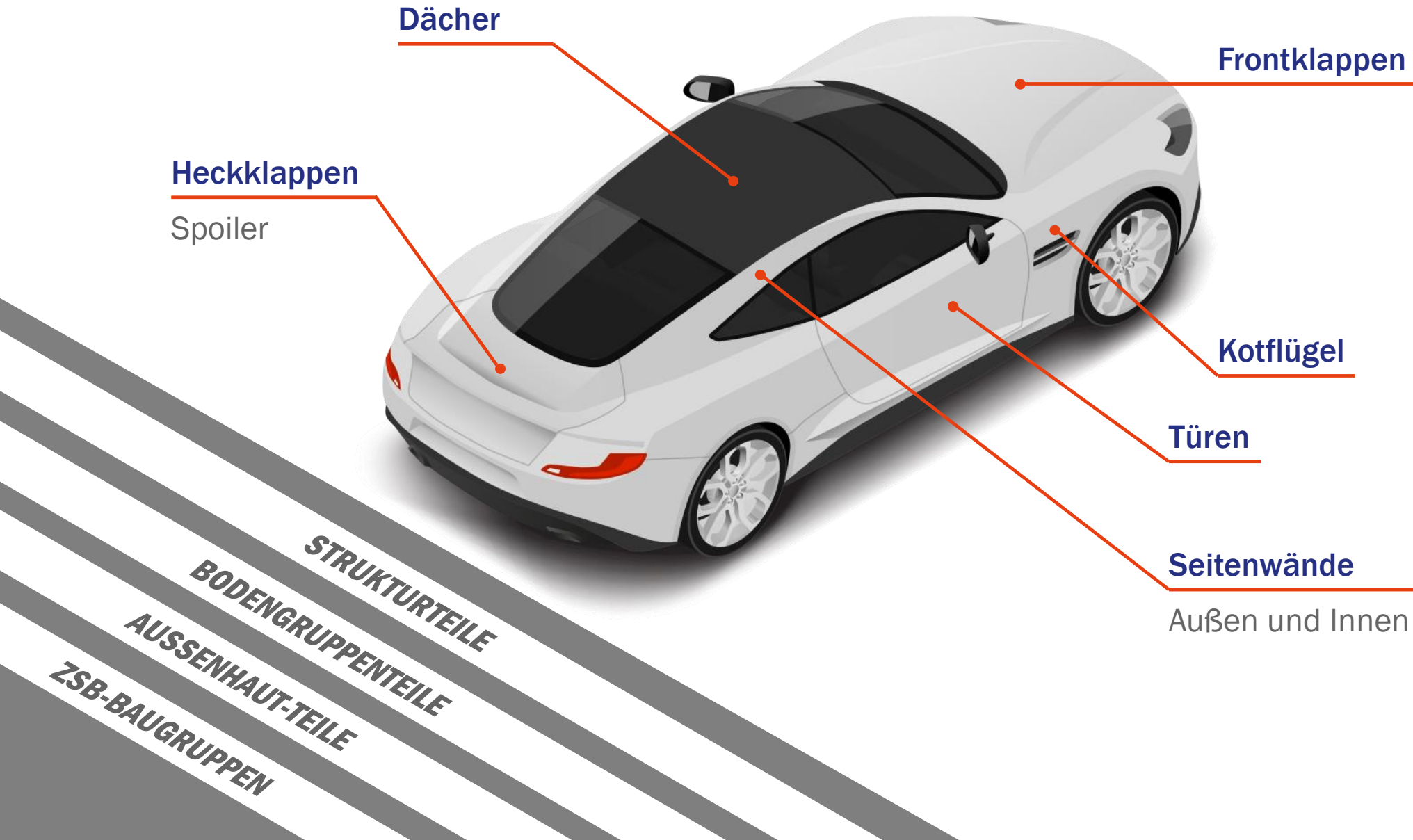


PROTOTYPEN & WERKZEUGBAU

SERIENFERTIGUNG

Ihr Partner für Lösungen mit Zukunft



- 1995** Gründung als PROTOMASTER RIEDEL & CO. GMBH (Werkzeugbau + Prototypenbau)
- 2002** Listung als Serienauftragnehmer bei Porsche AG, VW, Magna
- 2004** Zertifizierung nach ISO/TS 16949:2002
- 2006** Erste Serienaufträge Karosserierohbau (Kleben, Stanznieten, Rollfalzen) (Lamborghini/Bugatti/Porsche)
- 2012** Protomaster Riedel & Co. GmbH wird ein Unternehmen der Gesco AG
- 2012** Serienbelieferung AMG
- 2016** Serienbelieferung Daimler
- 2017** Management-Buyout, Übernahme durch Geschäftsführer gemeinsam mit Co- Investor
- 2017** TISAX®-Assessment nach ENX-Standard, Informationssicherheit
- 2018** Zertifizierung nach IATF 16949:2016 und ISO 9001:2015 für Bereich Werkzeugbau
- 2019** Serienbelieferung BMW
- 2019** Erwerb zusätzlicher Produktions- und Logistikflächen in Zwickau (Finish, Karosserierohbau, Logistik)
- 2022** Erweiterung Pressenkapazität – 800t, servohydr. Transferpresse mit Coil- und Platinenzuführung
- 2023** Großfräsmaschine – 6 m, Fahrständermaschine mit Werkzeugwechsler und Drehtisch
- 2023** Zertifizierung nach ISO 14001:2015, Umweltmanagementsystem

Wilkau-Haßlau/Zwickau

A light gray map of Germany is shown in the background. A red line originates from the text 'Wilkau-Haßlau/Zwickau' and points to a red dot located in the eastern part of Germany, specifically in the state of Saxony.



