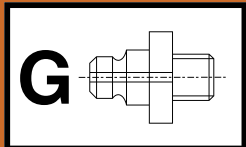




**WIR HABEN
DEN DREH
RAUS!**

GUTER
PRÄZISIONSDREHTEILE

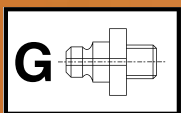




Mit
Qualität nach
vorne...



GUTER
PRÄZISIONSDREHTEILE



Am Anfang war die Garage...

1980

Gründung der Firma Walter & Hildegard Guter GbR in der heimischen Garage.



1982

Anmietung einer Gewerbehalle im benachbarten Unteropfingen mit ca. 450 m² Produktionsfläche.



1984

Aufgrund der guten Auftragslage wurde der erste Bauabschnitt in der Kellmünzer Str. geplant.

1985

Bereits 1 Jahr nach Planungsbeginn konnte die neue Produktionshalle mit einer Produktionsfläche von 480 m² bezogen werden.



1989

Erweiterung des bestehenden Gebäudes um weitere 480 m². Zwischenzeitlich hat sich die Anzahl der Mitarbeiter auf 15 Personen erhöht.

1992

Gründung unserer zweiten Wirkungsstätte in den neuen Bundesländern in Chemnitz.



1998

Anbau einer Lager- und Versandhalle. Dadurch erhöhte sich die Gesamtproduktionsfläche auf ca. 1.300 m².

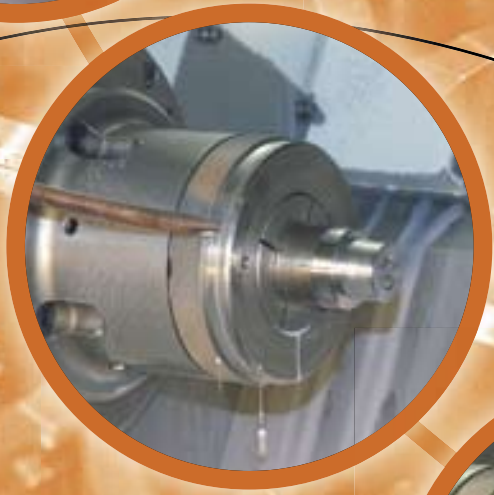
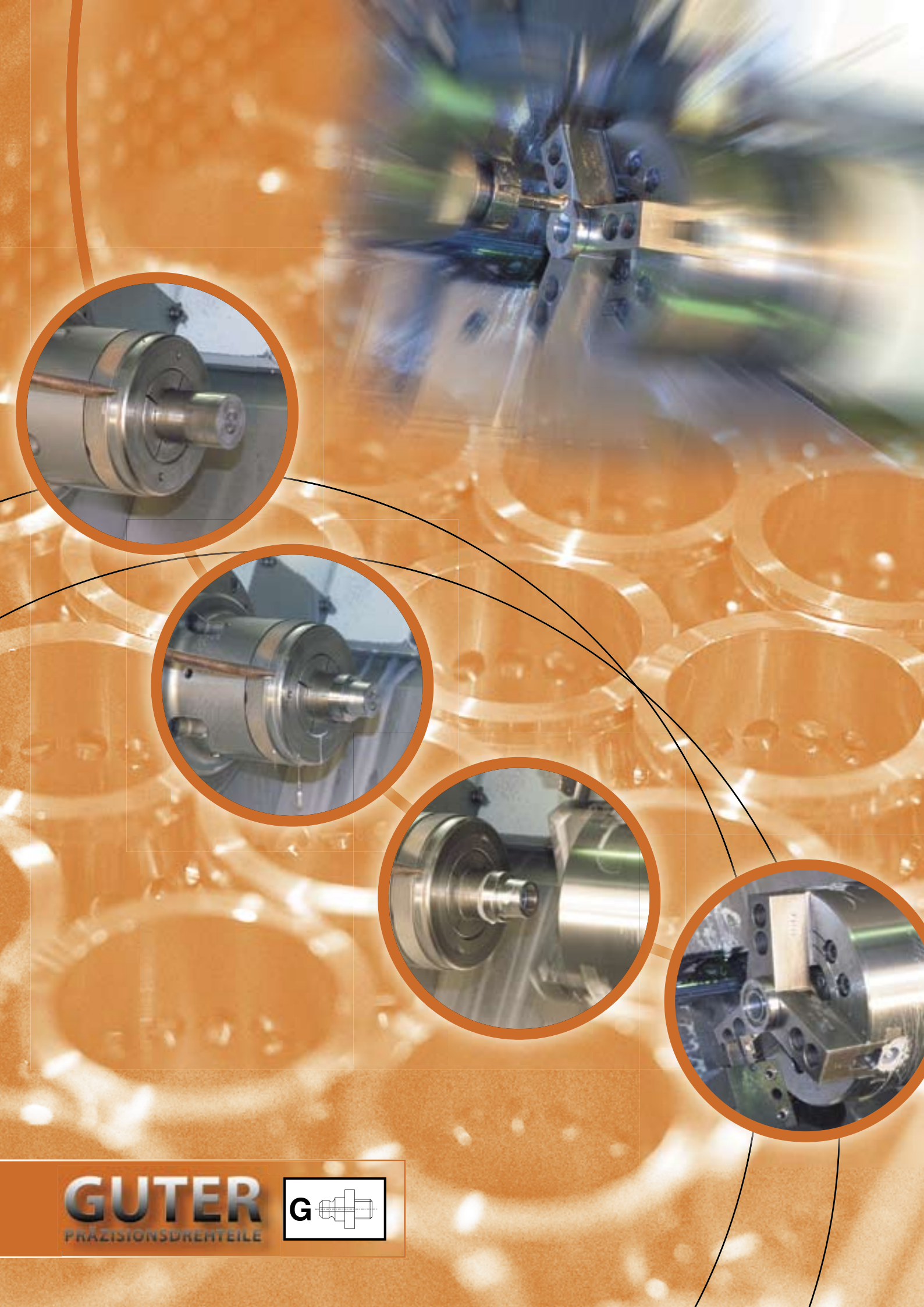
2003

