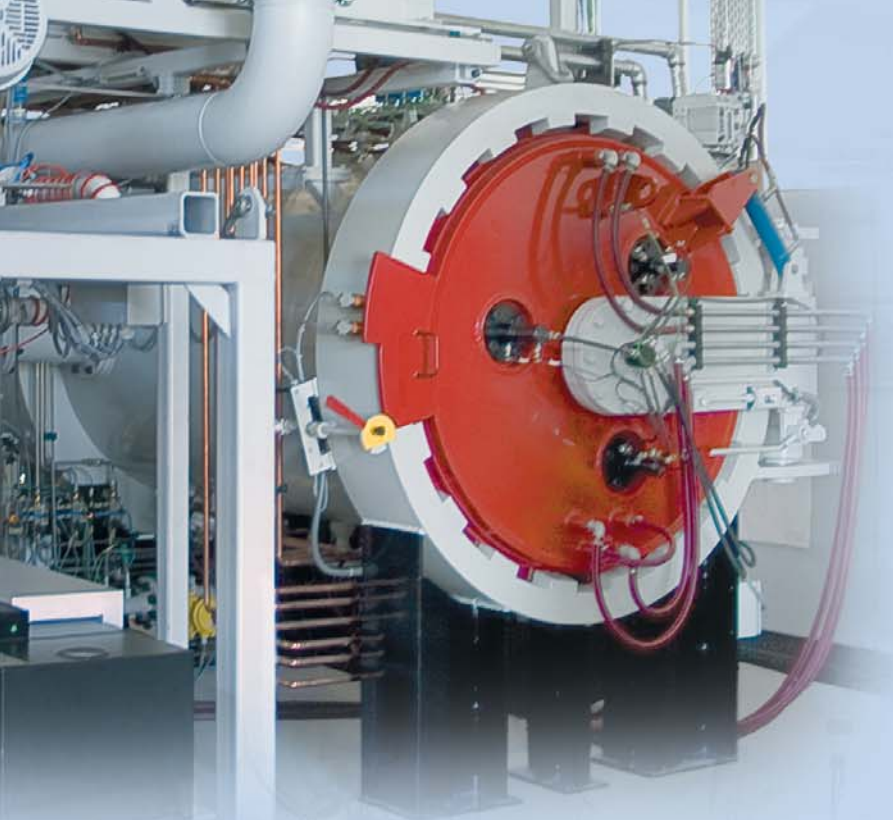


M A S C H I N E N B A U
A N L A G E N B A U
M A S C H I N E N K O M P O N E N T E N

TISOMA



Industriefenanlagen

Widerstandsbeheizte Öfen mit Prozesstemperaturen bis 2.200°C

Einsatzgebiete:

- Hartmetallherstellung
- Keramikindustrie
- Metallspritzguss, Keramikspritzguss (PIM)
- Sintermetallherstellung
- sonstige Industriezweige

Wärmebehandlungsverfahren sind:

- Sintern von Hartmetall, Sintermetall, Keramik, Magneten, pulvermetallurgischen Erzeugnissen
- Entwachsen, Entbindern, Trocknen
- Wärmebehandlung verschiedener Werkstoffe
- Entintern und Sintern von Metallspritzguss-/Keramikspritzgussteilen

Ofenatmosphären und Temperaturen werden für das jeweilige Verfahren ausgelegt.

Schutzgasatmosphären:

z. B. Wasserstoff, Stickstoff, Argon

Überdruckintern: bis 100 bar.

Vakuum: bis 10^{-5} mbar.

Ofenheizungen:

aus Grafit, Molybdän, Wolfram oder Kanthal

Ofenmuffel:

Das Material und die Größe der Muffel wird dem jeweiligen Wärmebehandlungsverfahren und der Chargengröße angepasst.

Isolation:

Modernste Isolationsmaterialien garantieren eine, dem Prozess angepasste, energetisch günstige Ofenfahrt. Folgende Anlagenformen werden ausgeführt:

1. Chargenöfen
2. Haubenöfen
3. Automatisierte Ofenanlagen
4. Sonderausführungen

Ofenzubehör:

Chargenträger, Chargierwagen und Beschickungseinrichtungen, Schnellkühleinrichtungen





Rührwerkskugelmöhlen – Attritoren

Vermahlen und Homogenisieren von Suspensionen

Einsatzgebiete:

- Hartmetallindustrie
- Keramikindustrie
- Pulvermetallurgie
- Sonstige Anwendungen

Technische Ausstattung:

Doppelwandiger Mahltrog; dadurch ist es möglich, die Suspension zu kühlen oder zu heizen.