55

festangestellte Mitarbeiter
(0- 5 Leiharbeitskräfte nach
Bedarf)



7.400 m²

Produktionsfläche
2 Standorte



5.600 m²

Logistikfläche



10.160 T€

Umsatz 2023



Flache Hierarchien



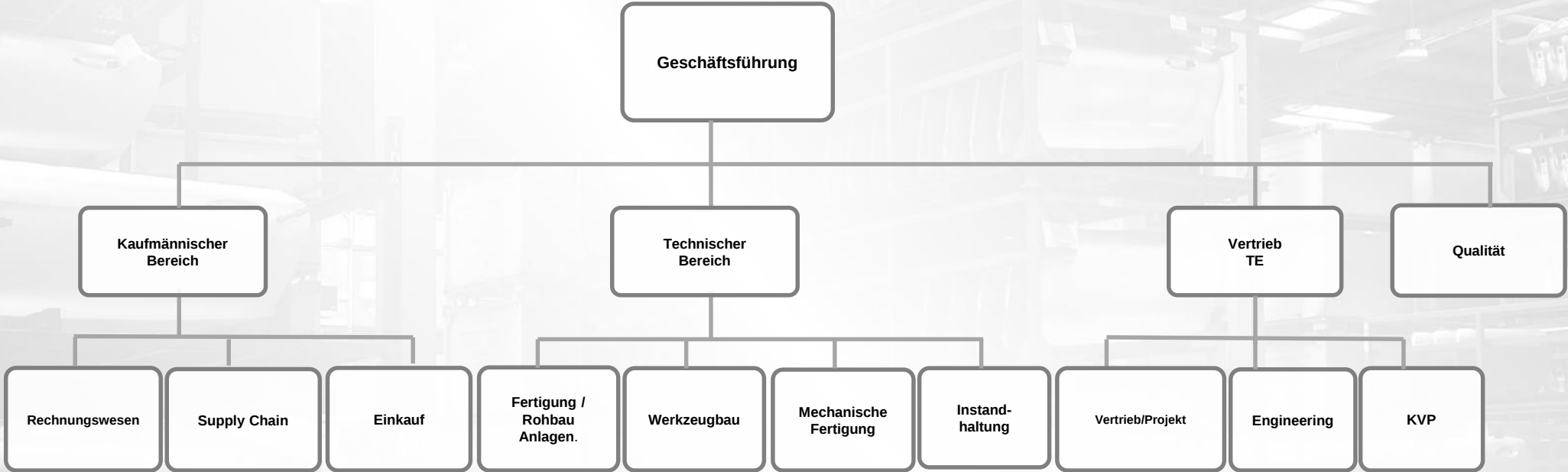
kurze Entwicklungszyklen

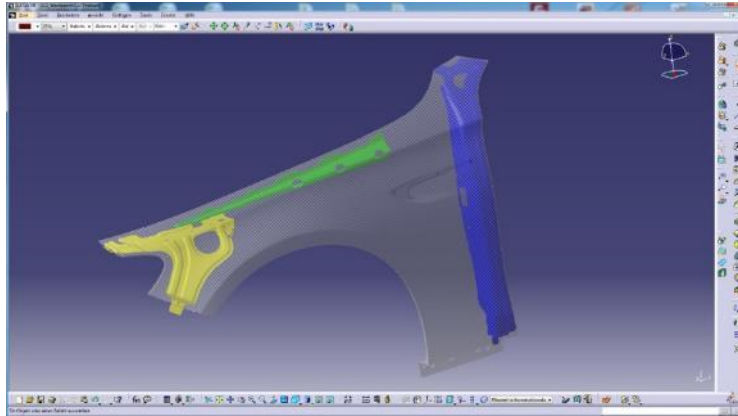


hoher Automatisierungsgrad Serienproduktion



große Fertigungstiefe in Werkzeugbau und Serienproduktion





Simulation/Engineering



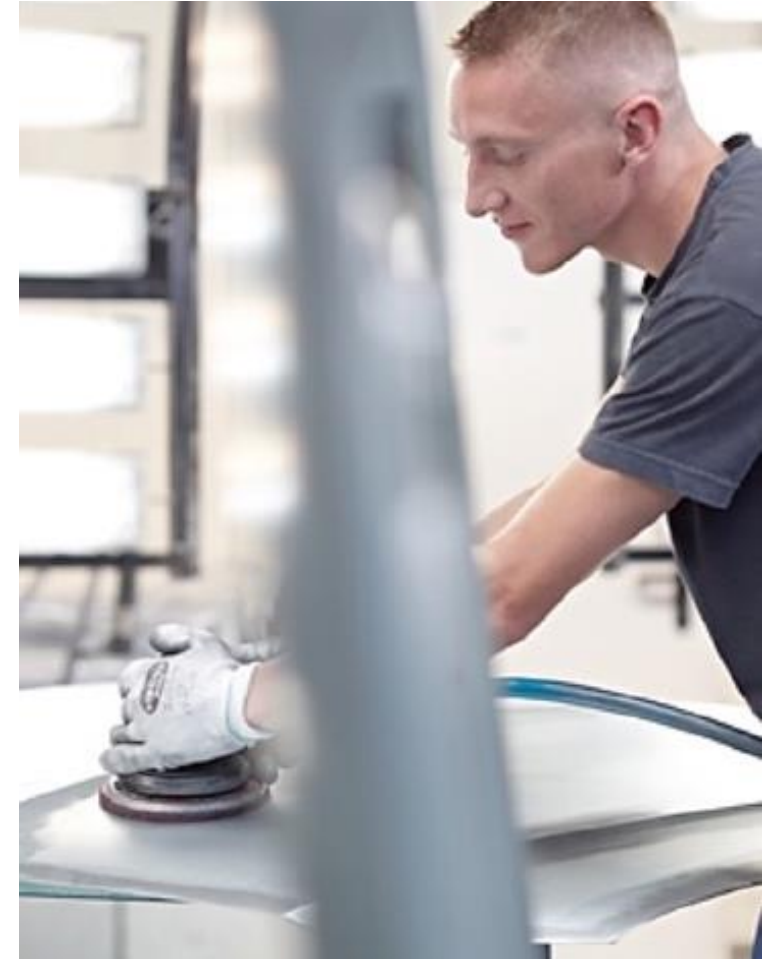
CNC-Bearbeitung 2D/3D



3D-Laserbearbeitung

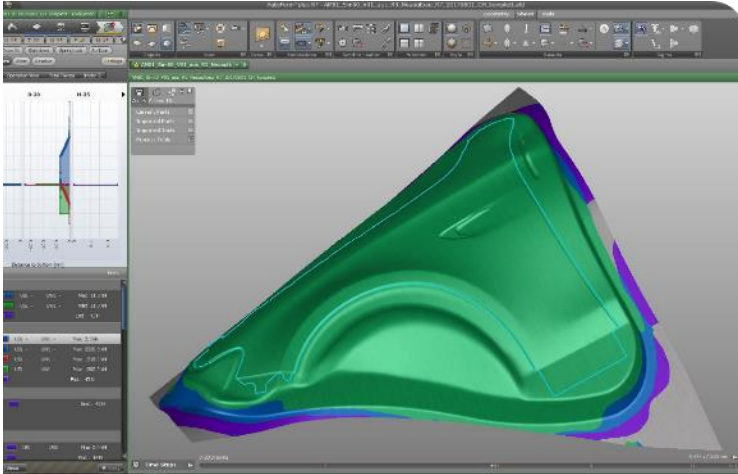


Try-Out-Kapazität



Finishing

ENGINEERING

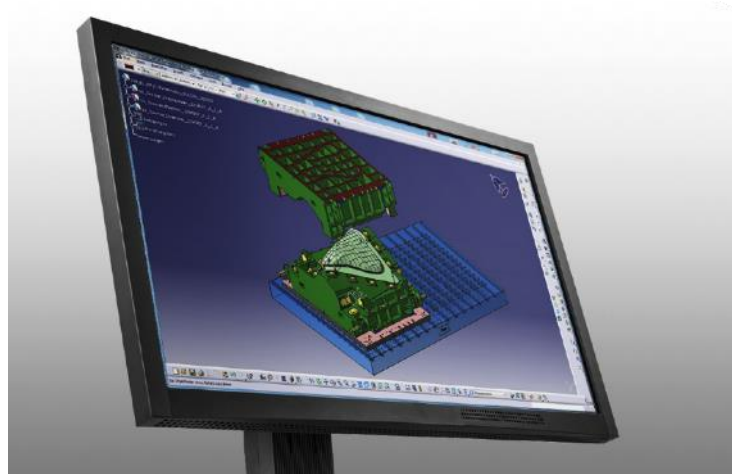


Herstellbarkeitsbewertung

Methodenplanung

Simulation

Stampack

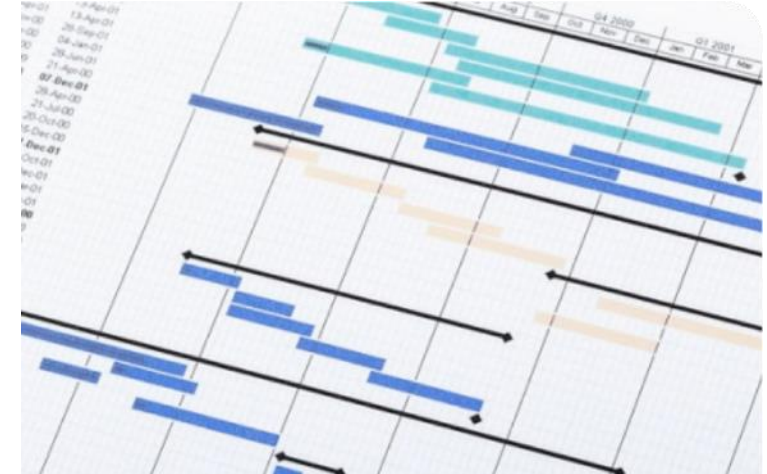


Konstruktion

Werkzeuge

Vorrichtungen

Catia V5, Siemens NX



Projektmanagement

Externe Projektbetreuung

Bauteilentwicklung/
Herstellbarkeitsoptimierung

KVS, Covisint, BMW b2b, MsProject

CNC-FRÄSTECHNIK

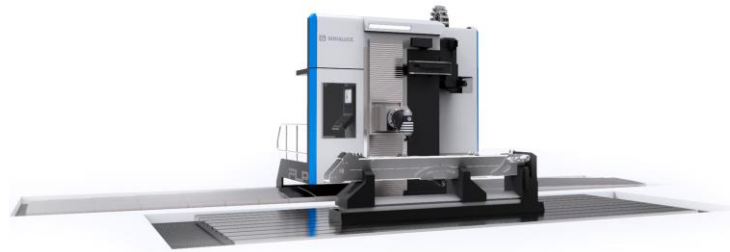


SORALUCE

