

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Fundiciones del Estanda S.A.
Barrio Anzizar, 17
E- 20200 Beasain**

ist für die Fertigungsschritte

**Gießen, Wärmebehandlung und mechanische Bearbeitung
Gießen und Wärmebehandlung**

zur Herstellung von

**gegossenen Brems scheiben aus Stahlguss nach DB BN 918 278
und von Stahlgussteilen nach UIC 840-2V und DB BN 918 046**

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 22.06.2006
- Betriebsbegehung am 28. und 29.04.2003
- Untersuchungsberichte Nr. 170 / 93 vom 25.10.1993 und Nr. 51 / 96 vom 21.05.1996 von Knorr-Bremse SfS - Berlin
- Prüfbericht 90.0623,0 vom 21.05.2003 über Werkstoffprüfung und
- Prüfbericht ST-FESTAN-29 vom 29.04.2003 über Durchstrahlungsprüfung

Einschränkungen:

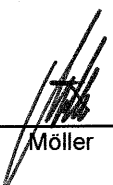
Das Vergüten in Öl (Härten und Anlassen) wird zurzeit beim zertifizierten Wärmebehandlungsbetrieb Rayza, S. A. in E-01010 Vitoria-Gazteiz (Alava) ausgeführt. Für die Qualität der Produkte ist die Firma Estanda S.A. verantwortlich.

Der Hersteller besitzt keine Eignungsbescheinigung nach DIN 67002 (DB –Richtlinie 951).

Geltungsdauer der Qualifikation: **Dezember 2009**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung
System Fahrzeuge

Berlin, den 19.12.2006


Möller


Seitz