

BP BP BP BP
BP BP BP BP
BP BP BP
BP BP BP BP
BP BP BP BP

BP MECHANIK AG



5 Achsen Bearbeitungszentrum Alzmetall GS650/5-T

Verfahrweg X/Y/Z-Achse 650 / 650 / 550 mm
Aufspannfläche Tisch rund ø 630 mm
Tischbelastung max. 500 kg
Werkzeugaufnahme HSK-A63, DIN 69 893
Drehzahlbereich stufenlos max. 18.000 U/min
CNC-Steuerung iTNC530 Heidenhain

5 Achsen Bearbeitungszentrum mit Indunorm Beladesystem Quaser UX300

Verfahrweg X410 Y610 Z500 mm
Spindeldrehzahl 15'000 min
Spindelmotor 25 kW

Tischgrösse 255 mm Werkstückgrösse 300 x 300 mm
CNC-Steuerung iTNC530 Heidenhain



Indunorm Beladesystem INDUMATIK LIGHT

Max. Werkstückgrösse mm 150 x 150 x 200
Max. Handlinggewicht 25 kg
Werkstückmagazin 40



3 Achsen Vertikal Bearbeitungszentrum Quaser MV 204 CP

Verfahrweg X 1200 Y 700 Z 610 mm

Spindeldrehzahl 12'000 min

Spindelmotor 30 kW Drehmoment 190 Nm

Anzahl Werkzeuge 48

Steuerung Fanuc 18IMBN



3 Achsen Vertikal Bearbeitungszentrum Awea AF 1000 Swiss plus

Verfahrweg X 1020 Y 550 Z 635 mm

Spindeldrehzahl 15000 min Spindelmotor 22 kW Direkt

Drehmoment 192 Nm Anzahl Werkzeuge 40

Eilgang X/Y/Z 36 m/min

Steuerung Fanuc 18IMBN



5-Achsen Dreh - Fräszentrum Biglia SMART TURN

Drehen ab Stange Ø94mm

Max drehdurchmesser 320mm

Schwenkdurchmesser 580 mm

Max drehlänge 1260 mm

B-Achse: Werkzeugaufnahme HSK-63

40 Werkzeugplätze



7-Achsen Dreh - Fräszentrum BIGLIA 470 SMY8 Quattro

Drehen ab Stange Ø 82mm

2 Revolver 24 angetriebene Werkzeuge

Haupt und Gegenspindel mit C-und Y-Achse

Drehdurchmesser 200mm

Drehlänge 250mm



CNC Drehmaschine Takisawa EX105

Drehdurchmesser 220mm

Drehlänge 200mm

Drehen ab Stange Durchmesser 42mm



CNC Messmaschine DEA GLOBAL Performance

Messbereich X Y Z 500 500 - 700 mm

Genauigkeit: MPEE = ab 1,5 + L/333 μm

Messunsicherheit nach VDI/VDE, U3 = 0,002 + 0,002 L/800mm (μm)



Messmaschine Etalon Derby 454

Messbereich X Y Z 450 500 - 400 mm

Genauigkeit: MPEE = ab 2,5 + L/300 μm



Bandsägeautomat COSEN 320

Sägekapazität Ø320

Kapazität Rechteck 280X250