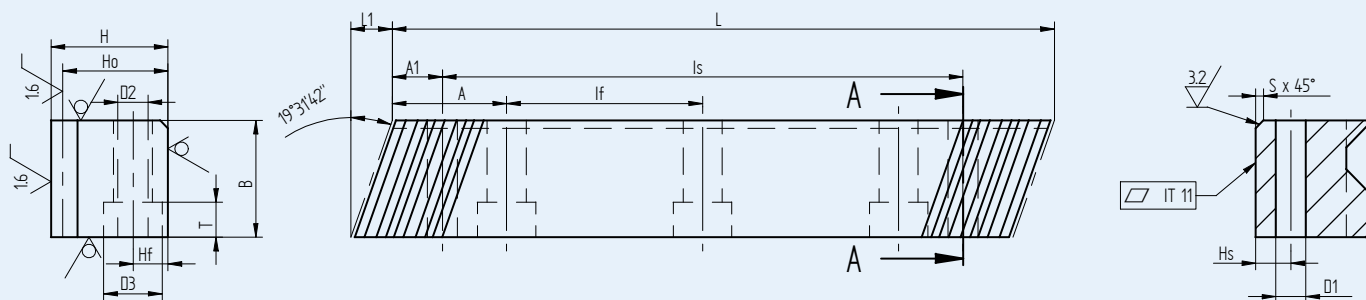
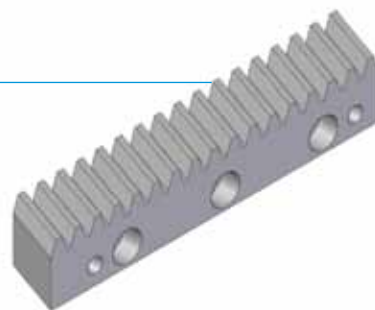
CODICE CODE	MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 300mm
109 020 050	2	500	7,1	75	20	20	18	0,061
109 020 100	2	1000	7,1	150	20	20	18	0,061
109 020 200	2	2000	7,1	300	20	20	18	0,061
109 030 050	3	500	10,6	50	30	30	27	0,065
109 030 100	3	1000	10,6	100	30	30	27	0,065
109 030 200	3	2000	10,6	200	30	30	27	0,065
109 030 300	3	3000	10,6	300	30	30	27	0,065
109 040 050	4	506,67	14,2	38	40	40	36	0,068
109 040 100	4	1000	14,2	75	40	40	36	0,068
109 040 200	4	2000	14,2	150	40	40	36	0,068
109 040 300	4	3000	14,2	225	40	40	36	0,068
109 050 100	5	1000	17,7	60	50	50	45	0,070
109 050 200	5	2000	17,7	120	50	50	45	0,070
109 050 300	5	3000	17,7	180	50	50	45	0,070
109 060 100	6	1000	21,3	50	60	60	54	0,072
109 060 200	6	2000	21,3	100	60	60	54	0,072
109 060 300	6	3000	21,3	150	60	60	54	0,072
109 080 100	8	960	28,4	36	80	80	72	0,075
109 080 200	8	1920	28,4	72	80	80	72	0,075
109 080 300	8	3000	28,4	112	80	80	72	0,075
109 100 100	10	1000	35,5	30	100	100	90	0,075
109 100 200	10	2000	35,5	60	100	100	90	0,075
109 100 300	10	3000	35,5	90	100	100	90	0,075

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth



Cremagliera in qualità 9 a denti elicoidali Forata

Racks quality 9 helical toothing drilled



Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

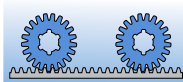
CRA1= C45 Trafilato / C45 Wiredrawn

CODICE CODE	MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	S	A	If	FC*	Hf	D2	D3	T	A1	Is	D1	Pe / 300mm
109 020 050 F	2	500	7,1	75	20	20	18	2	62,5	125	6	8	7	11	7	31,70	436,60	5,7	0,061
109 020 100 F	2	1000	7,1	150	20	20	18	2	62,5	125	10	8	7	11	7	31,70	936,60	5,7	0,061
109 020 200 F	2	2000	7,1	300	20	20	18	2	62,5	125	18	8	7	11	7	31,70	1936,60	5,7	0,061
109 030 050 F	3	500	10,6	50	30	30	27	2	62,5	125	6	9	10	15	9	35,00	430,00	7,7	0,065
109 030 100 F	3	1000	10,6	100	30	30	27	2	62,5	125	10	9	10	15	9	35,00	930,00	7,7	0,065
109 030 200 F	3	2000	10,6	200	30	30	27	2	62,5	125	18	9	10	15	9	35,00	1930,00	7,7	0,065
109 030 300 F	3	3000	10,6	300	30	30	27	2	62,5	125	26	9	10	15	9	35,00	2930,00	7,7	0,065
109 040 050 F	4	506,67	14,2	38	40	40	36	3	62,5	125	6	12	10	15	9	33,30	433,00	7,7	0,068
109 040 100 F	4	1000	14,2	75	40	40	36	3	62,5	125	10	12	10	15	9	33,30	933,40	7,7	0,068
109 040 200 F	4	2000	14,2	150	40	40	36	3	62,5	125	18	12	10	15	9	33,30	1933,40	7,7	0,068
109 040 300 F	4	3000	14,2	225	40	40	36	3	62,5	125	26	12	10	15	9	33,30	2933,40	7,7	0,068
109 050 100 F	5	1000	17,7	60	50	50	45	3	62,5	125	10	12	14	20	13	37,50	925,00	11,7	0,070
109 050 200 F	5	2000	17,7	120	50	50	45	3	62,5	125	18	12	14	20	13	37,50	1925,00	11,7	0,070
109 050 300 F	5	3000	17,7	180	50	50	45	3	62,5	125	26	12	14	20	13	37,50	2925,00	11,7	0,070
109 060 100 F	6	1000	21,3	50	60	60	54	3	62,5	125	10	16	18	26	17	37,50	925,00	15,7	0,072
109 060 200 F	6	2000	21,3	100	60	60	54	3	62,5	125	18	16	18	26	17	37,50	1925,00	15,7	0,072
109 060 300 F	6	3000	21,3	150	60	60	54	3	62,5	125	26	16	18	26	17	37,50	2925,00	15,7	0,072
109 080 100 F	8	960	28,4	36	80	80	72	3	60	120	10	25	22	33	21	120,00	720,00	19,7	0,075
109 080 200 F	8	1920	28,4	72	80	80	72	3	60	120	18	25	22	33	21	120,00	1680,00	19,7	0,075
109 080 300 F	8	3000	28,4	112	80	80	72	3	60	120	27	25	22	33	21	120,00	2760,00	19,7	0,075
109 100 100 F	10	1000	35,5	30	100	100	90	3	62,5	125	10	32	33	48	32	125,00	750,00	19,7	0,075
109 100 200 F	10	2000	35,5	60	100	100	90	3	62,5	125	18	32	33	48	32	125,00	1750,00	19,7	0,075
109 100 300 F	10	3000	35,5	90	100	100	90	3	62,5	125	26	16	18	26	17	37,50	2925,00	19,7	0,075

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm

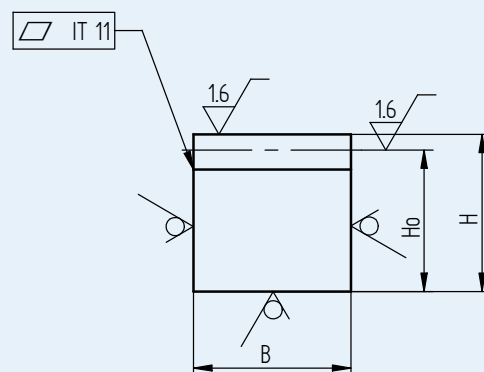
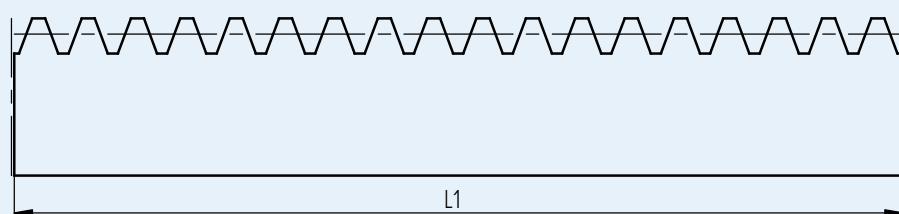
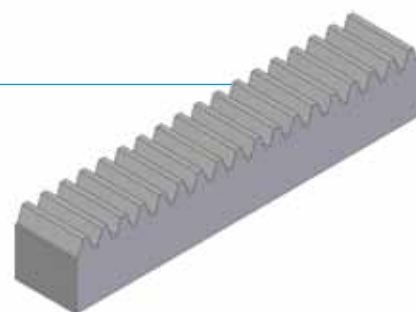
Z= Numero denti / Number of teeth