Umpumpleitung zum Umpumpen der Suspension beim Mahlprozess.

Wassergekühlter Deckel

Innenbehälter aus Edelstahl oder technologisch bedingter Panzerung

Kühlmantel aus Edelstahl

Explosionssgeschützte Ausführung möglich

SPS Steuerung auf Wunsch

Gestaltung, Befüllen und Entleeren nach Kundenvorgaben

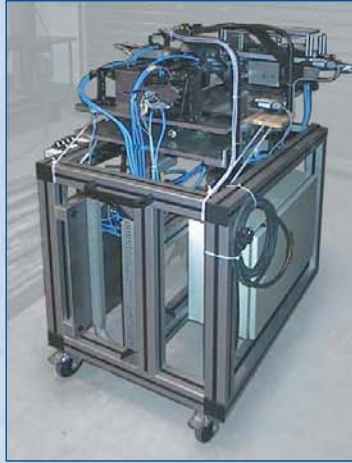


Sonderanlagen für die Hartmetallherstellung

Wir entwickeln Sonderlösungen rund um Ihre Hartmetall-/Keramikherstellung



Doppelkonusvakuummischtrockner zum Trocknen von Suspensionen



Abschneidemaschine für Strangpress-teile



Behälter zum Zwischenlagern von Suspension



Tellerputzmaschine zum Reinigen für Sinter-unterlagen aus Grafit



Automatische Tellerputzmaschine zum Reinigen für Sinterunterlagen aus Grafit



Kühlstrecke

Bearbeitungszentrum – Karusselldrehmaschine

für Hartmetallgrünlinge/Keramikgrünlinge mit bis zu 4 CNC-Achsen

Einsatzgebiete:

- Hartmetallindustrie
- Keramikindustrie
- Sonstige Anwendungen

Die CNC-Karusselldrehmaschine ist konzipiert für die Bearbeitung von Hartmetallgrünlingen oder Keramikbauteilen im gepressten Zustand.

Diese Maschine kann eingesetzt werden zum:

- Plandrehen
- Längsdrehen innen/außen
- Konturdrehen
- Zentrumsbohren

Mit angetriebenen Werkzeugen wird die Maschine zum Bearbeitungszentrum für:

- Fräsen - Bohren - Stoßen - Sonstige Bearbeitung

Das Bearbeitungszentrum ist ausgelegt für die Bearbeitung folgender **Abmessungen**:

- Maximaler Drehdurchmesser: 750 mm
- Maximale Drehlänge bei der Außenbearbeitung: 1200 mm



Unsere Firma



Die Gründung der Firma TISOMA erfolgte 1996.
Im Mittelpunkt unserer Arbeit stehen die Wünsche
unserer Kunden, daher gilt bei uns das Motto :

*Der Kunde wünscht nicht die Erklärung,
sondern die Lösung seines Problems.*

Grundlage für unser Leistungsangebot ist unser
hochqualifiziertes Personal. Wir sind in der Lage,
mit unseren Mitarbeitern folgende Branchen
und Geschäftsfelder zu bedienen.

Branchen:

Hartmetall - Sintermetalle - Spritzguss
PIM - Keramik - sonst. Anwendungen

Wir konstruieren und bauen für Sie:

- Elektrisch beheizte Industrieöfen bis 2200 °C
unter Vakuum und verschiedenen
Atmosphären
- Drucksinteröfen bis 100 bar
- Wärmebehandlungsanlagen unter
Schutzgas und Vakuum
- Laboröfen
- Rührwerksmühlen / Attritoren
- Kugelmühlen
- Sonderausrüstungen für die Hartmetall-
herstellung
- Maschinen für CNC-Bearbeitung von
Hartmetallgrünlingen und Keramik

Weiterhin fertigen wir für Sie:

- Baugruppen und Maschinen nach
Fremdkonstruktion
- Maschinenkomponenten
- Elektrische und elektronische Ausrüstungen
mit moderner Steuerungstechnik
- Vorrichtungsbau

TISOMA



*Wir
machen
das!*

TISOMA

Anlagenbau und Vorrichtungen GmbH

Gewerbepark Am Bahnhof 3
D 36433 Immelborn



So erreichen Sie uns



Phone: (+49) 0 36 95/55 79-0

Fax: (+49) 036 95/55 79 33

www.TISOMA.de

e-mail: postmaster@tisoma.de