

A person is working at a lathe machine, with their hands visible on the controls. The image is overlaid with a semi-transparent red filter. In the center, there is a white rectangular box containing the company logo.

HUBER

D R E H T E I L E

**LASS ES UNS
GEMEINSAM DREHEN.**



ZERSPANUNG AUS LEIDENSCHAFT.

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015



ÜBER 60 JAHRE ERFAHRUNG

Wir produzieren hoch- und preiswerte **Lang- und Kurzdrehteile** exakt nach Ihren Vorgaben - flexibel und pünktlich. Unsere Stärke liegt in der Unternehmensgröße. Wir sind klein genug, um mit kurzen Vorlaufzeiten **flexibel** reagieren zu können und gross genug um **kostengünstig** und **zuverlässig** Ihre Erwartungen auch bei großen Stückzahlen zu erfüllen. Dank unseres hohen Zuliefer-Know-how können wir Sie bereits in der Planung unterstützen und optimieren gerne auch Ihre Drehteile.



1961

Gründungsjahr

+16

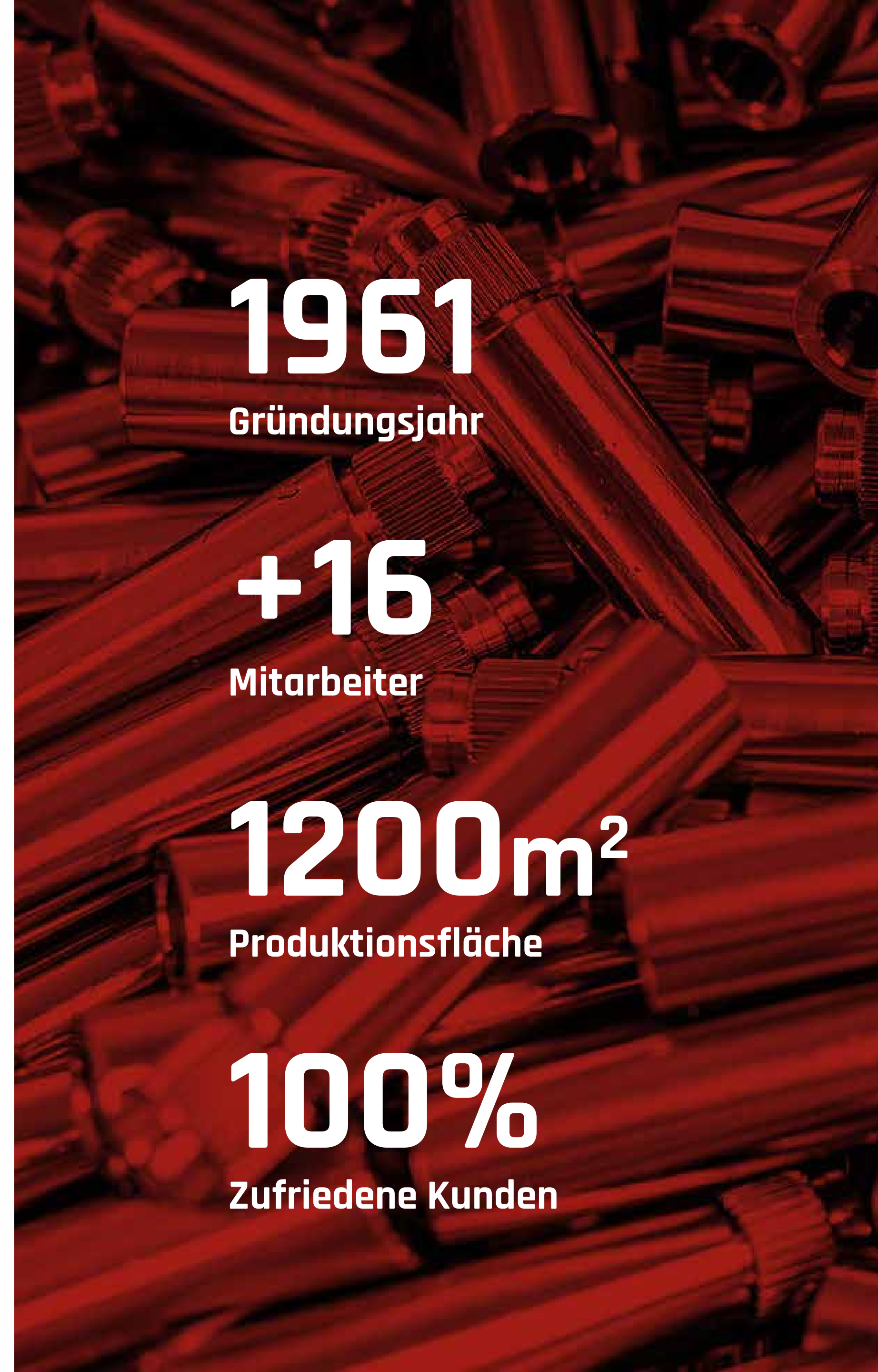
Mitarbeiter

1200m²

Produktionsfläche

100%

Zufriedene Kunden





1961

Unternehmensgründung durch Anton Huber in Nusplingen. Die Werkstatt befand sich im Wohnhaus in der ehemaligen Scheune. Aus dem Esszimmer wurde das Büro.



1978

Umzug der Firma in die größere und grundlegend renovierte Samtfabrik in Nusplingen.



**1986 &
1991**

Zunächst tritt die Tochter Barbara Butz in das Unternehmen ein und übernimmt die Leitung der kaufmännischen Abteilung. Fünf Jahre später folgt der Schwiegersohn Roland Butz und wagt als gelernter KFZ-Mechaniker-Meister den Sprung in ein neues berufliches Umfeld.



**1993 &
1995**

Umzug der Firma in die leerstehende Fabrikhalle der ehem. Firma Götz in Nusplingen sowie der erste Umbau des Gebäudes. Ein neues Fertigteilelager und ein Obergeschoss für Bürofläche, Besprechungs- und Schulungsräumen entstehen.



1999

Firmenübernahme in der 2. Generation. Barbara und Roland Butz übernehmen die Firma Anton Huber Drehteile und leiten das Unternehmen 22 Jahre sehr erfolgreich.



2016