FC* = Prefori per spina inclusi / Pin pre Holes included



Cremagliere in qualità 10 a denti diritti

Rack quality 10 straight teeth

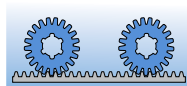


CODICE CODE	MODULO MODULE	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 300mm
010 015 050	1	502,65	160	15	15	14	0,078
010 015 100	1	1002,17	319	15	15	14	0,078
010 015 200	1	2001,19	637	15	15	14	0,078
010 015 300	1	3000,22	955	15	15	14	0,078
010 017 050	1,5	504,23	107	17	17	15,5	0,084
010 017 100	1,5	1003,74	213	17	17	15,5	0,084
010 017 200	1,5	2002,77	425	17	17	15,5	0,084
010 017 300	1,5	3001,79	637	17	17	15,5	0,084
010 020 050	2	502,65	80	20	20	18	0,086
010 020 100	2	1005,31	160	20	20	18	0,086
010 020 200	2	2004,34	319	20	20	18	0,086
010 020 300	2	3003,36	478	20	20	18	0,086
010 025 050	2,5	502,65	64	25	25	22,5	0,063
010 025 100	2,5	1005,31	128	25	25	22,5	0,063
010 025 200	2,5	2002,77	255	25	25	22,5	0,063
010 025 300	2,5	3000,22	382	25	25	22,5	0,063
010 030 050	3	508,94	54	30	30	27	0,091
010 030 100	3	1008,45	107	30	30	27	0,091
010 030 200	3	2007,48	213	30	30	27	0,091
010 030 300	3	3006,5	319	30	30	27	0,091
010 040 050	4	502,65	40	40	40	36	0,095
010 040 100	4	1005,31	80	40	40	36	0,095
010 040 200	4	2010,62	160	40	40	36	0,095
010 040 300	4	3003,36	239	40	40	36	0,095
010 050 050	5	502,65	32	50	50	45	0,098
010 050 100	5	1005,31	64	50	50	45	0,098
010 050 200	5	2010,62	128	50	50	45	0,098
010 050 300	5	3000,22	191	50	50	45	0,098
010 060 050	6	508,94	27	60	60	54	0,100
010 060 100	6	1017,88	54	60	60	54	0,100
010 060 200	6	2016,9	107	60	60	54	0,100
010 060 300	6	3015,93	160	60	60	54	0,100
010 080 100	8	1005,31	40	80	80	72	0,100
010 080 200	8	2010,62	80	80	80	72	0,100
010 080 300	8	3015,93	120	80	80	72	0,100
010 100 100	10	1005,31	32	100	100	90	0,100
010 100 200	10	2010,62	64	100	100	90	0,100
010 100 300	10	3015,93	96	100	100	90	0,100

Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

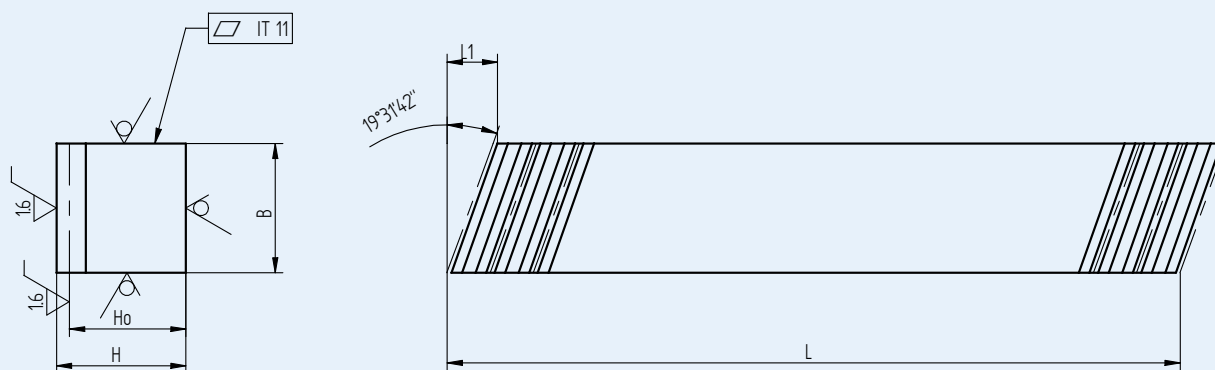
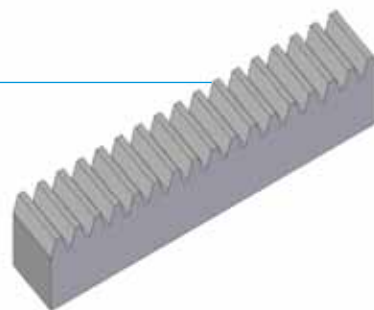
CRAT= C45 + Tempra a Induzione /
C45 + Induction hardening

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth



Cremagliere in qualità 10 a denti elicoidali

Racks quality 10 helical toothing

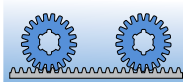


Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CRAT= C45 + Tempra a Induzione / C45 + Induction hardening

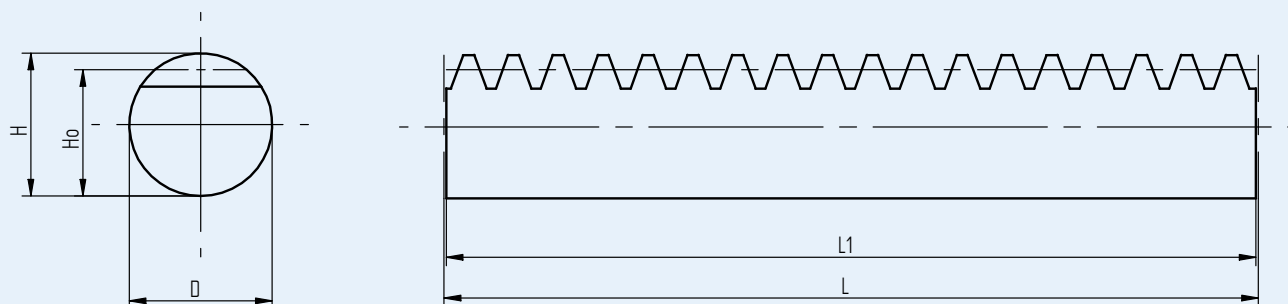
CODICE CODE	MODULO MODULE	L	L1	Z	B	H	Ho	Pe / 300mm
110 017 050	1,5	500	6,0	100	17	17	15,5	0,084
110 017 100	1,5	1000	6,0	200	17	17	15,5	0,084
110 017 200	1,5	2000	6,0	400	17	17	15,5	0,084
110 020 050	2	500	7,1	75	20	20	18	0,086
110 020 100	2	1000	7,1	150	20	20	18	0,086
110 020 200	2	2000	7,1	300	20	20	18	0,086
110 020 300	2	3000	7,1	450	20	20	18	0,086
110 030 050	3	500	10,6	50	30	30	27	0,091
110 030 100	3	1000	10,6	100	30	30	27	0,091
110 030 200	3	2000	10,6	200	30	30	27	0,091
110 030 300	3	3000	10,6	300	30	30	27	0,091
110 040 050	4	506,67	14,2	38	40	40	36	0,095
110 040 100	4	1000	14,2	75	40	40	36	0,095
110 040 200	4	2000	14,2	150	40	40	36	0,095
110 040 300	4	3000	14,2	225	40	40	36	0,095
110 050 050	5	500	17,7	30	50	50	45	0,098
110 050 100	5	1000	17,7	60	50	50	45	0,098
110 050 200	5	2000	17,7	120	50	50	45	0,098
110 050 300	5	3000	17,7	180	50	50	45	0,098
110 060 050	6	500	21,3	25	60	60	54	0,100
110 060 100	6	1000	21,3	50	60	60	54	0,100
110 060 200	6	2000	21,3	100	60	60	54	0,100
110 060 300	6	3000	21,3	150	60	60	54	0,100
110 080 100	8	960	28,4	36	80	80	72	0,100
110 080 200	8	1920	28,4	72	80	80	72	0,100
110 080 300	8	3000	28,4	112	80	80	72	0,100
110 100 100	10	1000	35,5	30	100	100	90	0,100
110 100 200	10	2000	35,5	60	100	100	90	0,100
110 100 300	10	3000	35,5	90	100	100	90	0,100

