

SEIT 50 JAHREN EXPERTEN IN DER CNC-PRÄZISIONS- TECHNIK

TOMAN GMBH
CNC-Fertigung und Montage



Herbert Schmidbauer
Geschäftsführer
TOMAN GMBH

Gründung

Zertifizierung
gemäß ISO 9001

Erweiterung im
5-Achs-Fräsbereich

Erweiterung erste
Roboterzelle

Integration durch
Loxone Lighthouse

1973

1998

2012

2017

2023



TRADITION TRIFFT MODERNE TECHNOLOGIEN

STANDORT: WOLFRATSHAUSEN BEI
MÜNCHEN

MITARBEITERANZAHL: 60

UMSATZ P.A.: CA. 10 MIO. €

ZERTIFIZIERT NACH: ISO 9001: 2015

3-SCHICHTBETRIEB

LEISTUNGSPORTFOLIO

ZUVERLÄSSIGE LIEFERUNG DURCH EIGENEN FAHRER IM UMKREIS VON CA. 200 KM

UNSER FOKUS

DREHEN, FRÄSEN UND MONTAGE:
PROTOTYPENBAU, KLEIN-, MITTEL-
UND GROßSERIEN

OBERFLÄCHEN- & WÄRMEBEHANDLUNG

NITRIEREN, VERGÜTEN,
BESCHICHTEN, VERDICHTEN, ETC.

WERKSTOFF- UNABHÄNGIG

VON GUß UND STAHL ÜBER KUNSTSTOFF
UND ALUMINIUM BIS HIN ZUM HIGH-
TECH-MATERIAL (Z.B. TORLON, TITAN,
INCONELL, HASTELOY UND MAGNESIUM)

WEITERE VERFAHREN

SCHLEIFEN (RUND, CO., FLACH), ERODIE-
REN (DRAHT UND SENK), SCHWEIßEN,
LÖTEN, HONEN, RÄUMEN, LÄPPEN, LASER
UND GLASPERLSTRAHLEN

ZUFRIEDENE KUNDEN AUS **WIRTSCHAFTS- STARKEN BRANCHEN**

MEDIZIN- UND MESSTECHNIK,
DEFENSE, MASCHINENBAU,
PNEUMATIK UND HYDRAULIK,
AUTOMOTIVE, ELEKTRO-
TECHNIK, LUFT- UND RAUM-
FAHRT, CHEMIE UND PHARMA

ASM
Pacific Technology

KUKA

AIRBUS

MESSRING
Safer Mobility.

UNICOMP

DYNAMIC
SYSTEMS

BOSCH

HBH
Microwave GmbH

SCHLEIFRING

OHB

db PRÜFTECHNIK AG

REISER
SIMULATION • TRAINING

TQ

VERMES
MICRODISPENSING

speck
pumpen

iwis

TRUMPF

Cohu

WEBER

EagleBurgmann.
Rely on excellence

FRÄSEN ÜBERBLICK

MODERNSTE MASCHINEN

UM AUCH KOMPLIZIERTE GEOMETRIEN HERZUSTELLEN, VERWENDET TOMAN 5-ACHS-FRÄSMASCHINEN. SO LASSEN SICH FRÄSTEILE JE NACH EINSpanNUNG VON ALLEN SEITEN BEARBEITEN. DANE BEN SETZEN WIR AUF 3- UND 4-ACHS-FRÄSMASCHINEN SOWIE VERTIKALE UND HORIZONTALE BEARBEITUNGSZENTREN.

ALLES AUS EINER HAND

VON DER GRÖßE EINES 1-CENT STÜCKS BIS HIN ZUR HALBKOFFERSCHALE ÜBER EINFACHE BIS HOCHKOMPLEXE FEINMECHANISCHE BAUTEILE BIS HIN ZU PROTOTYPEN, LOSGRÖßEN AB 5 BIS 20.000 STÜCK.

CNC-FRÄSTEILE NACH
IHREN WERKSTOFF-
VORGABEN

BAUTEILABMESSUN-
GEN AB 1 MM X 1 MM
X 1 MM

FRÄSEN DETAILS

BAUTEILABMESSUN-
GEN BIS 1.000 MM X
610 MM X 410 MM

FERTIGUNG BIS ZU
EINER GENAUIGKEIT
VON 2 μm

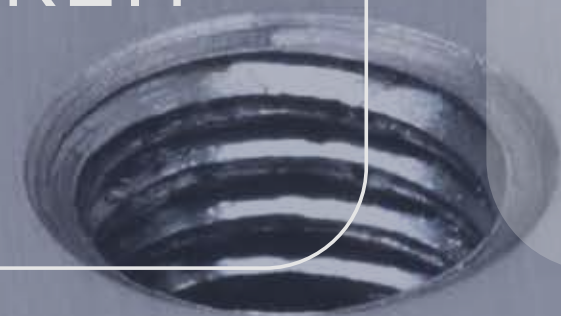
3-ACHS-, 4-ACHS-
UND 5-ACHS-FRÄS-
BEARBEITUNG

VERTIKALE UND
HORIZONTALE BEAR-
BEITUNGSZENTREN

BAUTEILE MIT FREI-
FORMFLÄCHEN

SCHLEIFEN, LÄPPEN
UND HONEN

OPTIONAL WÄRME-
UND OBERFLÄCHEN-
BEHANDLUNGEN



DREHEN ÜBERBLICK

ALLES AUS EINER HAND

VON DER STANGE Ø 1 MM BIS Ø 58 MM UND FUTTER-
TEILE VON Ø 20 MM BIS Ø 350 MM ÜBER EINFACHE BIS
HOCHKOMPLEXE FEINMECHANISCHE BAUTEILE BIS HIN
ZU PROTOTYPEN, LOSGRÖßEN AB 5 BIS 20.000 STÜCK.