Zertifizierung unseres Betriebes nach der neuen DIN EN ISO 9001:2000.

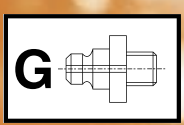
2005

Im Jubiläumsjahr besteht die Fa. Guter bereits aus einem Team von 46 Mitarbeitern.





GUTER
PRÄZISIONSDREHTEILE



Hier dreht sich alles um Spitzenqualität...

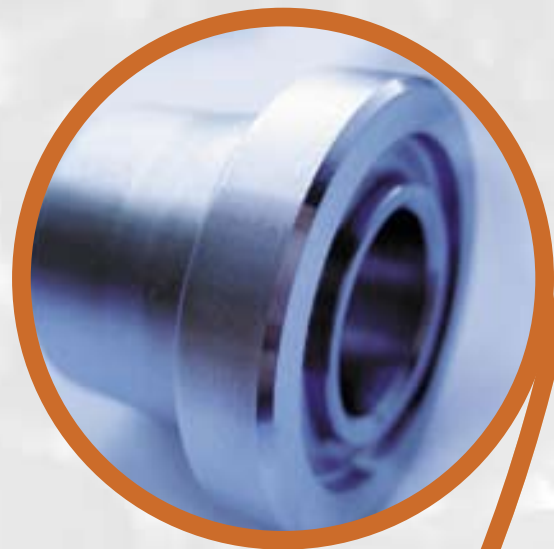
Qualität bedeutet für uns nicht nur gängige Qualitätsstandards zu erreichen, sondern ständig neue Qualitätsvorsprünge für unsere Kunden zu erarbeiten.

Deshalb sind wir stets bestrebt, unsere Produktion sowie Qualitätssicherung auf dem neuesten Stand der Technik zu halten.

