

Blech ist unsere Leidenschaft...

Die R+G Metallbau GmbH ist ein Familienbetrieb des Mittelstandes, dessen Mitarbeiter ein äußerst schlagkräftiges, exzellent ausgebildetes und hochmotiviertes Team bilden.

Mit einer großen Liebe zum Detail, können wir jegliche CNC Bearbeitungsschritte an einem Standort abbilden.

Zudem haben wir ein außerordentliches Bewusstsein für unverwechselbare Qualität, kurze Reaktionszeiten und eine sehr hohe Liefertreue. Dieser bestehende Anspruch ist unser Ansporn. Das bestätigt auch unser Qualitätsmanagementsystem der DIN EN ISO 9001 in vollstem Umfang. Das gilt insbesondere für die kompletten Arbeitsabläufe, die Dokumentation und die Nachhaltigkeit bei unserer täglichen Arbeit, daher haben WIR richtig Lust, Ihre Herausforderungen anzunehmen.

WIR, sind die R+G Metallbau GmbH.

Ein Unternehmen – ein schlagkräftiges TEAM Höchste Kompetenz in der kompletten CNC Blechbearbeitung

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten täglich mit Leidenschaft und individueller Hingabe gemeinsam für den Erfolg des Unternehmens. Ihre Motivation und Ihre Qualifikation sind es, die unsere Leistungsfähigkeit ausmachen. Die Identifikation mit unseren einzelnen Bearbeitungsmöglichkeiten und die familiär geprägte Unternehmenskultur bilden unseren bedeutendsten Erfolgsfaktor.

Jede Mitarbeiterin und jeder Mitarbeiter leisten einen wichtigen Beitrag zum Erfolg des Unternehmens. Wir fordern und fördern – so hat jeder Einzelne die Möglichkeit, durch kurze Kommunikationswege und eine flache Hierarchie seine Fähigkeiten einzubringen und sein Potenzial weiterzuentwickeln. Loyalität und Respekt sind der Grundstein für eine erfolgreiche und langfristige Zusammenarbeit. Das Team steht jederzeit im Vordergrund, den WIR sind R+G.

Was unsere Leidenschaft ausmacht...



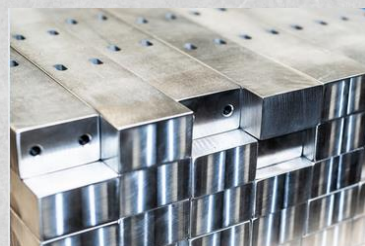
Solide Wurzeln



Unser Team



Nachhaltigkeit



Branchenkenner



Gesunder Wachstum



Ausbildung

CNC Blechbearbeitung



Stanzen



Rohr- und Profillasern



Laserschneiden



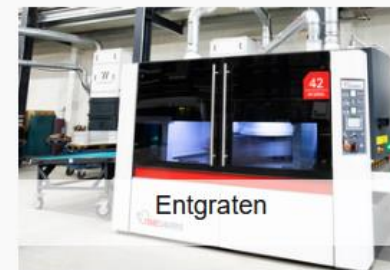
Wasserstrahlschneiden



Kanten



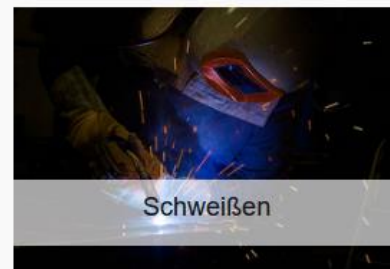
Drehen



Entgraten



Richten



Schweißen



Schleifen / Strahlen



Fräsen

CNC Blechbearbeitung



Walzen



Gravieren



Qualitätsicherung



Oberflächenbearbeitungen



Fuhrpark



Lagerlogistik



Maschinenliste

Stanzen

Effektiv und Schnell, die Allrounder bei der Blechbearbeitung

Mit unseren Stanz- und Laser/Stanzkombimaschinen fertigen wir ein breites Teilespektrum und lösen selbst anspruchsvollste Aufgaben. Komplexe Konturen und Umformungen wie Laschen, Sicken, Durchzüge, Gewinde bis hin zu kleinen Kanten bearbeitet der Stanzkopf. Durch die Vollautomatische Anbindung an unser Hochregallager, ist an unseren Stanz-Laserkombinationen für ausreichend Nachschub gesorgt, durch den Einsatz eines SheetMasters Be- und Entladesystem kann die Fertigung 24/7 erfolgen.



