

TECHNOLOGISCHE LEISTUNGEN

MECHANISCHE BEARBEITUNGEN

BLECHBEARBEITUNG

Schere – Schneiden	max. d = 5 mm	l = 3000 mm
CNC stanzen und nibbeln	max. d = 4 mm	S= 3000x1500 (mm)
CNC biegen	F = 1700 kN	l = 3000 mm
Hydraulikpressen	F = 2000 kN	
Exzenterpressen	F = 1600 kN	
Schnellläufer Automatikpressen	n = 1500/min	
Schweißen	Schutzgas-, punktschweissen	
Drehen, fräsen		

OBERFLACHEBEHANDLUNGEN

LACKIERUNG

	min. Maße	max. Maße
Pulver	50x50x20 (mm)	3000x600x1000 (mm)

VERZINKUNG

	Schichtdicke	max. Maße
Gelb, blau oder schwarz chromatierung	8 - 24 µ	1900x900x300 (mm)

VERZINNUNG

	Schichtdicke	max. Maße
Gestell	Bis 12 µ	800x600x200 (mm)

VERNICHELUNG

	Schichtdicke	max. Maße
Gestell oder trommel	8 - 24 µ	2000x1000x300 (mm)

ELOKSIERUNG

	Schichtdicke	max. Maße
Transparent oder schwarz	Bis 20 µ	500x500x200(mm)

INTEC MKD

KTL

	Schichtdicke	max. Maße
Schwarz	8 - 24 μ	2000x1000x500 (mm)

SIEBDRUCK

		max. Maße
Ein- oder mehrfarbig		550x500(mm)

WERKZEUGBAU

WERKZEUGE

	max. Maße
Werkzeuge für Blechumformung	Bis 800x500 oder nach Absprache

Technologie	Arbeitsbereich
Dratherodieren	max. 570x370(mm)
Senkerodieren	max. 250x150x70 (mm)
Vertikal fresen	max. 1000x500 (mm)
Startloch bohren EDM	Max 350x250 (mm)
Schleifen - flach, profil	max. 620x300 (mm)
Schleifen - zylinder, spitzenlos	max. ϕ 13 (mm)

INTEC MKD d.o.o.
Retnje 1a, 4292 Krize
Slovenien

Tel: + 386 4 5951141 Fax: + 386 4 5951160
e-mail: mkd@intec.si
Internet: [hppt://www.intec.si](http://www.intec.si)