



Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering | Präzisionsdrehteile | Maschinenbauteile | Baugruppen | Härtetechnik



Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering | Präzisionsdrehteile | Maschinenbauteile | Baugruppen | Härtetechnik



Berger bewegt

Engineering | Präzisionsdrehteile | Maschinenbauteile | Baugruppen | Härtetechnik



» Beste Aussichten für Ihre Produkte

Keilprofilschleifen		
1 Kapp KS 803 – Welle	bis ø 300, bis 800 lg.	
1 Kapp KN 505 GT – Nabe	Keilprofil ø 21 – 220, bis 300 lg., Nutbreite 4 – 40	
Flach- und Nutenschleifen		
1 Brand 800 x 400 x 500 mm		
Gewinde-Schleifen außen und innen		
3 Reishauer bis 2000 mm Gewindelänge, bis 2500 mm Werkstücklänge, Steigung von 0,3 bis 40 mm	}	für Kugelgewindetriebe
1 Doimak bis 3000 mm Gewindelänge, bis 3000 Werkstücklänge, Steigung von 0,3 bis 50 mm		und Trapezgewindespindeln
Wirbeln		
1 Leistritz PW 160.6000	Hartwirbelmaschine	ø 100 x 6000 lg.
1 Leistritz PW 160	Hartwirbelmaschine	ø 100 x 1500 lg.
3 Leistritz Innovation 200	Innenwirbelmaschine	ø 25 – 100 mm x 200 mm lg.
Gasaufkohlen und Härten		
1 Ipsen Härtekammerofen	760 x 500 x 775 mm	
Induktivhärten		
1 Amysa Mittelfrequenz	bis 1600 mm Härtelänge bzw. 2300 mm Einspannlänge	
Räumen		
1 Klink 1500 HUB	Nuten ab 3 mm Breite, KW-Profile bis ø 82	
Entgraten		
1 Bosch – Thermische Entgratanlage Arbeitsraum TEM-P 350 ø 250 x 270 Höhe		
1 Bula – Bürstmaschine (teilautomatisiert)		
Sägen		
1 Amada HFA –400W	bis ø 420 mm, Schnittbreite 1,3 mm	

» Beste Aussichten für Ihre Produkte

Qualität punktgenau			
3D-Meßmaschine Braun und Sharpe PMM C 700 P			
3D-Meßmaschine Zeiss MC 850			
3D-Meßmaschine Mitutoyo			
Conturoskop (Perthen / Mahr)			
Perthometer S6 P Rauhtiefenmeßgerät			
Talyrond 250 Formprüfgerät			
Leerlaufdrehmomentenmeßgerät (KGT)			
Steifigkeitsmeßgerät (KGT)			
Dynamische Test- und Prüfeinrichtung für Kugelgewindetriebe	ø 20 – 63 mm	bis 3500 mm lg	



Berger bewegt
Menschen. Maschinen. Technik.