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth



Cremagliere in qualità 9 a denti dritti

Rack quality 9 straight teeth



CODICE CODE	MODULO MODULE	L1	Z	D	H	Ho	Pe / 300mm
009 015 050	1	502,65	160	15	15	14	0,055
009 015 100	1	1002,17	319	15	15	14	0,055
009 015 200	1	2001,19	637	15	15	14	0,055
009 015 300	1	3000,22	955	15	15	14	0,055
009 017 050	1,5	504,23	107	17	17	15,5	0,059
009 017 100	1,5	1003,74	213	17	17	15,5	0,059
009 017 200	1,5	2002,77	425	17	17	15,5	0,059
009 017 300	1,5	3001,79	637	17	17	15,5	0,059
009 020 050	2	502,65	80	20	20	18	0,063
009 020 100	2	1005,31	160	20	20	18	0,063
009 020 150	2	1501,68	239	20	20	18	0,063
009 020 200	2	2004,34	319	20	20	18	0,063
009 020 300	2	3003,36	478	20	20	18	0,063
009 025 050	2,5	502,65	64	25	25	22,5	0,063
009 025 100	2,5	1005,31	128	25	25	22,5	0,063
009 025 150	2,5	1500,11	191	25	25	22,5	0,063
009 025 200	2,5	2002,77	255	25	25	22,5	0,063
009 025 300	2,5	3000,22	382	25	25	22,5	0,063
009 030 050	3	508,94	54	30	30	27	0,065
009 030 100	3	1008,45	107	30	30	27	0,065
009 030 150	3	1507,96	160	30	30	27	0,065
009 030 200	3	2007,48	213	30	30	27	0,065
009 030 300	3	3006,5	319	30	30	27	0,065
009 040 050	4	502,65	40	40	40	36	0,068
009 040 100	4	1005,31	80	40	40	36	0,068
009 040 150	4	1507,96	120	40	40	36	0,068
009 040 200	4	2010,62	160	40	40	36	0,068
009 040 300	4	3003,36	239	40	40	36	0,068
009 050 050	5	502,65	32	50	50	45	0,070
009 050 100	5	1005,31	64	50	50	45	0,070
009 050 150	5	1507,96	96	50	50	45	0,070
009 050 200	5	2010,62	128	50	50	45	0,070
009 050 300	5	3000,22	191	50	50	45	0,070
009 060 050	6	508,94	27	60	60	54	0,072
009 060 100	6	1017,88	54	60	60	54	0,072
009 060 150	6	1507,96	80	60	60	54	0,072
009 060 200	6	2016,9	107	60	60	54	0,072
009 060 300	6	3015,93	160	60	60	54	0,072

Identificatore Materiale / Raw Material Identifier:

CTA1= C45 Trafilato h11 / C45 Wiredrawn h11

Pe / 300mm = Errore somma dei passi su 300mm / Cumulative Pitch error on 300mm
Z= Numero denti / Number of teeth

CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA

Le presenti Condizioni Generali di Fornitura (di seguito le "Condizioni Generali"), ove non espressamente derogate nell'ordine o nella conferma d'ordine di Officine Meccaniche Zanatta Romeo Srl (di seguito "Fornitore"), regolano le forniture e vendite di prodotti e/o servizi rese da quest'ultimo e prevalgono su ogni altra clausola difforme inserita in moduli che vengono utilizzati dalle parti o dall'acquirente (di seguito "Acquirente").

1. PRODOTTI ED ATTIVITA'

- 1.1 Oggetto delle vendite regolate dalle presenti Condizioni Generali sono i prodotti che vengono fabbricati e venduti dal Fornitore al momento del ricevimento dell'ordine (di seguito i "Prodotti"). L'invio di cataloghi di materiale promozionale non costituisce offerta e gli stessi potranno essere modificati dal Fornitore in qualsiasi momento senza preavviso. Le informazioni e le caratteristiche tecniche dei Prodotti contenuti nei cataloghi, nelle liste dei prezzi, nel materiale promozionale e nel sito internet del Fornitore sono indicativi e non vincolanti per il Fornitore.
- 1.2 L'Acquirente dovrà fornire al Fornitore, insieme all'ordine, appropriati ed accurati disegni, schemi, specifiche, standard di ispezione, specifiche standard, esemplari, campioni o oggetti simili, e in generale tutte le informazioni e specifiche necessarie e utili per la fabbricazione dei Prodotti, ivi incluso, senza che ciò costituisca una limitazione:
 - (i) i margini geometrici, lineari ed angolari di errore che dovranno essere applicati alla fabbricazione secondo i disegni;
 - (ii) i margini di errore e il grado di precisazione in riguardo all'applicazione della dentatura, come previsto dai disegni;
 - (iii) il materiale specifico da utilizzare per la fabbricazione secondo i disegni;
 - (iv) qualsiasi trattamento termico al quale i materiali dovranno essere sottoposti;
 - (v) qualsiasi certificazione della qualità o delle misure; (di seguito la "Documentazione Tecnica").
- 1.3 L'Acquirente sarà responsabile della Documentazione Tecnica. Qualora l'Acquirente non fornisca la Documentazione Tecnica al Fornitore, quest'ultimo potrà ma non sarà obbligato a utilizzare le "Specifiche Tecniche" indicate nell'Allegato 'A' ed a fabbricare i Prodotti, utilizzando qualsiasi bozza e campione eventualmente fornito dall'Acquirente. Il Fornitore avrà il diritto di calcolare qualsiasi informazione mancante a propria discrezionalità, e resta inteso tra le parti che l'Acquirente non avrà il diritto di contestare tale metodo di calcolo.
- 1.4 Anche nelle ipotesi indicate nell'art. 1.3 di cui sopra, l'Acquirente riconosce che il Fornitore è solamente l'esecutore delle istruzioni fornite dall'Acquirente e che il Fornitore non opera quale co-designer e non partecipa alla ideazione dei Prodotti assieme all'Acquirente. L'Acquirente riconosce inoltre che è l'unica parte a conoscenza degli oggetti sui quali i Prodotti dovranno essere installati nonché l'unica parte che è consapevole dello specifico uso al quale i Prodotti sono destinati. L'Acquirente sarà dunque esclusivamente responsabile dei danni derivanti da difetti dei Prodotti, salvo che si tratti di ipotesi di non conformità dei Prodotti alla Documentazione Tecnica fornita dall'Acquirente o di difetti di fabbricazione e di lavorazione dei Prodotti imputabili al Fornitore. Qualora il Fornitore, in relazione alla difettosità dei Prodotti, dovesse essere citato per responsabilità civile (incluso responsabilità da prodotto) o per responsabilità contrattuale o per violazione di disposizioni legali (sicurezza, ambiente ecc.), l'Acquirente sarà obbligato a risarcire e tenere indenne il Fornitore da ogni danno e costo che possa derivare a quest'ultimo con riferimento ai Prodotti.

2. ORDINI E CONFERME D'ORDINE

- 2.1 Gli ordini devono essere fatti per iscritto e rimangono impegnativi per 30 (trenta) giorni lavorativi dal loro ricevimento da parte del Fornitore. Gli Ordini si intendono accettati e vincolanti per il Fornitore solo all'atto del ricevimento da parte dell'Acquirente della conferma d'ordine debitamente sottoscritta da parte del Fornitore.
- 2.2 Qualora la conferma d'ordine contenga modifiche rispetto all'ordine, le modifiche si considereranno accettate trascorsi cinque (5) giorni dal ricevimento della conferma d'ordine, salvo che sia stato comunicato il dissenso entro il termine sopra indicato.

3. PREZZI

- 3.1 Salvo diversa indicazione contenuta nella conferma d'ordine, i prezzi per i Prodotti sono quelli risultanti dal listino prezzi del Fornitore in vigore in data di ricevimento dell'ordine. Tali prezzi si intendono in EURO e non comprendono IVA, altre imposte sulla vendita e diritti di dogana.
- 3.2 In caso di sostanziali variazioni dei costi (in particolare, senza intento limitativo, dei costi delle materie prime e di manodopera) o in caso di altri fatti o circostanze che si ripercuotano sul prezzo durante l'esecuzione del contratto, il Fornitore si riserva il diritto di modificare il prezzo anche dopo la conferma dell'ordine, qualora la consegna dovesse avvenire oltre la data concordata per ragioni allo stesso non direttamente imputabili.
- 3.3 Salvo diversamente concordato per iscritto, i prezzi sono per consegna franco fabbrica sede del Fornitore in Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italia) (Ex Work -Incoterms 2000) e non comprendono (i) i costi di trasporto, spedizione ed assicurazione dei Prodotti nonché (ii) le imposte, tasse ed altri oneri ufficiali da pagarsi per l'esportazione dei Prodotti dall'Italia e/o l'importazione nel territorio dell'Acquirente e/o (iii) qualsiasi altro costo successivo alla consegna in Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italia): tutti gli importi sub (i), (ii), (iii) saranno a carico dell'Acquirente. Il costo di qualunque imballaggio dovrà essere corrisposto dall'Acquirente.

