

Fräsen

Maschine	Arbeitsfläche (mm)	Max. Tischbelastung (kg)	X-, Y-, Z-Achse (mm)	Spindeldrehzahl U/min
HURCO VMX 40	1270 x 610	1100	1060 x 610 x 610	10000
HURCO VMX 30	1020 x 610	1000	760 x 508 x 610	10000

Drehen

Maschine	Stangenbearbeitung bis ... mm	Futterbearbeitung bis ... mm	Drehlänge bis ... mm	Bemerkungen
Biglia B 650 YS	Ø 66	Ø 210	650	Y- & C-Achse
Biglia B 301 YS	Ø 45	Ø 185	380	Y- & C-Achse
Biglia B 301	Ø 45	Ø 185	380	
Konventionell	Ø 64	Ø 200	1150	
Weiler RDU 260/38		Spannzange bis Ø 30 mm		6-fach Revolver-Drehmaschine

Bohren

Maschine	Arbeitsfläche (mm)	Max. Tischbelastung (kg)	X-, Y-, Z-Achse (mm)	Spindeldrehzahl U/min	Bemerkungen
Bohrstraße REMA Type RH				500 bis 2400; 1000 bis 2400	Bohrfutter B-16; 1 bis 13 mm
Säulenbohrmaschine Alzmetall	370 x 500		125 mm Pinolenhub	130 bis 2300	Werkzeugaufnahme MK 3

Laserbeschriftung

Maschine	Arbeits- fläche (mm)	Beschriftungs- fläche (mm)	Werkstückhöhe max. (mm)	Werkstück-Ø auf Teilapparat max. (mm)	Tischbelastung max. (kg)	Lasertyp / Leistung (W)
ACSYS Piranha II Multi van D12	630 x 610	460 x 360	182	Ø 255	50	Diodengepumpter Festkörperlaser / 12 W

Sägen

- o Vollautomatische Bandsäge: Arbeitsbereich Ø 250 mm
Abschnittlänge bei Einfachvorschub 3-400 mm
Schnittgeschwindigkeit 11-110 m/min
- o Manuelle Bandsäge: Schnittbereich 90° Rundmaterial 225 mm
Schnittbereich 90° Rechteck 200 x 200 mm
Schnittbereich 60° Rundmaterial 90 mm
Schnittbereich 60° Rechteck 90 x 100 mm

Entgraten

- o Gleitschleifmaschine mit Fassungsvermögen 125 l
- o Gleitschleiftrommel mit 3 Trommeln je 11 l
- o Feinststrahlgerät für Werkstücke bis 400 x 400 mm
- o Ultraschallreiniger mit Fassungsvermögen 9,7 l