Rohr- und Profillasern

Die wirtschaftlichste Art der Bearbeitung

Ob runde, quadratische, rechteckige, ellipsenförmige oder ovale Rohre, praktisch jede Form oder Kontur lässt sich mit unseren Lasern in Rohre und Profile schneiden. Zudem bringen wir die Werkstücke gleichzeitig auf die passende Länge. Mit der Rohr- und Profilmbearbeitung ergänzen wir unsere Fertigungstiefe bei Einzelanfertigungen oder bei komplexen Baugruppen, fast jede Konstruktion ist realisierbar. Bohren, Sägen oder Fräsen, alles in einem Arbeitsgang.

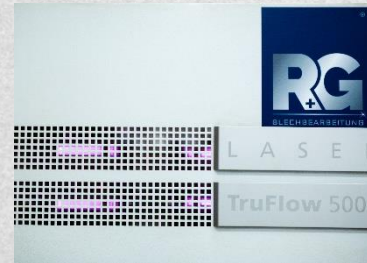


Lasern

Höchste Präzision in Stahl, Edelstahl und Aluminium

Mit der CNC – Lasertechnik schneiden bzw. trennen wir Strahlbleche bis zu einer Größe von 2000 x 4000 Millimetern. Wir lasern das Stahlblech mit zwei verschiedenen Verfahren: Lasern mit Sauerstoff und Lasern mit Stickstoff

Durch die Vollautomatische Anbindung an unser Hochregallager, ist an unseren Schneidanlagen für ausreichend Nachschub gesorgt, durch den Einsatz eines Be- und Entladesystem kann die Fertigung 24/7 erfolgen.



Wasserstrahlschneiden

Rückstandslose Schnittpräzision

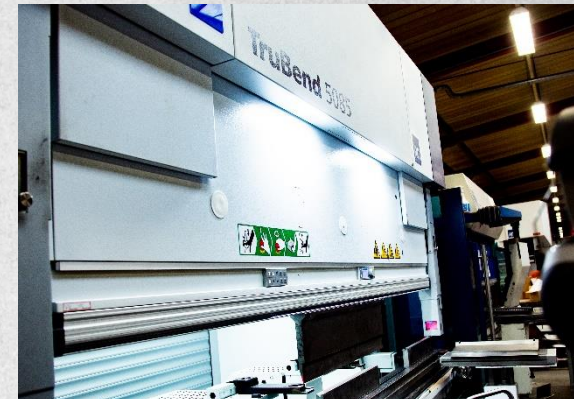
Das Wasserstrahlschneiden ist eine ideale Ergänzung zum CNC-Lasern. Während das thermische Verfahren (Laser) für das effektiv und präzise Trennen von Stahlblechen bis zu 20 Millimetern Materialstärke eingesetzt wird, lassen sich mit dem Wasserstrahlschnitt verschiedenste Materialien bis zu einer Stärke von 200 Millimetern rückstandslos trennen. Wir differenzieren hier zwischen zwei Verfahren: Kerbschneiden und Abrasives Schneiden



Kanten

Biegen und Abkanten mit modernster Technik

Formteile wie zum Beispiel Profilbleche, Fassadenelemente, Abschlussleisten und noch vieles mehr, bis hin zu Trichtern sind Produkte der CNC Blechbearbeitung. Aufgrund der technischen Voraussetzungen fertigen wir immer zu der gleichen perfekten Qualität. Die Möglichkeiten, die Ihnen die Arbeitsschritte Biegen und Abkanten bieten, sind so vielfältig wie eben die Anforderungen unserer Auftraggeber. Hierbei spielt es keine Rolle, ob nun ein kleines Element oder ein großes Blech bis zu einer Gesamtbreite von 4000mm mit 320t Presskraft in Form gebracht werden sollen. Wie arbeiten auch hier mit modernster Technik und einem umfangreichen Maschinenpark.