Eintritt des Schwiegersohnes Thomas Essigbeck in die Firma. Er unterstützt mit neu organisierter Produktionsplanung und führt die eingeschlagene Digitalisierung weiter fort.



2022

Zum 01. Januar 2022 übernehmen die Tochter Linda Essigbeck und der Schwiegersohn Thomas Essigbeck die Firma in der 3. Generation.



A red-tinted photograph of a workshop scene. In the foreground, two hands are shown holding small, dark metal components. The background features several trays filled with similar small parts, some organized in rows. A larger metal component is visible in the upper left. The overall atmosphere is industrial and focused on precision work.

UNSERE WERTE.



KNOW-HOW

QUALITÄT

PÜNKTLICHKEIT

OPTIMALE LÖSUNGEN - OPTIMALE PRODUKTE

Unser Zuliefer-Know-how beginnt bereits bei der gemeinsamen Planung/ Optimierung und mündet in der Fertigung von hochpräzisen Drehteilen.

Wir von Huber-Drehteile sind stolz darauf, dass unsere Drehteile in bekannten Markenprodukten den schwierigsten Anforderungen standhalten.

.....

QUALITÄT HAT OBERSTE PRIORITÄT

Von jeher kommt dem Thema „Qualität“ bei Huber-Drehteile größte Bedeutung zu und ist eine Säule unseres Erfolgs. Jeder Mitarbeiter ist für die Qualität unserer Produkte und damit für die Sicherstellung der Kundenzufriedenheit in unserem Unternehmen zuständig – ein Grundgedanke des Total Quality Management (TQM-)Systems.

.....

PÜNKTLICHKEIT IST DIE SEELE DES GESCHÄFTS

Das schönste Produkt ist nutzlos, wenn es nicht zum richtigen Zeitpunkt, in der richtigen Menge, am richtigen Ort ist. In unserer heutigen arbeitsteiligen Welt gilt das mehr denn je. Pünktlichkeit ist deshalb die Seele unseres Geschäfts.





FLEXIBILITÄT

PREIS

**NACH-
HALTIGKEIT**

VORSPRUNG DURCH FLEXIBILITÄT

Wieder einmal ändern sich alle Parameter, kurzfristig fällt ein Lieferant aus, es werden mehr Teile benötigt, die Lieferung muß früher fertiggestellt werden. Es gibt gute 1000 Gründe warum Anforderungen sich permanent ändern - gut wenn man dann einen Partner hat, der genau so flexibel reagieren kann.

.....