5.000 × 2.200 × 1.500 mm

Fahrständer

2023 Neuinstallation



SORALUCE

6.000 × 2.000 × 1.500 mm

Fahrständer



AUERBACH

2.000 × 980 × 1.100 mm
Drehtisch: 1.000 mm, max. 4 t

Kompakt inkl. Drehtisch

WERKZEUGBAU

WERKZEUGE

Machbarkeitsstudien

Prototypenwerkzeuge

Serienwerkzeuge

Vorrichtungen

MATERIALIEN

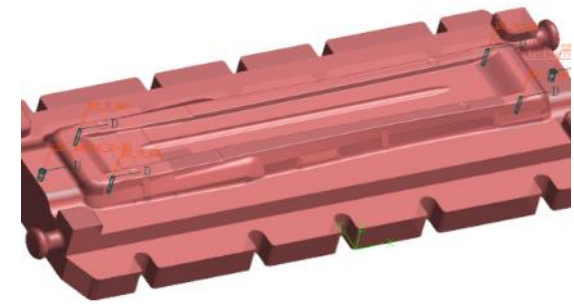
Guss

Stahl

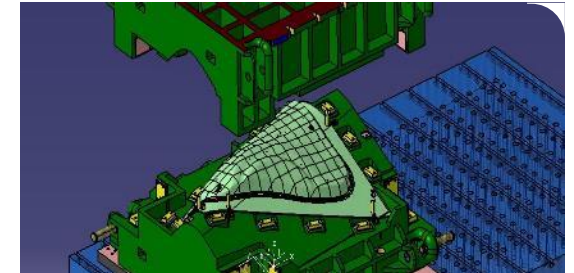
Aluminium

Sondermaterialien

PROTOTYPENWERKZEUGE



SERIENWERKZEUGE



PRESSEN



MÜLLER

2.000 × 1.300 mm
Ziehkissen

3.150 kN



MANZONI

4.500 × 2.800 mm
Zieh- und wechselbares Stößelkissen

12.000 kN



ONAPRES

5.000 × 2.800 mm
Zieh- und Stößelkissen

21.000 kN

PRESSE – LASCO 800t Servohydraulisch



LASCO

3.600 × 1.800 mm
Servohydraulisch

8.000 kN

- Abstand Tisch – Stößel max. 800mm
- Stößelhub 400mm
- Transferwege X: 600mm; Y: 790mm; Z: 150mm
- Materialstärke max. 3mm
- Bandbreite bis 800mm
- Zuführung Coil und Platinenlader für Doppelplatinen-Zuführung
- Bandreinigung zur Produktion von Außenhaut-Qualitäten

