

Zahlen, Daten, Fakten / unser Maschinenpark

Horizontales Bearbeitungszentrum

Mori Seiki NH 6300 DCG

X

900

Y

800

Z

980

Vertikales Bearbeitungszentrum

Mori Seiki MV 653

1.530

660

650

5-Achsen Bearbeitungszentren

Reiden BFR 24

4.000

1.200

1.500

Reiden BFR 22

2.000

1.200

1.500

Hermle C42

800

800

550

DMG Mori DMU 50 Ecoline

500

450

400

Fräsen CNC

Kunzmann WF 600 MC

600

400

400

Messmaschinen

Mitutoyo CNC-gesteuert

1.200

2.000

1.000

3D-Koordinatenmessmaschine

700

1.000

450

Flachschleifen

ABA Ecoline 1006A

1.000

600

420

Dreh-Fräsen

WFL Millturn M35 G

Spitzenweite

1.800

max Ø

520

X

600

Z

1.500

mit KUKA Roboterautomation

Drehen CNC

Boehring VDF 400 CM

3.000

700

Boehring VDF 315 CM

3.000

400

DMG Mori CTX 310 Ecoline

390

200

Drehen konventionell

Boehring DUS 400

1.000

200

Rundschleifen

Junker BUJA 29 NL

800

150

WMW SA 6UX2000

2.000

520

Schweisserei

Zertifikat nach AD 2000

Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Zulassung für Schienenfahrzeuge

nach DIN 15085-2; CL1

Ausführungsklasse EXC 2

nach EN 1090-2

Zertifizierte Prüfungen

nach PT2

MAG / WIG / MIG

geprüfte Schweißer

Wehrtechnische Produkte

nach DIN 2303

Sandstrahlen

1.200 x 1.600 mm