4. PAGAMENTO DEL PREZZO

- 4.1 I termini e le modalità di pagamento sono quelle indicate dal Fornitore nella conferma d'ordine, salvo quanto modificato successivamente con espressa dichiarazione del Fornitore. Salvo quanto specificato diversamente, il pagamento dovrà essere eseguito entro 60 (sessanta) giorni dalla data della fattura inviata da parte del Fornitore.
- 4.2 Indipendentemente da quanto indicato nella conferma d'ordine, il pagamento si intende eseguito presso la sede del Fornitore. Il rilascio di effetti cambiari, assegni o altri strumenti di pagamento da parte dell'Acquirente non vale pagamento né determina una modifica del luogo di esecuzione né comporta novazione delle obbligazioni originarie. Tutti i costi per il rilascio degli effetti cambiari, assegni o altri strumenti di pagamento nonché le relative spese bancarie sono a carico dell'Acquirente.
- 4.3 Qualora sia concordato un pagamento anticipato, lo stesso dovrà essere pagato dall'Acquirente al momento della sottoscrizione dell'ordine. L'anticipo sarà infruttifero e verrà prontamente restituito all'Acquirente qualora il relativo ordine non venisse confermato dal Fornitore nel termine indicato al succitato articolo 2.1.
- 4.4 In caso di pagamento rateale, l'Acquirente dovrà fornire al Fornitore i necessari strumenti negoziali (assegni etc.) oltre alle garanzie che saranno concordate. Qualora l'Acquirente non dovesse pagare anche una sola rata o diminuire le garanzie prestate al Fornitore, quest'ultimo avrà diritto di richiedere il pagamento immediato dell'intero importo dovuto con decadenza dal beneficio del termine, impregiudicati gli ulteriori diritti del Fornitore ai sensi del successivo art. 4.7.
- 4.5 Nei casi in cui è previsto che il pagamento avvenga mediante rimessa diretta, questa deve essere effettuata mediante bonifico Swift -valuta fissa a favore del beneficiario pari al giorno il cui il pagamento è dovuto -presso la banca indicata dal Fornitore.
- 4.6 In caso di pagamento tramite lettera di credito irrevocabile (L/C), la stessa dovrà essere rilasciata ai sensi delle Norme e degli Usi Uniformi relativi ai Crediti Documentari dell'ICC in vigore alla data dell'ordine (attualmente revisione n. 600). La L/C dovrà essere irrevocabile, confermata da una primaria banca italiana e soddisfacente per il Fornitore, trasferibile in tutto o in parte, pagabile a vista e negoziabile contro i documenti ivi menzionati. Qualora il Fornitore non dovesse richiedere una conferma della L/C, pagamento e negoziazione dello stesso dovranno essere eseguiti in ogni caso ai banchi della banca di consulenza. L'apertura della lettera di credito dovrà essere notificata al Fornitore, da parte della banca di conferma o consulenza, a secondo del caso, senza ritardo dopo il ricevimento della conferma d'ordine da parte del Fornitore. Salvo diversa comunicazione del Fornitore, la mancata notifica in tal senso causerà automaticamente l'annullamento dell'ordine.
- 4.7 In caso di mancato o ritardato pagamento, totale o parziale, l'Acquirente dovrà pagare un interesse di mora pari al saggio d'interesse previsto dall'art. 5 del D. Lgs. n. 231/2002. In tal caso, rimane comunque salvo il diritto del Fornitore di: a) sospendere la fabbricazione o la consegna di tutti i Prodotti ed ordini in corso; b) dichiarare risolto il relativo contratto di vendita; c) pretendere il risarcimento dei danni subiti a causa del mancato o ritardato pagamento; d) trattenere l'anticipo e tutte le altre somme già pagate da parte dell'Acquirente, fatto salvo il diritto del Fornitore al risarcimento dell'eventuale maggior danno che dovesse aver subito per causa sua.
- 4.8 L'Acquirente non avrà il diritto di sospendere o ritardare qualunque pagamento in caso di reclami, difetti dei Prodotti o ritardo nella consegna da parte del Fornitore.

5. CONSEGNA

- 5.1 Indipendentemente da quanto pattuito in ordine alle spese di trasporto, come pure indipendentemente da qualsiasi riferimento agli Incoterms contenuto nella Documentazione Tecnica, nell'ordine di acquisto, nella conferma d'ordine o in qualsiasi altro documento, la consegna si intenderà effettuata franco fabbrica presso lo stabilimento del Fornitore in Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italia) (Ex Works -Incoterms 2000) con il caricamento dei Prodotti sui mezzi di trasporto e comporterà l'individuazione della merce ed il contemporaneo trasferimento dei rischi.
- 5.2 I termini di consegna si intendono computati in giorni lavorativi e non rivestono carattere essenziale. I termini di consegna non potranno in nessun caso essere inferiori a 30 (trenta) giorni dal ricevimento dell'ordine da parte del Fornitore. Qualora sia previsto un anticipo, il relativo termine di consegna inizierà a decorrere dal ricevimento dell'anticipo da parte del Fornitore.
- 5.3 La consegna potrà essere sospesa da parte del Fornitore (i) in caso di mancato pagamento dell'anticipo da parte dell'Acquirente ai sensi dell'art. 4.3 o anche di una sola rata ai sensi dell'art. 4.4 o in caso di mancata apertura della L/C ai sensi dell'art. 4.6, (ii) sino a che non siano ricevuti tutti i dati ed informazioni tecniche ed amministrative utili per la corretta evasione dell'ordine.
- 5.4 Qualora il Fornitore non rispetti i termini di consegna a causa di ritardi o mancate consegne dei propri fornitori, interruzione o sospensione di trasporti o energie, scioperi ed agitazioni sindacali, come pure a causa di ogni altro evento imprevedibile al di fuori del proprio ragionevole controllo, la decorrenza dei termini rimane sospesa dal giorno della comunicazione dell'impedimento all'Acquirente. Decorsi 60 (sessanta) giorni dal verificarsi dell'impedimento di consegne importanti di Prodotti senza che lo stesso sia venuto meno, ciascuna delle Parti può recedere dal contratto dandone comunicazione scritta all'altra. In tal caso nessun risarcimento o indennizzo sarà dovuto all'Acquirente da parte del Fornitore che dovrà in ogni caso essere pagato dall'Acquirente per i Prodotti già fabbricati per lui alla data di comunicazione dell'impedimento.

6. DIRITTI DI PRIVATIVA INDUSTRIALE ED INTELLETTUALE

- 6.1 L'Acquirente non dovrà registrare o cedere il marchio del Fornitore (di seguito "Marchio") o alcuno dei segni distintivi del Fornitore, né utilizzare il Marchio o altri segni distintivi del Fornitore, marchi, nomi, o espressioni per registrare domini Internet e/o creare siti web o home page, nemmeno a scopo di promozione e rivendita dei Prodotti. L'Acquirente non potrà inserire o evidenziare il Marchio e/o i Prodotti sui propri siti internet o home page. Qualora espressamente autorizzato per iscritto dal Fornitore, la registrazione è da considerarsi effettuata per conto del Fornitore ed il Marchio e/o il nome a dominio devono quindi essere ritrasferiti al Fornitore.
- 6.2 L'Acquirente riconosce i diritti di privativa industriale del Fornitore sui Prodotti, che siano titolati o meno anche ai sensi dell'art. 2598 c.c., e dovrà mantenere strettamente confidenziale e segreta ogni informazione tecnica e commerciale relativa al Fornitore ed al know-how e show-how utilizzato dal Fornitore nella realizzazione e fabbricazione dei Prodotti: conseguentemente non potrà depositare o registrare, quale diritto di privativa industriale ed intellettuale, invenzioni, procedure o soluzioni tecniche sviluppate dal Fornitore.

7. MANCATO RITIRO

- 7.1 Salvo diversa comunicazione da parte del Fornitore, l'Acquirente deve ritirare i Prodotti nel giorno indicato nella conferma d'ordine. Decorsi 10 (dieci) giorni senza che l'Acquirente abbia ritirato i Prodotti, il Fornitore potrà risolvere il contratto di vendita, dandone apposita comunicazione scritta all'Acquirente, salvo, in ogni caso, il diritto del Fornitore di chiedere il pagamento della penale di cui al successivo art. 8, oltre al risarcimento del maggior danno eventualmente derivato dal mancato ritiro dei Prodotti da parte dell'Acquirente. Il Fornitore avrà inoltre diritto di trattenere definitivamente l'anticipo ed ogni rata pagata dall'Acquirente così come il diritto di vendere a terzi i Prodotti

comunicando all'Acquirente le condizioni della vendita almeno 10 (dieci) giorni prima. Qualunque differenza tra il prezzo contrattuale (aumentato dei costi di custodia e conservazione) ed il prezzo effettivamente ricavato dalla vendita costituisce debito dell'Acquirente e porterà interessi moratori in misura pari a quella prevista dal precedente art. 4.7.