Unser moderner Maschinenpark mit überwiegend mehrachsigen CNC-Drehmaschinen, sowie bestens ausgebildetem Personal ermöglicht uns, hochwertige und anspruchsvolle Produkte nach Kundenwunsch zu fertigen. Mit unserer langjährigen Erfahrung und unserem Know-How wollen wir Sie überzeugen und als Kunden nachhaltig gewinnen.

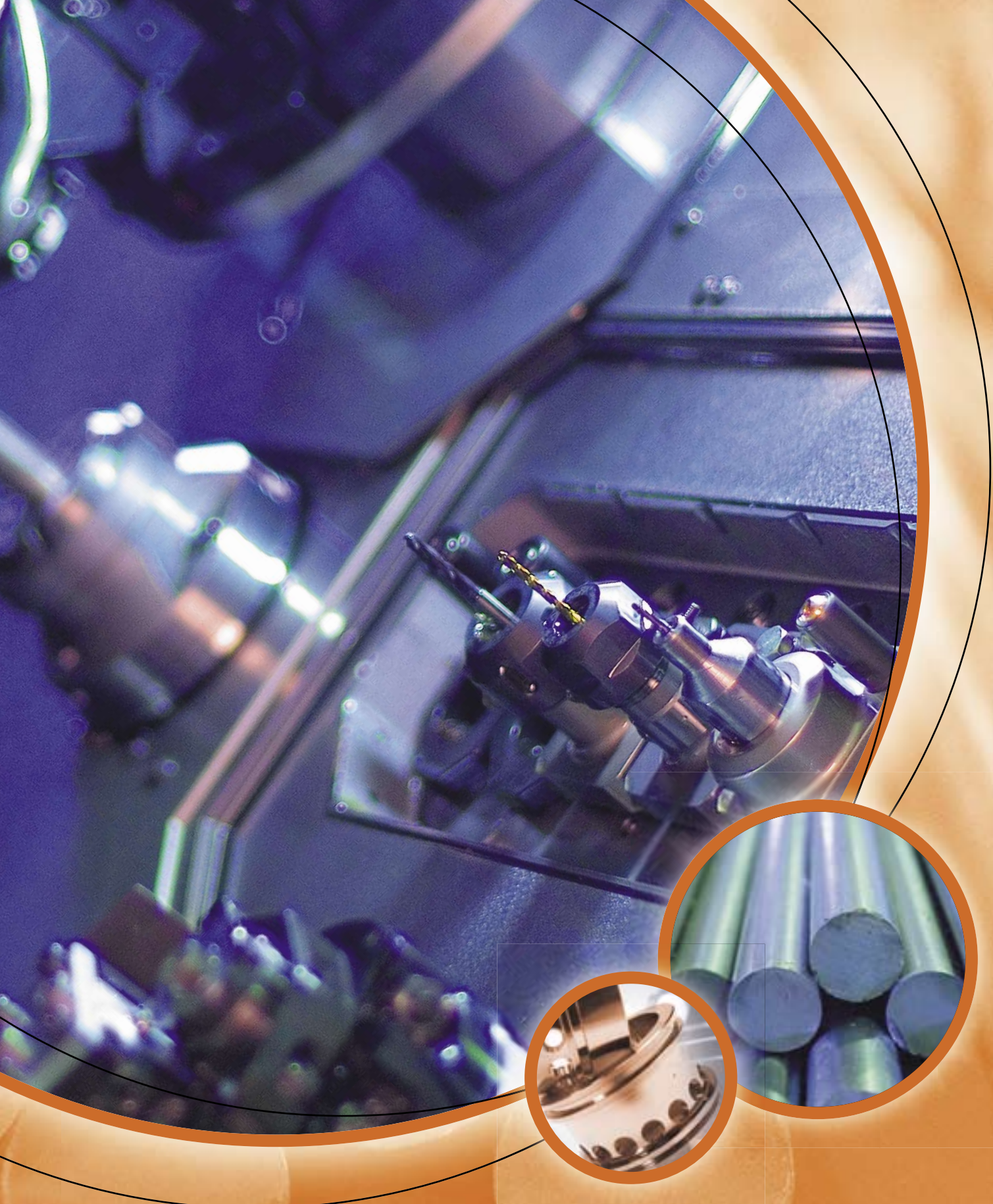
Wer Qualität fertigen will, muss diese auch prüfen können. Hierzu benutzen wir außer den herkömmlichen Meß- und Prüfmitteln auch rechnergestützte Konturographen, um komplexe Aussen- bzw. Innenkonturen exakt messen zu können.