3D-LASERSCHNEIDE-ANLAGEN

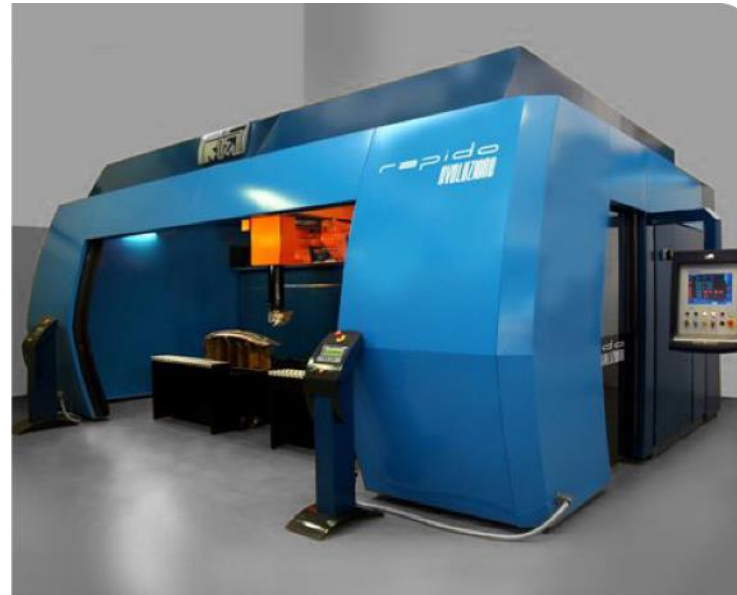
LASER-PROGRAMMIERUNG

CAD-System: Tebis, Teach-In-Verfahren

MATERIALIEN

Aluminium

Stahl



EVOLUTION

4.080 × 1.530 × 750 mm

4.000 W



OPTIMO

4.500 × 2.500 × 1.020 mm

4.000 W

KAROSSERIEBAU



ZSB Produktionen

Clinchen, Hohlstanznieten, Rollfalzen

Auftragen von Struktur- und Bördelklebern

Roboterschweißen (MIG, WIG)

ROBOTER-ANLAGEN-ZSB

Roboterprogrammierung, Teach-In im Haus

Mehrere 6-Achsen Universal- Roboterzellen

hohe Flexibilität für individuelle Kundenprojekte

Docking-Station für unterschiedliche Werkzeug-Aufsätze

ROBOTER-ANLAGEN-ZSB

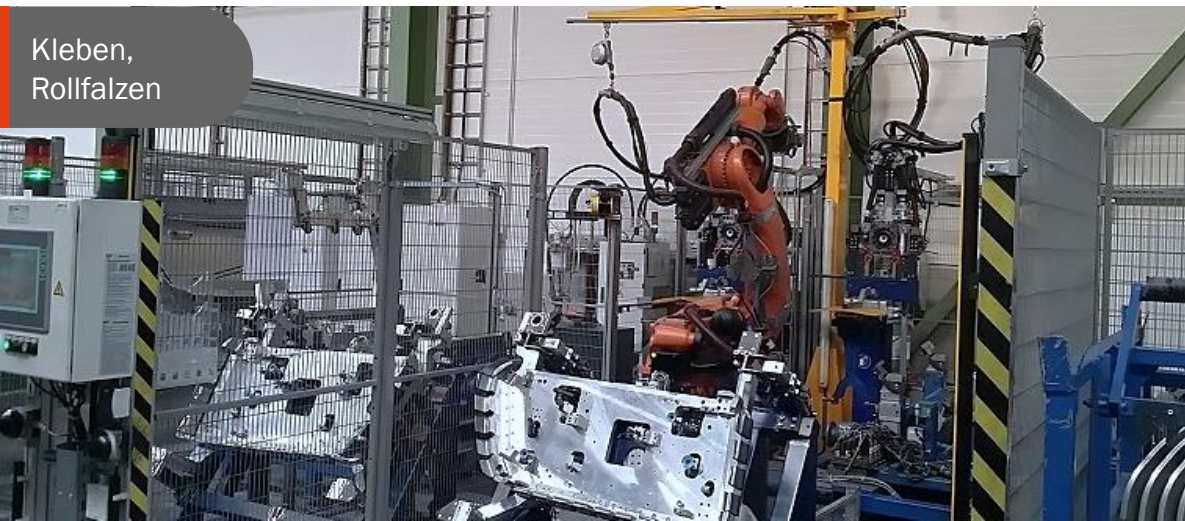
Kleben,
Stanznieten,
Rollfalzen



Kleben,
Punktschweißen,
Rollfalzen



Kleben,
Rollfalzen



Kleben,
Clinchen,
Rollfalzen



INDUSTRIE-OFEN MIT SPS-STEUERUNG

Aushärten von Struktur- und Bördelkleber, Einkomponenten- und Zweikomponentenkleber