A. Berger GmbH & Co.
Präzisions-Maschinenbauteile KG
Industriestraße 15
D-87497 Wertach

Tel. +49 (0) 83 65 / 70 27 – 0
Fax +49 (0) 83 65 / 70 27 – 4329

bpw@aberger.de
www.aberger.de

» Fertigungsmöglichkeiten Berger Wertach

Drehbearbeitung und Dreh- / Fräsbearbeitung	
	bis ø 400 mm, Länge bis 1800 mm
Fräsbearbeitung und Fräs- / Drehbearbeitung kubischer und rotationssymmetrischer Teile	
	bis ø 1800 mm, Länge bis 1000 mm
Feinstbearbeitungstechniken	
Außenschleifen	Teilelänge max. 3000 mm ø max. 1000 mm
Innenschleifen	Teilelänge max. 1400 mm ø max. 1000 mm
Keilwellenprofilschleifen	ø max. 300 mm, Länge bis 800 mm
Keilnabenprofilschleifen	Nutenbreite 4 mm bis Nutenbreite 40 mm ø max. 220 mm
Flachschleifen	800 x 400 x 500 mm
Honen	von ø 4 bis ø 72 mm
Wärmebehandlung	
Härten	im Mehrzweckkammerofen
Einsatzhärten	im Mehrzweckkammerofen
Einsetzen und Vergüten	im Mehrzweckkammerofen
Anlassen	im Mehrzweckkammerofen
Induktivhärten	Amysa-Mittelfrequenzanlage
Sägebearbeitung	
Flach- und Rundmaterial	bis max. ø 420 mm
Tieflochbohren	
	ab ø 18 mm bis ø 120 mm, max. Länge 1000 mm
Räumtechnologie	
Rundprofil	ø 10 mm bis ø 82 mm
Flachprofil	ab 4 mm bis 16 mm

Berger bewegt

Engineering | Präzisionsdrehteile | Maschinenbauteile | Baugruppen | Härtetechnik



Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering | Präzisionsdrehteile | Maschinenbauteile | Baugruppen | Härtetechnik



Auszug aus dem Maschinenpark

Engineering | Präzisionsdrehteile | Maschinenbauteile | Baugruppen | Härtetechnik



» Fertigungsmöglichkeiten Berger Wertach

Entgrattechnologie	
Thermisches Entgraten, Bürsten und mechanisches Entgraten	
Fertigungsspektrum Kugelgewindetrieb	
Durchmesser	12 mm bis 125 mm
Gewindelänge	bis 3000 mm GK 1 / GK 3
Gesamtlänge	bis 3000 mm GK 1 / GK 3 bis 3000 mm GK 5 / GK 7
Steigung	von 2,5 mm bis 50 mm
Gewinde	ein- und mehrgängig
Anlageart	2- bzw. 4-Punkt-Anlage
Genauigkeitsklassen (GK)	1 – 3 – 5 – 7 – 10 nach ISO 3408
Fertigungsverfahren:	• Gewirbelt • Geschliffen
Sondergewinde auf Anfrage	
Die Steifigkeit und das Leerlaufdrehmoment ermitteln wir mit innovativen Messgeräten.	

Entdecken Sie das Potential der Berger Technologien. Ihre Ansprechpartner beraten Sie gerne.