8. CLAUSOLA PENALE

In caso di annullamento di un ordine fermo e/o confermato da parte dell'Acquirente o di mancato ritiro dei Prodotti da parte dell'Acquirente, quest'ultimo sarà tenuto al pagamento di una penale pari al 20 % (venti per cento) del valore degli ordini annullati e/o Prodotti non ritirati, imprevisto il diritto del Fornitore al risarcimento del maggior danno subito a tal riguardo.

9. GARANZIA

- 9.1 Il Fornitore garantisce all'Acquirente la lavorazione e/o fabbricazione dei Prodotti secondo la Documentazione Tecnica o le Specifiche Tecniche, a seconda del caso, e la mancanza di difetti di fabbricazione e di lavorazione dei Prodotti in caso di normale utilizzo e manutenzione. RIMANE ESCLUSA QUALSIASI ULTERIORE GARANZIA DA PARTE DEL FORNITORE ALL'ACQUIRENTE, ESPRESSA O IMPLICITA, LEGALE O CONVENZIONALE IVI INCLUSO, MA NON LIMITATO, QUALSIASI GARANZIA CIRCA LA VENDIBILITA' E/O IDONEITA' PER FINALITA' SPECIFICHE.
- 9.2 La garanzia non si estende (i) in caso di Prodotti danneggiati durante il trasporto, (ii) impropria installazione e/o assemblaggio, incuria, insufficiente o mancata manutenzione ed impropria custodia dei Prodotti, (iii) danni derivanti da incidenti, incendio, eventi imprevedibili o altre circostanze non imputabili al Fornitore, (iv) difetti derivanti da interventi e modifiche dei Prodotti non effettuate dal Fornitore, (v) danni derivanti da riparazioni e/o sostituzioni non effettuate dal Fornitore, (vi) normale utilizzo ed usura, (vii) danni verificatisi nel periodo di mancato pagamento da parte dell'Acquirente.
- 9.3 Immediatamente dopo il ricevimento, l'Acquirente dovrà a pena di decadenza esaminare i Prodotti e comunicare per iscritto al Fornitore, senza ritardo ed in ogni caso entro i successivi 8 (otto) giorni dalla scoperta, le consegne incomplete o difformi nonché tutti i difetti palesi riscontrati da lui e/o dai suoi clienti, indicando con precisione il Prodotto difettoso, il codice del Prodotto, il relativo lotto e data di consegna e la natura del difetto. Ugualmente, vizi occulti dovranno essere denunciati dall'Acquirente, a pena di decadenza, senza ritardo e comunque entro 8 (otto) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente e/o dei suoi clienti, indicando con precisione il Prodotto difettoso, il codice del Prodotto, il relativo lotto e data di consegna e la natura del difetto. In nessun caso agenti, acquirenti o intermediari del Fornitore sono autorizzati ad hanno il potere di rappresentare ed impegnare quest'ultimo nei confronti dell'Acquirente o di altre terze parti. A tal fine ogni comunicazione relativa a difetti dei Prodotti sarà invalida ed inefficace qualora sia stata fatta ad agenti, clienti o intermediari del Fornitore.
- 9.4 L'Acquirente dovrà tenere i Prodotti difettosi a disposizione del Fornitore per un periodo di tempo ragionevole al fine di consentire la loro ispezione e non potrà, in assenza di autorizzazione scritta di quest'ultimo, procedere alla loro restituzione. Qualora richiesto dal Fornitore, i componenti sostituiti dovranno essere restituiti a quest'ultimo con modalità franco destino in Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italia) (Incoterms 2000).
- 9.5 In caso di tempestiva denuncia di qualsiasi difetto e di riconoscimento dello stesso da parte del Fornitore, lo stesso, nei normali tempi tecnici, procederà – a sua esclusiva discrezione – alla riparazione, sostituzione o nuova lavorazione gratuita franco fabbrica Officine Meccaniche Zanatta Romeo Srl. in Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italia) (Incoterms 2000) dei Prodotti difettosi. NESSUN'ALTRA FORMA DI INTERVENTO IN GARANZIA E/O RISARCIMENTO POTRÀ ESSERE PRETESO DALL'ACQUIRENTE, RIMANENDO IN PARTICOLARE ESPRESSAMENTE ESCLUSA OGNI RESPONSABILITÀ DEL FORNITORE PER DANNI DIRETTI, INDIRETTI, INCIDENTALI O CONSEGUENZIALI, CHE DEVONO PERTANTO, NEI LIMITI CONSENTITI DALLA LEGGE, INTENDERSI ESPRESSAMENTE RINUNCIATI DALL'ACQUIRENTE. IN PARTICOLARE, L'ACQUIRENTE RINUNCIA ESPRESSAMENTE AL DIRITTO DI REGRESSO PREVISTO DALL'ART. 131 DEL CODICE DEL CONSUMO.
- 9.6 La presente garanzia avrà validità di 1 (uno) anno dalla consegna dei Prodotti e non potrà in nessun caso essere sospesa o prolungata in conseguenza del mancato utilizzo del Prodotto da parte dell'Acquirente. Si riconosce tuttavia che il Fornitore non risponde per componenti lavorati e/o fabbricati da terze parti e per materiale fornito dall'Acquirente, né per l'idoneità dei Prodotti per alcun uso finale particolare, rimanendo inteso che la determinazione di tale idoneità avviene sotto la sola responsabilità dell'Acquirente.

10. RISOLUZIONE

Fermo restando eventuali ipotesi di recesso e/o risoluzione previste nelle presenti Condizioni Generali, il Fornitore avrà inoltre la facoltà di risolvere il contratto di vendita in qualsiasi momento qualora l'Acquirente violi qualsiasi previsione delle presenti Condizioni Generali e non vi ponga adeguato rimedio nei 15 (quindici) giorni successivi al ricevimento della relativa comunicazione di messa in mora.

11. RISERVA DI PROPRIETÀ

Tutti i Prodotti consegnati dal Fornitore all'Acquirente sono sottoposti alla presente riserva di proprietà, anche in assenza di richiamo della clausola sulle relative conferme d'ordine o in altri documenti del Fornitore.