ebenerdige Ausführung, versenkte Spurschienen

Temperatur bis 350 °C

Nutzgrundfläche 2 × 3 m, Volumen 12 m³

Programmierung von Temperaturverläufen

Dokumentation der Prozessparameter

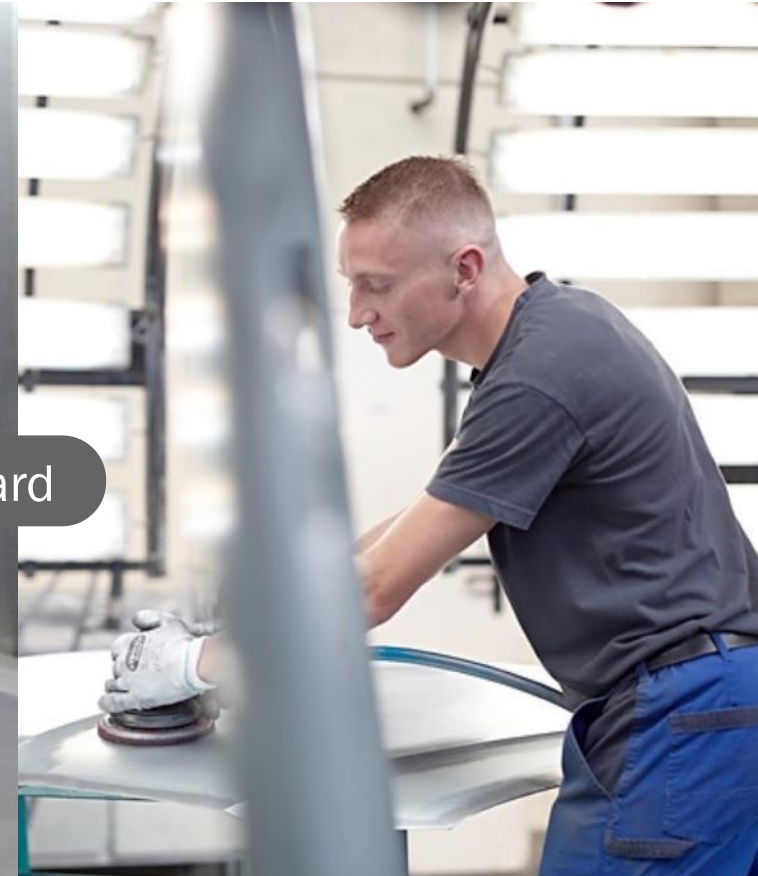
FINISHING

Exzellente Bauteiloberflächen

EOL Kontrolle nach Kundenvorgabe

Arbeitsplätze getrennt nach Alu- und Stahlfinish

Gewährleistung einer lackierfähigen Oberfläche im Großserienstandard



QUALITÄTSSICHERUNG

Erstmusterprüfberichte

nach VDA- oder kundenspezifischen Normen

SPC- Überwachung

Prozessüberwachung mittels qs- STAT



DUPLEX-MESSMASCHINE

ZEISS CARMET C9

2x 5.000 × 3.200 × 2.000 mm
CNC-Technik

Zeiss Holos NT



Handscanner

MetraSCAN Black 3D

Großwerkzeuge, ges. Karosserie
manuell geführt

VX, Polyworks



MESSARM

HEXAGON 3D

Messbereich D = 3 m
manuell geführt

Polyworks

QUALITÄT UND SICHERHEIT

Certificate

Standard **IATF 16949:2016**
(1st edition, 2016-10-01)
Certificate Registr. No. 01 111 85185
IATF Certificate No. 0533044

Certificate Holder: **PROTOMASTER GmbH**
Gewerbering 1
08112 Wilkau-Haßlau
Germany

IATF USI: **LMKMNW**
With extended manufacturing site(s) according to annex

Scope: **Manufacturing of car body panels and components**
Excluding Product Design

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of IATF 16949:2016 are met.

Validity: The certificate is valid from 2024-07-24 until 2027-07-23.

Release date: 2024-07-25

2-IAO-QMC 01003

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein - 51105 Köln
Germany - NRW

1 / 2



Umfassendes Qualitätsmanagement

IATF 16949:2016

& DIN EN ISO 9001:2015

& ISO 14001:2015

von BMW AG für Aluminiumfertigung
freigegeben nach GS 97010

ISO 27001 Informationssicherheit
Auditiert nach VW-Konzern Sicherheitsstandard

TISAX (participant P8Z1MP): SRFFV1 & SMM5XZ

Annex to certificate

Standard **IATF 16949:2016**
(1st edition, 2016-10-01)
Certificate Registr. No. 01 111 85185
IATF Certificate No. 0533044

Extended manufacturing Site: **PROTOMASTER GmbH**
Äußere Dresdner Str. 14
08066 Zwickau
Germany
Y33EFN

Release date: 2024-07-25



2-IAO-QMC 01003


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein - 51105 Köln
Germany - NRW

2 / 2

QUALITÄT UND SICHERHEIT

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**
Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 85185**

Unternehmen: **PROTOMASTER GmbH**
Gewerbering 1
08112 Wilkau-Haßlau
Deutschland

Geltungsbereich: **Herstellung von Karosserie-Einzelteilen und Komponenten.
Werkzeugbau**

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die
Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: **Dieses Zertifikat ist gültig vom 24.07.2024 bis 23.07.2027.
Erstzertifizierung 2019**

25.07.2024


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein • 51105 Köln



Umfassendes Qualitätsmanagement

IATF 16949:2016

& DIN EN ISO 9001:2015

& ISO 14001:2015

von BMW AG für Aluminiumfertigung
freigegeben nach GS 97010

ISO 27001 Informationssicherheit
Auditiert nach VW-Konzern Sicherheitsstandard

TISAX (participant P8Z1MP): SRFFV1 & SMM5XZ

QUALITÄT UND SICHERHEIT

DEKRA

ZERTIFIKAT

ISO 14001:2015

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass die Organisation

Protomaster GmbH

Gewerbering 1, 08112 Wilkau-Haßlau, Deutschland

für den zertifizierten Bereich:
Karosserie- und Werkzeugbau

(Standorte siehe Anhang)

ein Umweltmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm eingeführt hat und aufrechterhält.
Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr.: A23081409 erbracht.

Zertifikats Registrier-Nr.: 171123174

Gültigkeit vorheriges Zertifikat: 10.11.2023

Zertifikat gültig vom: 09.11.2026

Zertifikat gültig bis:

Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 10.11.2023

DEKRA Certification GmbH * Handwerksstraße 15 * D-70565 Stuttgart * www.dekra-certification.de



Umfassendes Qualitätsmanagement

IATF 16949:2016

& DIN EN ISO 9001:2015

& ISO 14001:2015

von BMW AG für Aluminiumfertigung
freigegeben nach GS 97010

ISO 27001 Informationssicherheit
Auditiert nach VW-Konzern Sicherheitsstandard

TISAX (participant P8Z1MP): SRFFV1 & SMM5XZ

DEKRA

Anhang zum Zertifikat Nr. 171123174

gültig vom 10.11.2023 bis 09.11.2026

Die folgenden Standorte / Organisationen fallen unter das o.g. Zertifikat:

Zentrale		Zertifizierte Bereiche
Protomaster GmbH	Gewerbering 1 08112 Wilkau-Haßlau Deutschland	Siehe Seite 1
an den folgenden Standorten / bei den Organisationen an den folgenden Standorten		Zertifizierte Bereiche
1. Protomaster GmbH	Außere Dresdner Straße 14 08066 Zwickau Deutschland	Karosserie- und Werkzeugbau

Dr. Rolf Krökel
DEKRA Certification GmbH, Stuttgart, 10.11.2023

DEKRA Certification GmbH * Handwerksstraße 15 * D-70565 Stuttgart * www.dekra-certification.de

QUALITÄT UND SICHERHEIT



TISAX® ASSESSMENT

TISAX is an assessment and exchange mechanism for the information security of enterprises and allows recognition of assessment results among the participants.