Drehen

Zerspanung mit Präzisionsmaschinen

Auf unseren Drehmaschinen können verschiedenste Rotationskörper hergestellt werden. Das Werkzeug, der Drehmeißel, ist fest mit der Maschine verbunden, das Werkstück führt durch Rotation die Schnittbewegung aus. Zudem haben wir mit zusätzlichen angetriebenen Werkzeugen die Möglichkeit, einige Fräsarbeiten im gleichen Arbeitsgang abzarbeiten. Durch eine automatische Kleinlageranbindung kann 24/7 gefertigt werden.



Fräsen

Zerspanung bis zu 5 Achsen

Ob Fasen, Senkungen, Gewinde, eine einfache Bohrung bis hin zu hoch komplexen Gehäusen, Formbauten oder 3D Modellen, fast alles ist mit unseren Bearbeitungszentren möglich. Durch eine Programmiersoftware werden die Bauteile programmiert und simuliert, um die effektivste Bearbeitung gewährleisten zu können. Mit weit über 1500 verschiedenen Werkzeugen können wir jegliche Fertigung kurzfristig, schnell und mit höchster Präzision umsetzen. Wir können im 3 Achs-Bereich Werkstücke bis zu 2200x560mm und im 5 Achs- Bereich 1250x880x800mm bearbeiten.



Entgraten

Saubere und glatte Kanten für Ihre Formstücke

Werden Stahl, Edelstahl und Aluminium getrennt, entstehen meist scharfe Kanten mit Graten, vergleichbar etwa mit ganz leichten Fransen nach dem Sägeschnitt, nur deutlich feiner. Um diese scharfen Kanten zu glätten und zu säubern, folgt auf den Laserschnitt in aller Regel das Entgraten. Bei Bedarf lassen sich die Schnittkanten in diesem Zuge auch abrunden. Mit unseren Maschinen können wir hier auch verschiedene Schliffstärken auf das Material aufbringen.



Schweißen

Mit Präzision und Können

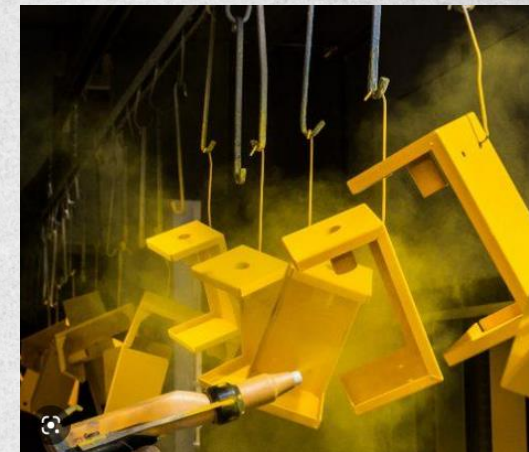
Das Schweißen ist eines der Kernverfahren in der Blechverarbeitung. Fachgerechtes Schweißen erfordert langjährige Erfahrung, echtes Know How und umfangreiches Fachwissen der jeweiligen zu bearbeiteten Materialien. Unsere kompletten Mitarbeiter in der Abteilung sind nach allen gängigen Schweißverfahren qualifiziert. Durch eine Vielzahl von Schweißplätzen wird strikt eine "schwarz / weiss" Trennung eingehalten. Zusätzlich zu unseren Fachleuten können wir auch auf die Technik der Schweißroboter im eigenen Haus zurückgreifen.



Oberflächenbearbeitung

Veredelung der Oberfläche

In vielen Bereichen der Stahl, Edelstahl und Aluminiumverarbeitung kommt es nicht nur auf die perfekte Ausführung und Form an, sondern auch auf das Aussehen. Eine glatte und veredelte Oberflächenbearbeitung erreichen wir durch das Schleifen, Gleitschleifen, Trowalisieren, Beizen, Verzinken und durch die Pulverbeschichtung. Diese spezielle Bearbeitung ist zum Beispiel im Apparatebau, beim Maschinenbau und für Medizinische Geräte oder diversen Sichtteilen sehr gefragt. Wir verleihen der Materialoberfläche eine reine, glatte und edle Struktur.