PRODUKTE DIE IHREN PREIS WERT SIND

Produkte in Top-Qualität flexibel zum richtigen Zeitpunkt in der richtigen Menge zu liefern muß nicht teuer - kann aber nie einfach nur billig - sein. Dafür gehen Sie kein Risiko ein, ersparen sich viel Ärger und schonen Ihre Nerven.

.....

DIE ERDE IST EIN LEBENDIGER ORGANISMUS MIT EINEM BEGRENZT BELASTBAREN KREISLAUF.

Wir verzichten wir auf den Einsatz von Emulsionen, zur Verwendung kommen ausschließlich Schneidöle, die nach dem Produktionsprozess von Teilen und Spänen getrennt und der Drehmaschine wieder zugeführt werden.



A woman in a dark long-sleeved shirt and white gloves is working on a large industrial machine. The machine has a label that reads "HEINRICH RASCHER KÖNIGSBERG-MÜNCHEN". The scene is dimly lit with a strong red color cast. In the foreground, there are several cylindrical metal parts arranged in a row. The background shows shelves with various tools and equipment.

LEISTUNGEN.



WIR VON HUBER PRODUZIEREN HOCH- UND PREISWERTE LANG- UND KURZDREHTEILE EXAKT NACH IHREN VORGABEN - FLEXIBEL UND PÜNKTLICH.



Selbstverständlich auf Basis aller gängigen Materialien, sowie allen nachgelagerten Härteverfahren, Oberflächenbehandlungen bis hin zur Weiterbearbeitung und Montage von Baugruppen. Dank unseres hohen Zuliefer-Know-how können wir Sie bereits in der Planung unterstützen und optimieren gerne auch die

Drehteile für Sie. Auf Wunsch können wir SPC überwacht produzieren und dokumentieren. Ebenfalls möglich: Erstmusterprüfberichte, Wareneingangskontrolle nach AQL und Untersuchung der Maschineneffizienz, sowie IMDS -Einträge und kundenspezifische Konfektionierung.





LANGDREHTEILE

Wir fertigen CNC-Longdrehteile von
Ø 4 mm bis 20 mm für Ihre
Anforderungen.



KURZDREHTEILE

Wir fertigen CNC-Kurzdrehteile
von Ø 6 mm bis 42 mm für Ihre
Anforderungen



TEILEREINIGUNG

In unserer Waschanlage werden
Ihre Teile mit Kohlenwasserstoffen
gereinigt.



WEITERBEARBEITUNG

Wir stellen Ihnen sämtliche gängige
Nachbearbeitungsverfahren
zur Verfügung.



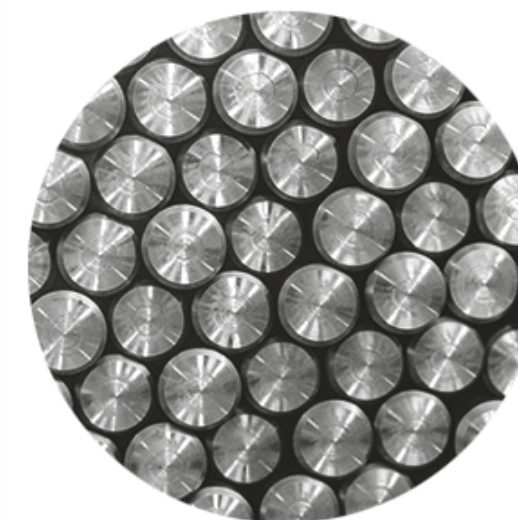
HÄRTEVERFAHREN

Wir können Ihnen eine Vielzahl an
Härteverfahren anbieten.



OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Wir bieten Ihnen unsere
Oberflächenbehandlungen an.



WERKSTOFFE

Wir verarbeiten eine Vielzahl
an Werkstoffen.



MASCHINENPARK

Wir sind auf dem neuesten
Stand der Technik.

A photograph of a man and a woman in an office setting, overlaid with a red tint. The man is on the left, smiling, and the woman is on the right, also smiling. The word "KONTAKT." is written in white, bold, sans-serif capital letters across the center of the image.

KONTAKT.



THOMAS ESSIGBECK
Geschäftsleitung

Tel.: +49 74 29 91 270

Thomas.Essigbeck@huber-drehteile.de



LINDA ESSIGBECK
Geschäftsleitung / Personal

Tel.: +49 74 29 91 270

Linda.Essigbeck@huber-drehteile.de



MARIO SISTO
Produktionsleitung /
Prokurist

Tel.: +49 74 29 91 270

Mario.Sisto@huber-drehteile.de

www.huber-drehteile.de