This document is valid until 14.06.2026
Protomaster GmbH
LC152Y

Gewerbering 1, 08112, Wilkau-Haßlau, Sachsen, Germany

TISAX® Assessment Scope SRFFV1

Scope Type: Standard Scope 2.0

The Scope comprises all processes and involved resources at the sites defined below that are subject to security requirements from partners in the automotive industry. Involved processes and resources include collection of information, storage of information and processing of information.

TISAX® Assessment Objectives

Information with Very High Protection Needs
Protection of Prototype Parts and Components

TISAX® Assessment Information

ASSESSMENT-ID	Report Issuance Date
AZNSZ6-1	06.07.2023
AZNSZ6-2	19.10.2023



This document has been issued by ENX Association and certifies that a TISAX® Assessment has been conducted and has yielded results that can be seen under the link mentioned below. TISAX® and TISAX® results are not intended for general public and only visible for authorized TISAX® Participants.

enx.com/TISAX/themasassessmentsresults

www.enx.com



Umfassendes Qualitätsmanagement

IATF 16949:2016

& DIN EN ISO 9001:2015

& ISO 14001:2015

von BMW AG für Aluminiumfertigung
freigegeben nach GS 97010

ISO 27001 Informationssicherheit
Auditiert nach VW-Konzern Sicherheitsstandard

TISAX (participant P8Z1MP): SRFFV1 & SMM5XZ



TISAX® ASSESSMENT

TISAX is an assessment and exchange mechanism for the information security of enterprises and allows recognition of assessment results among the participants.

This document is valid until 14.06.2026
Protomaster GmbH
LINL43

Äußere Dresden Strasse 14, 08066, Zwickau, Sachsen, Germany

TISAX® Assessment Scope SMM5XZ

Scope Type: Standard Scope 2.0

The Scope comprises all processes and involved resources at the sites defined below that are subject to security requirements from partners in the automotive industry. Involved processes and resources include collection of information, storage of information and processing of information.

TISAX® Assessment Objectives

Information with High Protection Needs
Information with Very High Protection Needs

TISAX® Assessment Information

ASSESSMENT-ID	Report Issuance Date
AZLL7C-1	06.07.2023
AZLL7C-2	19.10.2023



This document has been issued by ENX Association and certifies that a TISAX® Assessment has been conducted and has yielded results that can be seen under the link mentioned below. TISAX® and TISAX® results are not intended for general public and only visible for authorized TISAX® Participants.

enx.com/TISAX/themasassessmentsresults

www.enx.com



LOGISTIK



Transportabwicklung

Transportbehälter, Leergutabwicklung



Logistikabläufe

Logistikabläufe VDA 5000
Verpackung, Versorgungskonzepte,
Gestaltung von Abläufen und Prozessen
Informations- & Materialfluss
per Datenübertragung DFÜ, VDA 4915

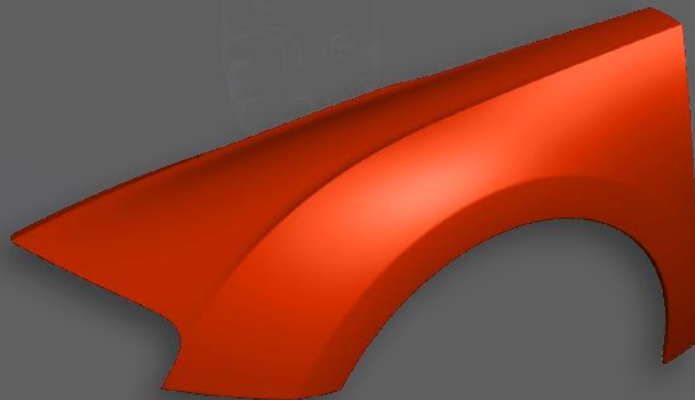




PORSCHE SPEEDSTER

Verdeck (Aluminium)





BUGATTI VEYRON

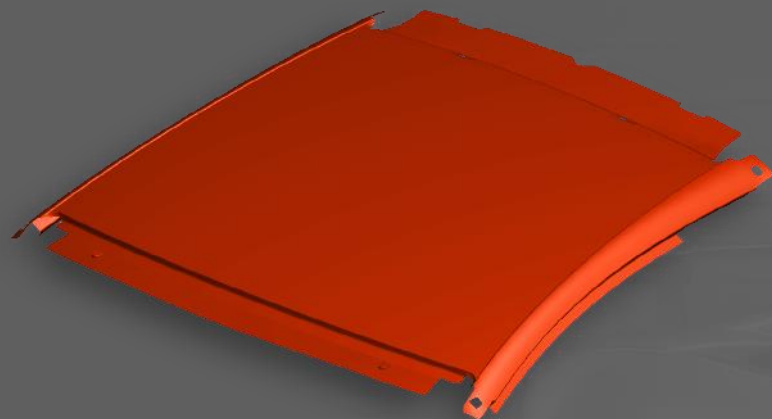
Kotflügel (Aluminium)





