

INFORMATION ZUR CHEMISCHEN VERNICKELUNG

Die bis zu 1 Mikron maßgenaue Nickelschicht wird je nach Einsatzbereich des Grundmaterials in nachfolgenden Varianten angeboten:

Chemisch Nickel mit hohem Phosphorgehalt (10-14 %)

Besonders guter Korrosionsschutz bei einer Härte von 530 HV (Härte nach Vickers)

Chemisch Hartnickel (Hv0,1 : 1000 kg/mm²)

Nachbehandelt bei 270 °C: verschleißfester Belag, Härte von 900 HV

NIPTEF - Dispersionsschicht

Chemischer Nickel mit integriertem PTFE-Granulat

Eigenschaften: nicht klebend, perfekte Laufrkraft in ungeöltem Zustand, Antihafbeschichtung !

(Alle vorgenannten Behandlungen werden nach der Qualitätsnorm DIN 50966 ausgeführt.)

Vorteile durch die einzigartigen technischen Eigenschaften:

Kostensenkung

- Einsatz von kostengünstigeren und besser bearbeitbaren Basisstoffen (z.B. Stahl statt Edelstahl)
- Mechanische Nachbearbeitung entfällt, da die Nickelschicht gleichmäßig bis zu 1 Mikron maßgenau aufgebracht wird

Längere

Lebensdauer

- Sehr guter Korrosionsschutz und hohe Verschleißfestigkeit

Ideale

Basisschicht

- Haftgrundlage für nachfolgende Beschichtungen oder Lötmitte
- Ist besonders geeignet und bietet die Lösung, wenn die Endsicht porös ist oder nicht direkt auf die Basisstoffe beschichtet werden kann.
- Auch für Oberflächen, in der Lebensmittelverarbeitung zugelassen

TECHNISCHE DATEN

Schmelzpunkt	:	890 °C
Ausdehnungskoeffizient	:	13 x 10 ⁻⁶ cm/cm °C
Wärmeleitfähigkeit	:	0,016 cal/cm – sec. °C
Elektrischer Widerstand	:	+/- 50 micr. ohms cm ² /cm
Magnetisierbarkeit	:	4 %
Dehnbarkeit	:	2,2 % ⇔ 6 %