



Berger bewegt.
Menschen. Maschinen. Technik.



Konstruktion

Dreh- und Fräsbearbeitung

Feinstbearbeitung

Wärmebehandlung

Spindelfertigung

Kugelgewindetriebe

Montage und Logistik



Vertrauen & Partnerschaft



» Präzision in Perfektion

Diese Philosophie lebt die Berger Gruppe seit über 50 Jahren. Aus kleinen Anfängen hat sich unser Familienunternehmen zum weltweit führenden Präzisionsdrehteile-Hersteller entwickelt.

Als Entwicklungspartner produzieren wir Bauteile in der kompletten Bandbreite von 4 mm bis 1800 mm im Durchmesser, sowie Baugruppen in Klein-, Mittel- und Großserien.

Berger Produkte finden Sie unter anderem in den Branchen

- Maschinenbau
- Regenerative Energien
- Hydraulik
- Elektronik
- Automobil
- Haustechnik
- Powertools

Namhafte Kunden vertrauen seit Jahrzehnten auf unsere Qualität und Zuverlässigkeit. Hier sehen Sie einen kurzen Auszug aus unserer Referenzliste:

- | | |
|-----------------------------|------------------------|
| • AGCO GmbH | • Hörbiger Holding AG |
| • BorgWarner Turbo Systems | • Hilite International |
| • Caterpillar Inc. | • Index |
| • Continental AG | • Robert Bosch GmbH |
| • Daimler AG | • TRW Automotive GmbH |
| • Deckel Maho Pfronten GmbH | • Tornos S.A. |
| • Delphi Corporation | • Weiss Spindel- |
| • Franz Kessler GmbH | technologie GmbH |

Weitere Informationen finden Sie unter www.aberger.de



» Herzlich willkommen bei Berger in Wertach

Eingebettet in die beeindruckende Landschaft des Oberallgäus mit Bergen und Seen bildet unser Standort in Wertach eine Besonderheit zwischen Natur und Technik. Als Spezialist für Präzisionsmaschinenbauteile, Kugelgewindetriebe und Baugruppen ist unser Fertigungsspektrum innerhalb der Berger Gruppe eine Besonderheit.

Auf modernsten Dreh-, Fräs- und Schleifzentren fertigen wir auf einer Fläche von über 10.000 m² High-Tech-Produkte für die ganze Welt.

Wir produzieren und montieren Maschinenbauteile im Mikrometer-Bereich und liefern Ihnen diese im Baukastensystem auf Ihren Wunsch aus.

Qualität punktgenau

Die sorgfältige permanente Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter hat bei uns höchste Priorität. Darauf baut ein hohes Qualitätsdenken auf. Dies ist der Garant für den Erfolg unserer Produkte, die sich seit Jahren weltweit bewähren.

Die Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme in unserem Hause spiegeln dies wieder.

- ISO / TS 16949:2002
- DIN EN ISO 9001:2000
- DIN ISO 14001:2005





Tradition & Innovation



» Beeindruckende Lösungen

Ob Weichteilbearbeitung oder Herstellung von wärmebehandelten Teilen, wir sind für Sie immer der richtige Partner. Wir fertigen Ihre hochkomplexen Produkte auf unseren CNC-Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen mit bis zu 12 Achsen und protokollieren sie auf unseren modernsten 3D-Koordinaten-Messmaschinen.

Wir bearbeiten unterschiedlichste Halbzeuge, wie zum Beispiel Sägeabschnitte, Gussrohlinge oder Halbfertigteile.

Ihr Vorteil: Unsere innovative Härtereie am Standort Memmingen. Bei uns erhalten Sie Full-Service und alles aus einer Hand.

Unsere Kompetenz und Vielseitigkeit wird Sie beeindrucken.

Auszug aus unserem Maschinenpark

Fräsen

Gildemeister DMC 210 FD
Gildemeister DMC 125 FD
Gildemeister DMC 80 FD
Gildemeister DMC 125 U
Gildemeister DMC 60 H
Heckert CWK 400 D

Drehen

Gildemeister GMX 500
Gildemeister GMX 250/300
Gildemeister CTX Gamma 2000 TC
Gildemeister CTV 250
Index V 160 G

Schleifen

Kellenberger Grind Plus
Voumard 150 CNC
Kehren RI6-4, Kehren RI8-4



» Großteilefertigung bis 1800 mm

So anspruchsvoll und vielfältig Ihre Anforderungen auch sind, wir verwirklichen Ihre Vorstellungen von der Idee bis zur Serienreife, von der Einzelfertigung bis zur Serienfertigung.

Wir produzieren Ihre Bauteile, wie zum Beispiel

- Palettenträger
- Tischplatten
- Gehäuseringe
- Planetenträger
- Turbinengehäuse und vieles mehr

auf unseren hochgenauen mehrachsigen Bearbeitungszentren, möglichst in einer Aufspannung.