BENTLEY VICTORIA GTC/Cabrio

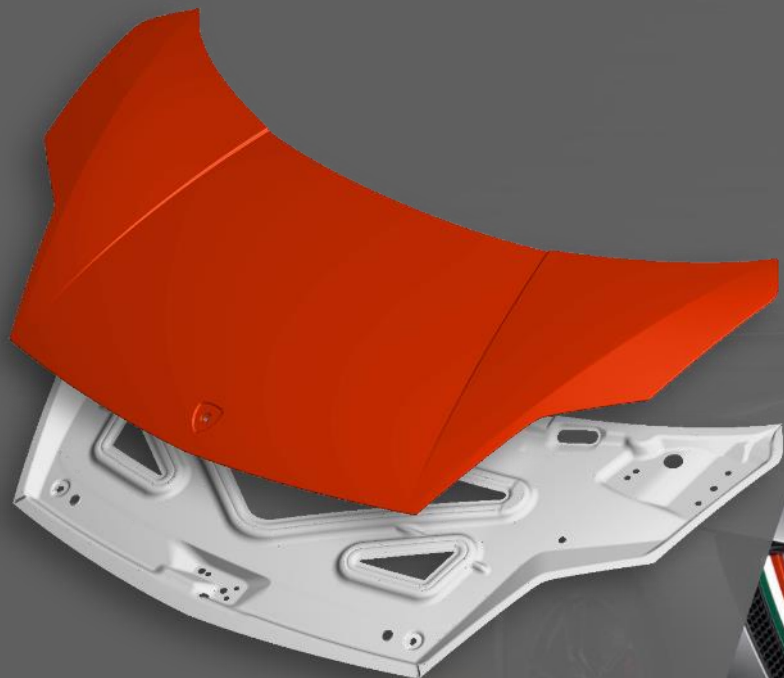
Seitenteil (Stahl)



LAMBORGHINI GALLARDO

Dach (Aluminium)





LAMBORGHINI GALLARDO

Frontklappe (Aluminium)

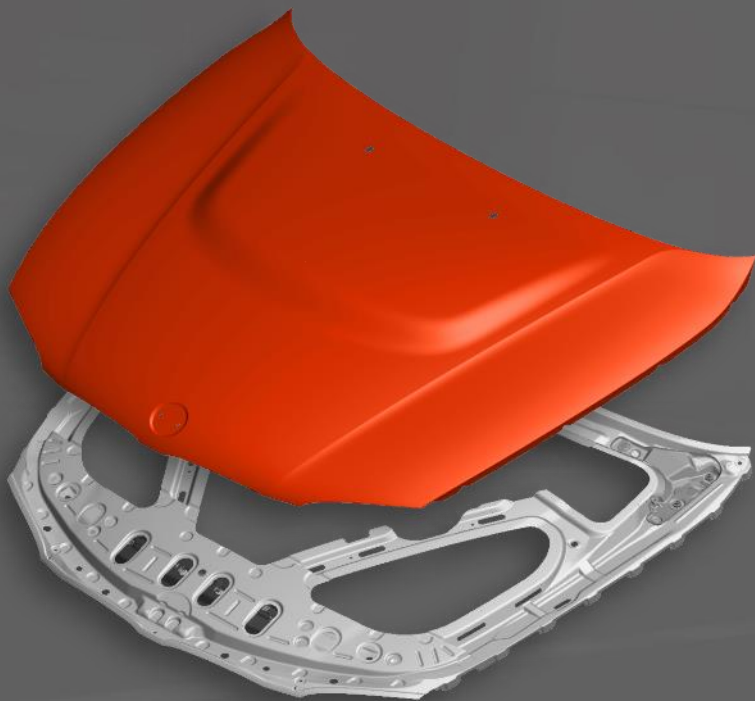




LAMBORGHINI GALLARDO

Türeinstieg (Aluminium)





BMW E82E

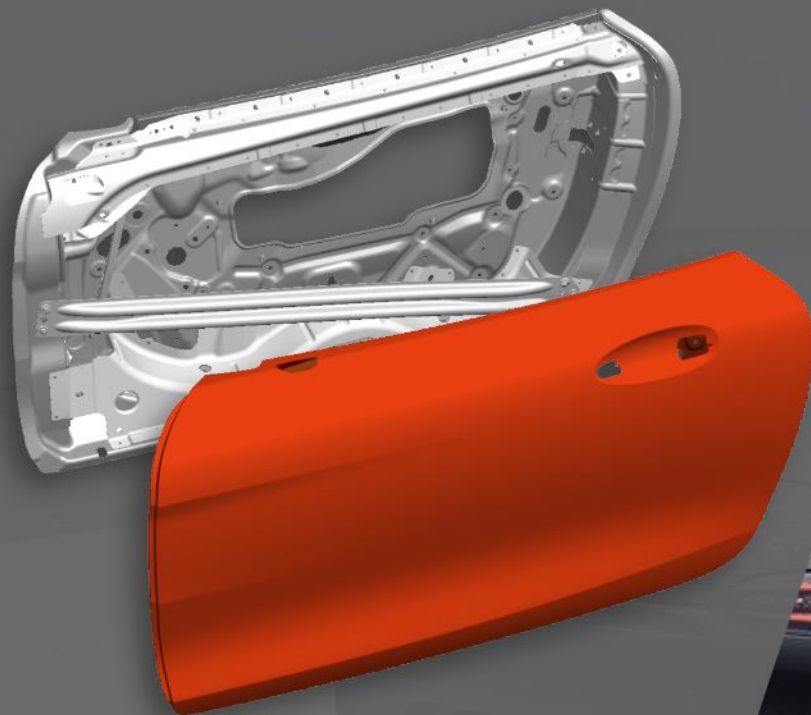
ZSB Motorhaube (Stahl)





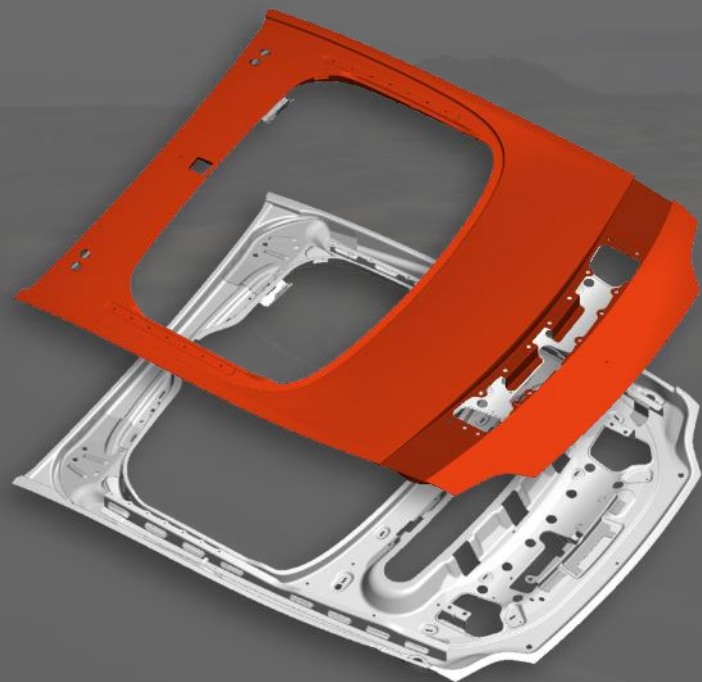
MERCEDES AMG E63

ZSB Kotflügel (Aluminium)