Il Fornitore resterà proprietario dei Prodotti fino al pagamento integrale del prezzo indicato in fattura e l'adempimento di ogni altra obbligazione pertinente dell'Acquirente. In caso di mancato o ritardato pagamento e/o inadempimento di obblighi da parte dell'Acquirente, il Fornitore avrà automaticamente il diritto di risolvere il relativo contratto di vendita e/o di esigere la restituzione dei Prodotti, senza alcun obbligo di preavviso. In questa ipotesi, l'Acquirente sarà obbligato a restituire immediatamente i Prodotti al Fornitore. Fino al momento in cui la proprietà dei Prodotti non sia stata trasferita all'Acquirente, quest'ultimo sarà obbligato a conservarli con ogni diligenza, ad assicurarli a sue spese contro il furto, contro gli atti di vandalismo, contro i danni causati da fuoco, acqua o da altri elementi naturali, per un ammontare pari almeno al prezzo di acquisto, così come a notificare al Fornitore, per iscritto e senza ritardo, ogni esecuzione forzata o azione iniziata da un terzo ed a informare il terzo immediatamente per iscritto dell'esistenza della riserva di proprietà a favore del Fornitore. Nel caso in cui il terzo non sia in grado di rimborsare al Fornitore ogni costo sostenuto da quest'ultimo per far valere i propri diritti, l'Acquirente ne sarà responsabile e dovrà rifondere immediatamente al Fornitore il suddetto importo non appena ricevuto la richiesta scritta di quest'ultimo. Tutte le ispezioni ed interventi di manutenzione necessari sui Prodotti saranno a carico dell'Acquirente. L'Acquirente avrà tuttavia il diritto di vendere i Prodotti anche prima del passaggio della proprietà, a condizione che (i) una clausola di riserva di proprietà dello stesso tenore della presente sia stata concordata tra l'Acquirente ed il proprio acquirente e che (ii) il prezzo di acquisto sia stato assicurato per il caso di mancato incasso. Con la presente l'Acquirente cede irrevocabilmente al Fornitore, che accetta, ogni diritto derivante dai suddetti contratti di rivendita e dalla polizza assicurativa. La suddetta cessione sarà valida ed efficace anche nel caso in cui i Prodotti siano trasformati dall'Acquirente prima della rivendita. Anche dopo la suddetta cessione al Fornitore, senza che ciò comprometta o pregiudichi le suddette pretese, l'Acquirente dovrà recuperare in nome e per conto del Fornitore i pagamenti presso i suoi clienti e/o presso la compagnia di assicurazione. Di conseguenza, il Fornitore non farà valere i diritti che l'Acquirente le ha ceduto sin tanto che quest'ultimo adempia alle proprie obbligazioni, paghi senza ritardo i suoi debiti e non vi siano istanze di fallimento da parte o contro l'Acquirente e la sua situazione patrimoniale e/o finanziaria non sia deteriorata. Nel caso di ritardo nei pagamenti o su richiesta scritta del Fornitore, l'Acquirente dovrà prontamente informare per iscritto i propri clienti, ai quali i Prodotti sono stati rivenduti con la riserva di proprietà, di effettuare il pagamento direttamente al Fornitore. Una copia di dette istruzioni dovrà essere simultaneamente trasmessa al Fornitore. Su richiesta del Fornitore l'Acquirente dovrà consegnare anche tutti i documenti di supporto necessari o utili per far valere i diritti del Fornitore derivanti dalla presente riserva di proprietà. Sino a che la proprietà non sia trasferita all'Acquirente, ogni lavorazione, modificazione o trasformazione dei Prodotti sarà considerata effettuata per conto e nell'interesse del Fornitore e la riserva di proprietà in favore del Fornitore sarà automaticamente trasferita ai Prodotti modificati. Parimenti, nel caso in cui ciascun Prodotto sia stato lavorato con altri prodotti che non appartengono al Fornitore, quest'ultimo diventerà proprietario del nuovo prodotto proporzionalmente al valore di mercato del Prodotto in rapporto al valore aggiunto dagli altri prodotti al momento della lavorazione. La stessa regola si applicherà nel caso di commistione. Ai sensi dell'art. 11 del D.Lgs. 9.10.2002 n. 231 nel caso di vendita a rate, l'Acquirente si obbliga a sottoscrivere una copia di ognuna delle fatture, recante la dicitura "payment by instalments with retention of title (vendita a rate con riserva di proprietà) ex art. 1523 c.c.", ricevute dal Fornitore e di restituirla con lettera raccomandata A.R. al Fornitore. Nel caso in cui, in applicazione del diritto nel paese in cui i Prodotti sono collocate, la presente clausola di riserva di proprietà non sia valida, integralmente o in parte, dovrà essere concordata tra le parti, nel rispetto della predetta legge, una garanzia equivalente. In tale ipotesi l'Acquirente dovrà compiere ogni atto e/o formalità necessaria al fine di fornire tale garanzia e di garantire i diritti del Fornitore. La stessa regola troverà applicazione nel caso in cui qualsiasi diritto ceduto al Fornitore, ai sensi del presente paragrafo, sia invalido o inefficace, integralmente o in parte, ai sensi del diritto applicabile. A richiesta dell'Acquirente, il Fornitore dovrà ridurre le garanzie conservative ottenute qualora il loro valore complessivo ecceda il credito vantato di più del 10%.

12. LEGGE APPLICABILE

I contratti di vendita disciplinati dalle presenti Condizioni Generali nonché la lavorazione e la fabbricazione dei Prodotti sono regolati dal diritto italiano, con espressa esclusione dell'applicazione della Convenzione di Vienna del 1980 sui contratti di vendita internazionale di merci (ad eccezione di quanto previsto all'articolo 11 della Convenzione in merito alla libertà di forma dei contratti).

13. GIURISDIZIONE E ARBITRATO

- 13.1 Qualsiasi controversia tra le parti in relazione a forniture oggetto dell'ordine e/o della conferma d'ordine del Fornitore e/o regolate dalle presenti Condizioni Generali: a) in caso di Acquirenti aventi sede all'interno dell'Unione Europea, spetterà alla competenza esclusiva del Foro di Montebelluna, Italia; b) in caso di Acquirenti aventi sede al di fuori dell'Unione Europea, sarà risolta da uno o più arbitri nominati in conformità al Regolamento Arbitrale della Camera di Commercio Nazionale ed Internazionale di Milano, Italia. L'arbitro o l'organo arbitrale deciderà secondo diritto, ed il lodo dovrà essere depositato dall'organo arbitrale presso la Segreteria generale della Camera di Commercio di Milano entro 6 (sei) mesi dalla costituzione dell'organo arbitrale. La sede dell'arbitrato sarà Padova e si terrà in lingua inglese.
- 13.2 A parziale deroga dei punti 13.1 (a) e (b) che precedono, il Fornitore si riserva in ogni caso la facoltà di agire, a propria esclusiva discrezione, avanti la competente autorità giudiziaria del luogo dove ha sede l'Acquirente.

14. CLAUSOLE FINALI

- 14.1 I contratti di vendita regolati dalle presenti Condizioni Generali non possono essere modificati se non per iscritto, con atto firmato dalle Parti in data successiva alla loro conclusione.
- 14.2 La circostanza che il Fornitore non faccia in qualsiasi momento valere i diritti riconosciutigli da qualsiasi clausola delle presenti Condizioni Generali o dei contratti di vendita dalle stesse regolate non può essere intesa come rinuncia a tali diritti, né può impedire al Fornitore di pretendere successivamente la loro puntuale e rigorosa osservanza.
- 14.3 Qualora una delle previsioni delle presenti Condizioni Generali o una delle clausole dei contratti di vendita dalle stesse regolate dovesse essere dichiarata invalida, illecita ed inefficace, le rimanenti condizioni continueranno ad avere efficacia, e le condizioni inficiate si considerano cadute, salvo che tale previsione costituisca una condizione essenziale del contratto ed era una ragione essenziale per il Fornitore per la conclusione dello stesso.

GENERAL CONDITIONS OF SUPPLY

Unless otherwise expressly provided for in the order or order confirmation of Officine Meccaniche Zanatta Romeo Srl (hereinafter the "Supplier"), the supply and sales of the products and/or the services rendered by the latter are governed by these General Conditions of Supply (hereinafter the "General Conditions") which supersede any conflicting provision printed on the forms utilised by the parties or by the buyer (hereinafter the "Buyer").

1. PRODUCTS AND ACTIVITY

- 1.1 The Products covered by these General Conditions are those worked, manufactured and sold by the Supplier at the time the order is placed (hereinafter the "Products"). Catalogues and promotional material shall not constitute an offer and may be modified by the Supplier at any time without notice. The information and the technical characteristics of the Products contained in the catalogues, price lists, the promotional material and in the Supplier's internet website are indicative and do not bind the Supplier.
- 1.2 The Buyer shall provide the Supplier, along with the order, appropriate and accurate drawings, schemes, specifications, inspection standards, specified standards, specimens, samples or similar items and in general all technical information and specifications necessary and useful to manufacture the Products including, but not limited to:
 - (i) the geometric, linear and angular margins of error which shall be applied for the manufacture according to the drawings;
 - (ii) the margins of error and level of precision regarding the application of the toothing as foreseen in the drawings;
 - (iii) the specific material to be used for the manufacture according to the drawings;
 - (iv) any required heat treatments to be carried out on the materials;
 - (v) any quality or measure certification; (hereinafter the "Technical Documentation").
- 1.3 The Buyer shall be responsible for the Technical Documentation. Should the Buyer not provide the Supplier with the Technical Documentation, the latter is entitled, but not obligated, to use the "Technical Specifications" listed in Exhibit 'A' and to manufacture the Products using any draft and sample provided by the Buyer, if any. The Supplier has the right to calculate any missing information at its discretion, being it agreed that the Buyer shall not be entitled to contest such method of calculation.
- 1.4 Even under circumstances indicated in art. 1.3 above the Buyer acknowledges that the Supplier only is the performer of the instructions furnished by the Buyer and that the Supplier is not the co-designer or the co-developer of the Products together with the Buyer. The Buyer further acknowledges that it is the only party acquainted with the items on which the Products shall be installed as well as the only party who is aware of the specific use to which the Products are destined. Save for the hypothesis of non-conformity of the Products to the Technical Documentation provided by the Buyer or for defects in material and workmanship ascribable to the Supplier, only the Buyer will be therefore responsible for defects of the Products and for the relevant damages. Should therefore the Supplier be sued either for civil (including product liability) or for contractual responsibility or violation of law regulations (safety, pollution, etc.) as a consequence of the Products' defectiveness, the Buyer will be obliged to indemnify and hold the Supplier harmless from each and every damage or cost which may derive to the Supplier in respect of the Products.

2. ORDERS AND ORDER CONFIRMATIONS

- 2.1 Orders shall be made in writing and shall be firm for 30 (thirty) working days from their receipt by the Supplier. Orders shall be deemed accepted and binding upon the Supplier only upon receipt by the Buyer of the duly signed order confirmation from the Supplier.
- 2.2 Should the order confirmation contain modifications in respect of the order, such modifications shall be deemed accepted by the Buyer after five (5) days of receipt thereof unless notice of disagreement is given within the above period.