Die einmalige Maschinenkombination

Drehbereich Durchmesser bis 1800 mm
Länge bis 1000 mm

Fräsbereich Kubische Teile in der Dimension
bis 1800 x 1500 x 1000 mm
Gewicht 4000 kg

Schleifbereich Außen- und Innenrundscheifen
Durchmesser bis 1000 mm
Gewicht bis 1500 kg
Flachschleifen bis 800 x 400 x 500 mm





Berger bewegt.
Menschen. Maschinen. Technik.



» Kugelgewindetriebe für jede Anforderung

Jetzt in neuen Dimensionen. Berger Präzisions-Kugelgewindetriebe bieten sich überall dort an, wo die rotatorische in eine translatorische Bewegung umgesetzt wird.

In fünf verschiedenen Genauigkeiten gefertigt, stehen Ihnen diese für unterschiedlichste Anwendungen zur Verfügung. Als preisgünstige Transportspindel oder als hochgenaue vorgespannte Systeme für Positionieraufgaben aller Art. Die Vorspannung wird über einen 4-Punkt-Kontakt oder als 2-Punkt-Kontakt in einer Shiftmutter erzeugt.

Unsere Kugelgewindetriebe sind nach der ISO 3408:2006 ausgelegt und geprüft. Die Steifigkeit und das Leerlaufdrehmoment ermitteln wir mit eigens dafür entwickelten hochpräzisen Messgeräten.

Stetige Innovationen für Ihren Erfolg.

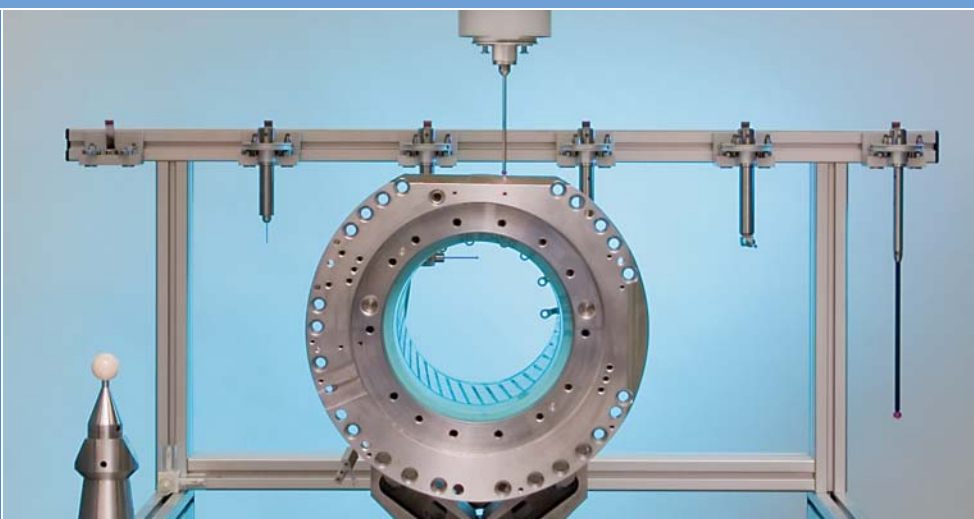
Fertigungsspektrum

Durchmesser	von 12 mm bis 80 mm
Gewindelänge	bis 3000 mm GK 1 / GK 3
Gesamtlänge	bis 3000 mm GK 1 / GK 3 bis 3000 mm GK 5 / GK 7
Steigung	von 0,3 mm bis 63 mm
Gewinde	ein- und mehrgängig
Anlageart	2- bzw. 4-Punkt-Anlage
Genauigkeitsklassen (GK)	1 – 3 – 5 – 7 – 10 nach ISO 3408:2006

Fertigungsverfahren

- Gewirbelt
- Geschliffen
- Sondergewinde auf Anfrage





» Spindeln für jeden Einsatz

Als Pionier in der Spindelfertigung produzieren wir seit über drei Jahrzehnten Hochpräzisionsspindeln. Über 50.000 bereits gefertigte Wellen unterschiedlichster Innen- und Außengeometrien dokumentieren unseren Erfolg auf dem Markt.

Unser Portfolio umfasst sämtliche Werkzeugaufnahmen für Frässpindeln von SK über HSK, Bigplus bis hin zur Captoausführung.

Sie erhalten von uns die gesamte Prozesskette

- Zerspanung
- Aufschumpfen von elektrischen Rotorpaketen
- Schleifen von Keilnabenprofilen und Keilwellen

bis zum passgenauen Fügen von Zahnrädern und Spindeln.

Berger lässt Spindeln rotieren.

Fertigungsspektrum

Drehbearbeitung

Durchmesser bis 600 mm

Länge bis 2000 mm

Schleifbearbeitung

Außendurchmesser bis 450 mm

Länge bis 3000 mm

Innendurchmesser bis 600 mm

Länge bis 1400 mm

Gewindeschleifen

Gewindelänge bis 3000 mm

Montage- und Druckprüfungen





Berger bewegt.
Menschen. Maschinen. Technik.



A. Berger GmbH & Co.
Präzisions-Maschinenbauteile KG

Industriestraße 15
D-87497 Wertach

Tel.: +49 (0) 83 65 / 70 27 - 0
Fax: +49 (0) 83 65 / 70 27 - 70

bpw@aberger.de
www.aberger.de