Über unsere Kooperationspartner sind wir in der Lage sämtliche Nacharbeiten, sowie Oberflächen- und Wärmebehandlungen durchzuführen. Unsere Produkte treffen somit montagefertig bei unseren Kunden ein.

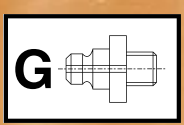


zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2000





GUTER
PRÄZISIONSDREHTEILE



Mit modernster Technik und Know-How...

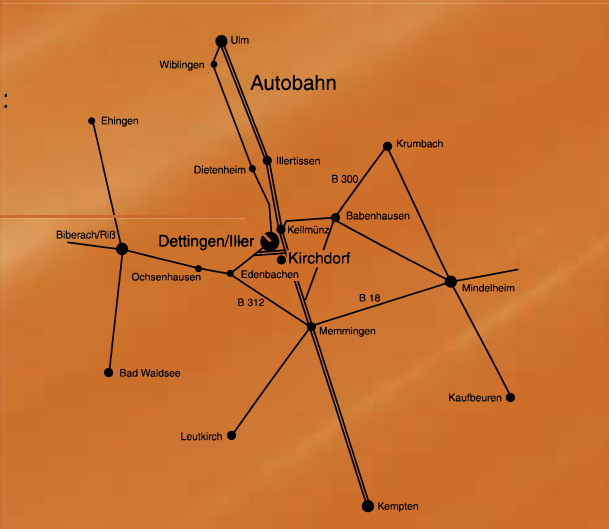
... nicht nur kostengünstig fertigen, sondern auch aktiven Umweltschutz betreiben.

Investitionen im Bereich Umweltschutz und arbeitnehmerfreundliche Arbeitsplatzgestaltung stehen für uns ebenso im Vordergrund wie Investitionen in neue Produktionsmaschinen und Fertigungstechnologien.

So hat sich die Geschäftsleitung Anfang 2005 dazu entschieden, eine moderne und umweltfreundliche Zentralabsauganlage incl. Wärmerückgewinnung zu installieren. Durch diese Absauganlage werden alle an den Maschinen entstehenden Dämpfe abgesaugt, über eine Filtereinheit zu fast 100% von Emulsionsrückständen gefiltert und anschließend über einen Wärmetauscher ins Freie geleitet. Die dabei gewonnene Wärme kann im Winter wieder in die Produktionshalle zurück geführt werden.

Um noch mehr Umweltschutz aktiv betreiben zu können, wurde im Juli 2005 eine Spänebrikettieranlage angeschafft, um das anhaftende Metallbearbeitungsöl bzw. die Kühlemulsion an den Spänen nachhaltig zurück zu gewinnen. Hierbei werden die Späne unter einem Druck von 300 bar zu Briketts gepresst, wodurch sich die Restfeuchtigkeit der Späne auf 2 – 5% reduziert (je nach Art der Späne). Das dabei zurückgewonnene Metallbearbeitungsöl kann ohne zusätzlichen Aufwand wieder direkt der Maschine zugeführt werden.





Guter GmbH
Präzisionsdrehteile
 Kellmünzer Straße 59
 88451 Dettingen/Iller
 Telefon: 073 54/93 37 - 0
 Telefax: 073 54/93 37 - 29
 Web: www.guter.de
 Mail: info@guter.de