

MASCHINENLISTE – 08.2012

Beschreibung	Technische Angaben
Angelini DG15 CNC-Drehen Einlegearbeiten Futterdurchmesser 250mm mit angetriebenem Werkzeug	<u>Verfahrweg:</u> X=290mm Z=800mm Umlaufdurchmesser: über Bett: 600mm über Planschl. 400mm Spindelbohrung: 96mm Steuerung: Fanuc
AB Januar 2012 NEU Hundai WIA L700 LA CNC- Drehen bis 920mm Durchmesser !! Futterdurchmesser 630mm mit angetriebenen Werkzeugen	<u>Verfahrweg:</u> X=920mm Z=1650mm Umlaufdurchmesser: über Bett: 1050mm über Planschl. 820mm Spindelbohrung 181mm Steuerung: Fanuc
EXCEL SLT 400 CNC-Drehen Einlegearbeiten Futterdurchmesser 310mm mit angetriebenem Werkzeug	<u>Verfahrweg:</u> X=300mm Z=950mm Umlaufdurchmesser: über Bett: 650mm über Planschl. 450mm Spindelbohrung 125mm Steuerung: Fanuc
EXCEL SLT 630 CNC-Drehen Einlegearbeiten Futterdurchmesser 500mm mit angetriebenen Werkzeugen	<u>Verfahrweg:</u> X=610mm Z=1400mm Umlaufdurchmesser: über Bett: 720mm über Planschl. 560mm Spindelbohrung 140mm Steuerung: Fanuc
Storebro 200M CNC-Drehen von der Stange Spanzangenfutter bis Ø55 Kraftspannfutter 200mm	<u>Verfahrweg:</u> X=260mm Z=650mm Umlaufdurchmesser: über Bett: 410mm über Planschl. 240mm Spindelbohrung 65mm Steuerung: Siemens
Mazak Nexus 200-II MSY CNC-Drehen von der Stange Span- zangenfutter bis Ø65 Kraftspann- futter 200mm mit angetriebenen Werkzeugen mit Gegenspindel mit Y-Achse mit Lademagazin bis Ø65	<u>Verfahrweg:</u> X= 230mm (255+5) Y= 100mm (50+50) Z= 575mm Schwingdurchmesser W= 585mm Steuerung: Mazatrol
Mazak 200 MS CNC-Drehen von der Stange Spanzangenfutter bis Ø55 Kraftspannfutter 200mm mit angetriebenen Werkzeugen mit Lademagazin bis Ø55mm	<u>Verfahrweg:</u> X=260mm Z=650mm Umlaufdurchmesser: über Bett: 410mm über Planschl. 240mm Spindelbohrung 65mm Steuerung: Mazatrol

[illegible]