



Metallbearbeitung  
CNC-Lasertechnik  
Schaltanlagen

**Gebr. Blum** GmbH

Maschinenaufstellung	Bearbeitung
<p><b>CNC-gesteuerte Laserschneidmaschinen</b>            Bearbeitungstisch:            1500 mm x 3000 mm            maximales Zuschnittsmaß:            1500 mm x 3000 mm</p>	<p>Laserschneiden von Blechen aus            Stahl (bis 20,0 mm)            V2A (bis 15,0 mm)            Alu (bis 10,0 mm)</p>
<p><b>CNC-gesteuerte Laser-/Stanzkombination</b>            Bearbeitungstisch:            1250 mm x 2500 mm            maximales Zuschnittsmaß:            1250 mm x 3000 mm</p>	<p>Stanzen und Laserschneiden von Blechen aus            Stahl (bis 10,0 mm)            V2A (bis 4,0 mm)            Alu (bis 6,0 mm)            etc.</p>
<p><b>Schlagschere</b>            maximales Zuschnittsmaß:            2000 mm bzw. 3000 mm</p>	<p>Zuschneiden von Blechen aus            Stahl (bis 5,0 mm)            V2A (bis 3,0 mm)            Alu (bis 6,0 mm)            etc.</p>
<p><b>Naßbreitbandschleifmaschine</b>            Arbeitsbereich:            920 mm Breite 3500 Länge            maximale Stärke 50 mm</p>	<p>Schleifen von Blechen/Band aus            Stahl            V2A            Alu            etc.</p>
<p><b>NC-gesteuerte Abkantpressen</b>            Arbeitsbereiche:            max. 3000 mm Breite</p>	<p>Kanten von Blechen            Stahl (bis 6,0 mm)            V2A (bis 4,0 mm)            Alu (bis 6,0 mm)            etc.</p>
<p><b>Schweißmaschinen</b>            Schweißfachbetrieb für            MIG/MAG/WIG und E-Hand</p>	<p>Schweißen von            Stahl            V2A            Alu</p>
<p><b>Punktschweißmaschinen</b></p>	<p>Punktschweißen von            Stahl und V2A</p>



Metallbearbeitung  
CNC-Lasertechnik  
Schaltanlagen

**Gebr. Blum** GmbH

Maschinenaufstellung	Bearbeitung
<b>Waschanlage</b> Arbeitsbereich: 3000 mm x 1200 mm x 1200 mm	Entfetten und Phosphatieren von Blechen und Kleinteilen
<b>Lackieranlage</b> Arbeitsbereich: 3000 mm x 1000 mm x 1500 mm	Verarbeitung von Kunstharzlacken, D/D- Lacken Einbrennlackierung möglich

Standardmaschinen zum Entgraten, Zuschneiden, Bohren, Fräsen, Drehen, Gewindeschneiden, Nieten, Rollen etc. sind vorhanden.

### Prüfungen

<b>3-D-Koordinatenmeßmaschine</b> Meßbereich: L x B x H 2000 mm x 1000 mm x 1200 mm	Erstellung von Erstmusterprüfberichten
--	--

### CAD

<b>WiCAM</b> Schnittstelle zur Übernahme von 3D Modellen	ProE Inventor SolidEdge SolidWorks Catia V4 Catia V5 Unigraphics NX Parasolid STEP IGES	*.prt *.ipt *.prt *.prt *.model *.model
<b>AutoCAD LT</b> Schnittstelle zur Übernahme von 2D Modellen	AutoCAD Austauschformat	*.dwg *.dxf