3. PRICES

- 3.1 Unless otherwise indicated in the order confirmation, prices of the Products are those indicated in Supplier's prevailing price list as of the date of receipt of the order. Such prices are expressed in Euros, V.A.T. or other sales tax or duty excluded.
- 3.2 In case of substantial variations in the costs (in particular, without limitation, costs of materials and workmanship), or in case of any other fact or circumstance which may affect the price of Products during the execution of the contract, prices may be varied by Supplier even after confirmation of the order, should delivery take place beyond the agreed date for any reason not directly ascribable to it.
- 3.3 Unless otherwise agreed upon in writing, prices are for delivery Ex Works Supplier's offices at Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italy) (EXW-Incoterms 2000) and do not include (i) shipping, transport and insurance costs of the Products as well as (ii) duties, taxes and other official charges payable upon exportation of Products from Italy and/or importation into the territory of the Buyer and/or (iii) any other cost after delivery at Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italy), which all under (i), (ii), (iii) shall remain for the Buyer's sole account. Any packaging is to be quoted separately by the Supplier.

4. PAYMENT

- 4.1 Terms and methods of payment are those indicated in the Supplier's order confirmation unless subsequently modified by an express declaration of the Supplier. Unless otherwise specified the payment shall be made within 60 (sixty) days from the date of the invoice sent by the Supplier.
- 4.2 Irrespective of what set out in the order confirmation, payment shall be deemed effected at Supplier's offices. The delivery of bills of exchange, cheques or other negotiable instruments by the Buyer shall not be considered as payment nor determine the shifting of the place of performance or the novation of the original obligations. All costs for issuance of the bills of exchange, cheques or other negotiable instruments including all relevant banking expenses, are for the Buyer's account.
- 4.3 Whenever a down-payment is agreed, same shall be paid by the Buyer at the time the order is signed. The down-payment shall not bear interest and will be promptly reimbursed to the Buyer should the relevant order not be confirmed by the Supplier within the period specified in paragraph 2.1 above.
- 4.4 In case of payment by instalments, the Buyer shall deliver to the Supplier the required negotiable instruments (cheques etc.), together with any security which may have been agreed. Should the Buyer fail to honour even one instalment or diminish the security granted to the Supplier, the latter shall have the right -without prejudice to what set forth under paragraph 4.7 hereunder in favour of the Supplier -to claim for immediate payment of the entire outstanding amount with forfeiture of any term benefit.
- 4.5 In case of payment by direct remittance, it shall be made by means of bank transfer via SWIFT -value date in favour of the beneficiary equal to the day on which payment is due - to the bank indicated by Supplier.
- 4.6 In case of payment by irrevocable Letter of Credit (L/C) same shall be issued pursuant to the ICC Uniform Customs and Practice for Documentary Credits in force at the time of the order (at present revision No. 600). The L/C shall be irrevocable, confirmed by a first class Italian bank and satisfactory to the Supplier, transferable in whole or in part, payable at sight and negotiable against the documents mentioned therein. Should the Supplier not require confirmation of the L/C, payment and negotiation thereof shall, in any event, be effected at the counters of the advising bank. The opening of the L/C shall be notified to the Supplier by the confirming or advising bank, as the case may be, without delay from receipt of the order confirmation by the Supplier. Failure to do so shall automatically cause the cancellation of the order unless Supplier otherwise communicates.
- 4.7 In case of non-payment or delayed payment, in whole or in part, the Buyer shall be charged with interest at the rate provided for in Art. 5 of Italian Legislative Decree no. 231/2002. In such an event the Supplier shall be further entitled to forthwith:
 - a) suspend the production or delivery of any Products and orders in progress;
 - b) terminate the relevant sale contract;
 - c) claim for refund of all damages suffered as a consequence of the non payment or delayed payment;
 - d) retain the down-payment and any other amounts so far paid by the Buyer, without prejudice to Supplier's right to proceed for the recovery of any additional damages it may have suffered as a result thereof.
- 4.8 The Buyer shall not be entitled to suspend or delay any payment in case of complaints, defects of the Products or delay in delivery by the Supplier.

5. DELIVERY

- 5.1 Regardless of what may be agreed upon with respect to transport costs and/or regardless of any reference to the Incoterms contained in the Technical Documentation, in the purchase order, in the order confirmation or in any other document, delivery, identification of the Products and the relevant transfer of risks shall be deemed effected EXW at the Supplier' facilities at Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italy) (Ex Works -Incoterms 2000) with the loading of the Products onto the means of transport of the carrier entrusted therewith.
- 5.2 Time of delivery shall be calculated in working days and shall not be of the essence. Delivery periods are in no case less than 30 (thirty) days from Supplier's receipt of the order. In case down-payments are agreed, the relevant delivery period shall start from receipt by the Supplier of the down-payment.
- 5.3 Delivery may be suspended by the Supplier (i) in case of failure by the Buyer to effect the down-payment provided for in paragraph 4.3 or even the one instalment provided for in paragraph 4.4 or in case of not opening of the L/C provided for in paragraph 4.6, (ii) until all technical and administrative data and information required to properly fulfil the order are received.
- 5.4 Should Supplier be prevented from meeting any delivery date due to lack or delayed deliveries on the part of the suppliers, interruption or suspension of transport or energy, strikes or union agitations or by reason of any other event beyond its reasonable control, time of delivery shall cease to run from the day of communication of the impediment to the Buyer. In case the impediment of material deliveries lasts for more than 60 (sixty) days, each party shall be entitled to terminate the contract by giving written notice to the other, without any compensation or indemnity being due by the Supplier which will have in any case the right to have the Products already manufactured for the Buyer at the time of the communication of the impediment, duly paid by the Buyer.

6. INDUSTRIAL AND INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS

- 6.1 The Buyer shall not register or assign the trademark of the Supplier (hereinafter the "Trademark") or any other Supplier's distinctive marks nor use the Trademark or other Supplier's distinctive marks, trademarks, names or expressions to register domain names and/or to build internet sites or web pages, even for the purpose of the promotion and resale of the Products. Buyer is not allowed to insert or display the Trademark and/or the Products on its own web sites or home pages. In case of express written authorisation by the Supplier, the registration is to be considered as effected on behalf of the Supplier and the Trademark and/or the domain name must, therefore, be assigned back to the Supplier.
- 6.2 The Buyer acknowledges the intellectual property rights of the Supplier on the Products, whether titled or untitled also according to article 2598 of the Italian civil code, and must keep strictly confidential and secret all technical and commercial information related to the Supplier as well as to the know-how and show-how utilised by Supplier in the working or manufacture of the Products: as one of the consequences thereof the Buyer shall not deposit or register as industrial and intellectual property right, inventions, procedures or technical solutions developed by the Supplier.

7. NON-COLLECTION

Except as otherwise communicated by the Supplier, the Buyer shall collect the Products on the day indicated in the order confirmation. After 10 (ten) days have elapsed without the Buyer having collected the Products, the Supplier shall be entitled to forthwith terminate the sale contract by giving written communication thereof to the Buyer, save - in any case - for Supplier's right to claim payment of the penalty fee provided for under paragraph 8 herebelow, as well as compensation of any further damage it may

have suffered as a consequence of non-collection of Products by the Buyer. The Supplier shall be further entitled to definitely retain the down-payment and any instalments so far paid by the Buyer and sell the Products to third parties by giving notice to the latter of the terms and conditions of the sale at least 10 (ten) days in advance. Any difference between the contractual price (increased by any custody and preservation costs) and the price actually recovered from the sale shall constitute a debt of the Buyer and shall yield interest at the rate set forth in paragraph 4.7 above.

8. PENALTY CLAUSE

In case of cancellation by the Buyer of a firm and/or confirmed order as well as in case of non-collection of the Products by the Buyer, the latter shall pay to the Supplier a penalty fee equal to 20% (twenty per cent) of the value of the cancelled order and/or non-collected Products, without prejudice to Supplier's right to claim compensation of any further damages suffered in connection therewith.