Maschinenbau

Bernhard Weißenbach
Tel.: 0 83 65 / 70 27 44 10
E-Mail: bweissenbach@aberger.de

Kugelgewindetriebe

Thomas Moser
Tel.: 0 83 65 / 70 27 0
E-Mail: tmoser@aberger.de

Serienfertigung

Roland Wolf
Tel.: 0 83 65 / 70 27 44 40
E-Mail: rwolf@aberger.de



» Beste Aussichten für Ihre Produkte

CNC Drehen – Fräsen			Arbeitsraum	
2 Gildemeister TWIN 500	11 Achsen	Bafu. ø 315	ø 400 x 1470	
2 Gildemeister GMX 500 linear	11 Achsen	Bafu. ø 315	ø 400 x 1870	
1 Gildemeister GMX 250 linear	11 Achsen	Bafu. ø 250	ø 300 x 1185 automatisches Be- und Entladen (Portallader)	
2 Gildemeister GMX 300 linear	11 Achsen	Bafu. ø 250	ø 350 x 1400	
CNC-Drehen			max. Dreh ø / max. Drehlänge	
1 Gildemeister CTX 400	3 Achsen	Bafu. ø 250	ø 420 x 635 lg.	Reitstock
1 Gildemeister CTX 520 linear	3 Achsen	Bafu. ø 315	ø 440 x 1300 lg.	Reitstock, Lünette
2 Gildemeister CTX 600	3 Achsen	Bafu. ø 400	ø 460 x 1800 lg.	Reitstock, Lünette
1 Gildemeister CTX 620 linear	3 Achsen	Bafu. ø 400	ø 600 x 2080 lg.	Reitstock, Lünette
1 Gildemeister CTX Gamma 2000TC	5 Achsen	Bafu. ø 400	ø 500 x 2000 lg.	Reitstock, Lünette
4 Index G 300	9 Achsen	Bafu. ø 250	ø 280 x 710 (1250) lg.	mit Gegenspindel
1 Gildemeister GMF 175 CNC	4 Spindeln	Bafu. ø 175	ø 150 x 250 lg.	mit Gegenspindel
3 Schuster VTM 350	5 Achsen	Bafu. ø 210	ø 200 x 250 lg.	automatisches Be- und Entladen
6 Gildemeister CTV 250	4 Achsen	Bafu. ø 250	ø 320 x 250 lg.	automatisches Be- und Entladen
1 Emag VSC 250	4 Achsen	Bafu. ø 250	ø 200 x 200 lg.	automatisches Be- und Entladen
1 Index V 160 G	12 Achsen	Bafu. ø 210	ø 220 x 220 lg.	automatisches Be- und Entladen
Drehen			max. Dreh ø / max. Drehlänge	
2 Gildemeister NEF 500 Plus		Bafu. ø 250	ø 300 x 1500 lg.	Reitstock, Lünette
1 Duap Abläng- und Zentrier-Maschine			ø 10 - 100; lg. = 99 - 1500	
1 Tieflochbohrmaschine			ø 18 - 120; lg. = 1000	
CNC Fräsen–Drehen				
1 DMC 210 FD	• Drehen bis zu einem ø 1800 mm und 1000 mm Länge • Kubisches Fräsen in den Dimensionen bis 1800 / 1500 / 1000 mm			
1 DMC 125 FD	5 Achsen		X 1250 Y1000 Z1000	
1 DMC 80 FD	5 Achsen		X 800 Y 800 Z 800	

» Beste Aussichten für Ihre Produkte

CNC Fräsen		Arbeitsraum	
3 Heckert CWK 400D	4 Achsen	X 650 Y 500 Z 650 (Horizontal)	
1 Mahomat 650	5 Achsen	X 650 Y 500 Z 400 (Vertikal)	
2 DMC 60 H	4 Achsen	X 600 Y 560 Z 560 (Horizontal)	
1 DMC 125 U	5 Achsen	X 1250 Y 880 Z 800	
1 DMU 80 P Duo Block	5 Achsen	X 800 Y 800 Z 800	
Rundschleifen außen		max. Schleif. ø / max. Schleiflänge	
2 Kellenberger		ø 300 x 1000mm	
2 Kellenberger KEL-VARIA Grind Plus		ø 350 x 1000mm	
1 Kellenberger KEL-VARIA Grind Plus		ø 350 x 1500mm	
1 Kellenberger CNC Kelco 70		ø 350 x 1500mm	
1 Kellenberger CNC Kelco 120		ø 450 x 1500mm	
Außenrundschleifen „TOSS“		bis ø 350 x 3000 lg.	
CNC Bohrungsschleifen			
2 Voumard 400 CNC		bis ø 600 mit B-Achse (max. 32°)	
1 Voumard 150 CNC		bis ø 250 mit B-Achse (max. 10°)	
Bohrungsschleifen			
1 Voumard		bis ø 180 x 1.400 lg.	
Schleifzentrum (für Außen und Innen oder Innengewinde)			
1 Kehren Vertikal-Schleifzentrum RI6-4	Rundtisch ø 600 Teile bis ø 1000 mm Tischbelastung max. 800 kg		
1 Kehren Vertikal-Schleifzentrum RI8-4	Rundtisch ø 800 Teile bis ø 1000 mm Tischbelastung max. 1500 kg		
1 Buderus CNC 352	Bafu. ø 200	Teile bis ø 180 x 200 lg.	} Gewindesteigung + / - 20 Grad
1 Buderus CNC 335 IUG	Bafu. ø 100	Teile bis ø 100 x 200 lg.	