Lagerlogistik

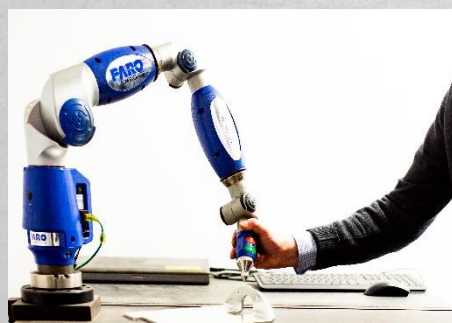
2.700 Tonnen Rohmaterial

Durch den Einsatz unseres Hochregallagers wird die Lagerlogistik zum Erfolgsfaktor. Wir können durch die kompakte Bauweise 900 Regalböden mit je 3 Tonnen Material einlagern. Durch die vollautomatische Bevorratung von Klein-, Mittel- und Großformat Tafeln kann ein schneller Materialwechsel an den einzelnen Laser- und Stanzanlagen erfolgen. Dieses ist die Basis für eine lückenlose Chargenverwaltung und ein unabhängig laufenden Produktionsprozess. Durch ein weiteres Regalsystem können wir Ihre Abrufaufträge oder Fertigwaren auch für Sie an unserem Standort einlagern.



Qualitätssicherung

Qualität auf höchstem Niveau



Maschinenliste



Laserschneiden – 4000 x 2000 x 40 mm

- Trumpf TruLaser 5030 – 2 Maschinen
- Trumpf TruLaser 3040
- Trumpf TruLaser 5030 fiber L76

Rohr- und Profillaserschneiden – 6500 x 150 x 6 mm

- Trumpf Tube 5000

Stanz- und Laserkombinationen – 3000 x 1650 x 8 mm

- Trumpf TruMatic 7000
- Trumpf TruMatic 5000R

Wasserstrahlschneiden – 3800 x 2000 x 200 mm

- Idroline S2040 / 5 Achsen je 2 Schneidköpfe

Kanten – 4000 mm / 320 Tonnen Presskraft

- Trumpf TruBend 5320 – 2 Maschinen
- Trumpf TruBend 5230
- Trumpf TruBend 5130X
- Trumpf TruBend 5085SX
- Trumpf TruBend 7036

Zerspanung / Drehen – 650 x 240 mm

und Fräsen – 2200 x 560 mm

- Deckel Maho DMC 125 hi-dyn / 5 Achsen
- Deckel Maho DMU 60 Mono Block / 5 Achsen
- Deckel Maho DMF 220 linear
- Deckel Maho CTX alpha 500
- Deckel Maho NEF 400

Entgraten / Schleifen / Strahlen – 1250 x 6000 mm

- Timesavers serie 42 – 3 Maschinen
- Lissmac sbm-I 1500
- Kuhlmeier ZBS
- Rösler Gleitschleifanlagen – 4 Maschinen
- Rösler Durchlaufstrahlanlage RDGE1000

Walzen 2500 x 15 mm / 3000 x 3 mm

- Davi MCA – 4 Walzen
- Picot – 3 Walzen Blechrichten

Blechrichten 4000 x 1650 x 15 mm

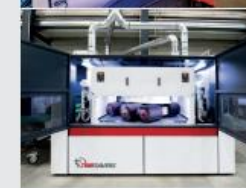
- Arku FlatMaster 55

Schweißen Wig – Mag – Mig

- Trumpf TruArc Weld 1000
- Schweißroboter Closs QRC550
- Fronius Punktschweißgeräte
- Fronius CMT

Lagerhaltung

- Remmert Hochregallager / Kapazität für 2700 Tonnen Material



Blech ist unsere Leidenschaft

Herzlichen Dank für Ihr Interesse und Ihre Aufmerksamkeit
Weitere detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte unserer Homepage www.rgblech.de,
gerne stehen wir Ihnen auch jederzeit zu einem persönlichen Gespräch zur Verfügung.

Wir freuen uns auf Sie
das komplette Team der R+G Metallbau GmbH

Adresse

R+G Metallbau GmbH
Dea-Straße 7-9
29323 Wietze

Kontakt

Tel.: 0 51 46 - 98 66 97 0
Fax: 0 51 46 - 98 66 97 90
Mail: info@rgblech.de



DIN EN ISO 9001