Mercedes AMG GT Roadster

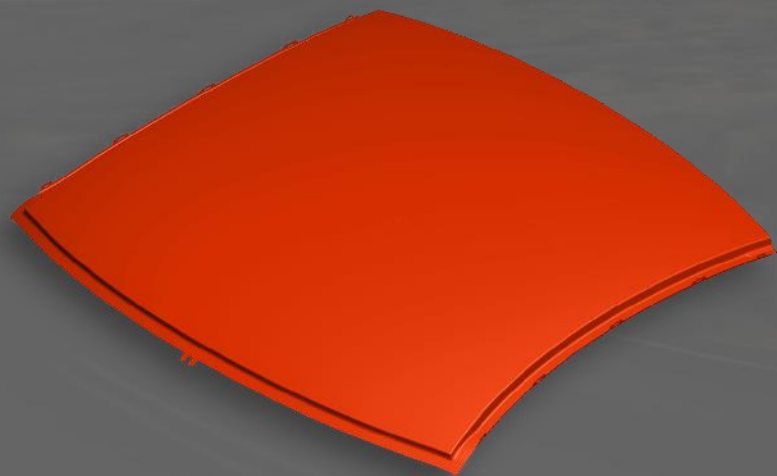
ZSB Fahrertüren (Aluminium)



Mercedes AMG GT

ZSB Rückwandtür (Stahl)





Mercedes AMG GT

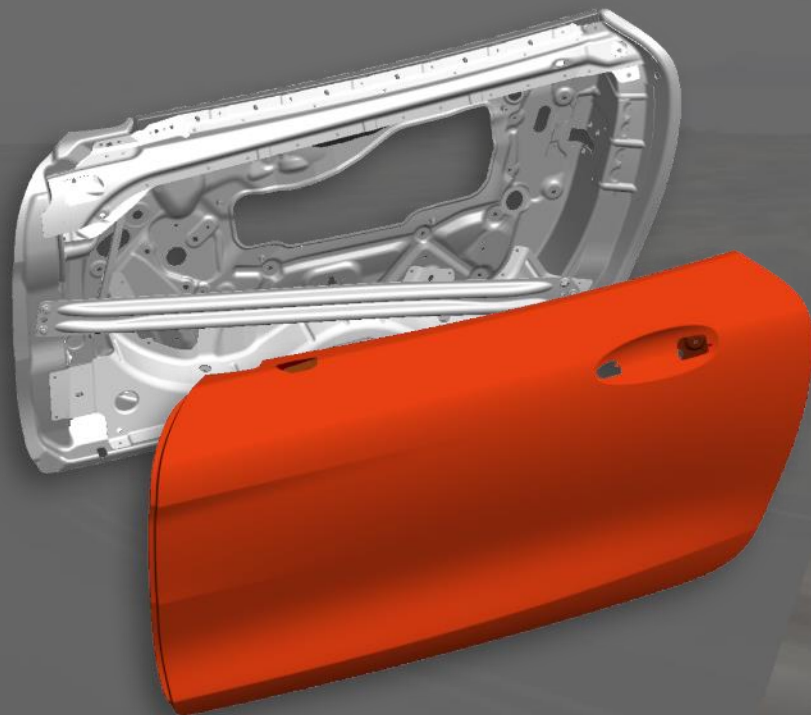
Dach (Aluminium)



Mercedes AMG GT

ZSB Spoiler (Aluminium)

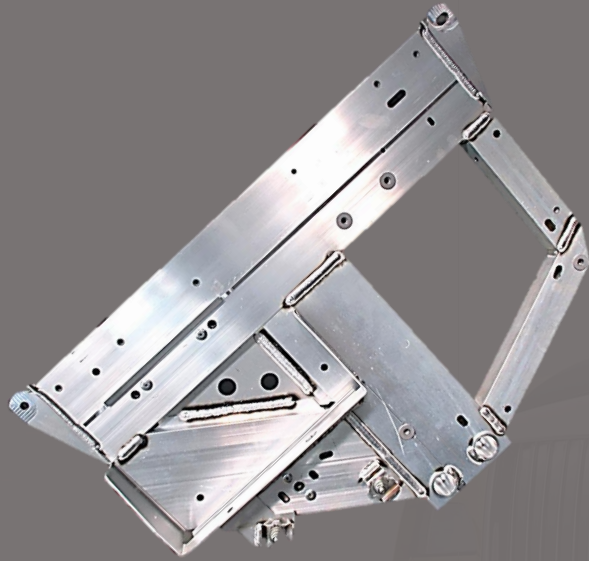




Mercedes AMG GT

ZSB Fahrertüren (Aluminium)





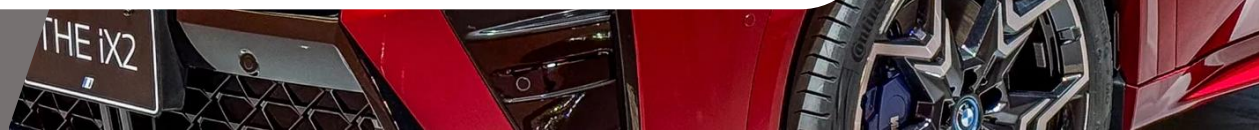
Rolls-Royce Spectre

Aggregate-Träger (Schweißbaugruppe Aluminium)



BMW div. Modelle

Tank- und Ladeklappen (Aluminium, Stahl)





PROTOMASTER GmbH

Gewerbering 1
D-08112 Wilkau-Haßlau/Zwickau

Telefon: +49 375 / 67914 0
Telefax: +49 375 / 67914 20

E-Mail: info@protomaster.com
Internet: www.protomaster.com

VERTRETUNGSBERECHTIGTE PERSONEN

Herr Lutz Gentsch, Geschäftsführer
Herr Axel Wolf, Prokurist

Handelsregister
HRB 13900

USt.-ID
DE 182320948

FRAGEN?

POTENTIELLE SCHNITTSTELLEN?

Ihr Partner für Lösungen mit Zukunft

