



WFL M35-G

Unser neues 5-Achs
Dreh-, Bohr- und
Fräszentrum



MASCHINEN & TECHNOLOGIE

Bauer Maschinen und Technologie
GmbH & Co. KG

Paradeisstraße 56
D-82362 Weilheim
Tel.: +49 881 627 - 0
Mail: anfragen@bauer-weilheim.de
Web: www.bauer-weilheim.de

Ein Unternehmen der Unternehmensgruppe 

DIE MASCHINENLOGEN®



Kapazitätserweiterung **Drehen**
Stabilität **Bohren** Stoßen
Einmal spannen - **Präzision**
komplett bearbeiten.
Flexibilität
Produktivität **WFL**
5-Achs-Bearbeitung **M35-G**
Komplettbearbeitung
Fräsen Breites
Einsatzspektrum
Temperaturstabilisiert
Multifunktional

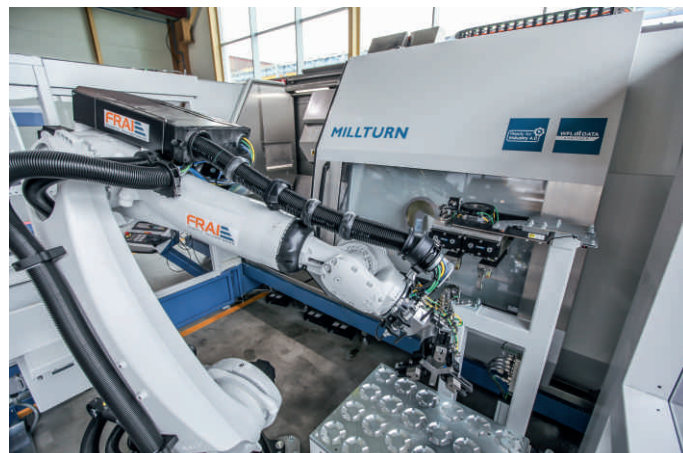


Die M35-G von WFL

Das multiaxiale und funktionale Dreh-Bohr-Fräszentrum

Unser multifunktionales Dreh-Bohr-Fräszentrum ermöglicht uns die Komplettbearbeitung Ihrer komplexen Wellen und Futterteile mit einem Umlaufdurchmesser von bis zu 520 mm und Bearbeitungslängen bis zu 1800 mm. Somit vereinen sich die Funktionalität einer Drehmaschine, eines 5-Achs-Bearbeitungszentrums sowie im Bedarfsfall einer Verzahnungs- oder Tiefbohrmaschine in einem einzigen Fertigungsmittel inkl. Messsystem.

Der Fräsantrieb der Dreh-Bohr-Fräseinheit erfolgt über eine leistungs- und drehmomentstarke Getriebespindel. Dadurch steht die Maximalleistung bereits bei niedriger Drehzahl zur Verfügung. Fräser sowie große Bohrwerkzeuge können somit besonders effizient eingesetzt werden. Zusätzlich sind Motor und Spindelgehäuse temperaturstabilisiert. Die hochgenaue Positionierung der spielfreien B-Achse erfolgt mittels Direktmesssystem. Dadurch können auch engste Toleranzen prozesssicher für Sie gefertigt werden.



Ihre Vorteile auf einen Blick

Höchste Qualität durch beste Stabilität und Präzision

- Minimale Anzahl von Einspannungen (keine Spannfehler)
- Einhaltung engster Toleranzen
- In-Process-Messen
- Schrägbrett
- Motor und Spindelgehäuse temperaturstabilisiert

Kurze Lieferzeiten durch höchste Produktivität (JIT-Prinzip)

- kurze Rüstzeiten
- aufgrund minimaler Anzahl an Spannungen
- Hohe Maschinenauslastung (24/7)
- Geringe Handlingszeiten

**Wir fertigen heute das,
was morgen verbaut wird!**

Komplettbearbeitung
Flexibilität
Produktivität

Roboter-
beladung

In-
Process-
messung

4-Achsen-
Drehen

5-Achs-
Bearbeitung

6-Seiten-
Bearbeitung

Technische Daten

Merkmal	M35-G
Spitzenweite	1.800 mm
max. Dreh-Ø zwischen Spitzen	520 mm
max. Drehzahl Drehspindel	3.300 min ⁻¹
max. Drehzahl Frässpindel	9.000/12.000 min ⁻¹
Verfahrweg Y-Achse	250 mm
Verfahrweg X-Achse	600 mm
Schwenkwinkel B-Achse	-110 bis +110 Grad
Werkzeugmagazin	80 Stück
Gegenspindel	3.300 min ⁻¹

Fertigungsmerkmale

Ein breites Spektrum an Bearbeitungstechnologien

- Drehen/Drehfräsen/B-Achsen-Drehen/Innendrehen
- Fräsen/5-Achsen-Fräsen/Verzahnungen/Nocken/Hubzapfen
- Bohren/Tiefbohren
- Stoßen/(Abwälz-)Fräsen von Verzahnungen

Einmal spannen - komplett bearbeiten

Hohe Materialabtragsraten, die Flexibilität in der Bearbeitung in Kombination mit In-Process-Messen (auch Verzahnungskontrolle) machen die Millturn M35-G zur idealen Maschine für die Herstellung von Zahnrädern, Ritzeln und Verzahnungen an Wellen.