KOMPLETT- BEARBEITUNG

NEBEN REINEN DREHMASCHINEN KOMMEN AUCH
DREH-FRÄSMASCHINEN ZUM EINSATZ, DIE DIE
KOMPLETTBEARBEITUNG VON WERKSTÜCKEN IN
EINER AUFSPANNUNG ERMÖGLICHEN.

DREHEN DETAILS



MONTAGE ÜBERBLICK

VOLLUMFÄNGLICHER SERVICE

UNSERE SPARTE MONTAGE AUS VERVOLLSTÄNDIGT UNSEREN ANSPRUCH, UNSEREN KUNDEN EINEN RUNDUM SERVICE ZU BIETEN UND SIE SO ZU ENTLASTEN.

ENDE-ZU-ENDE EXPERTISE

VOM EINKAUF ÜBER DIE FERTIGUNG UND VERPACKUNG BIS HIN ZUM VERSAND SOWIE DIE ZOLLABWICKLUNG BEDIENT DIE TOMAN GMBH DEN GESAMTEN PRODUKTIONSKREISLAUF. DAMIT SIE SICH UM IHR KERNGESCHÄFT KÜMMERN KÖNNEN.

1. NORMTEILEINKAUF

**2. MONTAGE KOMPLEXER BAUGRUPPEN
MIT BIS ZU 700 EINZELTEILEN**

**3. MONTAGE VON NORM-, BEISTELL- UND ZUKAUF-
TEILEN AUS DEM ELEKTRIK-, ELEKTRONIK- ODER
PNEUMATIKBEREICH SOWIE MIT VON UNS GE-
FERTIGTEN MECHANIKTEILEN WUNSCHGEMÄß
ZU BAUGRUPPEN ODER KOMPLETTEN GERÄTEN**

**4. LAGERUNG VON NORM-, BEISTELL-, ZU-
KAUFTEILEN, BAUGRUPPEN UND KOM-
PLETTEN GERÄTEN**

**5. DURCHFÜHRUNG VON AUFWENDIGEN
ABNAHMEPRÜFUNGEN**

**6. ALLE KUNDENSPEZIFISCHEN PRÜFUN-
GEN MÖGLICH (SOFTWARE, MECHA-
NISCH, ELEKTRISCH, ETC.)**

7. VERPACKUNG UND VERSAND

MONTAGE DETAILS

UNSER ANSPRUCH AN QUALITÄT GEHT WEIT ÜBER DIE QUALITÄT AM BAUTEIL HINAUS

STARKE KUNDEN-
BERATUNG UND
-BETREUUNG

HOCHMODERNER
MASCHINENPARK

MAX. LIEFERTREUE UND
-FLEXIBILITÄT

KURZE LIEFERZEITEN

HOCHMODERNE
QS-INFRASTRUKTUREN
INKL. ERSTMUSTER-
PRÜFBERICHT

ERP-GESTÜTZTE
PRODUKTIONS-
PLANUNG UND
-STEUERUNG

QUALITÄT IN DER MESSUNG

VERFAHRWEG 900 X 1600 X 800 MM
LÄNGENMESSABWEICHUNG $1,8 \mu\text{m} + L/350$ - MESS-
KOPF VAST GOLD

ZEISS CONTURA
9/16/8

01

VERFAHRWEG 500 X 500 X 500 MM
LÄNGENMESSABWEICHUNG $0,7 \mu\text{m} + L/400$ -
MESSKOPF VAST GOLD

ZEISS MICURA

02

OPTISCHES
MESSGERÄT NR. 1

KEYENCE IM SERIES

03

OPTISCHES
MESSGERÄT NR. 2

GARANT
MESSMIKROSKOP SJ-210

04

MESS-
OPTIONEN

- a. Taktil / Scannend
- b. Offline-Programmierung (CAD-Modell)
- c. Optisches Vermessen
- d. Rautiefenvermessung

05

KLIMATISIERTER
MESSRAUM

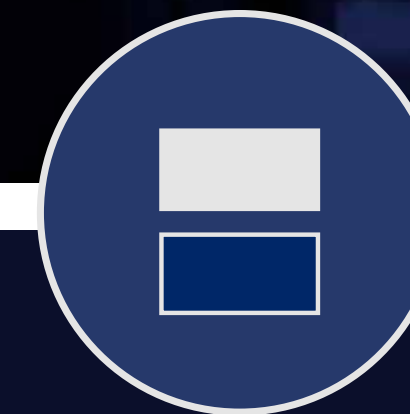
μm genaue
MESSUNGEN

ZWEI HOCHMODERNE
ZEISS-CNC-MESSMASCHINEN

KONTAKTIEREN
SIE UNS GERNE
FÜR IHRE RÜCK-
FRAGEN

IHRE ANSPRECHPARTNERIN
BENJAMIN GATZKA
VERTRIEBSMITARBEITER

TOMAN GMBH
CNC-FERTIGUNG
UND MONTAGE



KONTAKTDATEN
+49 151 217 86 590
VERTRIEB@TOMAN-GMBH.DE

UNTERNEHMENSADRESSE
BGM.-FINSTERWALDER-RING 31
82515 WOLFRATSHAUSEN