



FREMA®
PRÄZISION IM DETAIL

MASCHINENPARK

GESAMTÜBERSICHT

BEARBEITUNGSZENTREN

Maschinentyp	Arbeitsbereich (in mm)			Tischgröße	Drehzahl (U/min)	Werkzeuge	Leistung	Bemerkung
	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse					
DMU 80 P	800 mm	800 mm	800 mm	900 x 700 mm	50 - 12000	60	28 kW	
DMU 50	500 mm	450 mm	400 mm	630 x 500 mm	20 - 18000	60	23 kW	
Mazak VTC 200	1660 mm	510 mm	510 mm	2000 x 510 mm	60 - 12000	30	18,5 kW	Pendelbetrieb
Bridgeport XR 1000	1020 mm	600 mm	600 mm	1150 x 580 mm	100 - 12000	30	17 kW	
Bridgeport VMC 1000-6	1020 mm	610 mm	600 mm	1150 x 580 mm	40 - 6000	22	13 kW	
Bridgeport VMC 1000	1020 mm	510 mm	600 mm	1150 x 790 mm	40 - 6000	22	13 kW	optional 4. Achse (Rotamat)
Bridgeport VMC APC	480 mm	400 mm	430 mm	640 x 400 mm	60 - 15000	20	5,5 kW	Palettenwechsler
Bridgeport VMC 480	480 mm	400 mm	430 mm	600 x 400 mm	60 - 8000	20	7,5 kW	
Fanuc Modell T	500 mm	380 mm	300 mm	650 x 380 mm	60 - 6000	10	5,5 kW	optional 4. Achse (Rotamat)
Fanuc Modell T	500 mm	380 mm	300 mm	650 x 380 mm	60 - 6000	10	5,5 kW	4. Achse

DREHMASCHINEN

Maschinentyp	Arbeitsbereich (in mm)		Spitzenweite	Durchlass	Drehzahl (U/min)	Werkzeuge	Leistung	Bemerkung
	X-Achse	Y-Achse						
Okuma LVT300-M	280 mm	-	200 mm	-	4500	12	22 kW	anetr. Wkz., Stauförderer
Okuma LVT300-M	280 mm	-	200 mm	-	4500	12	22 kW	anetr. Wkz., Stauförderer
Okuma LVT300-M	280 mm	-	200 mm	-	4500	12	22 kW	anetr. Wkz., Stauförderer
Okuma LVT300-M	280 mm	-	200 mm	-	4500	12	22 kW	anetr. Wkz., Stauförderer
DMG CTX 400E	260 mm	80 mm	635 mm	65 mm	5000	12	21 kW	angetriebene Werkzeuge
DMG CTX 500	260 mm	80 mm	450 mm	52 mm	6000	24	24 kW	Gegenspindel
DMG CT 60	500 mm	-	1100 mm	72 mm	3150	12	30 kW	hydr. Lünette
DMG NEF 320	320 mm	-	750 mm	50,8 mm	400	6	9 kW	
Mazak QuickTurn 15 N	250 mm	-	450 mm	52 mm	4500	8	11 kW	
Mazak QuickTurn 15 N	250 mm	-	450 mm	52 mm	4500	8	11 kW	