9. WARRANTY

- 9.1 Supplier warrants that the Products are worked and/or manufactured according to the Technical Documentation or to the Technical Specifications, as the case may be, and are free from defects in material and workmanship under normal use and maintenance. NO FURTHER EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY, WHETHER BY OPERATION OF LAW OR CONVENTIONAL, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY AND/OR FITNESS FOR SPECIFIC PURPOSES, IS GRANTED BY THE SUPPLIER TO THE BUYER.
- 9.2 The warranty shall not apply in case of (i) Products damaged in transit, (ii) improper installation and/or assembly, use, application and/or maintenance of the Products, (iii) damages caused by accident, fire or other casualty or negligence not ascribable to the Supplier, (iv) failures resulting from modifications or alterations of the Products not effected by the Supplier, (v) damages occurred during repair and/or replacement operations not effected by the Supplier, (vi) normal wear and tear, (vii) damages incurred during Buyer's default in payment.
- 9.3 The Buyer shall, subpoena of forfeiture, examine the Products immediately after arrival and notify, subpoena of forfeiture, the Supplier of any incomplete or non-conforming consignments as well as of any patent defects discovered by it and/or its customers without delay and in any case not later than 8 (eight) days thereafter, clearly indicating the defective Product, the Product code, the relevant consignment lot and delivery date and the nature of the defect. Likewise, hidden defects shall be notified, subpoena of forfeiture without delay and in any case no later than 8 (eight) days from discovery by the Buyer and/or its customers, clearly indicating the defective Product, the Product code, the relevant consignment lot and delivery date and the nature of the defect. In no event shall the agents, buyers or intermediaries of the Supplier be entitled and have the authority to represent and bind the latter towards the Buyer or any third party. For the purposes hereof any notice of complaint for defects in the Products will, therefore, be of no effect if made to the Supplier's agents, buyers or intermediaries.
- 9.4 The Buyer shall hold the defective Products at Supplier's disposal for a reasonable period of time in order to permit the inspection thereof and no returns are allowed without the latter's prior written authorisation. Upon Supplier's request, the replaced parts shall be returned to the latter DDU at Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italy) (Incoterms 2000).
- 9.5 Should any defect be notified timely and acknowledged by the Supplier, it will repair or replace or work again -at its sole discretion -within the usual time required therefore the defective Products free of charge Ex Works Officine Meccaniche Zanatta Romeo Srl at Via Schiavonesca Nuova n. 44, Volpago del Montello, 31040 (Italy) (Incoterms 2000), ANY OTHER INTERVENTION AND REMEDY AS WELL AS ANY RESPONSIBILITY FOR DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES BEING, TO THE EXTENT PERMITTED BY LAW, EXPRESSLY EXCLUDED AND WAIVED BY THE BUYER, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, THE RIGHT OF REDRESS PROVIDED FOR BY ARTICLE 131 OF THE ITALIAN CONSUMER CODE.
- 9.6 The warranty hereof shall be valid for a period of 1 (one) year from the date of delivery of the Products and in no event shall the validity period of the warranty be affected by the non-use of the Products by the Buyer. It is however agreed that Supplier is not responsible for parts worked and/or processed by third parties and for material supplied by the Buyer nor for the suitability of the Products for any particular end use, it being understood that the determination of said suitability is for the sole responsibility of the Buyer.

10. TERMINATION CLAUSE

Without prejudice to any express provision on termination contained in these General Conditions, the Supplier shall have the right to terminate at any time the sale contract in case of breach or failure by the Buyer to perform or observe any material terms and conditions thereof, provided said breach or failure is not cured within 15 (fifteen) days of receipt of the relevant notice of complaint.

11. RETENTION OF TITLE

All Products delivered by the Supplier to the Buyer are subject to the retention of title clause hereof, although not mentioned in the relevant order confirmations or in other documents of the Supplier. The Products shall remain the property of the Supplier until the invoiced price and any other pertinent obligation of the Buyer have been fully discharged by the latter. In case of lack of or delay in payment and/or breach of duty by the Buyer, the Supplier shall automatically be entitled to terminate the relevant sale contract and/or claim back the Products without any notice period being due. In such an event the Buyer shall be under the obligation to immediately return the Products to the Supplier. As long as the property has not passed to it, the Buyer shall be bound to treat the Products with the utmost care, have them insured at its own cost against theft, vandalism and any damages caused by fire, water or other acts of God for an amount at least equal to the purchase price, notify the Supplier in writing and without delay of any levy of execution or interference by a third party and immediately inform in writing the third party of the existence of the retention of title in favour of the Supplier. To the extent the third party is not able to reimburse the Supplier the full cost sustained for asserting its claim, the Buyer shall be liable for and will refund the Supplier any such amount promptly upon receipt of Supplier's written request. All necessary inspections and maintenance interventions on the Products shall be for the Buyer's account. The above notwithstanding, the Buyer is entitled to sell the Products even prior to passage of title, provided (i) a retention of title clause substantially in the form hereof has been previously agreed upon between the Buyer and its customer and (ii) the relevant sale price has been insured against default. The Buyer hereby irrevocably assigns to the Supplier, who accepts, all claims under any such resale contract and relevant insurance policy, said assignment being valid and enforceable also in case the Products have been processed by the Buyer prior to resale. Even after assignment to the Supplier and without this affecting or impairing the latter's rights thereunder, it will be the duty of the Buyer to collect payment from its customers and/or the insurance company on Supplier's behalf. The Supplier will, therefore, not enforce any assigned claim as long as the Buyer fulfils its obligations, pays without delay, no insolvency petition is filed by or against it and no material deterioration of its financial and/or patrimonial situation has occurred. In case of delay in payment or upon Supplier's written request the Buyer shall promptly instruct in writing the customer to whom the Products under retention of title have been resold to effect payment directly to the Supplier. A copy of any such instructions will simultaneously be transmitted to the Supplier. Upon Supplier's demand the Buyer shall further deliver it all supporting documents which are necessary or useful to enforce the assigned claims or assert Supplier's rights under this retention of title clause. As long as the property has not passed to the Buyer any treatment, processing or transformation of the Products shall be deemed to have been carried out on behalf and in the interest of the Supplier and the retention of title in favour of the Supplier shall automatically apply to the processed Products. Likewise, in case any Product is processed with other items not belonging to the Supplier, the latter shall automatically acquire joint ownership of the new product in proportion to the market value of the Product to the aggregate value of the other items at the time of processing. The same applies in case of commingling. According to art. 11 of the Legislative Decree of 9.10.2002 n. 231 in the event of payment by instalments, the Buyer undertakes to subscribe a copy of each invoice received by the Supplier, reading as follows: "payment by instalments with retention of title (vendita a rate con riserva di proprietà) ex. art. 1523 cc", and to return it to the Supplier by registered mail. In the event this retention of title clause is invalid, in whole or in part, according to the law of the country where the Products are situated, an equivalent security according to such law is considered as agreed between the parties. In such an event, the Buyer shall take all steps and carry out all formalities necessary to put in place such security and preserve the rights of the Supplier. The same applies in case any claim assigned to the Supplier is invalid or unenforceable, in whole or in part, under applicable law. Upon request of the Buyer, the Supplier shall exempt the securities to which it is entitled as far as their value exceeds the claims' value to be secured by more than 10%.

12. GOVERNING LAW

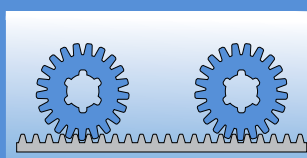
The sales contracts ruled by these General Conditions as well as the working and manufacture of the Products shall be governed by the laws of Italy, the application of the April 11, 1980 Vienna Convention on International Sale of Goods being expressly excluded (except for what set forth in Article 11 thereof with respect to the form of the contract).

13. COMPETENT JURISDICTION AND ARBITRATION

- 13.1 Any dispute between the Parties concerning supplies governed by any order and/or order confirmation of the Supplier and/or governed by these General Conditions will: a) in case of Buyers with registered offices within the European Union, be submitted to the sole jurisdiction of the Courts of Montebelluna, Italy; b) in case of Buyers with registered offices outside the European Union, be settled by one or more arbitrators appointed in accordance with the Rules of Arbitration of the National and International Chamber of Commerce of Milan, Italy. The arbitrator or the arbitrating body will decide according to the law and the award shall be deposited by the arbitrating body at the Secretary of the Chamber of Commerce of Milan within 6 (six) months from the constitution of the arbitrating body. The arbitration proceedings will be held in Padova in the English language.
- 13.2 As a partial derogation to what set forth under 14.1 points (a) and (b) above, the Supplier will have in any case the right to act, at its sole discretion, before the competent Court where the Buyer has its registered offices.

14. FINAL PROVISIONS

- 14.1 Any sale contract ruled by these General Conditions may be amended only in writing, signed by each of the parties subsequent to the date of its execution.
- 14.2 Failure by Supplier to enforce at any time any of the provisions of these General Conditions or of the sales contracts ruled thereby shall not be construed as a general waiver of such provision or of the right of the Supplier to thereafter enforce each and every provision contained therein.
- 14.3 In the event any of the provisions of these General Conditions or any of the clauses of the sales contracts governed thereby will be declared null and void or ineffective or contrary to law, the remaining portions thereof shall continue in full force and effect and the offending portion shall be severed therefrom, unless such provision constitutes an essential part of the contract and has been an essential inducement for the Supplier to enter therinto.



OFFICINE MECCANICHE
ZANATTA ROMEO s.r.l.

31040 Volpago del Montello (TV)
 Via Schiavonesca Nuova, 41
 Tel. 0423 - 620311 / 621122 Fax 0423 - 621419

www.zanatta.it - zanatta@zanatta.it